

**ROZPORZĄDZENIE
MINISTRA GOSPODARKI¹⁾**

z dnia 2007 r.

w sprawie wymagań, którym powinny odpowiadać maszyny do pomiaru pola powierzchni skór oraz szczegółowego zakresu sprawdzeń wykonywanych podczas prawnej kontroli metrologicznej tych przyrządów pomiarowych²⁾

Na podstawie art. 9a ustawy z dnia 11 maja 2001 r. – Prawo o miarach (Dz. U. z 2004r. Nr 243, poz. 2441 z późn. zm.³⁾) zarządza się, co następuje:

§ 1. Rozporządzenie określa:

- 1) wymagania w zakresie wykonania, charakterystyk metrologicznych oraz miejsc umieszczania cech zabezpieczających podlegających sprawdzeniu podczas legalizacji ponownej maszyn do pomiaru pola powierzchni skór, zwanych dalej „maszynami”, wprowadzonych do obrotu lub użytkowania w wyniku dokonania oceny zgodności;
- 2) szczegółowy zakres sprawdzeń wykonywanych podczas prawnej kontroli metrologicznej maszyn;
- 3) zakres informacji, jakie powinna zawierać instrukcja obsługi maszyny.

§ 2. Przepisy rozporządzenia stosuje się do maszyn wprowadzonych do obrotu lub użytkowania:

- 1) na podstawie decyzji zatwierdzenia typu wydanych do dnia 7 stycznia 2007 r.;
- 2) w wyniku dokonania oceny zgodności.

§ 3. 1. Na maszynie, o której mowa w § 2 pkt 2, powinny być umieszczone następujące oznaczenia:

- 1) oznakowanie CE, o którym mowa w art. 5 pkt 3 ustawy z dnia 30 sierpnia 2002r. o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004r. Nr 204, poz. 2087 z późn. zm.⁴⁾), dodatkowe oznakowanie metrologiczne oraz numer jednostki notyfikowanej, o której mowa w art. 22 wyżej wymienionej ustawy;
- 2) nazwa lub znak producenta;
- 3) oznaczenia identyfikacyjne maszyny;
- 4) dolna i górna granica zakresu pomiarowego;

¹⁾ Minister Gospodarki kieruje działem administracji rządowej - gospodarka, na podstawie § 1 ust.2 pkt 1 rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 18 lipca 2006 r. w sprawie szczegółowego zakresu działania Ministra Gospodarki (Dz. U. Nr 131, poz. 909).

²⁾ Niniejsze rozporządzenie zostało notyfikowane Komisji Europejskiej w dniu, pod numerem....., zgodnie z § 4 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 23 grudnia 2002 r. w sprawie sposobu funkcjonowania krajowego systemu notyfikacji norm i aktów prawnych (Dz. U. Nr 239, poz. 2039 oraz z 2004 r. Nr 65, poz. 597), które wdraża dyrektywę 98/34/WE z dnia 22 czerwca 1998 r. ustanawiającą procedurę udzielania informacji w zakresie norm i przepisów technicznych (Dz. Urz. WE L 204 z 21.07.1998 r. z późn.zm.; Dz. Urz. UE Polskie wydanie specjalne, rozdz. 13, t. 20, str. 337).

³⁾ Zmiany wymienionej ustawy zostały ogłoszone w Dz. U. z 2005 r. Nr 163, poz. 1362 i Nr 180, poz. 1494 oraz z 2006 r. Nr 170, poz. 1217 i Nr 249, poz. 1834.

⁴⁾ Zmiany wymienionej ustawy zostały ogłoszone w Dz. U. z 2005 r. Nr 64, poz. 656 i Nr 267, poz. 2258, z 2006r. Nr 170, poz. 1217, Nr 249, poz. 1832 i 1834 oraz z 2007 r. Nr 21, poz. 124.

5) numer certyfikatu badania typu WE lub certyfikatu badania projektu WE, o którym mowa w art. 5 pkt 9 ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności.

2. Na maszynie mogą być umieszczone inne oznaczenia pod warunkiem, że nie pogarszają widoczności i czytelności oznakowania CE oraz dodatkowego oznakowania metrologicznego.

§ 4. Błędy graniczne dopuszczalne przy legalizacji ponownej maszyny, o której mowa w § 2 pkt 2, wynoszą $\pm 2\%$ wartości mierzonej, ale nie mniej niż 2 dm².

§ 5. 1 Do maszyny, o której mowa w § 2 pkt 2, powinna być dołączona instrukcja obsługi.

2. W instrukcji obsługi powinny być określone warunki użytkowania oraz ograniczenia dla maszyny ze względu na prędkość przesuwu skóry, jej grubość i stan powierzchni, jeśli ma to znaczenie dla wykonywania pomiarów.

§ 6. Podczas legalizacji pierwotnej lub ponownej maszyny, o której mowa w § 2 pkt 1, wykonuje się sprawdzenie:

- 1) zgodności z zatwierdzonym typem;
- 2) poprawności oznaczeń na maszynie;
- 3) poprawności działania urządzenia do kasowania wskazań;
- 4) urządzenia drukującego, o ile ma to zastosowanie;
- 5) błędów wskazań maszyny w normalnych warunkach użytkowania.

§ 7. Podczas legalizacji ponownej maszyny, o której mowa w § 2 pkt 2, wykonuje się sprawdzenia, o których mowa w § 6 pkt 2-5.

§ 8. 1. W celu sprawdzenia poprawności działania urządzenia do kasowania wskazań doprowadza się – przez pomiar pola powierzchni skóry – wskazanie maszyny do dowolnej wartości, znajdującej się w pobliżu środka zakresu pomiarowego, a następnie wskazanie to kasuje się. Czynności naciskania i zwalniania dźwigni lub przycisków do kasowania wskazań należy wykonać trzykrotnie.

2. Wynik sprawdzenia urządzenia do kasowania wskazań uznaje się za pozytywny, jeżeli:

- 1) w analogowych urządzeniach wskazujących - po skasowaniu wskazania oś wskazówki odchyła się od kreski zerowej nie więcej niż o $\pm 0,5$ działki elementarnej;
- 2) w cyfrowych urządzeniach wskazujących - po skasowaniu wskazania widoczne są same zera.

3. W przypadku wyniku negatywnego należy odstąpić od dalszego sprawdzania maszyny.

§ 9. 1. Sprawdzenie urządzenia drukującego obejmuje sprawdzenie zgodności wyniku drukowanego z wynikiem odczytanym na urządzeniu wskazującym, przy czym:

- 1) do sprawdzenia należy użyć pięć skór o polach powierzchni zbliżonych do wartości pola powierzchni największego wzorca używanego do sprawdzania maszyny;
- 2) każdą ze skór należy zmierzyć jeden raz, przy włączonym urządzeniu drukującym, a wynik pomiaru należy odczytać na urządzeniu wskazującym;
- 3) po każdym pomiarze wynik należy skasować.

2. W przypadku negatywnego wyniku sprawdzenia urządzenia drukującego, należy odstąpić od dalszego sprawdzania maszyny.

§ 10. 1. Błędy wskazań maszyny należy określić dla pojedynczego pomiaru pola powierzchni oraz dla sumowania pól.

2. Błędy wskazań maszyny należy wyznaczyć przy użyciu wzorców pola powierzchni w zakresie pomiarowym maszyny, co najmniej w pobliżu dolnej i górnej granicy zakresu pomiarowego.

3. Dla każdego użytego wzorca pola powierzchni, należy wykonać pomiary co najmniej pięciokrotnie, układając wzorzec w różnych miejscach szerokości maszyny; wynik każdego pomiaru należy odczytać i odnotować, a następnie skasować.

4. W celu sprawdzenia dokładności sumowania pól powierzchni, wykonywanego trzykrotnie, należy:

- 1) użyć wzorca o wartości pola powierzchni zbliżonej do dolnej granicy zakresu pomiarowego maszyny;
- 2) pomiar powtarzać do czasu, kiedy końcowe wskazanie maszyny będzie bliskie górnej granicy jej zakresu pomiarowego;
- 3) kolejne pomiary wykonywać bez odczytywania i kasowania wskazań po każdym pomiarze – odczyt wskazań i ich skasowanie należy dokonać po ostatnim pomiarze;
- 4) układać wzorzec na maszynie w taki sposób, aby przy pomiarach, o których mowa w pkt 3, objąć całą szerokość maszyny, przy czym najwięcej pomiarów należy wykonać w ułożeniu wzorca w pobliżu środka szerokości tej maszyny.

§ 11. Cechy zabezpieczające na maszynie, o której mowa w § 2 pkt 2, należy umieścić w miejscach określonych w certyfikacie badania typu WE albo certyfikacie badania projektu WE.

§ 12. Traci moc rozporządzenie Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 8 października 2003 r. w sprawie wymagań metrologicznych, którym powinny odpowiadać maszyny do pomiaru pola powierzchni skór (Dz. U. Nr 183, poz. 1792).

§ 13. Rozporządzenie wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia.

MINISTER GOSPODARKI

UZASADNIENIE

do projektu rozporządzenia Ministra Gospodarki w sprawie wymagań, którym powinny odpowiadać maszyny do pomiaru pola powierzchni skór oraz szczegółowego zakresu sprawdzeń wykonywanych podczas prawnej kontroli metrologicznej tych przyrządów pomiarowych

Projekt rozporządzenia stanowi wykonanie delegacji ustawowej zawartej w art. 9a ustawy Prawo o miarach (Dz.U. Nr 243, poz. 2441 z późn. zm.) i w tym zakresie określa:

- 1) wymagania w zakresie wykonania, charakterystyk metrologicznych oraz miejsc umieszczania cech zabezpieczających podlegających sprawdzeniu podczas legalizacji ponownej maszyn do pomiaru pola powierzchni skór, zwanych dalej „maszynami”, wprowadzonych do obrotu lub użytkowania w wyniku dokonania oceny zgodności;
- 2) szczegółowy zakres sprawdzeń wykonywanych podczas prawnej kontroli metrologicznej maszyn;
- 3) zakres informacji, jakie powinna zawierać instrukcja obsługi maszyny.

Przepisy ustawy – Prawo o miarach (art. 8) nakazują poddać prawnej kontroli metrologicznej wszystkie przyrządy pomiarowe, które mogą być stosowane:

- w ochronie zdrowia, życia i środowiska,
- w ochronie bezpieczeństwa i porządku publicznego,
- w ochronie praw konsumenta,
- przy pobieraniu opłat, podatków i innych należności budżetowych oraz ustalaniu opustów, kar umownych, wynagrodzeń i odszkodowań, a także przy pobieraniu i ustalaniu podobnych należności i świadczeń,
- przy dokonywaniu kontroli celnej,
- w obrocie.

Maszyny do pomiaru pola powierzchni skór są przyrządami pomiarowymi, które mogą być stosowane w ochronie praw konsumenta, a także przy pobieraniu opłat, ustalaniu opustów, kar umownych, wynagrodzeń i odszkodowań oraz w obrocie, co oznacza, iż są przyrządami pomiarowymi spełniającymi wymagania, o których mowa w omawianym powyżej art. 8 ustawy – Prawo o miarach.

Biorąc pod uwagę powyższe, a przede wszystkim ustawy nakaz poddania prawnej kontroli metrologicznej wszystkich urządzeń pomiarowych które spełniają choćby jedno z wyżej wymienionych, określonych w art. 8 ww. ustawy – Prawo o miarach, wymagań, maszyny do pomiaru pola powierzchni skór objęto prawną kontrolą metrologiczną.

Aktualne wymagania techniczne i metrologiczne dla maszyn do pomiaru pola powierzchni skór określa rozporządzenie Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 8 października 2003 r. w sprawie wymagań metrologicznych, którym powinny odpowiadać maszyny do pomiaru pola powierzchni skór (Dz. U. Nr 183, poz. 1792), natomiast zakres badań i sprawdzeń wykonywanych podczas prawnej kontroli metrologicznej maszyn określa załącznik nr 22 do rozporządzenia MGPIPS w sprawie prawnej kontroli metrologicznej przyrządów pomiarowych (Dz. U. Nr 77, poz. 730), wydane na podstawie art. 9 ustawy Prawo o miarach w brzmieniu obowiązującym do dnia 5 lipca 2004 r.

W dniu 6 lipca 2004 r. weszła w życie ustawa z dnia 27 maja 2004 r. w sprawie zmiany ustawy Prawo o miarach. Nowelizacja ta dokonała zmiany delegacji ustawowej zawartej w art. 9 ustawy, która została rozdzielona na dwa artykuły art. 9 i art. 9a, jednocześnie ustawa ta wprowadziła przepis przejściowy, określający iż dotychczasowe przepisy wykonawcze wydane na podstawie art. 9 ustawy zachowują moc do czasu wydania nowych przepisów wykonawczych na podstawie art. 9 i art. 9a ustawy, w brzmieniu nadanym tą ustawą, nie dłużej jednak niż przez okres 30 miesięcy od dnia wejścia w życie nowelizacji, tj. do dnia 7 stycznia 2007 r. Termin ten, zgodnie z art. 12 ustawy z dnia 15 grudnia 2006 r. o zmianie ustawy o systemie oceny zgodności oraz o zmianie niektórych innych ustaw (Dz. U. Nr 249, poz. 1834), został wydłużony do dnia 31 grudnia 2007 r.

W dniu 31 marca 2004 r. została przyjęta przez Komisję Europejską dyrektywa nowego podejścia 2004/22/WE w sprawie przyrządów pomiarowych (MID - skrót pochodzi od angielskiej nazwy dyrektywy – *Measuring Instruments Directive*). Dyrektywa MID została opublikowana w Dzienniku Urzędowym WE nr L135 z dnia 30 kwietnia 2004 r. i zgodnie z jej art. 23 i art. 24 powinna zostać wdrożona do ustawodawstw państw członkowskich do dnia 30 kwietnia 2006 r., a od 30 października 2006 r. państwa członkowskie powinny zacząć stosować ją w praktyce.

W związku z wejściem w życie z dniem 7 stycznia 2006 r. ustawy o zmianie ustawy o systemie oceny zgodności oraz o zmianie niektórych innych ustaw, która wdraża dyrektywę MID z tym dniem prawna kontrola metrologiczna w postaci zatwierdzenia typu i legalizacji pierwotnej oraz ponownej maszyn do pomiaru pola powierzchni skór, wykonywana na podstawie ustawy Prawo o miarach, została zastąpiona oceną zgodności.

Powyższa ustawa zawiera przepis przejściowy (art. 10), zgodnie z którym decyzje zatwierdzenia typu dotyczące przyrządów pomiarowych podlegających od dnia 7 stycznia 2007 r. ocenie zgodności wydane przed tym dniem na podstawie ustawy z dnia 11 maja 2001 r. - Prawo o miarach (Dz.U. Nr 243, poz. 2441 z późn. zm.), uznaje się za ważne do dnia upływu okresów ich ważności.

Przyrządy pomiarowe wprowadzone do obrotu lub użytkowania na podstawie decyzji, o których mowa powyżej, podlegają legalizacji pierwotnej i legalizacji ponownej, na zasadach określonych w ustawie Prawo o miarach, przy czym mogą one być zgłaszane do legalizacji pierwotnej do dnia upływu okresów ważności tych decyzji i powinny spełniać wymagania obowiązujące przed dniem 7 stycznia 2007 r.

W związku z tym przyrządy pomiarowe objęte dyrektywą MID będą mogły być wprowadzane do obrotu lub użytkowania na następujących zasadach:

- od 7 stycznia 2007 r. przyrządy te, co do zasady, przed wprowadzeniem do obrotu lub użytkowania będą musiały zostać poddane ocenie zgodności,
- w okresie przejściowym tj. pomiędzy 7 stycznia 2007 r. a datami ważności decyzji zatwierdzenia typu o których mowa w art. 10 ustawy o zmianie ustawy o systemie oceny zgodności oraz niektórych innych ustaw będą mogły być nadal produkowane i poddawane legalizacji pierwotnej na dotychczasowych zasadach.

W związku z tym stwierdzono, iż w celu umożliwienia wykonania przepisów przejściowych ustawy o zmianie ustawy o systemie oceny zgodności oraz niektórych innych ustaw, niezbędne jest jedynie określenie na podstawie art. 9a ustawy Prawo o miarach dla przyrządów pomiarowych objętych dyrektywą:

- 1) wymagań w zakresie charakterystyk metrologicznych dla przyrządów objętych legalizacją ponowną po ocenie zgodności;
- 2) szczegółowego zakres sprawdzeń wykonywanych podczas legalizacji pierwotnej i legalizacji ponownej.

Dodatkowo możliwe jest określenie:

- 1) sposobów i metod przeprowadzania sprawdzeń;
- 2) wymagań w zakresie warunków właściwego stosowania tych przyrządów;
- 3) wymagań w zakresie miejsc umieszczania na przyrządach cech legalizacji i zabezpieczających.

W związku z tym niniejszy projekt rozporządzenia zawiera przepisy regulujące, jak określono na wstępie:

- 1) wymagania w zakresie wykonania, charakterystyk metrologicznych oraz miejsc umieszczania cech zabezpieczających maszyn do pomiaru pola powierzchni skór, wprowadzonych do obrotu lub użytkowania w wyniku oceny zgodności;
- 2) szczegółowy zakres sprawdzeń wykonywanych podczas legalizacji pierwotnej i ponownej tych maszyn;
- 3) zakres informacji, jakie powinna zawierać instrukcja obsługi maszyny.

Przepisy rozporządzenia będą miały zastosowanie do maszyn:

- 1) wprowadzanych do obrotu lub użytkowania na podstawie decyzji zatwierdzenia typu wydanych do dnia 7 stycznia 2007 r. – zgłaszanych do legalizacji pierwotnej a następnie do legalizacji ponownej;
- 2) wprowadzonych do obrotu lub użytkowania do dnia 7 stycznia 2007 r. – zgłaszanych do legalizacji ponownej;
- 3) wprowadzanych do obrotu lub użytkowania od dnia 7 stycznia 2007 r. na podstawie oceny zgodności – zgłaszanych do legalizacji ponownej.

Przepisy niniejszego rozporządzenia nie stoją w sprzeczności z przepisami dyrektywy MID.

Zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 23 grudnia 2002 r. w sprawie sposobu funkcjonowania krajowego systemu notyfikacji norm i aktów prawnych (Dz. U. Nr 239, poz. 2039 z późn. zm.) niniejszy projekt rozporządzenia Ministra Gospodarki, podlega notyfikacji.

Zgodnie z art. 5 ustawy z dnia 7 lipca 2005 r. o działalności lobbingsowej w procesie stanowienia prawa (Dz. U. Nr 169, poz. 1414) ww. projekt rozporządzenia, z chwilą przekazania do uzgodnień z członkami Rady Ministrów, zostanie udostępniony w Biuletynie Informacji Publicznej Głównego Urzędu Miar.

Ocena skutków regulacji (OSR)

do projektu rozporządzenia Ministra Gospodarki w sprawie wymagań, którym powinny odpowiadać maszyny do pomiaru pola powierzchni skór oraz szczegółowego zakresu sprawdzeń wykonywanych podczas prawnej kontroli metrologicznej tych przyrządów pomiarowych

1. Wskazanie podmiotów, na które oddziałuje rozporządzenie.

Rozporządzenie oddziałuje na podmioty zajmujące się produkcją skór i ich obrotem (np. garbarnie, wytwórnie wyrobów skórzanych) oraz na ewentualnych producentów maszyn do pomiaru pola powierzchni skór oraz organy administracji miar.

2. Konsultacje społeczne.

Projekt rozporządzenia został umieszczony na stronie internetowej Głównego Urzędu Miar oraz został przekazany do konsultacji następującym podmiotom: Business Center Club, Konfederacja Pracodawców Polskich, Konfederacja Pracodawców Prywatnych, Federacja Konsumentów, Krajowa Izba Gospodarcza, Polskie Centrum Akredytacji, Związek Rzemiosła Polskiego, Centralny Instytut Ochrony Pracy, Przedsiębiorstwo Usługowe DIGIEX z siedzibą w Białymstoku, PTH NOVOTECH sp. z o.o. z siedzibą w Rumii, Zakłady Garbarskie w Krakowie, Zakłady Garbarskie w Kępicach, Zakład Przemysłu Skórzanego w Warszawie, Zakład Przemysłu Skórzanego w Chełmie, Cech Rzemiosł Skórzanych.

Do projektu nie zgłoszono uwag.

3. Wpływ rozporządzenia na dochody i wydatki sektora finansów publicznych.

Wejście w życie rozporządzenia nie będzie miało wpływu na wydatki i dochody sektora finansów publicznych, w szczególności na dochody i wydatki budżetu państwa oraz budżetów jednostek samorządu terytorialnego.

4. Wpływ rozporządzenia na rynek pracy.

Wejście w życie rozporządzenia nie spowoduje bezpośrednich skutków związanych z rynkiem pracy.

5. Wpływ rozporządzenia na konkurencyjność gospodarki i przedsiębiorczość, w tym na funkcjonowanie przedsiębiorstw.

Wejście w życie rozporządzenia nie będzie miało bezpośredniego na konkurencyjność gospodarki i przedsiębiorczość.

6. Wpływ rozporządzenia na sytuację i rozwój regionalny.

Nie przewiduje się wpływu projektowanego rozporządzenia na sytuację i rozwój regionalny.