



DZIENNIK URZĘDOWY

WOJEWÓDZTWA ŚWIĘTOKRZYSKIEGO

Kielce, dnia 13 grudnia 2012 r.

Poz. 3737

UCHWAŁA NR XVII/117/12 RADY GMINY W IMIELNIE

z dnia 30 listopada 2012 r.

w sprawie wzorów deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15, art. 40 ust. 1 art.41 ust. 1 i art. 42 ustawy z dnia 8 marca 1990r. o samorządzie gminnym (jednolity tekst Dz. U. z 2001r., Nr 142 poz. 1591 z późn. zm.) oraz art. 6n ust. 1 ustawy z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (jednolity tekst Dz. U. z 2012r., poz. 391) Rada Gminy w Imielnie uchwala, co następuje:

§ 1. 1. Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi na terenach zamieszkałych, stanowiący załącznik Nr 1 do niniejszej uchwały.

2. Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi na terenach niezamieszkałych, stanowiący załącznik Nr 2 do niniejszej uchwały.

3. Właściciele nieruchomości składają pierwszą deklaracje w terminie do 15 lutego 2013 roku do Urzędu Gminy Imielno.

§ 2. Wykonanie uchwały powierza się Wójtowi Gminy Imielno

§ 3. Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Świętokrzyskiego.

Przewodniczący Rady
Gminy

Stanisław Kukuryk

Załącznik Nr 1 do Uchwały Nr XVII/117/12
Rady Gminy w Imielnie
z dnia 30 listopada 2012 r.

Załącznik Nr 1 do uchwały Nr XVII/117/12
Rady Gminy w Imielnie z dnia 30 listopada 2012 roku

POLA JASNE WYPEŁNIA WŁAŚCICIEL NIERUCHOMOŚCI. WYPEŁNIĆ KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE, DUŻYMI, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI
KOMUNALNYMI NA TERENACH ZAMIESZKAŁYCH**

Podstawa prawna:	Ustawa z dnia 13 września 1996 roku o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. Z 2012 roku, poz. 391 z późn. zm.)		
Składający:	Formularz przeznaczony dla właścicieli nieruchomości zamieszkałych położonych na terenie Gminy Imielno		
Miejsce składania:	Urząd Gminy w Imielnie, ul. Cmentarna 7, 28-313 Imielno		
A. ORGAN WŁAŚCIWY DO PRZYJĘCIA DEKLARACJI			
WÓJT GMINY IMIELNO, ul. Cmentarna 7, 28-313 Imielno			
B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI			
Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat)			
<input type="checkbox"/> PIERWSZA DEKLARACJA		<input type="checkbox"/> KOREKTA DEKLARACJI	
(data deklaracji-.....-.....)		(data zaistnienia zmian-.....-.....)	
C. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ (zaznaczyć właściwy kwadrat)			
<input type="checkbox"/> WŁAŚCICIEL, UŻYTKOWNIK, POSIADACZ		<input type="checkbox"/> WSPÓLWŁAŚCICIEL, WSPÓLUŻYTKOWNIK, WSPÓLPOSIADACZ	
<input type="checkbox"/> INNE (wspólnoty mieszkaniowe, spółdzielnie, itp.)			
D. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ			
RODZAJ SKŁADAJĄCEGO			
<input type="checkbox"/> OSOBA FIZYCZNA		<input type="checkbox"/> INNE (np. wspólnoty mieszkaniowe, spółdzielnie, itp.)	
IMIĘ I NAZWISKO / WSPÓLNOTA MIESZKANIOWA / SPÓŁDZIELNIA / INNE			
.....			
IMIĘ OJCA*		IMIĘ MATKI*	
.....			
PESEL* _____ (Osoba fizyczna)		IDENTYFIKATOR REGON** _____ (wspólnota / spółdzielnia)	
E. ADRES SIEDZIBY / ADRES ZAMIESZKANIA			
Państwo	Województwo	Powiat	
Gmina	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
Miejscowość	Kod pocztowy	Poczta	Nr telefonu
F. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY			
Miejscowość	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
NR EWIDENCYJNY NIERUCHOMOŚCI W REJESTRZE GRUNTÓW (nr działki)			
G. ADRES DO KORESPONDENCJI***			
.....			

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części F niniejszej deklaracji:

1. Zamieszkuje na stałe (podać liczbę mieszkańców)
2. Zamieszkuje czasowo (podać liczbę mieszkańców) w okresie od do.....

Rodzaj odbieranych odpadów: (zaznaczyć właściwy kwadrat)

odpady segregowane (papier, metal, tworzywo sztuczne, szkło, opakowania wielomaterialowe, odpady komunalne podlegające biodegradacji, pozostałe odpady zmieszane),

zmieszane odpady komunalne (odpady komunalne nie poddane segregacji)

Wysokość wyliczonej opłaty miesięcznej (ilość osób x stawka) za gospodarowanie odpadami

komunalnymi wynosi zł.

(słownie złotych.....)

H. CZY NIERUCHOMOŚĆ WSKAZANA WCZĘŚCI F NINIEJSZEJ DEKLARACJI WYPOSAŻONA JEST W KOMPOSTOWNIK?

TAK

NIE

I. OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ / OSOBY REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEJ DEKLARACJĘ

Oświadczam, że jestem świadomy/a odpowiedzialności karno-skarbowej za podanie danych niezgodnych ze stanem faktycznym

(miejsowość i data)

(czytelny podpis)

J. ADNOTACJE ORGANU

Pouczenie:

W przypadku nie wpłacenia w obowiązujących terminach kwoty wynikającej z deklaracji lub wpłaconej w jej niepełnej wysokości, niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966r. O postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2005r. Nr 229, poz. 1954 z późn. zm.)

" W razie nie złożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionej wątpliwości, co do danych zawartych w deklaracji, Wójt Gminy określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę uzasadnione szacunki, w tym średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomości o podobnym charakterze."

Objaśnienia:

1. Właściciel nieruchomości jest zobowiązany złożyć deklarację do Wójta Gminy Imielno o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi **w terminie 14 dni** od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
2. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację do Wójta Gminy Imielno **w terminie 14 dni** od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.

* dotyczy osób fizycznych

** wspólnoty mieszkaniowe, spółdzielnie, itp.

***wypełnić, jeżeli adres jest inny niż w punkcie E

Załącznik Nr 2 do Uchwały Nr XVII/117/12
Rady Gminy w Imielnie
z dnia 30 listopada 2012 r.

Załącznik Nr 2 do uchwały Nr XVII/117/12
Rady Gminy w Imielnie z dnia 30 listopada 2012 roku
POLA JASNE WYPELNIJA WŁAŚCICIEL NIERUCHOMOŚCI. WYPELNIĆ KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE, DUŻYMI,
DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI
KOMUNALNYMI NA TERENACH NIEZAMIESZKAŁYCH**

Podstawa prawna:	Ustawa z dnia 13 września 1996 roku o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. Z 2012 roku, poz. 391 z późn. zm.)		
Składający:	Formularz przeznaczony dla właścicieli nieruchomości zamieszkałych położonych na terenie Gminy Imielno		
Miejsce składania:	Urząd Gminy w Imielnie, ul. Cmentarna 7, 28-313 Imielno		
A. ORGAN WŁAŚCIWY DO PRZYJĘCIA DEKLARACJI			
WÓJT GMINY IMIELNO, ul. Cmentarna 7, 28-313 Imielno			
B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI			
Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat)			
<input type="checkbox"/> PIERWSZA DEKLARACJA		<input type="checkbox"/> KOREKTA DEKLARACJI	
(data deklaracji-.....-.....)		(data zaistnienia zmian-.....-.....)	
C. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ (zaznaczyć właściwy kwadrat)			
<input type="checkbox"/> WŁAŚCICIEL, UŻYTKOWNIK, POSIADACZ		<input type="checkbox"/> WSPÓLWŁAŚCICIEL, WSPÓLUŻYTKOWNIK, WSPÓLPOSIADACZ	
D. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ			
RODZAJ SKŁADAJĄCEGO			
<input type="checkbox"/> OSOBA PRAWNA	<input type="checkbox"/> JEDNOSTKA ORGANIZACYJNA NIEPOSIADAJĄCA OSOBOWOŚCI PRAWNEJ	<input type="checkbox"/> WSPÓLWŁAŚCICIEL, WSPÓLUŻYTKOWNIK, WSPÓLPOSIADACZ	
PEŁNA NAZWA FIRMY.			
NIP.....		IDENTYFIKATOR REGON _____	
E. ADRES SIEDZIBY / ADRES ZAMIESZKANIA			
Państwo	Województwo	Powiat	
Gmina	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
Miejscowość	Kod pocztowy	Poczta	Nr telefonu
F. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY			
Miejscowość	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
NR EWIDENCYJNY NIERUCHOMOŚCI W REJESTRZE GRUNTÓW (nr działki)			
G. ADRES DO KORESPONDENCJI*			

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części F niniejszej deklaracji prowadzę działalność gospodarczą:

Rodzaj prowadzonej działalności gospodarczej:

Odpady komunalne gromadzone są w pojemnikach.....
(należy podać liczbę pojemników o poj. 120 l. 240 l. 1100 l. KP-7)

odpady segregowane (papier, metal, tworzywo sztuczne, szkło, opakowania wielomateriałowe, odpady komunalne podlegające biodegradacji, pozostałe odpady zmieszane),

zmieszane odpady komunalne (odpady komunalne nie poddane segregacji)

Wysokość wyliczonej opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosizł.
(słownie złotych.....)

H. OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ / OSOBY REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEJ DEKLARACJĘ

Oświadczam, że jestem świadomy/a odpowiedzialności karno-skarbowej za podanie danych niezgodnych ze stanem faktycznym

.....
(miejscowość i data)

.....
(czytelny podpis)

I. ADNOTACJE ORGANU

Pouczenie:

W przypadku nie wpłacenia w obowiązujących terminach kwoty wynikającej z deklaracji lub wpłaconej w jej niepełnej wysokości, niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966r. oO postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2005r. Nr 229, poz. 1954 z późn. zm.)

" W razie nie złożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionej wątpliwości, co do danych zawartych w deklaracji, Wójt Gminy określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę uzasadnione szacunki, w tym średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomości o podobnym charakterze."

Objaśnienia:

1. Właściciel nieruchomości jest zobowiązany złożyć deklarację do Wójta Gminy Imielno o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi **w terminie 14 dni** od dnia powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
2. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację do Wójta Gminy Imielno **w terminie 14 dni** od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.
3. W przypadku gdy właściciel nieruchomości na której prowadzi działalność gospodarczą i jednocześnie służy ona do zamieszkiwania osób dodatkowo wypełnia deklarację według załącznika Nr 1 do Uchwały.

*wypełnić, jeżeli adres jest inny niż w punkcie E