



DZIENNIK URZĘDOWY

WOJEWÓDZTWA ZACHODNIOPOMORSKIEGO

Szczecin, dnia 24 grudnia 2020 r.

Poz. 5940

UCHWAŁA NR XXIV/229/2020 RADY GMINY STARA DĄBROWA

z dnia 18 grudnia 2020 r.

w sprawie zmiany uchwały Nr XXIII/206/2020 Rady Gminy Stara Dąbrowa z dnia 27 listopada 2020 roku w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, terminu i miejsca składania deklaracji

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15 i art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2020 r. poz. 713 ze zm.) oraz z art. 6n ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2020 r. poz. 1439) oraz art. 4 ust. 2 Ustawy z dnia 20 lipca 2000 r. o ogłaszaniu aktów normatywnych i niektórych innych aktów prawnych (Dz. U. z 2019 r. poz. 1461), Rada Gminy Stara Dąbrowa uchwala, co następuje:

§ 1. W uchwale Nr XXIII/206/2020 Rady Gminy Stara Dąbrowa z dnia 27 listopada 2020 roku w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, terminu i miejsca składania deklaracji wprowadza się następujące zmiany:

1) §5 otrzymuje brzmienie:

„§ 5. Określa się wykaz dokumentów potwierdzających dane zawarte w deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi:

- 1) kopia dokumentu potwierdzającego tytuł prawny do nieruchomości, w przypadku, gdy deklarację składa podmiot inny niż właściciel, współwłaściciel lub wieczysty użytkownik wpisany w księdze wieczystej nieruchomości;
- 2) kopia uchwały wspólnoty mieszkaniowej w sprawie wyboru zarządu wspólnoty w sytuacji, gdy deklarację składa zarząd wspólnoty mieszkaniowej, o ile taka kopia nie została załączona do deklaracji składanych wcześniej przez wspólnotę;
- 3) kopia aktu notarialnego, w którym powierzono lub ustanowiono zarząd nieruchomością wspólną w sytuacji, gdy deklaracja dotyczy nieruchomości zabudowanej budynkami wielolokalowymi i deklarację składa osoba sprawująca zarząd nieruchomością wspólną na podstawie takiego aktu, o ile taka kopia nie została załączona do deklaracji składanych wcześniej przez zarządcę;
- 4) w odniesieniu do nieruchomości, dla których wysokość opłaty oblicza się na podstawie zużycia wody ustalonego o wskazania wodomierza głównego, kopię faktur za zużycie wody z danej nieruchomości potwierdzających wielkość zużycia wody w roku kalendarzowym poprzedzającym rok, na który składana jest deklaracja.”;

2) dotychczasowy załącznik Nr 1 otrzymuje brzmienie w kształcie stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszej uchwały.

§ 2. Wykonanie uchwały powierza się Wójtowi Gminy Stara Dąbrowa.

§ 3. Uchwała wchodzi w życie z dniem 1 stycznia 2021 roku i podlega ogłoszeniu w Dzienniku Urzędowym Województwa Zachodniopomorskiego.

Przewodniczący Rady Gminy

Krzysztof Bartnicki

D. WYSOKOŚĆ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI OD WŁAŚCICIELI NIERUCHOMOŚCI JEDNORODZINNYCH, NA KTÓRYCH ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY (dotyczy tylko zabudowy jednorodzinnej)				
D.1. Oświadczam, że nieruchomość jest:				
<input type="checkbox"/> zamieszkała i woda pobierana jest wyłącznie z instalacji poprzez wodomierz (należy wypełnić w punkcie D.3.1. Tabela 1)				
<input type="checkbox"/> zamieszkała i woda NIE jest pobierana wyłącznie z instalacji poprzez wodomierz, np. ze studni lub wodociągu i studni (należy wypełnić w punkcie D.3.1. Tabela 2)				
D.2 Oświadczam, że:				
D.2.1. Nieruchomość wskazana w części C.2. niniejszej deklaracji wyposażona jest w przydomowy kompostownik i kompostowane są w nim bioodpady stanowiące odpady komunalne (w przypadku zaznaczenia TAK należy wypełnić w punkcie D.3.2.)				
<input type="checkbox"/> Tak <input checked="" type="checkbox"/> Nie o pojemności m ³ (minimum 0,3 m ³ /osobę)				
D.2.2. Na terenie nieruchomości wskazanej w części C.2. niniejszej deklaracji zamieszkuje osób				
D.3. WYLICZENIE MIESIĘCZNEJ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI				
D.3.1. Dotyczy nieruchomości, na których zamieszkuje mieszkańcy				
Stawka opłaty zł/m ³				
Wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi (należy dołączyć dokument potwierdzający ilość zużytej wody za rok kalendarzowy poprzedzający rok złożenia deklaracji)				
Tabela 1. Dotyczy przypadku poboru wody opomiarowanego przy użyciu wodomierza/y:				
Ilość zużytej wody m ³ /rok*		Stawka zł/m ³		Opłata miesięczna zł/m-c
	X		: 12 m-cy	=
Tabela 2. Dotyczy przypadku poboru wody BEZ użycia wodomierza/y:				
Liczba mieszkańców		przeciętna norma zużycia wody		Opłata miesięczna zł/m-c
	X	3m ³	X	=
D.3.2. Dotyczy nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi, wyposażonych w przydomowy kompostownik (wypełnić, gdy w pkt D.2 zaznaczono TAK.)				
Stawka opłaty obniżona z tytułu kompostowania bioodpadów zł/m ³				
Wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w przypadku kompostowanie bioodpadów (należy dołączyć dokument potwierdzający ilość zużytej wody)				
Tabela 3. Dotyczy przypadku poboru wody opomiarowanego przy użyciu wodomierza/y:				
Ilość zużytej wody m ³ /rok		Stawka opłaty obniżona zł/m ³		Opłata miesięczna zł/m-c
	X		: 12 m-cy	=
Tabela 4. Dotyczy przypadku poboru wody BEZ użycia wodomierza/y:				
Liczba mieszkańców		przeciętna norma zużycia wody		Opłata miesięczna zł/m-c
	X	3m ³	X	=
E. UWAGI PODMIOTU SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ				
.....				
.....				
.....				
F. OKREŚLENIE ROCZNEJ RYCZAŁTOWEJ STAWKI OPŁATY DLA NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓRYCH ZNAJDUJĄ SIĘ DOMKI LETNISKOWE LUB INNYCH NIERUCHOMOŚCI, WYKORZYSTYWANYCH NA CELE REKREACYJNO-WYPOCZYNKOWE				

F.1. Oświadczam, że posiadam nieruchomość wykorzystywaną na cele rekreacyjno-wypoczynkowe	
<input type="checkbox"/> tak	<input type="checkbox"/> nie
działka nr, obręb	
F.2. ROCZNA RYCZAŁTOWA STWAKA OPŁATY (zgodnie z uchwałą w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia stawki tej opłaty)	
.....z/rok	
G. INFORMACJE O ZAŁĄCZNIKACH	
<input type="checkbox"/> Załącznik - kserokopia umowy dzierżawy, najmu lub użyczenia	
<input type="checkbox"/> Załącznik - dokument potwierdzający prawo do działania w imieniu zarządcy	
<input type="checkbox"/> Pełnomocnictwo do podpisania deklaracji	
<input type="checkbox"/> Kopię faktur potwierdzających ilość zużytej wody za rok kalendarzowy poprzedzający rok złożenia deklaracja	
<input type="checkbox"/> Inne:	
H. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ / OSOBA REPREZENTUJĄCA	
Czytelny podpis składającego deklarację	Czytelny podpis współmałżonka/współwłaściciela
Data wypełnienia deklaracji (dzień-miesiąc-rok)	Podpis (pieczęć) osoby reprezentującej/pełnomocnika
Telefon kontaktowy	Adres e-mail
I. ADNOTACJE ORGANU	

P o u c z e n i e

1. Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2020 r., poz. 1427 ze zm.).

2. Niniejszą deklarację właściciel nieruchomości zobowiązany jest złożyć:

1) w formie papierowej w Urzędzie Gminy Stara Dąbrowa, 73-112 Stara Dąbrowa 20, lub

2) w formie elektronicznej za pośrednictwem elektronicznej Platformy Usług Administracji Publicznej ePUAP opatrzonej bezpiecznym podpisem elektronicznym weryfikowanym za pomocą ważnego kwalifikowanego certyfikatu w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 5 września 2016 r. o usługach zaufania oraz identyfikacji elektronicznej (Dz. U. z 2020 r. poz. 1173) lub podpisem potwierdzonym profilem zaufanym ePUAP w rozumieniu ustawy z dnia 17 lutego 2005 r. o informatyzacji działalności podmiotów realizujących zadania publiczne (Dz. U. z 2020 r. poz. 346).

3. **Opłatę należy uiszczać bez wezwania** w kasie Urzędu Gminy w Starej Dąbrowie, Stara Dąbrowa 20, 73-112 Stara Dąbrowa bądź na indywidualny rachunek bankowy uzyskany po złożeniu pierwszej deklaracji.

4. Termin uiszczenia opłaty dotyczącej:

- nieruchomości zamieszkałych – do 15 dnia każdego miesiąca, którego dotyczy obowiązek ponoszenia opłaty,

- nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe – do 15 czerwca roku, którego opłata dotyczy

5. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowej segregacji odpadów, właściciel nieruchomości ponosi za dany miesiąc, w którym stwierdzono brak segregacji opłatę w wysokości dwukrotnej naliczonej opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami.

6. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowej segregacji odpadów, właściciel nieruchomości letniskowych i innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, z której odbierane są odpady ponosi od okresu, w którym stwierdzono nieprawidłową segregację do końca naliczonego rocznego okresu ryczałtowego opłatę w wysokości dwukrotnej opłaty ryczałtowej proporcjonalnej do tego okresu.

Objaśnienia:

* Dotyczy osób fizycznych

** Dotyczy osób prawnych i jednostek organizacyjnych nieposiadających osobowości prawnej

*** Należy wpisać: PESEL w przypadku podatników będących osobami fizycznymi objętymi rejestrem PESEL, nieprowadzących działalności gospodarczej lub nie będących zarejestrowanymi podatnikami podatku od towarów i usług; NIP w przypadku pozostałych podmiotów podlegających ewidencyjnemu.

INFORMACJE DOTYCZĄCE PRZETWARZANIA DANYCH

Będziemy przetwarzać Pani/Pana dane osobowe, by mogła/mógł Pani/Pan załatwić sprawę w Urzędzie Gminy Stara Dąbrowa. Mogą być przetwarzane w sposób zautomatyzowany, ale nie będą profilowane.

1. Administratorem Pani/Pana danych osobowych przetwarzanych w Urzędzie Gminy Stara Dąbrowa jest Wójt Starej Dąbrowy – 73-112 Stara Dąbrowa 20 , Kontakt jest możliwy za pomocą telefonu: (+48) 91 573 98 20, adresu e-mail: ug@staradabrowa.pl.
 2. Na pytania dotyczące sposobu i zakresu przetwarzania Pani/Pana danych, a także przysługujące Pani/Panu prawa odpowie Inspektor Ochrony Danych Osobowych w Urzędzie Gminy Stara Dąbrowa. Można się z nim kontaktować przez telefon: +48 608 442 652; adres e-mail: bkaniuk@proinspektor.pl lub pisemnie na adres Urzędy Gminy 73-112 Stara Dąbrowa 20..
- Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane na podstawie art. 3 ust. 1 i ust. 2 pkt 3 oraz art. 6m ust. 1, 1a i 1b ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach w zw. z art. 6 ust. 1 lit. c i e Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1).
 - Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą w celu realizacji obowiązku Gminy Stara Dąbrowa gospodarowania odpadami komunalnymi (w tym naliczenia i ewentualnej egzekucji opłaty z tytułu gospodarowania odpadami komunalnymi).
 - Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest obowiązkowe. Niepodanie danych będzie skutkowało niemożnością skutecznego złożenia dokumentu. Niezłożenie deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi spowoduje konieczność wydania przez Wójta Gminy Stara Dąbrowa decyzji określającej wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.
 - Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane, w tym przechowywane zgodnie z przepisami ustawy z dnia 14 lipca 1983 r. o narodowym zasobie archiwalnym i archiwach do czasu upłynięcia 10 lat od momentu złożenia przez Panią/Pana deklaracji wygaszającej obowiązek ponoszenia opłaty. W przypadku wszczęcia postępowania egzekucyjnego przez okres jego trwania, a następnie przez okres 5 lat od jego zakończenia.
 - Odbiorcami Pani/Pana danych osobowych mogą być:
 - podmioty, którym Administrator powierzy przetwarzanie danych osobowych, w zakresie niezbędnym do realizacji obowiązku Gminy Stara Dąbrowa gospodarowania odpadami komunalnymi oraz podmioty świadczące na rzecz Urzędu Gminy Stara Dąbrowa usługi informatyczne, pocztowe;
 - organy publiczne i inne podmioty, którym Administrator udostępni dane osobowe na podstawie przepisów prawa.
 - Ma Pani/Pan prawo do:
 - 1) dostępu do danych osobowych, w tym uzyskania kopii tych danych;
 - 2) żądania sprostowania (poprawienia) danych osobowych;
 - 3) żądania usunięcia danych osobowych (tzw. prawo do bycia zapomnianym), w przypadku, gdy:
 - dane nie są już niezbędne do celów, dla których były zebrane lub w inny sposób przetwarzane;
 - nie ma podstawy prawnej do przetwarzania Pani/Pana danych osobowych;
 - wniosła Pani/Pan sprzeciw wobec przetwarzania i nie występują nadrzędne prawnie uzasadnione podstawy przetwarzania;
 - Pani/Pana dane przetwarzane są niezgodnie z prawem;
 - Pani/Pana dane muszą być usunięte, by wywiązać się z obowiązku wynikającego z przepisów prawa;
 - 4) żądania ograniczenia przetwarzania danych osobowych;
 - 5) sprzeciwu wobec przetwarzania danych – w przypadku, gdy łącznie spełnione są następujące przesłanki:
 - zaistnieją przyczyny związane z Pani/Pana szczególną sytuacją;

- dane przetwarzane są w celu wykonania zadania realizowanego w interesie publicznym lub w ramach sprawowania władzy publicznej powierzonej Administratorowi, z wyjątkiem sytuacji, w której Administrator wykaże istnienie ważnych prawnie uzasadnionych podstaw do przetwarzania danych osobowych, nadrzędnych wobec interesów, praw i wolności osoby, której dane dotyczą, lub podstaw do ustalenia, dochodzenia lub obrony roszczeń;
- 6) wniesienie skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych w przypadku powzięcia informacji o niezgodnym z prawem przetwarzaniu w Urzędzie Gminy Stara Dąbrowa Pani/Pana danych osobowych.
- Nie przysługuje Pani/Panu prawo do przenoszenia danych.

.....
Podpis składającego deklarację