



DZIENNIK URZĘDOWY

WOJEWÓDZTWA MAZOWIECKIEGO

Warszawa, dnia 26 kwietnia 2023 r.

Poz. 5112

POROZUMIENIE NR 031.11.2023 ZARZĄDU POWIATU ŻUROMIŃSKIEGO

z dnia 27 lutego 2023 r.

w sprawie przeprowadzenia i zasad finansowania kształcenia uczniów klas wielozawodowych w zakresie teoretycznych przedmiotów zawodowych w Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego w Żurominie, ul. Lidzbarska 27 C

Pomiędzy

Powiatem Wołomińskim z siedzibą w Wołominie, ul. Prądzyńskiego 3, 05-200 Wołomin zwanym dalej Powierzającym reprezentowanym przez:

Wicestarostę Wołomińskiego – Pana Piotra Borczyńskiego

Członka Zarządu - Pana Pawła Dąbrowskiego

przy kontrasygnacie **Skarbnika Powiatu Wołomińskiego - Pani Agnieszki Adam**

a

Powiatem Żuromińskim z siedzibą w Żurominie, Plac Józefa Piłsudskiego 4, 09-300 Żuromin zwanym dalej Przyjmującym reprezentowanym przez:

Starostę Żuromińskiego – Pana Jerzego Rzymowskiego

Wicestarostę Żuromińskiego - Pana Ireneusza Rejmusa

przy kontrasygnacie **Skarbnika Powiatu Żuromińskiego - Pani Moniki Kotłowskiej**

o następującej treści:

Podstawą zawarcia porozumienia jest art. 4 ust. 1 pkt 1, art. 5 ust. 2 i 3, art. 12 pkt 8a ustawy z dnia 5 czerwca 1998 r. o samorządzie powiatowym (t. j. Dz. U. z 2022 r., poz. 1526), art. 216 ust. 2 pkt 3 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych (t. j. Dz. U. z 2022 r. poz. 1634, z późn. zm.), art. 46 i art. 48 ustawy z dnia 13 listopada 2003 r. o dochodach jednostek samorządu terytorialnego (t. j. Dz. U. z 2022 r. poz. 2267) uchwała Nr XXII-234/2020 Rady Powiatu Wołomińskiego z dnia 27.08.2020 r. w sprawie powierzenia zadań z zakresu oświaty, oraz uchwała Nr XII/103/19 Rady Powiatu Żuromińskiego z dnia 18 listopada 2019 r. w sprawie przyjęcia zadań publicznych w przedmiocie dokształcania teoretycznego młodocianych pracowników zatrudnionych u pracowników w celu nauki zawodu i uczęszczających do branżowych szkół I stopnia prowadzonych przez inne powiaty, strony ustalają co następuje:

§ 1.1. Powierzający przekazuje Przyjmującemu – kształcenie uczniów w zakresie teoretycznych przedmiotów zawodowych, zgodnie z ramowymi planami nauczania dla oddziałów wielozawodowych w branżowych szkołach I stopnia, określonymi przez ministra właściwego do spraw oświaty.

2. Kształcenie uczniów odbywać się będzie według harmonogramu turnusów dokształcania teoretycznego młodocianych pracowników zatwierdzonego przez dyrektora Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego w Żurominie obowiązującego w roku 2023.

§ 2. Kształcenie uczniów, o którym mowa w § 1 będzie realizowane przez Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego w Żurominie, zwanym dalej Centrum, dla którego Przyjmujący jest organem prowadzącym.

§ 3. 1. Powierzający zobowiązuje się do przekazania Przyjmującemu:

- 1) dotacji na realizację zadań określonych w § 1 w wysokości równej iloczynowi liczby uczniów podejmujących kształcenie i jednostkowego kosztu kształcenia;
- 2) imiennej listy uczniów skierowanych do kształcenia wraz z indywidualnymi skierowaniami. W imieniu Powierzającego listę uczniów przekaże Przyjmującemu szkoła, w której uczniowie są kształceni.

2. Jednostkowy koszt kształcenia ucznia wynosi 550 zł (słownie: pięćset pięćdziesiąt złotych) w roku szkolnym 2022/2023.

3. Dotacja na realizację zadania określonego w § 1 w łącznej wartości nie przekroczy kwoty 2750 zł (słownie: dwa tysiące siedemset pięćdziesiąt złotych).

§ 4. 1. Powierzający zobowiązuje się do przekazania Przyjmującemu dotacji w wysokości określonej w § 3 ust. 1, w terminie 14 dni od dnia otrzymania od Przyjmującego prawidłowego wykazu uczniów, skierowanych na kształcenie w danym kursie wg załącznika Nr 1.

2. Dokumentacja, o której mowa w ust. 1 podpisana przez osoby reprezentujące jednostkę może być przesłana w formie elektronicznej na adres: kancelaria@powiat-wolominski.pl. (pdf), przy czym za datę doręczenia wykazu, o którym mowa w ust. 1 przyjmuje się datę zarejestrowania na serwerze Starostwa Powiatowego w Wołominie.

3. Powierzający przekaże dotację, o której mowa w ust. 1 niniejszego paragrafu przelewem bankowym na rachunek budżetu Przyjmującego: **Starostwo Powiatowe w Żurominie Bank Spółdzielczy w Żurominie 82 8242 0008 2001 0005 5765 0015.**

§ 5. 1. Przyjmujący zobowiązany jest do przekazania:

- 1) Powierzającemu rozliczenia dotacji wg załącznika Nr 2 w terminie 30 dni od dnia otrzymania dotacji.
- 2) Szkołom – imiennych zaświadczeń o ukończeniu kursu lub nieukończeniu kursu.

2. Dokumentacja, o której mowa w ust. 1 pkt 1) podpisana przez osoby reprezentujące jednostkę, może być przesłana w formie elektronicznej na adres: kancelaria@powiat-wolominski.pl (pdf), przy czym za datę doręczenia rozliczenia dotacji przyjmuje się datę zarejestrowania na serwerze Starostwa Powiatowego w Wołominie.

3. Dokumentacja, o której mowa w ust. 1 stanowi rozliczenie otrzymanej przez Przyjmującego dotacji.

§ 6. W przypadku wykorzystania dotacji niezgodnie z przeznaczeniem lub pobrania jej nienależnie lub w nadmiernej wysokości, podlega ona zwrotowi do budżetu Powierzającego na zasadach określonych w art. 252 ustawy o finansach publicznych.

§ 7. Porozumienie obejmuje okres kształcenia od 27.02.2023 r. do 24.03.2023 r.

§ 8. Porozumienie wchodzi w życie z dniem zawarcia.

§ 9. W sprawach nieuregulowanych porozumieniem mają zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego oraz ustawy o finansach publicznych.

§ 10. Wszelkie zmiany postanowień objętych porozumieniem wymagają formy pisemnej, pod rygorem nieważności.

§ 11. Porozumienie zostało sporządzone w czterech jednobrzmiących egzemplarzach, po dwa dla każdej ze stron.

§ 12. Porozumienie podlega ogłoszeniu w Dzienniku Urzędowym Województwa Mazowieckiego.

§ 13. Obowiązek przekazania porozumienia do ogłoszenia przejmuje Przyjmujący.

PRZYJMUJĄCY

POWIERZAJĄCY

Starosta Żuromiński

Wicestarsota Wołomiński

mgr Jerzy Rzymowski

Piotr Borczyński

Wicestarosta Żuromiński

Członek Zarządu

mgr Ireneusz Rejmus

Paweł Dąbrowski

Skarbnik Powiatu

Skarbnik Powiatu

mgr Monika Kotłowska

Agnieszka Adam

Załącznik Nr 2 do porozumienia Nr 031.11.2023

z dnia 27 lutego 2023 r.

**ROZLICZENIE DOTACJI CELOWEJ UDZIELONEJ POROZUMIENIEM NR
Z DNIA ZA ROK.....**

LP.	LICZBA UCZNIÓW	SKIEROWANI ZE SZKOŁY	KSZTAŁCENIE W ZAWODZIE	DATA KURSU	STOPIEŃ KURSU	KOSZT KURSU	KWOTA PRZEKAZANA DO JEDNOSTKI REALIZUJĄCEJ ZADANIE	DATA PRZEKAZANIA ŚRODKÓW DO JEDNOSTKI REALIZUJĄCEJ ZADANIE
RAZEM								X

.....
Skarbnik

.....
Starosta/Burmistrz

Sporządził/a:, tel.....

/imię i nazwisko/

*Uwaga rozliczenie dotacji należy złożyć w terminie 30 dni od otrzymania dotacji.

Starosta Żuromiński

mgr Jerzy Rzymowski

Wicestarosta Żuromiński

mgr Ireneusz Rejmus

Skarbnik Powiatu

mgr Monika Kotłowska

Wicestarosta Wołomiński

Piotr Borczyński

Członek Zarządu

Paweł Dąbrowski

Skarbnik Powiatu

Agnieszka Adam