



# DZIENNIK URZĘDOWY

## WOJEWÓDZTWA MAZOWIECKIEGO

---

Warszawa, dnia 27 grudnia 2023 r.

Poz. 14906

### **ANEKS NR 27** **z dnia 12 grudnia 2023 r.**

zawarty pomiędzy Powiatem Sochaczewskim, reprezentowanym przez Zarząd Powiatu, w imieniu którego działają:

1. Jolanta Gonta – Starosta Sochaczewski,
  2. Tadeusz Głuchowski – Wicestarosta Sochaczewski,
- przy kontrasygnacie Skarbnika Powiatu – Teresy Pawelak, zwanym dalej „Powierzającym”,

a

Powiatem Żuromińskim reprezentowanym przez Zarząd Powiatu w imieniu, którego działają:

1. Jerzy Rzymowski – Starosta Żuromiński,
2. Ireneusz Rejmus – Wicestarosta Żuromiński przy kontrasygnacie Skarbnika Powiatu – Moniki Kotłowskiej, zwanym dalej „Przyjmującym” do Porozumienia z dnia 29 czerwca 2005r.

zawartego pomiędzy Powiatem Sochaczewskim, a Powiatem Żuromińskim

w sprawie powierzenia zadań z zakresu oświaty polegających na przeprowadzeniu zajęć teoretycznych przedmiotów zawodowych dla uczniów klas wielozawodowych kierowanych przez Powiat Powierzający ze zm., zawarty na podstawie § 4 Porozumienia, o następującej treści:

§ 1. Załącznik do Porozumienia otrzymuje brzmienie określone w Załączniku do niniejszego aneksu i stanowi jego integralną część.

§ 2. Inne postanowienia Porozumienia pozostają bez zmian.

§ 3. Aneks sporządzono w czterech egzemplarzach, po dwa dla każdej ze stron.

§ 4. Aneks do Porozumienia wchodzi w życie z dniem podpisania i ma zastosowanie do uczniów kierowanych na doksztalcanie zawodowe od dnia 6 listopada 2023r. Aneks podlega ogłoszeniu w Dzienniku Urzędowym Województwa Mazowieckiego. Stroną ogłaszającą jest Powierzający.

**Powierzający:**

Starosta

**Jolanta Gonta**

Wicestarosta

**Tadeusz Gluchowski**

Skarbnik Powiatu

**Teresa Pawelak****Przyjmujący:**

Starosta Żuromiński

**Jerzy Rzymowski**

Wicestarosta Żuromiński

**Ireneusz Rejmus**

Skarbnik Powiatu

**Monika Kotłowska**

Załącznik  
do Aneksu Nr 27 z dnia 12 grudnia 2023 r.  
do Porozumienia zawartego pomiędzy  
Powiatem Sochaczewskim, a Powiatem Żuromińskim  
w dniu 29.06.2005r. ze zm.

1. Centrum Kształcenia Zawodowego w Żurominie, wchodzące w skład Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego w Żurominie zobowiązuje się do przeprowadzenia w formie kursu zajęć teoretycznych przedmiotów zawodowych dla uczniów klas wielozawodowych z Zespołu Szkół Centrum Kształcenia Praktycznego w Sochaczewie.
2. Podstawą skierowania uczniów jest harmonogram i terminarz kursów:
  - a. Kurs II stopnia w zawodzie elektryk w terminie 06.11.-01.12.2023r. – 5 uczniów z Zespołu Szkół Centrum Kształcenia Praktycznego w Sochaczewie, wg imiennych skierowań sporządzonych przez szkołę.,
  - b. Kurs II stopnia w zawodzie blacharz samochodowy w terminie 06.11.-01.12.2023r. - 1 uczeń z Zespołu Szkół Centrum Kształcenia Praktycznego w Sochaczewie wg imiennych skierowań sporządzonych przez szkołę .
3. Zajęcia z teoretycznych przedmiotów zawodowych będą prowadzone zgodnie z obowiązującymi planami i programami nauczania zawodu elektryk oraz blacharz samochodowy.
4. Powierzający wniesie dotację za kurs ogółem:  
5 uczniów x 550,00 zł = 2 750,00 zł (słownie: dwa tysiące siedemset pięćdziesiąt złotych)  
1 uczeń x 550,00 zł = 550,00 zł (słownie: pięćset pięćdziesiąt złotych)