



DZIENNIK URZĘDOWY

WOJEWÓDZTWA ŚWIĘTOKRZYSKIEGO

Kielce, dnia 23 grudnia 2020 r.

Poz. 4808

UCHWAŁA NR XXXIV/208/2020 RADY MIEJSKIEJ W ĆMIELOWIE

z dnia 18 grudnia 2020 r.

w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy położonych na terenie Miasta i Gminy Ćmielów oraz warunków i trybu jej składania za pomocą środków komunikacji elektronicznej

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt. 15, art. 40 ust. 1 i 41 ust. 1 ustawy z 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2020 r. poz. 713, 1378) oraz art. 6n ust. 1 ustawy z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2020 r. poz. 1439) Rada Miejska w Ćmielowie uchwala, co następuje:

§ 1. Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy położonej na terenie Miasta i Gminy Ćmielów w brzmieniu stanowiącym załącznik do niniejszej uchwały.

§ 2. Właściciel nieruchomości, na której zamieszkują mieszkańcy położonej na terenie Miasta i Gminy Ćmielów składa deklarację, o której mowa w § 1, osobiście albo za pośrednictwem operatora pocztowego na adres: Urząd Miasta i Gminy w Ćmielowie, ul. Ostrowiecka 40, 27-440 Ćmielów lub za pomocą środków komunikacji elektronicznej za pośrednictwem elektronicznej Platformy Usług Administracji Publicznej ePUAP pod adresem: www.epuap.gov.pl.

§ 3. Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, którym nastąpiła zmiana. W przypadku zmiany stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi deklarację składa właściciel nieruchomości wobec ,którego uprzednio została wydana decyzja określająca wysokość opłaty.

§ 4. 1. Format elektroniczny wzoru deklaracji, o której mowa w § 1. niniejszej uchwały określony jest w formacie danych XML.

2. Układ informacji i powiązań między danymi w deklaracji w formacie XML określa załącznik do uchwały.

3. Deklaracja składana za pomocą środków komunikacji elektronicznej powinna być opatrzona bezpiecznym podpisem elektronicznym weryfikowanym za pomocą ważnego kwalifikowanego certyfikatu w rozumieniu ustawy z dnia 5 września 2016r. o usługach zaufania oraz identyfikacji elektronicznej (Dz. U. z 2020r. poz. 1173) lub podpisem potwierdzonym profilem zaufanym ePUAP w rozumieniu ustawy z dnia 17 lutego 2005r. o informatyzacji działalności podmiotów realizujących zadania publiczne (Dz. U. z 2020r. poz. 346 z późn. zm.).

4. Składanie za pośrednictwem środków komunikacji elektronicznej deklaracji określonej w § 1. niniejszej uchwały musi odbywać się w sposób zapewniający bezpieczeństwo, wiarygodność i niezaprzeczalność danych w niej zawartych oraz w sposób zapewniający ich ochronę przed nieuprawnionym dostępem.

§ 5. Traci moc uchwała Nr XX/120/2019 Rady Miejskiej w Ćmielowie z dnia 5 grudnia 2019 r. w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości na których zamieszkują mieszkańcy położonych na terenie Miasta i Gminy Ćmielów oraz warunków i trybu jej składania za pomocą środków komunikacji elektronicznej.

§ 6. Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Ćmielowa.

§ 7. Uchwała podlega ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Świętokrzyskiego.

§ 8. Uchwała wchodzi w życie z dniem 1 stycznia 2021r.

Przewodnicząca Rady
Miejskiej

Krystyna Zdonek

**Załącznik do Uchwały nr XXXIV/208/2020 Rady Miejskiej
w Ćmielowie z dnia 18 grudnia 2020r.**POLA JASNE WYPEŁNIA WŁAŚCICIEL NIERUCHOMOŚCI KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE, DUŻYMI, DRUKOWANYMI
LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM

PESEL/REGON

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI
KOMUNALNYMI– nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy**

Dzień - Miesiąc - Rok

____ - ____ - _____

Podstawa prawna:	Ustawa z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2020 r. poz. 1439)
Składający:	Właściciel nieruchomości, na której zamieszkują mieszkańcy w rozumieniu ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach
Termin składania:	W ciągu 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, którym nastąpiła zmiana danych określonych w deklaracji
Miejsce i forma składania:	Urząd Miasta i Gminy w Ćmielowie, 27-440 Ćmielów, ul. Ostrowiecka 40. Forma pisemna lub Forma elektroniczna.

A. MIEJSCE SKŁADANIA DEKLARACJI

Nazwa i adres siedziby organu, do którego należy złożyć deklarację:

**Urząd Miasta i Gminy w Ćmielowie
ul. Ostrowiecka 40
27- 440 Ćmielów****B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI**Obowiązek złożenia deklaracji wynika z art. 6k ustawy
Cel złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat)

pierwsza deklaracja

zmiana danych zawartych w pierwszej deklaracji
(data zaistnienia zmian)

____ - ____ - _____

C. PODMIOT ZOBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI

Rodzaj podmiotu (zaznaczyć właściwy kwadrat)

Właściciel nieruchomości

Współwłaściciel

Najemca, dzierżawca

Użytkownik wieczysty

Zarządca nieruchomości wspólnej

Inny

D. DANE IDENTYFIKACYJNE**D.1. Osoba fizyczna**

Nazwisko

Pierwsze imię, drugie imię

Imiona rodziców

D.2. Pozostałe podmioty¹			
Nazwisko/a i Imię/ona wspólników/Nazwa pełna		Nazwa skrócona	
		Nr KRS/NIP	Klasa PKD
D.3. DANE NIERUCHOMOŚCI – na której powstają odpady komunalne¹			
Ulica	Nr domu/Nr lokalu	Miejscowość	
Kod pocztowy	Poczta	Numer telefonu	
D.4. ADRES DO KORESPONDENCJI – jeśli jest inny, niż adres nieruchomości z D.3.			
Kraj	Województwo	Powiat	
Gmina	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
Miejscowość	Kod pocztowy	Poczta	
E. Forma zagospodarowania odpadów ulegających biodegradacji			
<p>Odpady ulegające biodegradacji będą zagospodarowane w następujący sposób:</p> <p>kompostowanie <input type="checkbox"/> na nieruchomości pojemnik/worek <input type="checkbox"/> na odpady ulegające biodegradacji</p> <p>pojemność kompostownika -m³</p>			
F. OPŁATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI²			
<p>F.1. Oświadczam, iż na nieruchomości zamieszkuje:osób</p>			
<p>F.2. Oświadczam, że na terenie nieruchomości odpady będą zbierane i odbierane w sposób selektywny</p> <p>Stawka opłaty miesięcznej od osoby wynosizł</p>			

¹ Dla każdej nieruchomości należy złożyć odrębną deklarację.

² Należy wyliczyć opłatę zgodnie z liczbą osób zamieszkująca na nieruchomości oraz stawki należnej opłaty

F.3. Obliczanie wysokości opłaty miesięcznej

Wysokość opłaty miesięcznej stanowi iloczyn liczby mieszkańców zamieszkujących nieruchomość i stawki opłaty miesięcznej

..... x =

liczba mieszkańców stawka opłaty wysokość opłaty

Wysokość wyliczonej opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi

wynosi (słownie)zł.

G. Załączniki (wymienić jakie)**H. Dodatkowe informacje lub wyjaśnienia****I. PODPIS OSOBY SKŁADAJĄCEJ DEKLARACJĘ**

Data

Czytelny podpis (z podaniem imienia i nazwiska; pieczęć osoby upoważnionej)

POUCZENIE

W przypadku nie wpłacenia w określonych ustawowo terminach kwoty opłaty lub wpłacenia jej w niepełnej wysokości, niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2020 r. poz. 1427 ze zm.).

Wysokość opłat:

1. Opłata miesięczna za gospodarowanie odpadami komunalnymi , jeżeli odpady komunalne są zbierane i odbierane w sposób selektywny wynosi 17,50 zł od osoby.
2. Ustala się miesięczną podwyższoną stawkę opłaty od jednej osoby zamieszkującej daną nieruchomość w wysokości 35,00 zł, jeżeli odpady nie są zbierane i odbierane w sposób selektywny.
3. Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do właściwego organu deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu , którym nastąpiła zmiana. W przypadku zmiany stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi- deklarację składa właściciel nieruchomości wobec ,którego uprzednio została wydana decyzja określająca wysokość opłaty.
4. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi uiszczają należy z dołu bez wezwania za miesiące :
 1. styczeń i luty w terminie do dnia 20 lutego,
 2. marzec i kwiecień w terminie do dnia 20 kwietnia,
 3. maj i czerwiec w terminie do dnia 20 czerwca,
 4. lipiec i sierpień w terminie do dnia 20 sierpnia,
 5. wrzesień i październik w terminie do dnia 20 października,
 6. listopad i grudzień w terminie do dnia 20 grudnia.

OBJAŚNIENIA

Selektywne gromadzenie odpadów - gromadzenie w oddzielnych pojemnikach, lub workach (w zależności od tego, w co jest wyposażona nieruchomość) z zachowaniem odpowiedniej kolorystyki dla poszczególnych frakcji:

- kolor niebieski- dla papieru i tektury, opakowania z papieru i z tektury
- kolor zielony - dla szkła bezbarwnego i kolorowego , opakowania ze szkła bezbarwnego oraz kolorowego
- kolor żółty- dla opakowań z metali, tworzyw sztucznych, w tym opakowania z tworzyw sztucznych oraz opakowania wielomateriałowe
- kolor brązowy - na odpady ulegające biodegradacji w tym odpady opakowaniowe ulegające biodegradacji

H. ADNOTACJE ORGANU

KLAUZULA INFORMACYJNA

Na podstawie art. 13 ust. 1 i 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (Dz.U.UE. L. z 2016r. Nr 119, s.1 ze zm.) - „dalej jako RODO” informuję, że:

- 1) Administratorem Państwa danych jest **Gmina Ćmielów** z siedzibą ul. Ostrowiecka 40, 27-440 Ćmielów, której przedstawicielem jest Burmistrz Ćmielowa.
- 2) Administrator wyznaczył Inspektora Ochrony Danych, z którym mogą się Państwo kontaktować we wszystkich sprawach dotyczących przetwarzania danych osobowych za pośrednictwem adresu email: inspektor@cbi24.pl lub pisemnie na adres Administratora.
- 3) Państwa dane osobowe będą przetwarzane w celu zawarcia oraz realizacji umowy cywilnoprawnej między stronami (art. 6 ust.1 lit. c RODO). Pozostałe dane osobowe będą przetwarzane na podstawie zgody w celu umożliwienia kontaktu (art. 6 ust. 1 lit. a RODO).
- 4) Państwa dane osobowe będą przetwarzane przez okres niezbędny do realizacji ww. celu z uwzględnieniem okresów przechowywania określonych w przepisach szczególnych, w tym przepisów archiwalnych.
- 5) W przypadku wyrażonej zgody na przetwarzanie danych osobowych innych niż wynikające z przepisów prawa, Państwa dane będą przetwarzane do momentu jej wycofania.
- 6) Państwa dane nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany, w tym nie będą podlegać profilowaniu.
- 7) Państwa dane osobowych nie będą przekazywane poza Europejski Obszar Gospodarczy (obejmujący Unię Europejską, Norwegię, Liechtenstein i Islandię).
- 8) W związku z przetwarzaniem Państwa danych osobowych, przysługują Państwu następujące prawa:
 - a) prawo dostępu do swoich danych oraz otrzymania ich kopii;
 - b) prawo do sprostowania (poprawiania) swoich danych osobowych;
 - c) prawo do ograniczenia przetwarzania danych osobowych;
 - d) prawo wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych (ul. Stawki 2, 00-193 Warszawa), w sytuacji, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych narusza przepisy ogólnego rozporządzenia o ochronie danych osobowych (RODO);
 - e) w zakresie, w jakim podstawą przetwarzania Państwa danych osobowych jest zgoda, przysługuje Państwu prawo do jej wycofania. Wycofanie zgody nie ma wpływu na zgodność z prawem przetwarzania, którego dokonano na podstawie zgody przed jej wycofaniem.
- 9) Podanie przez Państwa danych osobowych jest obowiązkowe. Nieprzekazanie danych skutkować będzie niemożnością realizacji oraz zawarcia umowy cywilnoprawnej.
- 10) Państwa dane mogą zostać przekazane podmiotom zewnętrznym na podstawie umowy powierzenia przetwarzania danych osobowych, a także podmiotom lub organom uprawnionym na podstawie przepisów prawa.