

**UCHWAŁA NR XIV/99/2011  
RADY MIEJSKIEJ W CHMIELNIKU**

z dnia 29 listopada 2011 r.

**w sprawie określenia wzorów formularzy informacji i deklaracji podatkowych**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 8 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (tekst jednolity: Dz.U. z 2001 r. Nr 142, poz. 1591 z późniejszymi zmianami ), art. 6 ust. 13, ustawy z dnia 12 stycznia 1991 r. o podatkach i opłatach lokalnych<sup>1</sup> (tekst jednolity: Dz.U. z 2010 Nr 95, poz. 613 z późniejszymi zmianami), art. 6a ust. 11 ustawy z dnia 15 listopada 1984 r. o podatku rolnym (t.j. Dz.U. z 2006r. Nr 136, poz. 969 z późniejszymi zmianami) oraz art. 6 ust. 9 ustawy z dnia 30 października 2002 r. o podatku leśnym (Dz.U. Nr 200, poz. 1682 z późniejszymi zmianami) Rada Miejska w Chmielniku uchwała co następuje:

**§ 1.** W zakresie wzorów informacji i deklaracji na podatek od nieruchomości:

- 1) określa się wzór informacji w sprawie podatku od nieruchomości, rolnego i leśnego (INRD-1) stanowiący załącznik Nr 1 do niniejszej uchwały;
- 2) określa się wzór deklaracji na podatek od nieruchomości (DN-1) stanowiący załącznik Nr 2 do niniejszej uchwały;
- 3) określa się wzór załącznika do informacji i deklaracji na podatek od nieruchomości – „Dane o zwolnieniach podatkowych w podatku od nieruchomości” (ZN-1/B), stanowiący załącznik Nr 3 do niniejszej uchwały.

**§ 2.** W zakresie wzoru deklaracji na podatek rolny:

- 1) określa się wzór deklaracji na podatek rolny (DR-1) stanowiący załącznik Nr 4 do niniejszej uchwały;
- 2) określa się wzór załącznika do informacji i deklaracji na podatek rolny – „Dane o zwolnieniach i ulgach podatkowych w podatku rolnym” (ZR-1/B), stanowiący załącznik Nr 5 do niniejszej uchwały.

**§ 3.** W zakresie wzoru deklaracji na podatek leśny:

- 1) określa się wzór deklaracji na podatek leśny (DL-1) stanowiący załącznik Nr 6 do niniejszej uchwały;

**§ 4.** Traci moc uchwała Nr X/78/2007 Rady Miejskiej w Chmielniku z dnia 19 listopada 2007 roku w sprawie określenia wzorów informacji i deklaracji podatkowych.

**§ 5.** Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Świętokrzyskiego, nie wcześniej jednak niż z dniem 1 stycznia 2012 r.<sup>1)</sup>

Przewodnicząca Rady Miejskiej  
w Chmielniku

**Marianna Wira**

---

<sup>1)</sup> I Niniejsza ustawa dokonuje w zakresie swojej regulacji wdrożenia następujących dyrektyw Wspólnot Europejskich:

- 1) dyrektywy 92/106/EWG z dnia 7 grudnia 1992 r. w sprawie ustanowienia wspólnych zasad dla niektórych typów transportu kombinowanego towarów między państwami członkowskimi (Dz.Urz. WE L 368 z 17.12.1992),
- 2) dyrektywy 1999/62/WE z dnia 17 czerwca 1999 r. w sprawie pobierania opłat za użytkowania niektórych typów infrastruktury przez pojazdy ciężarowe (Dz.Urz. WE L 187 z 20.07.1999).

Dane dotyczące ogłoszenia aktów prawa Unii Europejskiej, zamieszczone w niniejszej ustawie – z dniem uzyskania przez Rzeczpospolitą Polską członkostwa w Unii Europejskiej – dotyczą ogłoszenia tych aktów w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej – wydanie specjalne.

Załącznik Nr 1 do Uchwały Nr XIV/99/2011  
Rady Miejskiej w Chmielniku  
z dnia 29 listopada 2011 r.  
Zalacznik1.pdf

**INFORMACJA W SPRAWIE PODATKU OD NIERUCHOMOŚCI, ROLNEGO, LEŚNEGO  
INRD-1**

Załącznik Nr 2 do Uchwały Nr XIV/99/2011  
Rady Miejskiej w Chmielniku  
z dnia 29 listopada 2011 r.  
Zalacznik2.pdf

**DEKLARACJA NA PODATEK OD NIERUCHOMOŚCI**

Załącznik Nr 3 do Uchwały Nr XIV/99/2011  
Rady Miejskiej w Chmielniku  
z dnia 29 listopada 2011 r.  
Zalacznik3.pdf

**DANE O ZWOLNIENIACH PODATKOWYCH  
W PODATKU OD NIERUCHOMOŚCI**

Załącznik Nr 4 do Uchwały Nr XIV/99/2011  
Rady Miejskiej w Chmielniku  
z dnia 29 listopada 2011 r.  
Zalacznik4.pdf

**DEKLARACJA NA PODATEK ROLNY**

Załącznik Nr 5 do Uchwały Nr XIV/99/2011  
Rady Miejskiej w Chmielniku  
z dnia 29 listopada 2011 r.  
Zalacznik5.pdf

**DANE O ZWOLNIENIACH I ULGACH PODATKOWYCH  
W PODATKU ROLNYM**

Załącznik Nr 6 do Uchwały Nr XIV/99/2011  
Rady Miejskiej w Chmielniku  
z dnia 29 listopada 2011 r.  
Zalacznik6.pdf

**DEKLARACJA NA PODATEK LEŚNY**