



DZIENNIK URZĘDOWY

WOJEWÓDZTWA PODLASKIEGO

Białystok, dnia 2 lutego 2024 r.

Poz. 667

UCHWAŁA NR LXVII/545/2024 RADY MIEJSKIEJ W TYKOCINIE

z dnia 26 stycznia 2024 r.

w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15, art. 40 ust. 1, art. 41 ust. 1 i art. 42 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 40 z późn. zm.) oraz art. 6n ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu porządku i czystości w gminach (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1469 z późn. zm.), Rada Miejska uchwala, co następuje:

§ 1. Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli budynków mieszkalnych jednorodzinnych, budynków mieszkalnych wielolokalowych oraz dla właścicieli nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne, na których znajdują się domki letniskowe lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe położonych na terenie Gminy Tykocin, stanowiącej załącznik nr 1 do niniejszej uchwały.

§ 2. 1. Deklarację, o której mowa w § 1, właściciel nieruchomości obowiązany jest złożyć w Urzędzie Miejskim w Tykocinie;

2) pocztą na adres Urząd Miejski w Tykocinie, ul. 11 Listopada 8, 16-080 Tykocin;

3) przesłać za pomocą środków komunikacji elektronicznej (ePUAP, Cyfrowy Urząd);

2. Właściciele nieruchomości są zobowiązani do złożenia deklaracji w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub nabycia nieruchomości niezamieszkałej w tym wykorzystywanej na cele wypoczynkowe, na której znajdują się domki letniskowe lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, bądź rozpoczęcia jej wykorzystywania na cele rekreacyjno - wypoczynkowe.

§ 3. Określa się warunki i tryb składania deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za pomocą środków komunikacji elektronicznej:

1) format elektroniczny deklaracji określony jest w formacie danych DOC, DOCX, PDF, RTF, ADT, GIF, TIF, BMP, JPG;

2) deklaracja jest przesłana z wykorzystaniem elektronicznej Platformy Usług Administracji Publicznej (ePUAP) za pomocą protokołu komunikacyjnego sieci WWW (http) szyfrowanego przy użyciu protokołu szyfrującego dla sieci www (http) szyfrowanego przy użyciu protokołu szyfrującego dla sieci www (SSL);

3) deklaracja jest opatrywana bezpiecznym podpisem elektronicznym weryfikowanym za pomocą ważnego kwalifikowalnego certyfikatu w rozumieniu ustawy z dnia 5 września 2016 r. o usługach zaufania oraz identyfikacji elektronicznej (Dz. U. z 2016 r. poz. 1579 ze zm.) albo podpisem potwierdzonym profilem zaufanym ePUAP w rozumieniu ustawy z dnia 17 lutego 2005 r. o informatyzacji działalności podmiotów realizujących zadania publiczne (Dz. U. z 2017 r. poz. 570 ze zm.).

4) w przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości nową deklarację należy złożyć w Urzędzie Miejskim w Tykocinie lub przesłać za pomocą środków komunikacji elektronicznej ePUAP lub Cyfrowego Urzędu.

§ 4. Określa się następujący wykaz dokumentów potwierdzających dane zawarte w deklaracji, jeżeli różnią się od zbioru danych osobowych mieszkańców gminy Tykocin:

1. oświadczenie wskazujące uczące się osoby pozostające poza miejscem zamieszkania;
2. oświadczenie wskazujące osoby pozostające poza granicami kraju;
3. świadczenie wskazujące osoby zamieszkałe poza granicami Gminy Tykocin;
4. świadczenie wskazujące osoby zamieszkałe na terenie Gminy Tykocin pod adresem innym, niż adres zameldowania.

§ 5. Traci moc Uchwała Nr LXIV/504/2023 Rady Miejskiej w Tykocinie z dnia 22 listopada 2023 r. w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości.

§ 6. Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Tykocina.

§ 7. Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Podlaskiego.

Przewodnicząca Rady Miejskiej w Tykocinie
Renata Kamińska

Załącznik do uchwały Nr LXVII/545/2024
Rady Miejskiej w Tykocinie
z dnia 26 stycznia 2024 r.

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

| | |
|--------------------|---|
| Podstawa prawna: | Art. 6n ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 888 ze zm.) |
| Składający: | Formularz przeznaczony dla właścicieli nieruchomości zamieszkałych oraz właścicieli nieruchomości niezamieszkałych położonych na terenie Miasta i Gminy Tykocin |
| Termin składania | Pierwsza deklaracja w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. |
| Miejsce składania: | Urząd Miejski w Tykocinie, ul. 11 listopada 8, 16-080 Tykocin |
| Objaśnienia: | Pola jasne wypełnia właściciel nieruchomości komputerowo lub ręcznie, drukowanymi literami, czarnym lub niebieskim kolorem. |

A. ORGAN WŁAŚCIWY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI: **Burmistrz Tykocina**

B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat):

PIERWSZA DEKLARACJA data obowiązywania:
DD-MM-RRRR

NOWA DEKLARACJA¹ data obowiązywania:
DD-MM-RRRR

ZMIANA DANYCH
ZAWARTYCH W DEKLARACJI² data obowiązywania zmiany:
DD-MM-RRRR

¹ Należy zaznaczyć w przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

² Właściciel nieruchomości może złożyć korektę deklaracji służącą poprawieniu (skorygowaniu) danych zamieszczonych w pierwotnej deklaracji, jako podanych niezgodnie ze stanem faktycznym, błędnych, omyłkowych itp.

C. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ (zaznaczyć właściwy kwadrat):

WŁAŚCICIEL / WSPÓŁWŁAŚCICIEL

UŻYTKOWNIK
WIECZYSTY

ZARZĄDCA /
UŻYTKOWNIK

INNY PODMIOT WŁADAJĄCY
NIERUCHOMOŚCIĄ

| D. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ | | | |
|---|---|--|----------------------------|
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| OSOBA FIZYCZNA | OSOBA PRAWNA | JEDNOSTKA ORGANIZACYJNA NIEPOSIADAJĄCA OSOBOWOŚCI PRAWNEJ | |
| IMIĘ I NAZWISKO / PEŁNA NAZWA | | | |
| PESEL _____ | | NIP _____ | |
| ADRES SIEDZIBY / ADRES ZAMIESZKANIA | | | |
| KRAJ | WOJEWÓDZTWO | POWIAT | |
| GMINA | ULICA | NR DOMU | NR LOKALU |
| MIEJSCOWOŚĆ | KOD POCZTOWY | POCZTA | |
| E. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE | | | |
| GMINA | MIEJSCOWOŚĆ | | |
| ULICA | NR DOMU | NR LOKALU | |
| F. DOTYCZY TYLKO WŁAŚCICIELI NIERUCHOMOŚCI ZAMIESZKAŁYCH ZABUDOWANYCH BUDYNKAMI MIESZKALNYMI JEDNORODZINNYMI I BUDYNKAMI WIELOLOKALOWYMI | | | |
| <input type="checkbox"/> Oświadczam, że na terenie nieruchomości kompostuje bioodpady stanowiące odpady komunalne w kompostowniku przydomowym i korzystam ze zwolnienia z opłaty na każdą osobę zamieszkujejącą na nieruchomości. | | | |
| | X | = | |
| Liczba osób zamieszkujących nieruchomość | Kwota zwolnienia uchwalona przez Radę Miejską w Tykocinie | | Wysokość zwolnienia wynosi |

G. DOTYCZY TYLKO WŁAŚCICIELI NIERUCHOMOŚCI ZAMIESZKAŁYCH

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części E deklaracji zamieszkuje:
(należy podać liczbę mieszkańców)

Odpady komunalne gromadzone są w sposób selektywny

| | | | | |
|--|---|--|---|--|
| | X | - | = | |
| Liczba osób zamieszkujących nieruchomość | Stawka opłaty dla odpadów gromadzonych selektywnie uchwalona przez Radę Miejską w Tykocinie | Kwota zwolnienia wyliczona w części F, jeżeli nie dotyczy - pominąć | | Wysokość miesięcznej opłaty (należy podać kwotę w PLN) |

H. DOTYCZY TYLKO WŁAŚCICIELI NIERUCHOMOŚCI NA KTÓRYCH NIE ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY, A POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE (W TYM RÓWNIEŻ WYKORZYSTYWANE NA CELE WYPOCZYNKOWE)

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części E deklaracji odpady komunalne gromadzone są w sposób selektywny w następujących pojemnikach (należy wpisać ilość, stawkę i kwotę opłaty poszczególnych pojemników):

| | | | | |
|--------------------------|---|--|---|--|
| | pojemnik 0,12 m³ (120 L) | szt. | zł (stawka) | zł (szt. * stawka) |
| <input type="checkbox"/> | MIESIĄCE UŻYTKOWANIA | | | |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> CAŁY ROK <input type="checkbox"/> styczeń <input type="checkbox"/> luty <input type="checkbox"/> marzec | <input type="checkbox"/> kwiecień <input type="checkbox"/> maj <input type="checkbox"/> czerwiec | <input type="checkbox"/> lipiec <input type="checkbox"/> sierpień <input type="checkbox"/> wrzesień | <input type="checkbox"/> październik <input type="checkbox"/> listopad <input type="checkbox"/> grudzień |
| | pojemnik 0,24 m³ (240 L) | szt. | zł (stawka) | zł (szt. * stawka) |
| <input type="checkbox"/> | MIESIĄCE UŻYTKOWANIA | | | |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> CAŁY ROK <input type="checkbox"/> styczeń <input type="checkbox"/> luty <input type="checkbox"/> marzec | <input type="checkbox"/> kwiecień <input type="checkbox"/> maj <input type="checkbox"/> czerwiec | <input type="checkbox"/> lipiec <input type="checkbox"/> sierpień <input type="checkbox"/> wrzesień | <input type="checkbox"/> październik <input type="checkbox"/> listopad <input type="checkbox"/> grudzień |
| | pojemnik 1,1 m³ (1100 L) | szt. | zł (stawka) | zł (szt. * stawka) |
| <input type="checkbox"/> | MIESIĄCE UŻYTKOWANIA | | | |

| | | | | |
|---|---|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> CAŁY ROK <input type="checkbox"/> styczeń <input type="checkbox"/> luty <input type="checkbox"/> marzec | <input type="checkbox"/> kwiecień <input type="checkbox"/> maj <input type="checkbox"/> czerwiec | <input type="checkbox"/> lipiec <input type="checkbox"/> sierpień <input type="checkbox"/> wrzesień | <input type="checkbox"/> październik <input type="checkbox"/> listopad <input type="checkbox"/> grudzień |
| | pojemnik 5 m³ (5000 L) | szt. | zł (stawka) | zł (szt. * stawka) |
| <input type="checkbox"/> | MIESIĄCE UŻYTKOWANIA | | | |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> CAŁY ROK <input type="checkbox"/> styczeń <input type="checkbox"/> luty <input type="checkbox"/> marzec | <input type="checkbox"/> kwiecień <input type="checkbox"/> maj <input type="checkbox"/> czerwiec | <input type="checkbox"/> lipiec <input type="checkbox"/> sierpień <input type="checkbox"/> wrzesień | <input type="checkbox"/> październik <input type="checkbox"/> listopad <input type="checkbox"/> grudzień |
| | pojemnik 7 m³ (7000 L) | szt. | zł (stawka) | zł (szt. * stawka) |
| <input type="checkbox"/> | MIESIĄCE UŻYTKOWANIA | | | |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> CAŁY ROK <input type="checkbox"/> styczeń <input type="checkbox"/> luty <input type="checkbox"/> marzec | <input type="checkbox"/> kwiecień <input type="checkbox"/> maj <input type="checkbox"/> czerwiec | <input type="checkbox"/> lipiec <input type="checkbox"/> sierpień <input type="checkbox"/> wrzesień | <input type="checkbox"/> październik <input type="checkbox"/> listopad <input type="checkbox"/> grudzień |
| Suma opłat za pojemniki (zł/miesiąc) | | | Styczeń | zł |
| | | | Luty | zł |
| | | | Marzec | zł |
| | | | Kwiecień | zł |
| | | | Maj | zł |
| | | | Czerwiec | zł |
| | | | Lipiec | zł |

| | | |
|--|-------------|----------|
| | Sierpień | zł |
| | Wrzesień | zł |
| | Październik | zł |
| | Listopad | zł |
| | Grudzień | zł |

WYSOKOŚĆ MIESIĘCZNEJ OPŁATY

Wysokość miesięcznej opłaty- za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi (wysokość miesięcznej opłaty z części G (nieruchomość zamieszkała) zł, słownie złotych:

Wysokość miesięcznej opłaty - suma opłat za pojemniki z części H (nieruchomość niezamieszkała) lub suma opłat z części G i H, jeśli nieruchomość jest w części zamieszkała, a w części niezamieszkała/zamieszkała czasowo):

| | | | | | |
|----------|----------|----------|----------|-------------|----------|
| Styczeń | zł | Maj | zł | Wrzesień | zł |
| Luty | zł | Czerwiec | zł | Październik | zł |
| Marzec | zł | Lipiec | zł | Listopad | zł |
| Kwiecień | zł | Sierpień | zł | Grudzień | zł |

I. DOTYCZY TYLKO WŁAŚCICIELI DOMKÓW LETNISKOWYCH

deklarowaną nieruchomość stanowi **domek letniskowy**, bądź inną nieruchomość wykorzystywaną na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, wykorzystywanej w okresie, zryczałtowana kwota opłaty za odpady gromadzone selektywnie wynosi **191,90 zł**, słownie złotych: sto dziewięćdziesiąt jeden złotych 00/100

J. OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ / OSOBY REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

| | | |
|-------------------------------|----------------------------|-------------------------------|
| (miejscowość i data) | (czytelny podpis) | (telefon kontaktowy) |
|-------------------------------|----------------------------|-------------------------------|

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 ogólnego Rozporządzenia o ochronie danych nr 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. (zwanego dalej RODO), informuję iż:

- Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Urząd Miejski w Tykocinie z siedzibą w Tykocinie, ul. 11 Listopada 8, kod pocztowy: 16-080, NIP: 5420209005, REGON: 000549720.
- Wyznaczony został inspektor ochrony danych, z którym można się skontaktować w sprawach ochrony swoich danych osobowych pod adresem e-mail: iod@umtykocin.pl lub pisemnie na adres siedziby Administratora wskazany powyżej.
- Pani/Pana dane będą przetwarzane w celu prowadzenia systemu gospodarki odpadami komunalnymi polegającego na odbieraniu odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości zlokalizowanych na terenie Miasta i Gminy Tykocin związanym ze złożeniem deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi – na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c i e RODO, w związku z art. 6m ust. 1a i 1b ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach.
- Pani/Pana dane osobowe będą ujawniane podmiotom i osobom upoważnionym na podstawie przepisów prawa, operatorowi pocztowemu lub kurierowi, w celu przekazywania korespondencji papierowej oraz podmiotom przetwarzającym - spółce prawa handlowego, która odbiera odpady komunalne od właścicieli nieruchomości zamieszkałych na terenie Miasta i Gminy Tykocin,
- Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane przez okres 5 lat zgodnie z postanowieniami Załącznika nr 3 do *Rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 18 stycznia 2011 r. w sprawie instrukcji kancelaryjnej, jednolitych rzeczowych wykazów akt oraz instrukcji w sprawie organizacji i zakresu działania archiwów zakładowych*. Ze względu na inne, szczególnie przepisy prawa okres ten może ulec wydłużeniu.
- Przysługuje Pani/Panu prawo dostępu do treści swoich danych oraz prawo ich sprostowania, usunięcia lub ograniczenia przetwarzania, prawo wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania.
- Przysługuje Pani/Panu prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego właściwego ds. ochrony danych osobowych, jeśli uzna Pani/Pan, iż przepisy RODO zostały naruszone.
- Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest wymogiem ustawowym, wynikającym z art. 6m ust. 1a i 1b ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach.
- Pani/Pana dane osobowe nie będą wykorzystywane do zautomatyzowanego podejmowania decyzji ani profilowania, o którym mowa w art. 22 RODO.
- Inne niezbędne informacje.
Pani/Pana adres poczty elektronicznej lub numer telefonu (jeśli podano), może zostać wykorzystany do kontaktu w służbowych celach informacyjnych lub wyjaśniających.

Pouczenie

Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz. 1314 z późn. zm.).

Objaśnienia

- Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć deklarację do Burmistrza Tykocina o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
- W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.
- Dopuszcza się złożenie odrębnych deklaracji dla poszczególnych budynków lub ich części w przypadku nieruchomości zabudowanej budynkiem wielolokalowym lub budynkami wielolokalowymi, jeżeli poszczególne budynki lub ich części posiadają przyporządkowane im oddzielne miejsca gromadzenia odpadów komunalnych.
- Identyfikatorem podatkowym jest: PESEL – w przypadku osób fizycznych nieprowadzących działalności gospodarczej, NIP – w przypadku osób fizycznych prowadzących działalność gospodarczą oraz pozostałych podmiotów podlegających obowiązkowi ewidencyjnemu.
- W przypadku nieruchomości, która w części jest zamieszkała a w części niezamieszkała tj. wykorzystywana na inne cele np. działalność gospodarcza – należy wypełnić zarówno część G jak i część H.

UZASADNIENIE

Zgodnie z art. 6n ust. 1 ustawy z dnia 13 września 1996 roku o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1469 z późn. zm.) Rada gminy została upoważniona i zobligowana do określenia, w drodze uchwały stanowiącej akt prawa miejscowego – wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, składanej przez właścicieli nieruchomości.

W związku ze zmianą uchwały w sprawie Regulaminu utrzymania czystości i porządku na terenie Miasta i Gminy Tykocin, należało również dokonać zmian w w/w uchwale celem ujednoczenia treści wszystkich aktów normatywnych dotyczących gospodarowania odpadami komunalnymi na terenie Gminy Tykocin.

Wobec powyższego podjęcie przedmiotowej uchwały jest konieczne i w pełni uzasadnione