

Projekt z dnia 16 grudnia 2014 r.

**ROZPORZĄDZENIE
MINISTRA ŚRODOWISKA¹⁾**

z dnia.....

**zmieniające rozporządzenie w sprawie dopuszczalnych mas substancji, które mogą być
odprowadzane w ściekach przemysłowych²⁾**

Na podstawie art. 45 ust. 2 ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. – Prawo wodne (Dz. U. z 2012 r. poz. 145, z późn. zm.²⁾) zarządza się, co następuje:

§ 1. W rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 27 lipca 2004 r. w sprawie dopuszczalnych mas substancji, które mogą być odprowadzane w ściekach przemysłowych (Dz. U. Nr 180, poz. 1867) załącznik otrzymuje brzmienie określone w załączniku do niniejszego rozporządzenia.

§ 2. Rozporządzenie wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia.

MINISTER ŚRODOWISKA

w porozumieniu:

MINISTER GOSPODARKI

ZA ZGODNOŚĆ
OD WZGLĘDEM PRAWNYM,
STACYJNYM I REDAKCYJNYM

Dyrektor
Departamentu Prawnego

16.12.2014 r.

¹⁾ Minister Środowiska kieruje działem administracji rządowej –środowisko, na podstawie § 1 ust. 2 pkt 2 rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 22 września 2014 r. w sprawie szczegółowego zakresu działania Ministra Środowiska (Dz. U. poz. 1267).

²⁾ Zmiany tekstu jednolitego wymienionej ustawy zostały ogłoszone w Dz. U. z 2012 r. poz. 951 i 1513, z 2013 r. poz. 21 i 165 oraz z 2014 r. poz. 659, 822, 850 i 1146.

Wydział III

16.12.2014 r.

DOPUSZCZALNE MASY NIEKTÓRYCH SUBSTANCJI SZCZEGÓLNIIE SZKODLIWYCH, KTÓRE MOGĄ BYĆ ODPROWADZANE W OCZYSZCZONYCH ŚCIEKACH PRZEMYSŁOWYCH, W JEDNYM LUB WIĘCEJ OKRESACH, PRZYPADAJĄCE NA JEDNOSTKĘ MASY WYKORZYSTYWANEGO SUROWCA, MATERIAŁU, PALIWA LUB POWSTAJĄCEGO PRODUKTU

Lp.	Nazwa wskaźnika	Rodzaj produkcji	Jednostka miary	Najwyższe dopuszczalne wartości w jednym lub więcej okresach	
				średnia dobowa	średnia miesięczna
1	2	3	4	5	6
1.	Rtęć (Hg)	Elektroliza chlorków metali alkalicznych za pomocą elektrolizerów rtęciowych	g Hg/t zainstalowanej zdolności produkcyjnej chloru przy stosowaniu: a) solanki obiegowej – ¹⁾ – ²⁾ b) solanki traconej ¹⁾	4,0 2,0 20,0	1,0 0,5 5,0
		Zakłady przemysłu chemicznego stosujące katalizatory rtęciowe:			
		a) w produkcji chlorku winylu	g Hg/t zdolności produkcyjnej chlorku winylu	0,2	0,1
		b) w innych procesach	g Hg/kg przetworzonej rtęci	10,0	5,0
		Produkcja katalizatorów rtęciowych stosowanych w produkcji chlorku winylu	g Hg/kg przetworzonej rtęci	1,4	0,7
		Produkcja organicznych i nieorganicznych związków rtęci, z wyjątkiem katalizatorów rtęciowych stosowanych w produkcji chlorku winylu	g Hg/kg przetworzonej rtęci	0,1	0,05
		Produkcja baterii galwanicznych zawierających rtęć	g Hg/kg przetworzonej rtęci	0,06	0,03
2.	Kadm (Cd)	Produkcja związków kadmu	g Cd odprowadzanego na kg Cd wykorzystanego	1,0	0,5
		Produkcja barwników	g Cd odprowadzanego na kg Cd wykorzystanego	0,6	0,3
		Produkcja stabilizatorów	g Cd odprowadzanego na kg Cd wykorzystanego	1,0	0,5
		Produkcja baterii galwanicznych i akumulatorów	g Cd odprowadzanego na kg Cd wykorzystanego	3,0	1,5

		Powlekanie elektrolityczne	g Cd odprowadzanego na kg Cd wykorzystanego	0,6	0,3
3.	Heksachloro- cykloheksan (HCH)	Zakłady produkcji heksachlorocykloheksanu Zakłady ekstrakcji lindanu Zakłady produkcji heksachlorocykloheksanu i ekstrakcji lindanu	g HCH/t wyprodukowanego HCH g HCH/t wyprodukowanego HCH g HCH/t wyprodukowanego HCH	0,0 0,0 0,0	0,0 0,0 0,0
4.	Tetrachlorome- tan (czterochlorek węgla) (CCl ₄)	Produkcja tetrachlorometanu przez nadchlorowanie w procesie obejmującym pranie Produkcja tetrachlorometanu przez nadchlorowanie w procesie nieobejmującym prania Produkcja chlorometanów przez chlorowanie metanu (łącznie z wysokociśnieniowym elektrolitycznym wytwarzaniem chloru) i z metanolu	g CCl ₄ /t całkowitej zdolności produkcyjnej CCl ₄ i nadchloroetylenu g CCl ₄ /t całkowitej zdolności produkcyjnej CCl ₄ i nadchloroetylenu g CCl ₄ /t całkowitej zdolności produkcyjnej chlorometanów	80,0 5,0 20,0	40,0 2,5 10,0
5.	Pentachlorofenol (PCP) 2, 3, 4, 5, 6- pięciochloro-1- hydroksybenzen i jego sole	Produkcja pentachlorofenolanu sodu przez hydrolizę heksachlorobenzenu	g PCP/t zdolności produkcyjnej PCP lub wykorzystanego PCP	50,0	25,0
6.	Aldryna ¹⁾ (C ₁₂ H ₈ Cl ₆) Dieldryna ²⁾ (C ₁₂ H ₈ Cl ₆ O) Endryna ³⁾ (C ₁₂ H ₈ Cl ₆ O) Izodryna ⁴⁾ (C ₁₂ H ₈ Cl ₆)	Produkcja aldryny i/lub dieldryny i/lub endryny łącznie z konfekcjonowaniem tych substancji w tym samym zakładzie	g/t całkowitej zdolności produkcyjnej zakładu	0,0	0,0
7.	Heksachloroben- zen (HCB)	Produkcja i przetwórstwo heksachlorobenzenu Produkcja nadchloroetylenu (PER) i tetrachlorometanu (CCl ₄) przez nadchlorowanie	g HCB/t zdolności produkcyjnej HCB g HCB/t zdolności produkcyjnej PER + CCl ₄	0,0 3,0	0,0 1,5
8.	Heksachlorobu- tadien (HCBd)	Produkcja nadchloroetylenu (PER) i tetrachlorometanu (CCl ₄) przez nadchlorowanie	g HCBd/t zdolności produkcyjnej PER + CCl ₄	3,0	1,5
9.	Trichlorometan (chloroform) (CHCl ₃)	Produkcja chlorometanów z metanolu lub z kombinacji metanolu i metanu (tj. przez hydrochlorowanie metanolu, a następnie chlorowanie chlorku metylu) Produkcja chlorometanów przez chlorowanie metanu	g CHCl ₃ /t zdolności produkcyjnej chlorometanów ³⁾ g CHCl ₃ /t zdolności produkcyjnej chlorometanów ³⁾	20,0 15,0	10,0 7,5
10.	1,2-dichloroetan (EDC)	Produkcja 1,2-dichloroetanu bez przetwarzania i wykorzystania w tym samym zakładzie	g EDC/t zdolności produkcyjnej oczyszczonego EDC	5,0	2,5

		Produkcja 1,2-dichloroetanu i przetwarzanie lub wykorzystanie w tym samym zakładzie	g EDC/t zdolności produkcyjnej oczyszczonego EDC ⁴⁾	10,0	5,0
		Przetwarzanie 1,2-dichloroetanu w substancje inne niż chlorek winylu, w szczególności produkcja etylenodwuaminy, etylenopoliaminy, 1,1,1-trichloroetanu, trichloroetyleny i nadchloroetyleny	g EDC/t zdolności przetwarzania EDC	5,0	2,5
11.	Trichloroetylen (TRI)	Produkcja trichloroetyleny (TRI) i nadchloroetyleny (PER)	g TRI/t zdolności produkcyjnej TRI + PER	5,0	2,5
12.	Nadchloroetylen (PER)	Produkcja trichloroetyleny (TRI) i nadchloroetyleny (PER) proces TRI-PER	g PER/t zdolności produkcyjnej TRI + PER	5,0	2,5
		Produkcja tetrachlorometanu i nadchloroetyleny (PER) proces TETRA-PER	g PER/t zdolności produkcyjnej TETRA + PER	5,0	2,5
13.	Trichlorobenzen (TCB) jako suma trzech izomerów (1,2,3-TCB + 1,2,4-TCB + 1,2,5-TCB)	Produkcja trichlorobenzenu przez odchlorowodorowanie heksachlorocykloheksanu (HCH) i/lub przetwarzanie trichlorobenzenu	g TCB/t zdolności produkcyjnej TCB	20,0	10,0
		Produkcja i/lub przetwarzanie chlorobenzenu przez chlorowanie benzenu	g TCB/t zdolności produkcyjnej lub przetwarzania jedno- lub dwuchlorobenzenu	1,0	0,5

Objaśnienia:

^{*}) Substancja umieszczona jest w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2003 r. w sprawie substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska (Dz. U. Nr 217, poz. 2141) jako substancja, której wprowadzanie do obrotu lub ponowne wykorzystanie jest zabronione na podstawie art. 160 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. — Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232, z późn. zm.).

¹⁾ Wartości dopuszczalne stosuje się do całkowitej ilości rtęci obecnej we wszystkich zawierających rtęć ściekach odprowadzanych z terenu zakładu.

²⁾ Wartości dopuszczalne stosuje się do rtęci obecnej w ściekach z instalacji produkującej chlor.

³⁾ Jeżeli to możliwe, wartość średnia dobową nie powinna przekraczać dwukrotnej wartości średniej miesięcznej.

⁴⁾ Jeżeli zdolność przetwarzania i wykorzystania 1,2-dichloroetanu jest większa od zdolności produkcyjnej, wartości dopuszczalne odnoszą się do całkowitej zdolności przetwarzania i wykorzystania.

UZASADNIENIE

Projekt niniejszego rozporządzenia stanowi wykonanie upoważnienia określonego w art. 45 ust. 2 ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. – Prawo wodne, które umożliwia ministrowi właściwemu do spraw środowiska w porozumieniu z ministrem właściwym do spraw gospodarki, określenie, w drodze rozporządzenia, dopuszczalnych mas substancji, które mogą być odprowadzane w ściekach przemysłowych, w jednym lub więcej okresach, przypadające na jednostkę masy wykorzystywanego surowca, materiału, paliwa lub powstającego produktu.

Konieczność zmiany obowiązującego rozporządzenia wynika ze zmiany wprowadzonej na mocy rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego w zakresie najwyższych dopuszczalnych wartości wskaźników, w którego załączniku nr 4 ustalono zerowy próg najwyższej dopuszczalnej wartości przy wprowadzaniu do wód heksachlorobenzenu, powstałego w wyniku jego produkcji i przetwórstwa.

Projekt rozporządzenia, zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 23 grudnia 2002 r. w sprawie sposobu funkcjonowania krajowego systemu notyfikacji norm i aktów prawnych (Dz. U. Nr 239, poz. 2039 oraz z 2004 r. Nr 65, poz. 597), nie wymaga notyfikacji.

Projekt rozporządzenia, zgodnie z art. 5 ustawy z dnia 7 lipca 2005 r. o działalności lobbingowej w procesie stanowienia prawa (Dz. U. Nr 169, poz. 1414) został zamieszczony w Biuletynie Informacji Publicznej Rządowego Centrum Legislacji.

Projekt rozporządzenia jest zgodny z prawem Unii Europejskiej.

Nazwa projektu

Rozporządzenie Ministra Środowiska zmieniające rozporządzenie w sprawie dopuszczalnych mas substancji, które mogą być odprowadzane w ściekach przemysłowych

Ministerstwo wiodące i ministerstwa współpracujące

Ministerstwo Środowiska we współpracy z Ministerstwem Gospodarki

Osoba odpowiedzialna za projekt w randze Ministra, Sekretarza Stanu lub Podsekretarza Stanu

Stanisław Gawłowski Sekretarz Stanu w Ministerstwie Środowiska

Kontakt do opiekuna merytorycznego projektu

Marta Barszczewska, tel: 22 579 2678,

mail: marta.barszczewska@mos.gov.pl

Maria Pełda-Sypuła, tel: 22 579 2728,

mail: maria.pelda-sypula@mos.gov.pl

Data sporządzenia

27 października 2014 r.

Źródło:

Expose Premiera

Nr w wykazie prac legislacyjnych
Ministra Środowiska: 84

OCENA SKUTKÓW REGULACJI**1. Jaki problem jest rozwiązywany?**

Konieczność zmiany obowiązującego rozporządzenia wynika ze zmiany wprowadzonej na mocy rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego w zakresie najwyższych dopuszczalnych wartości wskaźników, w którego załączniku nr 4 ustalono zerowy próg najwyższej dopuszczalnej wartości przy wprowadzaniu do wód heksachlorobenzenu, zwanego dalej „HCB”, powstałego w wyniku jego produkcji i przetwórstwa.

2. Rekomendowane rozwiązanie, w tym planowane narzędzia interwencji, i oczekiwany efekt

Konieczne jest określenie standardów oczyszczania ścieków przemysłowych w zakresie heksachlorobenzenu na poziomie zerowym.

3. Jak problem został rozwiązany w innych krajach, w szczególności krajach członkowskich OECD/UE?

HCB był powszechnie stosowany (od 1940 do końca 1970) jako środek grzybobójczy w nasionach zbóż, takich jak pszenica. W Stanach Zjednoczonych w zeszłym wieku zarejestrowano zastosowanie jako pestycyd, którego użycie zostało zabronione w 1984 roku. W ZSRR HCB był używany do 1990 roku jako Hexathiuram i Hammahexane w rolnictwie, leśnictwie i do celów komunalnych. Po 1996 roku w Rosji produkty zawierające HCB wolno było używać jako pestycyd. HCB był również używany do produkcji fajerwerków, amunicji i kauczuku syntetycznego.

W krajach UE obowiązuje zakaz stosowania HCB.

4. Podmioty, na które oddziałuje projekt

Grupa	Wielkość	Źródło danych	Oddziaływanie

5. Informacje na temat zakresu, czasu trwania i podsumowanie wyników konsultacji

Przedmiotowy projekt rozporządzenia należy poddać konsultacjom publicznym i opiniowaniu z następującymi instytucjami:

- 1) wojewodami;
- 2) marszałkami województw;
- 3) Państwową Radą Ochrony Środowiska;
- 4) Państwową Radą Ochrony Przyrody;
- 5) Krajową Radą Gospodarki Wodnej;
- 6) Instytutem Meteorologii i Gospodarki Wodnej w Warszawie;
- 7) Instytutem Ochrony Środowiska;
- 8) Instytutem Ekologii Terenów Uprzemysłowionych;
- 9) Instytutem na Rzecz Ekorozwoju;
- 10) Narodową Fundacją Gospodarki Wodnej w Katowicach;
- 11) Centrum Prawa Ekologicznego we Wrocławiu;
- 12) Izbą Gospodarczą Wodociągi Polskie;
- 13) Biurem Wspierania Lobbying Ekologicznego;
- 14) Krajową Izbą Gospodarczą;

- 15) Regionalnymi zarządami gospodarki wodnej;
 16) Fundacją „Partnerstwo dla środowiska”;
 17) Stowarzyszeniem Inżynierów i Techników Wodnych i Melioracyjnych;
 18) Fundacja rzeki Jeziorki.

Projekt rozporządzenia zostanie zamieszczony na stronie internetowej w Biuletynie Informacji Publicznej Rządowego Centrum Legislacji.

6. Wpływ na sektor finansów publicznych

(ceny stałe z r.)	Skutki w okresie 10 lat od wejścia w życie zmian [mln zł]											
	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	Łącznie (14-24)
Dochody ogółem												
budżet państwa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
JST	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
pozostałe jednostki (oddzielnie)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Wydatki ogółem												
budżet państwa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
gminy	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
NFOŚiGW pożyczki	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
NFOŚiGW dopłaty do oprocentowania kredytów lub do wykupu obligacji	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Wfośigw (środki przeznaczone dla gmin)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Saldo ogółem												
budżet państwa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
gminy	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
NFOŚiGW pożyczki	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
NFOŚiGW dopłaty do oprocentowania kredytów lub do wykupu obligacji	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
wfośigw	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Źródła finansowania												
Dodatkowe informacje, w tym wskazanie źródeł danych i przyjętych do obliczeń założeń												

7. Wpływ na konkurencyjność gospodarki i przedsiębiorczość, w tym funkcjonowanie przedsiębiorców oraz na rodzinę, obywateli i gospodarstwa domowe

		Skutki							
Czas w latach od wejścia w życie zmian		0	1	2	3	5	10	Łącznie (0-10)	
W ujęciu pieniężnym (w mln zł, ceny stałe z r.)	duże przedsiębiorstwa	-	-	-	-	-	-	-	
	sektor mikro-, małych i średnich przedsiębiorstw	-	-	-	-	-	-	-	
	rodzina,	-	-	-	-	-	-	-	

	obywatele oraz gospodarstwa domowe							
W ujęciu niepieniężnym	duże przedsiębiorstwa	Brak						
	sektor mikro-, małych i średnich przedsiębiorstw	Brak						
	rodzina, obywatele oraz gospodarstwa domowe	Brak						
Dodatkowe informacje, w tym wskazanie źródeł danych i przyjętych do obliczeń założeń	Projekt rozporządzenia nie będzie miał wpływu na konkurencyjność gospodarki i przedsiębiorczość.							

8. Zmiana obciążeń regulacyjnych (w tym obowiązków informacyjnych) wynikających z projektu

nie dotyczy

Wprowadzane są obciążenia poza bezwzględnie wymaganymi przez UE (szczegóły w odwróconej tabeli zgodności).

tak
 nie
 nie dotyczy

zmniejszenie liczby dokumentów
 zmniejszenie liczby procedur
 skrócenie czasu na załatwienie sprawy
 inne:

zwiększenie liczby dokumentów
 zwiększenie liczby procedur
 wydłużenie czasu na załatwienie sprawy
 inne:

Wprowadzane obciążenia są przystosowane do ich elektronizacji.

tak
 nie
 nie dotyczy

Komentarz:

9. Wpływ na rynek pracy

Brak wpływu

10. Wpływ na pozostałe obszary

środowisko naturalne
 sytuacja i rozwój regionalny
 inne:

demografia
 mienie państwowe

informatyzacja
 zdrowie

Omówienie wpływu

Zakłada się, że projekt regulacji będzie miał pozytywny wpływ na ochronę środowiska, gdyż przez zaostrenie warunków odprowadzania ścieków przemysłowych do wód lub do ziemi, przyczyni się do poprawy stanu wód powierzchniowych i podziemnych, co w efekcie poprawi stan wód Morza Bałtyckiego.

11. Planowane wykonanie przepisów aktu prawnego

Dostosowanie standardów oczyszczania ścieków przemysłowych do postanowień Konwencji Sztokholmskiej.

12. W jaki sposób i kiedy nastąpi ewaluacja efektów projektu oraz jakie mierniki zostaną zastosowane?

Spełnienie postanowień Konwencji Sztokholmskiej

13. Załączniki (istotne dokumenty źródłowe, badania, analizy itp.)