



# DZIENNIK URZĘDOWY

## WOJEWÓDZTWA LUBUSKIEGO

---

Gorzów Wielkopolski, dnia 21 grudnia 2012 r.

Poz. 2854

### UCHWAŁA NR XXXIII/270/12 RADY MIEJSKIEJ W STRZELCACH KRAJEŃSKICH

z dnia 20 grudnia 2012 r.

#### **w sprawie ustalenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości położonych na terenie Gminy Strzelce Krajeńskie**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15, art. 40 ust.1 i art. 42 ustawy z dnia 8 marca 1990 roku o samorządzie gminnym (tekst jednolity Dz. U. z 2001 r. Nr 142, poz. 1591 z późn. zm.) oraz art. 6n ust.1 ustawy z dnia 13 września 1996 roku o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jednolity Dz. U. z 2012 r. poz. 391), uchwała się co następuje:

**§ 1.1.** Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, składanej przez właścicieli nieruchomości położonych na terenie Gminy Strzelce Krajeńskie, w brzmieniu określonym w załączniku nr 1 do niniejszej uchwały.

2. Deklarację, o której mowa w ust.1 właściciel nieruchomości obowiązany jest złożyć lub przesłać listownie do Urzędu Miejskiego w Strzelcach Krajeńskich, ul. Al. Wolności 48, 66-500 Strzelce Kraj.

**§ 2.** Określa się, że pierwszą deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składa się w terminie do dnia 31 marca 2013 roku.

**§ 3.** Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Strzelec Krajeńskich.

**§ 4.** Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia jej ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Lubuskiego.

Przewodniczący Rady  
Miejskiej

**Elżbieta Łabędź**

Załącznik Nr 1 do Uchwały Nr XXXIII/270/12  
Rady Miejskiej w Strzelcach Krajeńskich  
z dnia 20 grudnia 2012 r.

**DEKLARACJA**

**O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**

Podstawa prawna:	Ustawa z dnia 13 września 1996 roku o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jednolity Dz. U. z 2012 r., poz. 391).	
Składający:	Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości, współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostek organizacyjnych i osób posiadających nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu, a także innych podmiotów władających nieruchomością.	
Miejsce składania:	Burmistrz Strzelec Krajeńskich Urząd Miejski w Strzelcach Krajeńskich ul. Al. Wolności 48, 66-500 Strzelce Kraj.	
Termin składania :	- do dnia 31 marca 2013 roku dla pierwszej deklaracji - w terminie do 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych - w terminie 14 dni od dnia w którym nastąpiły zmiany danych określonych w deklaracji	
<b>A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI</b>		
Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji: (zaznaczyć właściwy kwadrat)		
<input type="checkbox"/> pierwsza deklaracja <input type="checkbox"/> zmiana danych zawartych w deklaracji ..... <div style="text-align: right;">(dzień – miesiąc – rok)</div>		
<b>B. PODMIOT ZOBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI</b>		
(zaznacz właściwy kwadrat)		
<input type="checkbox"/> właściciel nieruchomości <input type="checkbox"/> współwłaściciel <input type="checkbox"/> użytkownik wieczysty <input type="checkbox"/> inny podmiot władający nieruchomością <input type="checkbox"/> jednostka organizacyjna i osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu		
<b>DANE IDENTYFIKACYJNE</b>		
<b>C1 Osoba fizyczna</b>		
Nazwisko i imię	PESEL	Nr telefonu
		Adres e-mail
<b>C2. Pozostałe podmioty</b>		
Nazwa pełna	Nr telefonu	Adres e-mail
<b>C3. Adres nieruchomości na której powstają odpady komunalne</b>		
Miejscowość	Ulica	Nr domu
Nr lokalu	Kod pocztowy i poczta	Nr działki ewidencyjnej

<b>C4. Adres do korespondencji (jeżeli jest inny, niż adres nieruchomości z rubryki C3).</b>			
Kraj	Województwo	Powiat	
Gmina	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
Miejscowość	Kod pocztowy	Poczta	
<p><b>Jednocześnie oświadczam, że odpady z terenu nieruchomości będą zbierane w sposób :</b> (zaznaczyć właściwy kwadrat)</p> <p><input type="checkbox"/> <b>Selektywny (segregacja poszczególnych grup odpadów)</b></p> <p><input type="checkbox"/> <b>Zmieszany (bez segregacji odpadów)</b></p>			
<b>D. OPŁATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI</b> (dotyczy właścicieli nieruchomości zamieszkałych)			
<p>Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w rubryce C3 niniejszej deklaracji zamieszkuje:</p> <p>.....</p> <p>(liczba mieszkańców)</p> <p>Wyliczenie miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi:</p> <p>..... X ..... = ..... zł</p> <p>(liczba mieszkańców) (stawka opłaty) (ilość mieszkańców pomnożona przez stawkę opłaty)</p> <p>Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi ..... zł</p> <p>(słownie ..... )</p>			
<b>E. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ</b>			
.....		.....	
(miejscowość i data)		(czytelny podpis)	

**Pouczenie:**

- 1) Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi należy uiszczać ( bez wezwania) z góry do 10 dnia każdego miesiąca którego dotyczy opłata zgodnie z uchwałą Rady Miejskiej w sprawie określenia terminu, częstotliwości i trybu uiszczania opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi , przy czym pierwszą wpłatę za miesiąc lipiec 2013 należy uiścić do 10 lipca 2013r.
- 2) W przypadku niewpłacenia w określonych terminach kwoty opłaty lub wpłacenia jej w niepełnej wysokości niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2005r., Nr 229, poz. 1945 ze zmianami).
- 3) Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć lub przesłać do Urzędu Miejskiego w Strzelcach Kraj. deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
- 4) W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć lub przesłać do Urzędu Miejskiego w Strzelcach Kraj, nową deklarację w terminie 14 dni od dnia w którym nastąpiły zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.