



DZIENNIK URZĘDOWY

WOJEWÓDZTWA WARMIŃSKO-MAZURSKIEGO

Olsztyn, dnia 18 grudnia 2013 r.

Poz. 3580

UCHWAŁA NR XXX/202/13 RADY MIEJSKIEJ W BRANIEWIE

z dnia 19 listopada 2013 r.

w sprawie określenia wysokości stawek podatku od środków transportowych na terenie miasta Braniewa w roku 2014 oraz zwolnień w podatku od środków transportowych

Na podstawie art.18 ust. 2, pkt 8 w związku z art. 40 ust. 1 ustawy z 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r. poz. 594 ze zmianami), art.10 ust.1, 2 i 3, art. 12 ust. 4, art. 12b oraz art.20 ustawy z dnia 12 stycznia 1991 roku o podatkach i opłatach lokalnych (tekst jednolity Dz. U. z 2010 r. Nr 95, poz. 613 ze zmianami), obwieszczenia Ministra Finansów z dnia 7 sierpnia 2013 r. w sprawie górnych granic stawek kwotowych podatków i opłat lokalnych w 2014 r. (Monitor Polski z dnia 9 września 2013 r. poz.724) i Obwieszczenia Ministra Finansów z dnia 7 października 2013 r. w sprawie stawek podatku od środków transportowych obowiązujących w 2014 r. (Monitor Polski z dnia 11.10.2013 r. poz. 812) Rada Miejska w Braniewie uchwala co następuje :

§ 1. Określa się następujące stawki podatku od środków transportowych obowiązujące na terenie Miasta Braniewa:

- 1) samochody ciężarowe o dopuszczalnej masie całkowitej powyżej 3,5 tony i poniżej 12 ton z uwzględnieniem wpływu na środowisko naturalne: - pojazdy powyżej 3,5 tony do 5,5 tony włącznie - 768 zł - pojazdy powyżej 3,5 tony do 5,5 tony włącznie z katalizatorem - 748 zł - pojazdy powyżej 5,5 tony do 9 ton włącznie - 1050 zł - pojazdy powyżej 5,5 tony do 9 ton włącznie z katalizatorem - 1030 zł - pojazdy powyżej 9 ton i poniżej 12 ton - 1290 zł - pojazdy powyżej 9 ton i poniżej 12 ton z katalizatorem - 1270 zł
- 2) samochody ciężarowe o dopuszczalnej masie całkowitej równej lub wyższej niż 12 ton, w zależności od liczby osi, dopuszczalnej masy całkowitej i rodzaju zawieszenia z uwzględnieniem wpływu na środowisko naturalne:

| Liczba osi i dopuszczalna masa całkowita | | Stawka podatku (w złotych) | | | |
|--|-----------|---|---|---------------------------------------|---|
| Nie mniej niż | Mniej niż | Oś jezdna (osie jezdne z zawieszeniem pneumatycznym lub uznany za równoważne) | Oś jezdna (osie jezdne) z zawieszeniem pneumatycznym lub uznany za równoważne (pojazdy z katalizatorem) | Inne systemy zawieszenia osi jezdnych | Inne systemy zawieszenia osi jezdnych (pojazdy z katalizatorem) |
| Dwie osie | | | | | |
| 12 | 13 | 1760 | 1740 | 1800 | 1780 |
| 13 | 14 | 1780 | 1760 | 1820 | 1800 |
| 14 | 15 | 1800 | 1780 | 1840 | 1820 |
| 15 | | 1820 | 1800 | 1860 | 1840 |
| Trzy osie | | | | | |
| 12 | 17 | 1800 | 1780 | 1840 | 1820 |

| | | | | | |
|----------------------|----|------|------|------|------|
| 17 | 19 | 2060 | 2040 | 2100 | 2080 |
| 19 | 21 | 2100 | 2080 | 2140 | 2120 |
| 21 | 23 | 2140 | 2120 | 2180 | 2160 |
| 23 | 25 | 2180 | 2160 | 2220 | 2200 |
| 25 | | 2220 | 2200 | 2260 | 2240 |
| Cztery osie i więcej | | | | | |
| 12 | 25 | 2180 | 2160 | 2220 | 2200 |
| 25 | 27 | 2320 | 2300 | 2360 | 2340 |
| 27 | 29 | 2360 | 2340 | 2400 | 2380 |
| 29 | 31 | 2400 | 2380 | 2760 | 2740 |
| 31 | | 2440 | 2420 | 2800 | 2780 |

3) ciągniki siodłowe i balastowe przystosowane do używania łącznie z naczepą lub przyczepą o dopuszczalnej masie całkowitej zespołu pojazdów od 3,5 i poniżej 12 ton z uwzględnieniem wpływu na środowisko naturalne: pojazdy od 3,5 tony i poniżej 9 ton - 1030 zł pojazdy od 3,5 tony i poniżej 9 ton z katalizatorem - 1010 zł pojazdy od 9 ton włącznie i poniżej 12 ton - 1230 zł pojazdy od 9 ton włącznie i poniżej 12 ton z katalizatorem - 1210 zł

4) ciągniki siodłowe i balastowe przystosowane do używania łącznie z naczepą lub przyczepą o dopuszczalnej masie całkowitej zespołu pojazdów równej lub wyższej niż 12 ton w zależności od liczby osi, dopuszczalnej masy całkowitej i rodzaju zawieszenia z uwzględnieniem wpływu na środowisko naturalne

| Liczba osi i dopuszczalna masa całkowita zespołu pojazdów: ciągnik siodłowy + naczepa, ciągnik balastowy + przyczepa (w tonach) | | Stawka podatku (w złotych) | | | |
|--|----|----------------------------|-----------|---|--|
| | | Nie mniej niż | Mniej niż | Oś jezdna (osie jezdne) z zawieszeniem pneumatycznym lub uznanym za równoważne | Oś jezdna (osie jezdne) z zawieszeniem pneumatycznym lub uznanym za równoważne (pojazdy z katalizatorem) |
| Dwie osie | | | | | |
| 12 | 18 | 1840 | 1820 | 1880 | 1860 |
| 18 | 25 | 2200 | 2180 | 2240 | 2220 |
| 25 | 31 | 2240 | 2220 | 2280 | 2260 |
| 31 | | 2280 | 2260 | 2320 | 2300 |
| Trzy osie | | | | | |
| 12 | 40 | 2300 | 2280 | 2340 | 2320 |
| 40 | | 2340 | 2320 | 2820 | 2800 |

5) przyczepy i naczepy, które łącznie z pojazdem silnikowym posiadają dopuszczalną masę całkowitą od 7 ton i poniżej 12 ton, z wyjątkiem związanych wyłącznie z działalnością rolniczą prowadzoną przez podatnika podatku rolnego: od 7 ton i poniżej 9 ton - 382 zł od 9 ton włącznie do poniżej 12 ton - 444 zł

6) przyczepy i naczepy, które łącznie z pojazdem silnikowym posiadają dopuszczalną masę całkowitą równą lub wyższą niż 12 ton, z wyjątkiem związanych z działalnością rolniczą prowadzoną przez podatnika podatku rolnego, w zależności od liczby osi, dopuszczalnej masy całkowitej pojazdu i rodzaju zawieszenia:

| Liczba osi i dopuszczalna masa całkowita zespołu pojazdów: naczepa/przyczepa/+ pojazd silnikowy (w tonach) | | Stawka podatku (w złotych) | |
|---|-----------|---|------------------------------|
| Nie mniej niż | Mniej niż | Oś jezdna (osie jezdne) z zawieszeniem pneumatycznym lub uznanym za równoważne | Inne systemy osi jezdnych |
| Jedna oś | | | |
| 12 | 18 | 400 | 420 |
| 18 | 25 | 480 | 500 |
| 25 | | 540 | 760 |
| Dwie osie | | | |
| 12 | 28 | 480 | 660 |

| | | | |
|--------------------|----|------|------|
| 28 | 33 | 840 | 1100 |
| 33 | 38 | 1140 | 1600 |
| 38 | | 1440 | 2120 |
| Trzy osie i więcej | | | |
| 12 | 38 | 940 | 1300 |
| 38 | | 1600 | 2200 |

7) autobusy w zależności od liczby miejsc:

| | |
|---------------------------------------|------|
| Do 15 miejsc | 920 |
| Powyżej 15 miejsc i poniżej 30 miejsc | 1200 |
| Równo 30 miejsc i powyżej | 2100 |

§ 2. Zwalnia się z podatku od środków transportowych pojazdy służące wyłącznie do dowozu dzieci i młodzieży do szkół, służące wyłącznie do transportu dzieci i młodzieży umożliwiając ich udział w sporcie kwalifikowanym i masowym oraz wykorzystywane w lokalnej komunikacji miejskiej.

§ 3. Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Warmińsko-Mazurskiego i obowiązuje od dnia 1 stycznia 2014 roku.

Przewodniczący Rady Miejskiej w Braniewie
Tadeusz Barycki