

**ROZPORZĄDZENIE**  
**MINISTRA GOSPODARKI** <sup>1)</sup>  
z dnia ..... 2006 r.

**w sprawie wymagań, którym powinny odpowiadać odważniki oraz szczegółowego zakresu sprawdzeń wykonywanych podczas prawnej kontroli metrologicznej tych przyrządów pomiarowych** <sup>2)</sup>

Na podstawie art. 9a pkt 1 i 2 ustawy z dnia 11 maja 2001 r. – Prawo o miarach (Dz. U. z 2004 r. Nr 243, poz. 2441, Dz. U. z 2005r. Nr 163, poz. 1362 i Nr 180, poz. 1494) zarządza się, co następuje:

**ROZDZIAŁ 1**  
**Przepisy ogólne**

§ 1.1. Rozporządzenie określa:

1) wymagania, którym powinny odpowiadać odważniki klas dokładności E<sub>1</sub>, E<sub>2</sub>, F<sub>1</sub>, F<sub>2</sub> i M<sub>1</sub> o wartościach nominalnych masy od 1 mg do 50 kg oraz klasy dokładności M<sub>2</sub> o wartościach nominalnych masy od 1g do 50 kg, w zakresie konstrukcji, wykonania, materiałów, charakterystyk metrologicznych oraz miejsc umieszczania cech legalizacji;

2) szczegółowy zakres sprawdzeń wykonywanych podczas prawnej kontroli metrologicznej odważników;

3) sposoby przeprowadzania sprawdzeń, o których mowa w pkt 2.

2. Wymienione w ust. 1 pkt 1 odważniki powinny być stosowane do zrównoważenia masy ciała przy użyciu wag nieautomatycznych, których konstrukcja nie zapewnia w inny sposób pomiaru masy, zwanego dalej „ważeniem”.

§ 2. Ilekroć w rozporządzeniu jest mowa o:

1) odważniku - należy przez to rozumieć przyrząd pomiarowy, będący wzorcem miary, którego konstrukcja i charakterystyki metrologiczne są określone przez kształt, wymiary, materiał, wykończenie powierzchni, wartość nominalną masy i błąd graniczny dopuszczalny;

2) nominalnej masie odważnika - należy przez to rozumieć wartość masy równą  $1 \times 10^n$  kg lub  $2 \times 10^n$  kg lub  $5 \times 10^n$  kg, gdzie  $n$  jest jedną z liczb: -6, -5, -4, -3, -2, -1, 0, 1;

3) komplecie odważników - należy przez to rozumieć zestawienie określonych odważników;

4) błędach granicznych dopuszczalnych odważnika - należy przez to rozumieć wartości skrajne błędów określone w rozporządzeniu, które odnoszą się do umownej

---

<sup>1)</sup> Minister Gospodarki kieruje działem administracji rządowej – gospodarka, na podstawie § 1 ust. 2 pkt 1 rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 31 października 2005 r. w sprawie szczegółowego zakresu działania Ministra Gospodarki (Dz. U. Nr 220, poz. 1888).

<sup>2)</sup> Rozporządzenie wdraża przepisy dyrektywy Rady 71/317/EWG z dnia 26 lipca 1971 r. w sprawie zbliżenia ustawodawstw Państw Członkowskich odnoszących się do odważników prostopadłościennych od 5 do 50 kilogramów średniej dokładności oraz odważników walcowych od 1 grama do 10 kilogramów średniej dokładności (Dz. Urz. WE L 202 z dnia 6 września 1971r., str. 14-20, z późn. zm.; Dz. Urz. UE Polskie wydanie specjalne, Roz. 13, t. 001, str. 140) oraz przepisy dyrektywy Rady 74/148/EWG z dnia 4 marca 1974 r. w sprawie zbliżenia ustawodawstw Państw Członkowskich dotyczących odważników od 1 mg do 50 kg dokładności wyższej niż średnia (Dz. Urz. WE L 84 z dnia 28 marca 1974r., str. 3-7, z późn. zm.; Dz. Urz. UE Polskie wydanie specjalne, Roz. 13, t. 002, str. 63).

Niniejsze rozporządzenie zostało notyfikowane Komisji Europejskiej w dniu ....., pod numerem ....., zgodnie z § 4 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 23 grudnia 2002r. w sprawie sposobu funkcjonowania krajowego systemu notyfikacji norm i aktów prawnych (Dz. U. Nr 239, poz. 2039 oraz z 2004r. Nr 65, poz. 597), które wdraża dyrektywę 98/34/WE z dnia 22 czerwca 1998r. ustanawiającą procedurę udzielania informacji w zakresie norm i przepisów technicznych (Dz. Urz. WE L 204 z 21.07.1998r. z późn. zm.).

masy odważnika stosowanego w temperaturze 20 °C (293,15 K) będącej masą odważnika odniesienia o gęstości 8000 kg/m<sup>3</sup>, który go równoważy w powietrzu o gęstości 1,2 kg/m<sup>3</sup>;

5) odważniku prostopadłościennym - należy przez to rozumieć odważnik z korpusem w kształcie zbliżonym do graniastosłupa, którego podstawą jest prostokąt;

6) odważniku walcowym - należy przez to rozumieć odważnik z korpusem w kształcie walca, którego podstawą jest koło;

7) jamie adiustacyjnej - należy przez to rozumieć wybranie w jednym z elementów odważnika umożliwiające doprowadzenie jego masy do wartości nominalnej w granicach dopuszczalnych błędów.

## ROZDZIAŁ 2

### Wymagania w zakresie konstrukcji, materiałów, wykonania odważników i miejsc umieszczania cech legalizacji

§ 3.1. Wymiary i wykonanie odważników prostopadłościennych klas dokładności  $M_1$  i  $M_2$  o wartościach nominalnych masy od 5 kg do 50 kg określa załącznik nr 1 do rozporządzenia.

2. Wymiary i wykonanie odważników walcowych klas dokładności  $M_1$  i  $M_2$  o wartościach nominalnych masy od 1 g do 500 g i od 1 kg do 10 kg określa załącznik nr 2 do rozporządzenia.

§ 4.1. Odważniki klas dokładności  $E_1$ ,  $E_2$ ,  $F_1$  i  $F_2$  powinny mieć:

1) korpus w kształcie walca lub ściętego stożka, zakończony główką – w przypadku odważników o wartościach nominalnych masy od 1 g do 500 g i od 1 kg do 10 kg z zastrzeżeniem ust. 3;

2) wymiary zewnętrzne jak dla odważników, o których mowa w § 3 ust. 2;

3) kształt odpowiedni do sposobu posługiwania się nimi – w przypadku odważników o wartościach nominalnych masy 20 kg i 50 kg.

2. W odważnikach, o których mowa w ust. 1 pkt 1 i 2, wysokość korpusu w kształcie walca powinna mieścić się w zakresie  $(3/4 \div 5/4)$  wartości średnicy jego podstawy, natomiast wysokość korpusu w kształcie ściętego stożka – w zakresie  $(3/4 \div 5/4)$  wartości średniej średnicy (liczonej jako średnia arytmetyczna średnic jego podstaw). Wysokość główki powinna mieścić się w zakresie  $(1/2 \div 1)$  wartości tych średnic.

3. Odważniki klas dokładności  $E_1$ ,  $E_2$  i  $F_1$  o wartościach nominalnych masy od 1 g do 500 g i od 1 kg do 10 kg mogą mieć kształt walca bez główki.

§ 5.1. Odważniki klas dokładności  $E_1$  i  $E_2$  o wartościach nominalnych masy od 1 g do 500 g i od 1 kg do 50 kg powinny być wykonane w całości jako jeden element – bez jamy adiustacyjnej.

2. Odważniki klas dokładności  $F_1$ ,  $F_2$ ,  $M_1$  i  $M_2$  o wartościach nominalnych masy od 1 g do 50 kg mogą mieć jamę adiustacyjną zamkniętą główką lub w inny odpowiedni sposób.

3. Odważniki walcowe klas dokładności  $M_1$  i  $M_2$  o wartościach nominalnych masy:

1) od 1 g do 10 g – nie powinny mieć jamy adiustacyjnej;

2) 20 g i 50 g – mogą mieć jamę adiustacyjną;

3) od 100 g do 500 g i od 1 kg do 50 kg – powinny mieć jamę adiustacyjną.

4. Objętość jamy adiustacyjnej nie powinna przekraczać 1/5 całkowitej objętości odważnika.

§ 6. Odważniki klas dokładności  $E_1$ ,  $E_2$ ,  $F_1$ ,  $F_2$  i  $M_1$  o wartościach nominalnych masy od 1 mg do 1000 mg powinny być wykonane, jako:

- 1) blaszki o kształcie:
  - a) trójkąta – odważniki o wartościach nominalnych masy: 1 mg, 10 mg, 100 mg, 1000 mg,
  - b) kwadratu – odważniki o wartościach nominalnych masy: 2 mg, 20 mg, 200 mg,
  - c) pięciokąta – odważniki o wartościach nominalnych masy: 5 mg, 50 mg, 500 mgalbo
- 2) druciki ukształtowane w formie:
  - a) 1 segmentu – odważniki o wartościach nominalnych masy: 1 mg, 10 mg, 100 mg, 1000 mg,
  - b) 2 segmentów – odważniki o wartościach nominalnych masy: 2 mg, 20 mg, 200 mg,
  - c) 5 segmentów – odważniki o wartościach nominalnych masy: 5 mg, 50 mg, 500 mg.

§ 7. Odważniki klas dokładności  $E_1$ ,  $E_2$ ,  $F_1$ ,  $F_2$  i  $M_1$  o wartości nominalnej masy 1 g mogą posiadać kształt odważnika o wartości nominalnej masy równej zarówno podwielokrotności, jak i wielokrotności 1 g.

§ 8.1 Odważniki powinny być wykonane z metalu lub stopu.

2. Metal lub stop, o którym mowa w ust. 1, powinien być takiej jakości, aby zmiany masy odważników wynikające ze zużycia w normalnych warunkach użytkowania były pomijalnie małe w stosunku do wartości błędów granicznych dopuszczalnych dla danej klasy dokładności.

§ 9. Odważnik powinien mieć taką gęstość, aby odchylenie gęstości powietrza o 10 % od wartości przyjmowanej ( $1,2 \text{ kg/m}^3$ ) nie spowodowało błędu przekraczającego  $1/4$  wartości błędu granicznego dopuszczalnego.

§ 10. Metal lub stop, z którego są wykonywane odważniki klas dokładności  $E_1$ ,  $E_2$  i  $F_1$  powinien być niemagnetyczny.

§ 11. Odporność na korozję i odpryskiwanie metalu lub stopu, z którego są wykonywane odważniki prostopadłościenne klas dokładności  $M_1$  i  $M_2$  o wartościach nominalnych masy od 5 kg do 50 kg, powinna odpowiadać co najmniej odporności na korozję i odpryskiwanie żeliwa szarego.

§ 12.1. Odważniki walcowe klas dokładności  $M_1$  i  $M_2$  powinny być wykonane z materiału, którego:

- 1) gęstość zawiera się w przedziale od  $7000 \text{ kg/m}^3$  do  $9500 \text{ kg/m}^3$ ;
- 2) twardość odpowiada co najmniej twardości mosiądzu;
- 3) odporność na korozję odpowiada co najmniej odporności na korozję żeliwa szarego;
- 4) kruchość nie przekracza kruchości żeliwa szarego.

2. Nie dopuszcza się stosowania żeliwa szarego jako materiału do wykonywania odważników, o których mowa w ust. 1, o wartości nominalnej masy mniejszej niż 100 g.

§ 13.1. Materiałem stosowanym do adiustacji odważników klas dokładności  $F_1$  i  $F_2$

z jamą adiustacyjną może być:

- 1) materiał, z którego wykonane są odważniki;
- 2) czysta cyna;
- 3) molibden.

2. Odważniki klas dokładności  $M_1$  i  $M_2$  mogą być adiustowane ołowiem w postaci śrutu.

§ 14.1. Powierzchnia odważnika, łącznie z jego podstawami i krawędziami, powinna być całkowicie gładka.

2. Powierzchnia odważników klas dokładności  $E_1$ ,  $E_2$ ,  $F_1$  i  $F_2$  powinna być wypolerowana i nie powinna wykazywać porowatości przy ocenie wzrokowej.

3. Powierzchnia odważników prostopadłościennych klas dokładności  $M_1$  i  $M_2$  o wartościach nominalnych masy od 5 kg do 50 kg powinna być porównywalna do powierzchni odważników z żeliwa szarego dokładnie odlanych w formie piaskowej.

4. Powierzchnia odważników walcowych klasy dokładności  $M_1$  o wartościach nominalnych masy od 1 kg do 10 kg powinna być wypolerowana i nie powinna wykazywać porowatości przy ocenie wzrokowej.

5. Powierzchnia odważnika walcowego klasy dokładności  $M_2$  może być wypolerowana.

§ 15.1. Powierzchnia odważników o wartościach nominalnych masy od 1 g do 500 g i od 1 kg do 50 kg może być zabezpieczona przed korozją:

1) metalową powłoką ochronną – w przypadku odważników klas dokładności  $E_1$ ,  $E_2$ ,  $F_1$  i  $F_2$ ;

2) odpowiednią powłoką ochronną – w przypadku odważników klas dokładności  $M_1$  i  $M_2$ .

2. Powłoka ochronna powinna być odporna na ścieranie i uderzenia.

§ 16.1. Odważniki, o których mowa w § 6, nie powinny mieć żadnych oznaczeń wartości nominalnej masy.

2. Odważniki o wartościach nominalnych masy od 1 g do 500 g i od 1 kg do 50 kg:

1) klas dokładności  $E_1$  i  $E_2$  – nie powinny mieć żadnych oznaczeń wartości nominalnych masy;

2) klas dokładności  $F_1$  i  $F_2$  – powinny mieć naniesioną liczbową wartość nominalną masy wyrażonej w:

a) kilogramach – dla wartości nominalnych masy od 1 kg do 50 kg,

b) gramach – dla wartości nominalnych masy od 1 g do 500 g;

3) klas dokładności  $M_1$  i  $M_2$  – powinny mieć na górnej powierzchni korpusu lub główki naniesioną wartość nominalną ich masy wyrażonej w:

a) kilogramach – dla wartości nominalnych masy od 1 kg do 50 kg,

b) gramach – dla wartości nominalnych masy od 1 g do 500 g.

3. W przypadku odważników walcowych klas dokładności  $M_1$  i  $M_2$  o wartościach nominalnych masy 500 g i od 1 kg do 10 kg dopuszcza się naniesienie wartości nominalnej masy na powierzchni bocznej korpusu.

4. Odważniki klasy dokładności  $F_2$  powinny być dodatkowo oznaczone dużą literą „F”.

5. Odważniki klasy dokładności  $M_1$  powinny być dodatkowo oznaczone dużą literą „M”.

6. Odważniki klasy dokładności  $M_2$  mogą posiadać dodatkowo znak identyfikujący producenta.

§ 17. Odważniki o tej samej wartości nominalnej masy występujące w komplecie po dwa albo trzy, w celu ich rozróżnienia, powinny być:

- 1) oznaczone jedną lub dwiema gwiazdkami albo jedną lub dwiema kropkami – w przypadku odważników o wartościach nominalnych masy od 1 g do 500 g i od 1 kg do 50 kg oraz odważników o wartościach nominalnych masy od 1 mg do 1000 mg wykonanych jako blaszki;
- 2) wykonane z jednym lub dwoma zagięciami – w przypadku odważników o wartościach nominalnych masy od 1 mg do 1000 mg wykonanych jako druciki.

§ 18.1. Oznaczenia na odważnikach prostopadłościennych powinny być wklęsłe albo wypukłe.

2. Oznaczenia na odważnikach walcowych powinny być:

- 1) wygrawerowane albo wybite – w przypadku odważników klasy dokładności  $M_1$ ;
- 2) wklęsłe albo wypukłe – w przypadku odważników klasy dokładności  $M_2$ .
3. Oznaczenia na odważnikach klas dokładności  $F_1$  i  $F_2$  powinny być wygrawerowane lub wybite.

§ 19.1. Pojedyncze odważniki i komplety odważników klas dokładności  $E_1$ ,  $E_2$ ,  $F_1$  i  $F_2$  oraz pojedyncze odważniki i komplety odważników klasy dokładności  $M_1$  o wartościach nominalnych masy od 1 mg do 500 mg i od 1 g do 500 g powinny być przechowywane w skrzynkach.

2. Komplet odważników powinien umożliwiać ważenie ładunków o masie w zakresie od masy odważnika o najmniejszej wartości nominalnej do sumy wartości nominalnych mas wszystkich odważników kompletu z rozdzielczością równą najmniejszej wartości nominalnej masy odważnika.

3. Sposoby zestawiania odważników w komplety określa załącznik nr 3 do rozporządzenia.

4. Skrzynki, o których mowa w ust. 1, powinny być wykonane z materiału zapewniającego zachowanie przez odważniki określonych wymagań metrologicznych i oznakowane tak, aby wskazywać na klasę dokładności znajdujących się w nich odważników:  $E_1$ ,  $E_2$ ,  $F_1$ ,  $F_2$  albo  $M_1$ .

§ 20.1. Cechę legalizacji umieszcza się na:

- 1) skrzynce, w której znajdują się odważniki klas dokładności  $E_1$ ,  $E_2$  i  $F_1$  oraz odważniki od 1 mg do 1000 mg klas dokładności  $F_2$  i  $M_1$ ;
  - 2) plombie nałożonej na zamknięciu jamy adiustacyjnej tak, aby uniemożliwić do niej dostęp.
2. Cechę roczną, stanowiącą cechę legalizacji, umieszcza się na powierzchni podstawy odważników klasy dokładności  $F_2$ ,  $M_1$  i  $M_2$  bez jamy adiustacyjnej.

### **ROZDZIAŁ 3**

#### **Wymagania w zakresie charakterystyk metrologicznych odważników**

§ 21.1. Błędy masy odważników klas dokładności  $E_1$ ,  $E_2$ ,  $F_1$ ,  $F_2$ ,  $M_1$  i  $M_2$  przy legalizacji pierwotnej i błędy masy odważników klas dokładności  $E_1$ ,  $E_2$ ,  $F_1$ ,  $F_2$  i  $M_1$  przy legalizacji ponownej nie powinny przekraczać wartości błędów granicznych dopuszczalnych podanych w tabeli:

Wartość nominalna masy odważnika	Błędy graniczne dopuszczalne w mg dla klasy dokładności:					
	E <sub>1</sub>	E <sub>2</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>2</sub>	M <sub>1</sub>	M <sub>2</sub>
50 kg	± 25	± 75	± 250	± 750	± 2500	+ 8000
20 kg	± 10	± 30	± 100	± 300	± 1000	+ 3200
10 kg	± 5	± 15	± 50	± 150	± 500	+ 1600
5 kg	± 2,5	± 7,5	± 25	± 75	± 250	+ 800
2 kg	± 1,0	± 3,0	± 10	± 30	± 100	+ 400
1 kg	± 0,50	± 1,5	± 5	± 15	± 50	+ 200
500 g	± 0,25	± 0,75	± 2,5	± 7,5	± 25	+ 100
200 g	± 0,10	± 0,30	± 1,0	± 3,0	± 10	+ 50
100 g	± 0,05	± 0,15	± 0,5	± 1,5	± 5	+ 30
50 g	± 0,030	± 0,10	± 0,30	± 1,0	± 3,0	+ 30
20 g	± 0,025	± 0,080	± 0,25	± 0,8	± 2,5	+ 20
10 g	± 0,020	± 0,060	± 0,20	± 0,6	± 2,0	+ 20
5 g	± 0,015	± 0,050	± 0,15	± 0,5	± 1,5	+ 10
2 g	± 0,012	± 0,040	± 0,12	± 0,4	± 1,2	+ 5
1 g	± 0,010	± 0,030	± 0,10	± 0,3	± 1,0	+ 5
500 mg	± 0,008	± 0,025	± 0,08	± 0,25	± 0,8	–
200 mg	± 0,006	± 0,020	± 0,06	± 0,20	± 0,6	–
100 mg	± 0,005	± 0,015	± 0,05	± 0,15	± 0,5	–
50 mg	± 0,004	± 0,012	± 0,04	± 0,12	± 0,4	–
20 mg	± 0,003	± 0,010	± 0,03	± 0,10	± 0,3	–
10 mg	± 0,002	± 0,008	± 0,025	± 0,08	± 0,25	–
5 mg	± 0,002	± 0,006	± 0,020	± 0,06	± 0,20	–
2 mg	± 0,002	± 0,006	± 0,020	± 0,06	± 0,20	–
1 mg	± 0,002	± 0,006	± 0,020	± 0,06	± 0,20	–

2. Błędy masy odważników klasy dokładności M<sub>2</sub> przy legalizacji ponownej nie powinny przekraczać wartości błędów granicznych dopuszczalnych podanych w tabeli:

Wartość nominalna masy odważnika	Błędy graniczne dopuszczalne w mg
50 kg	± 7500
20 kg	± 3000
10 kg	± 1500
5 kg	± 750
2 kg	± 300
1 kg	± 150
500 g	± 75
200 g	± 30
100 g	± 15
50 g	± 10

20 g	$\pm 8$
10 g	$\pm 6$
5 g	$\pm 5$
2 g	$\pm 4$
1 g	$\pm 3$

## ROZDZIAŁ 4

### Szczegółowy zakres i sposoby przeprowadzania sprawdzeń wykonywanych podczas prawnej kontroli metrologicznej odważników

§ 22.1. Zakres sprawdzeń wykonywanych podczas legalizacji pierwotnej odważników obejmuje:

- 1) oględziny zewnętrzne;
- 2) sprawdzenie wymiarów;
- 3) wyznaczenie błędów masy.

2. Zakres sprawdzeń wykonywanych podczas legalizacji ponownej odważników obejmuje:

- 1) oględziny zewnętrzne;
- 2) wstępne wyznaczenie błędów masy;
- 3) adiustację;
- 4) wyznaczenie błędów masy.

3. Przy legalizacji pierwotnej odważnika 2/3 całkowitej objętości jamy adiustacyjnej powinno pozostać puste.

§ 23.1. Wyznaczenie błędów masy odważników „B” przeprowadza się metodą podstawiania przez porównanie ich masy z masą wzorców „K” wyższej klasy dokładności od odważników „B” w cyklu ważeń KBBK.

2. Liczba cykli KBBK nie powinna być mniejsza niż:

- 1) 3 – dla odważników klasy dokładności  $E_1$ ;
- 2) 2 – dla odważników klasy dokładności  $E_2$ ;
- 3) 1 – dla odważników klas dokładności  $F_1$ ,  $F_2$ ,  $M_1$  i  $M_2$ .

3. Liczba cykli KBBK, dokładność wag i wzorców masy stosowanych do sprawdzania odważników podczas legalizacji powinny zapewnić spełnienie warunku, aby niepewność rozszerzona  $U$  (dla współczynnika rozszerzenia  $k = 2$ ) przy wyznaczaniu błędów masy odważników, nie przekraczała 1/3 wartości błędów granicznych dopuszczalnych, o których mowa w § 21.

§ 24.1. Temperatura pomieszczenia, w którym wyznacza się błędy masy odważników nie powinna zmieniać się więcej niż:

1)  $\pm 0,3$  °C w ciągu godziny oraz  $\pm 0,5$  °C w ciągu 12 godzin – dla odważników klasy dokładności  $E_1$ ;

2)  $\pm 0,7$  °C w ciągu godziny oraz  $\pm 1$  °C w ciągu 12 godzin – dla odważników klasy dokładności  $E_2$ ;

3)  $\pm 1,5$  °C w ciągu godziny oraz  $\pm 2$  °C w ciągu 12 godzin – dla odważników klasy dokładności  $F_1$ ;

4)  $\pm 2$  °C w ciągu godziny oraz  $\pm 3,5$  °C w ciągu 12 godzin – dla odważników klasy dokładności  $F_2$ ;

5)  $\pm 3$  °C w ciągu godziny oraz  $\pm 5$  °C w ciągu 12 godzin – dla odważników klasy dokładności  $M_1$  i  $M_2$ .

2. Wilgotność względna pomieszczenia, w którym wyznacza się błędy masy

odważników nie powinna zmieniać się więcej niż:

- 1)  $\pm 5\%$  w ciągu 4 godzin – dla odważników klasy dokładności E<sub>1</sub>;
- 2)  $\pm 10\%$  w ciągu 4 godzin – dla odważników klasy dokładności E<sub>2</sub>;
- 3)  $\pm 15\%$  w ciągu 4 godzin – dla odważników klasy dokładności F<sub>1</sub>, F<sub>2</sub>, M<sub>1</sub> i M<sub>2</sub>.

## **ROZDZIAŁ 5**

### **Przepisy końcowe**

§ 25. Traci moc rozporządzenie Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 12 czerwca 2003r. w sprawie wymagań metrologicznych, którym powinny odpowiadać odważniki (Dz. U. Nr 115, poz. 1084).

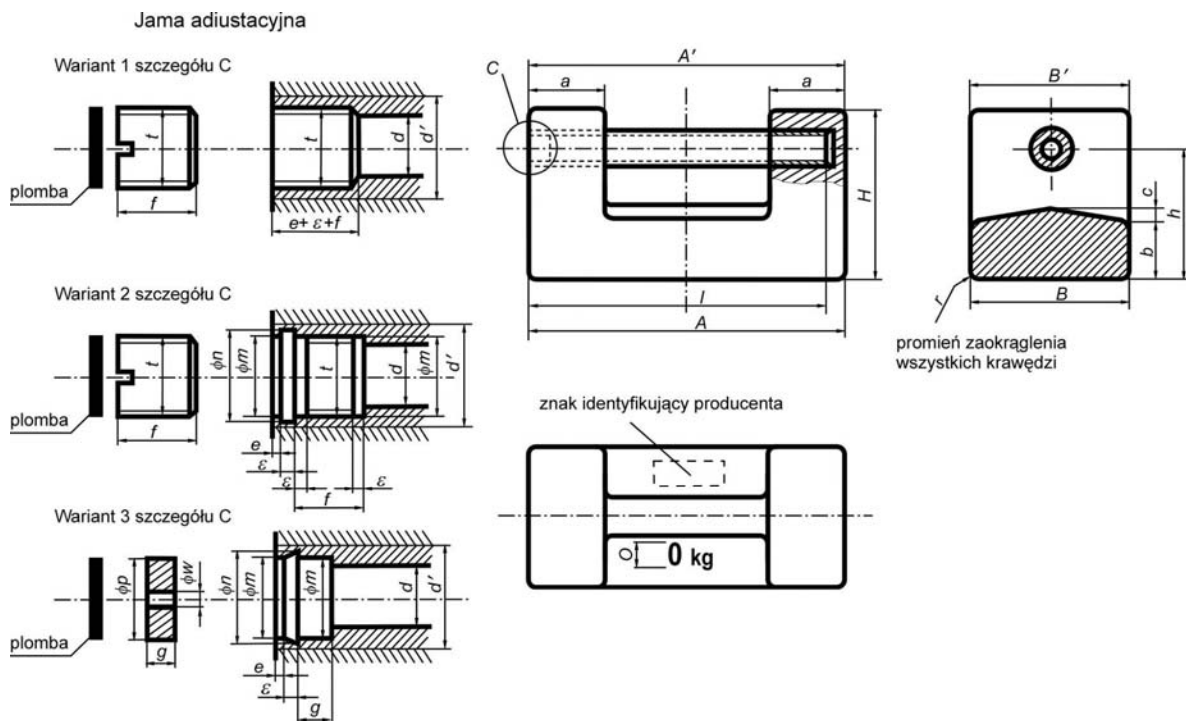
§ 26. Rozporządzenie wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia.

**Minister Gospodarki**



## WYMIARY I WYKONANIE ODWAŻNIKÓW PROSTOPADŁOŚCIENNYCH KLAS DOKŁADNOŚCI $M_1$ I $M_2$ O WARTOŚCIACH NOMINALNYCH MASY OD 5 kg DO 50 kg.

1. Odważniki prostopadłościenne z żeliwa szarego mogą mieć:
  - 1) uchwyt z rury stalowej bez szwu o średnicy znormalizowanej (wzór 1),
  - 2) uchwyt odlany razem z korpusem (wzór 2).
2. Odważniki wykonane według wzoru 1 powinny być następujące:
  - 1) kształt:



2) wymiary zewnętrzne:

Wartość nominalna masy odważnika	Wymiary zewnętrzne w mm											
	$A^{*)}$	$A'^{*)}$	$B^{*)}$	$B'^{*)}$	$H$	$a$	$b$	$c$	$h$	$l$	$r$	$o$
5 kg	150	152	75	77	84	36	30	6	66	145	5	12
10 kg	190	193	95	97	109	46	38	8	84	185	6	16
20 kg	230	234	115	117	139	61	52	12	109	220	8	20
50 kg	310	314	155	157	192	83	74	16	152	300	10	25

<sup>\*)</sup> Wartość  $A$  może być zamieniona z wartością  $A'$ , a wartość  $B$  z wartością  $B'$ .

3) wymiary jamy adiustacyjnej:

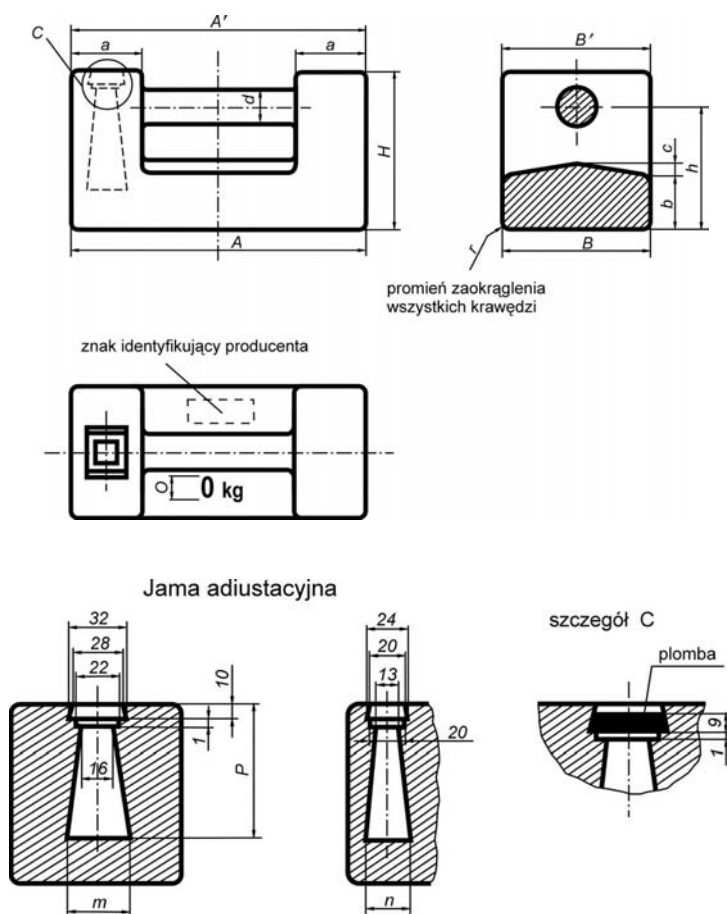
Wartość nominalna masy odważnika	Wymiary jamy adiustacyjnej w mm										
	$d$	$d'$	$e$	$f$	$g$	$t$	$\varepsilon$	$\varphi m$	$\varphi n$	$\varphi p$	$\varphi w$
5 kg	12	20	1	14	5	M16x1,5	2	16,5	18	16	1,5
10 kg	12	20	1	14	5	M16x1,5	2	16,5	18	16	1,5
20 kg	24	32	2	21	8	M27x1,5	3	27,5	30	27	1,5
50 kg	24	32	2	21	8	M27x1,5	3	27,5	30	27	1,5

4) wykonanie:

- jama adiustacyjna odważnika powinna znajdować się wewnątrz rury i być zamknięta gładkim, mosiężnym krążkiem lub wkręcanym korkiem z mosiądzu ciągniętego oraz powinna być zabezpieczona ołowianą plombą wciśniętą do okrągłego wyżłobienia wewnątrz otworu w rurze,
- gładki krążek powinien mieć otwór umożliwiający otwieranie jamy adiustacyjnej,
- wkręcany korek powinien mieć rowek umożliwiający zamykanie jamy adiustacyjnej za pomocą wkrętaka.

3. Odważniki wykonane według wzoru 2 powinny być następujące:

1) kształt:



2) wymiary:

Wartość nominalna masy odważnika	Wymiary w mm														
	<i>A</i> <sup>*)</sup>	<i>A'</i> <sup>*)</sup>	<i>B</i> <sup>*)</sup>	<i>B'</i> <sup>*)</sup>	<i>H</i>	<i>a</i>	<i>b</i>	<i>c</i>	<i>h</i>	<i>d</i>	<i>r</i>	<i>o</i>	<i>m</i>	<i>n</i>	<i>p</i>
5 kg	150	152	75	77	84	36	30	6	66	19	5	12	16	13	66
10 kg	190	193	95	97	109	46	38	8	84	25	6	16	35	25	81
20 kg	230	234	115	117	139	61	52	12	109	29	8	20	50	30	106
50 kg	310	314	155	157	192	83	74	16	152	40	10	25	70	40	159

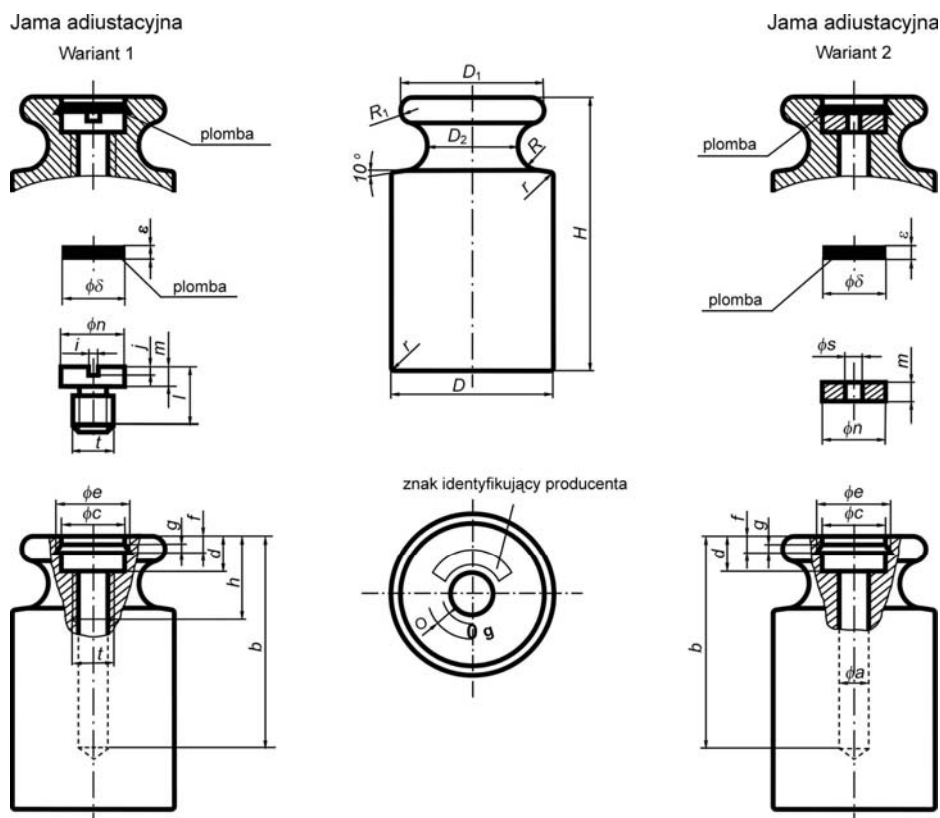
<sup>\*)</sup> Wartość *A* może być zamieniona z wartością *A'*, a wartość *B* z wartością *B'*.

3) jama adiustacyjna odważnika powinna znajdować się w jednej z jego pionowych ścian i być zamknięta w jego górnej powierzchni za pomocą płytki z miękkiej stali oraz powinna być zabezpieczona ołowianą plombą wciśniętą do wyźłobienia wewnątrz ujścia jamy.

## WYMIARY I WYKONANIE ODWAŻNIKÓW WALCOWYCH KLAS DOKŁADNOŚCI M<sub>1</sub> I M<sub>2</sub> O WARTOŚCIACH NOMINALNYCH MASY OD 1 g DO 10 kg.

Odważniki walcowe z płaską główką powinny być następujące:

1) kształt:



2) wymiary zewnętrzne:

Wartość nominalna masy odważnika	Wymiary zewnętrzne w mm							
	$D$	$D_1$	$D_2$	$H$	$R_1$	$R$	$r$	$o$
1 g	6	5,5	3	w zależności od materiału	0,5	0,9	0,5	1
2 g	6	5,5	3		0,5	0,9	0,5	1
5 g	8	7	4,5		0,7	1,25	0,5	1
10 g	10	9	6		0,8	1,5	0,5	1
20 g	13	11,5	7,5		1	1,8	0,5	1,5
50 g	18	16	10		1,5	2,5	1	2
100 g	22	20	13		2	3,5	1	2
200 g	28	25	16		2,25	4	1,5	3,2
500 g	38	34	22		3	5,5	1,5	3,2
1 kg	48	43	27		4	7	2	5
2 kg	60	54	36		5	9	2	5
5 kg	80	72	46		6,5	12	2	10
10 kg	100	90	58		8,5	15	3	10

3) wymiary jamy adiustacyjnej wykonanej według wariantu 1:

Wartość nominalna masy odważnika	Wymiary jamy adiustacyjnej w mm														
	$b$	$\varphi c$	$d$	$\varphi e$	$f$	$g$	$h$	$i$	$j$	$t$	$l$	$m$	$\varphi n$	$\varphi \delta$	$\varepsilon$
20 g	18	5,5	2,5	6,5	1,5	1	9	0,5	0,5	M4x0,5	5	1	5	5	1
50 g	25	7,5	3,5	9	2	1	10	0,75	0,75	M6x0,5	5	1,5	7	7	1,5
100 g	30	7,5	3,5	9	2	1	10	0,75	0,75	M6x0,5	5	1,5	7	7	1,5
200 g	40	10,5	4,5	12	2,5	1,5	15	0,75	1	M8x1	8	2	10	10	2
500 g	50	10,5	4,5	12	2,5	1,5	15	0,75	1	M8x1	8	2	10	10	2
1 kg	65	18,5	7	20	4	2,5	20	1	1,5	M14x1,5	13	3	18	18	3
2 kg	80	18,5	7	20	4	2,5	20	1	1,5	M14x1,5	13	3	18	18	3
5 kg	120	24,5	8	26,5	4	2,5	35	1,5	2	M20x1,5	18	4	24	24	3
10 kg	160	24,5	8	26,5	4	2,5	35	1,5	2	M20x1,5	18	4	24	24	3

4) wymiary jamy adiustacyjnej wykonanej według wariantu 2:

Wartość nominalna masy odważnika	Wymiary jamy adiustacyjnej w mm												
	$\varphi a$	$b$	$\varphi c$	$d$	$\varphi e$	$f$	$g$	$m$	$\varphi n$	$\varphi s$	$\varphi \delta$	$\varepsilon$	
20 g	3	18	5,5	2,5	6,5	1,5	1	1	5	1	5	1	
50 g	4,5	25	7,5	3,5	9	2	1	1,5	7	1,5	7	1,5	
100 g	4,5	30	7,5	3,5	9	2	1	1,5	7	1,5	7	1,5	
200 g	7	40	10,5	4,5	12	2,5	1,5	2	10	1,5	10	2	
500 g	7	50	10,5	4,5	12	2,5	1,5	2	10	1,5	10	2	
1 kg	12	65	18,5	7	20	4	2,5	3	18	1,5	18	3	
2 kg	12	80	18,5	7	20	4	2,5	3	18	1,5	18	3	
5 kg	18	120	24,5	8	26,5	4	2,5	4	24	1,5	24	3	
10 kg	18	160	24,5	8	26,5	4	2,5	4	24	1,5	24	3	

5) wykonanie:

- jama adiustacyjna odważnika powinna mieć ujście w jego górnej powierzchni, zamknięte gładkim, mosiężnym krążkiem albo wkręcanym korkiem z mosiądzu ciągnionego, oraz powinna być zabezpieczona ołowianą plombą wciśniętą do okrągłego wyżłobienia wewnątrz ujścia jamy,
- gładki krążek powinien mieć otwór umożliwiający otwieranie jamy adiustacyjnej,
- wkręcany korek powinien mieć rowek umożliwiający zamykanie jamy adiustacyjnej za pomocą wkrętaka.

**SPOSOBY ZESTAWIANIA ODWAŻNIKÓW W KOMPLETY.**

Wartości nominalne masy odważnika w:	
kg	g lub mg
10, 10, 20, 50, 1, 1, 2, 5	100, 100, 200, 500, 10, 10, 20, 50, 1, 1, 2, 5
10, 10, 10, 20, 50, 1, 1, 1, 2, 5	100, 100, 100, 200, 500, 10, 10, 10, 20, 50, 1, 1, 1, 2, 5
10, 20, 20, 50, 1, 2, 2, 5	100, 200, 200, 500, 10, 20, 20, 50, 1, 2, 2, 5
10, 10, 20, 20, 50, 1, 1, 2, 2, 5	100, 100, 200, 200, 500, 10, 10, 20, 20, 50, 1, 1, 2, 2, 5

## UZASADNIENIE

Projekt rozporządzenia Ministra Gospodarki *w sprawie wymagań, którym powinny odpowiadać odważniki oraz szczegółowego zakresu sprawdzeń wykonywanych podczas prawnej kontroli metrologicznej tych przyrządów pomiarowych* stanowi wykonanie upoważnienia ustawowego zawartego w art. 9a pkt 1 i 2 ustawy z dnia 11 maja 2001r.– Prawo o miarach (Dz. U. z 2004 r. Nr 243, poz. 2441, Dz. U. z 2005 r. Nr 163, poz.1362 oraz Nr 180, poz. 1494). Upoważnienie to zostało dodane ustawą z dnia 27 maja 2004 r. o zmianie ustawy Prawo o miarach (Dz. U. Nr 141, poz. 1493).

*Odważniki* są przyrządami pomiarowymi, które mogą być stosowane w ochronie zdrowia, życia i środowiska, bezpieczeństwa i porządku publicznego, praw konsumenta, a także przy pobieraniu opłat, ustalaniu opustów, kar umownych i odszkodowań, przy dokonywaniu kontroli celnej oraz w obrocie, co oznacza, iż są przyrządami pomiarowymi spełniającymi wymagania art. 8 ww. ustawy - Prawo o miarach.

Biorąc pod uwagę powyższe, a przede wszystkim ustawowy nakaz prawnej kontroli metrologicznej wszystkich przyrządów pomiarowych, które spełniają choćby jedno z wymagań, określonych w art. 8 ww. ustawy - Prawo o miarach, a także na podstawie obowiązku wdrożenia przepisów dyrektywy Rady 71/317/EWG z dnia 26 lipca 1971 r. *w sprawie zbliżenia ustawodawstw Państw Członkowskich odnoszących się do odważników prostopadłościennych od 5 do 50 kilogramów średniej dokładności oraz odważników walcowych od 1 grama do 10 kilogramów średniej dokładności* (Dz. Urz. WE L 202/14 z 6.9.1971 r.) oraz dyrektywy Rady 74/148/EWG z dnia 4 marca 1974 r. *w sprawie zbliżenia ustawodawstw Państw Członkowskich dotyczących odważników od 1 mg do 50 kg dokładności wyższej niż średnia* (Dz. Urz. WE L 84/3 z 28.3.1974 r.) odważniki objęto prawną kontrolą metrologiczną.

Projekt rozporządzenia określa wymagania, którym powinny odpowiadać odważniki, spełniające wymagania ww. dyrektyw w zakresie konstrukcji, wykonania, materiałów, charakterystyk metrologicznych i miejsc umieszczania cech legalizacji oraz sposoby przeprowadzania sprawdzeń i szczegółowy zakres sprawdzeń wykonywanych podczas prawnej kontroli metrologicznej odważników.

Aktualnie wymagania w zakresie konstrukcji, wykonania, materiałów oraz charakterystyk metrologicznych, są regulowane w rozporządzeniu Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 12 czerwca 2003 r. w sprawie wymagań metrologicznych, którym powinny odpowiadać odważniki (Dz. U. Nr 115, poz. 1084) i w tym zakresie projekt

nie wprowadza zmian merytorycznych w stosunku do w/w rozporządzenia Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej.

Zgodnie z art. 5 ustawy z dnia 27 maja 2004 r. o zmianie ustawy – Prawo o miarach (Dz. U. z 2004 r. Nr 141, poz. 1493) przepisy w/w rozporządzenia zachowują moc do czasu wydania nowych przepisów wykonawczych, nie dłużej jednak niż do dnia 6 stycznia 2007 r.

Zgodnie natomiast z brzmieniem upoważnienia ustawowego zawartego w art. 9a pkt 1 i 2 ustawy – Prawo o miarach, w projekcie dodano przepisy z zakresu sprawdzeń wykonywanych podczas prawnej kontroli metrologicznej odważników, sposobów i metod przeprowadzania sprawdzeń oraz miejsc umieszczania na odważnikach cech legalizacji.

Przedmiotowy projekt rozporządzenia nie spełnia żadnej z przesłanek określonych w § 4 pkt 1 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 23 grudnia 2002 r. w sprawie funkcjonowania krajowego systemu notyfikacji norm i aktów prawnych (Dz. U. z 2002 r. Nr 239, poz. 2039 z późn. zm.), a zatem podlega notyfikacji.



## **OCENA SKUTKÓW REGULACJI (OSR)**

### **1. Wskazanie podmiotów, na które oddziałuje rozporządzenie.**

Rozporządzenie oddziałuje na podmioty zajmujące się wytwarzaniem, importem i użytkowaniem odważników (pomiaru masy we wszystkich dziedzinach gospodarki, nauki, itp.).

### **2. Konsultacje społeczne.**

Projekt rozporządzenia zostanie umieszczony na stronach internetowych Głównego Urzędu Miar.

Projekt rozporządzenia został przekazany do konsultacji społecznych następującym podmiotom: Prezesowi Krajowej Izby Gospodarczej, Polskiej Konfederacji Pracodawców Prywatnych, Business Centre Club, Polskiemu Centrum Akredytacji, Centralnemu Instytutowi Ochrony Pracy, Cechowi Wagarzy, Stowarzyszeniu Producentów Wag, Federacji Konsumentów, Firmie Produkcyjno - Usługowej GRAMET, AXIS Sp. Zo.o., Lubelskiej Fabryce Wag „FAWAG” S.A., Witoldowi Lewandowskiemu „RADWAG” Zakład Mechaniki Precyzyjnej. Powyższe podmioty nie zgłosiły uwag do omawianego projektu rozporządzenia.

### **3. Wpływ rozporządzenia na sektor finansów publicznych, w tym na budżet państwa i budżety jednostek samorządu terytorialnego.**

Wejście w życie rozporządzenia nie powinno mieć wpływu na sektor finansów publicznych, w tym na budżet państwa i budżety jednostek samorządu terytorialnego.

### **4. Wpływ rozporządzenia na rynek pracy.**

Wejście w życie rozporządzenia nie spowoduje bezpośrednich skutków związanych z rynkiem pracy.

### **5. Wpływ rozporządzenia na konkurencyjność gospodarki i przedsiębiorczość, w tym na funkcjonowanie przedsiębiorstw.**

Nie przewiduje się wpływu rozporządzenia na konkurencyjność gospodarki i przedsiębiorczość, w tym na funkcjonowanie przedsiębiorstw.

### **6. Wpływ rozporządzenia na sytuację i rozwój regionalny.**

Nie przewiduje się wpływu rozporządzenia na sytuację i rozwój regionalny.

