



DZIENNIK URZĘDOWY

WOJEWÓDZTWA DOLNOŚLĄSKIEGO

Wrocław, dnia 7 stycznia 2020 r.

Poz. 113

UCHWAŁA NR XVIII/146/2019 RADY MIEJSKIEJ W LEŚNEJ

z dnia 20 grudnia 2019 r.

zmieniająca uchwałę w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15 w związku z art. 40 ust. 1 i art. 41 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (tj. Dz. U. z 2019 r. poz. 506, 1309, 1696) oraz art. 6j ust. 3 b ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2018 r. poz. 1454, 1629; zm. 2019 r. poz. 730, 1403 i 1579) w związku z art. 10 ust. 3 ustawy z dnia 19 lipca 2019 r. o zmianie ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. poz. 1579) uchwała się, co następuje:

§ 1. W uchwale nr X/68/2019 Rady Miejskiej w Leśnej z dnia 28 maja 2019 r. w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości ustala się treść załącznika nr 4 w brzmieniu zgodnym z załącznikiem do niniejszej uchwały.

§ 2. Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Leśnej.

§ 3. Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Dolnośląskiego.

Przewodnicząca Rady:
M. Borysiewicz

1. NIP/PESEL

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

**Załącznik do Uchwały
Nr XVIII/146/2019
Rady Miejskiej w Leśnej
z dnia 20 grudnia 2019 r.**

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI
KOMUNALNYMI NA NIERUCHOMOŚCIACH, NA KTÓRYCH ZNAJDUJĄ SIĘ DOMKI
LETNISKOWE LUB INNE NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANE NA CELE
REKREACYJNO-WYPOCZYNKOWE**

Podstawa prawna: Ustawa z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2019 r. poz. 2010).
Składający: Właściciel nieruchomości, w rozumieniu ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach.
Termin składania: W terminie 14 dni od dnia powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych lub zaistnienia zmiany.
Miejsce składania: Burmistrz Leśnej, ul. Rynek 19, 59-820 Leśna

A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

2. Cel złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat)

- złożenie deklaracji (data powstania obowiązku ____-____-_____)
 korekta deklaracji (data zaistnienia zmian ____-____-_____)

B. PODMIOT ZOBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI

3. Składający deklarację (zaznaczyć właściwy kwadrat)

- Osoba fizyczna Osoba prawna Jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej

4. Rodzaj podmiotu (zaznaczyć właściwy kwadrat)

- Właściciel nieruchomości Współwłaściciel Najemca, dzierżawca
 Użytkownik wieczysty Zarządca nieruchomości wspólnej Inny

C. DANE IDENTYFIKACYJNE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

5. Nazwisko, pierwsze imię / Nazwa pełna

6. Kraj

7. Województwo

8. Powiat

9. Gmina

10. Ulica

11. Nr domu

12. Nr lokalu

13. Miejscowość

14. Kod pocztowy

15. Poczta

16. Nr telefonu

17. Adres e-mail

D. DANE NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE¹

18. Ulica

19. Nr domu

20. Nr lokalu

21. Nr działki

22. Miejscowość

23. Kod pocztowy

24. Poczta

¹Dla każdej nieruchomości należy złożyć odrębną deklarację.

25. Oświadczam, iż odpady z nieruchomości wskazanej w części D niniejszej deklaracji będą zbierane w sposób selektywny.²

E. INFORMACJA DOTYCZĄCA OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI

NIERUCHOMOŚCI NA KTÓRYCH ZNAJDUJĄ SIĘ DOMKI LETNISKOWE LUB INNE NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANE NA CELE REKREACYJNO - WYPOCZYNKOWE

Liczba domków letniskowych lub liczba nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno - wypoczynkowe w szt.	27.
Ryczałtowa roczna stawka opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi	28.
Ryczałtowa roczna stawka opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi (należy wpisać iloczyn wartości pól 27 i 28)	29.

F. INFORMACJA DOTYCZĄCA ZAPOTRZEBOWANIA NA POJEMNIKI

Zgłaszam zapotrzebowanie na pojemniki do gromadzenia odpadów segregowanych / zmieszanych⁴ zgodnie z Regulaminem utrzymania czystości i porządku na terenie miasta i gminy Leśnej, dla nieruchomości wskazanej w części D. tj.:

- pojemnik do zmieszanych odpadów komunalnych o pojemności l – sztuk
- pojemnik do bioodpadów o pojemności l – sztuk
- stelaż na worki do odpadów segregowanych – sztuk
- worki do odpadów segregowanych – sztuk

Wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi powstającymi na nieruchomości wskazanej w części D. stanowi iloczyn liczby domków letniskowych lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe oraz ryczałtowej stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi i wynosi zł/rocznie.

²

Sposób zbierania odpadów będzie podlegał bieżącej kontroli.

G. INFORMACJA O PRZETWARZANIU DANYCH OSOBOWYCH

1. Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Burmistrz Leśnej Rynek 19 59-820 Leśna
2. Administrator wyznaczył Inspektora Ochrony Danych, z którym może się Pani/Pan skontaktować w sprawach związanych z ochroną danych osobowych pod adresem poczty elektronicznej iod@lesna.pl lub pisemnie na adres siedziby Administratora.
3. Przetwarzanie Pani/Pana danych odbywa się w związku z realizacją zadania miasta Leśna, określonego przepisami prawa ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, którego dotyczy niniejsza deklaracja.
4. Dane nie będą przekazywane innym podmiotom, z wyjątkiem podmiotów uprawnionych do ich przetwarzania na podstawie przepisów prawa.
5. Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane jedynie w okresie niezbędnym do spełnienia celu, dla którego zostały zebrane lub w okresie wskazanym przepisami prawa. Po spełnieniu celu, dla którego Pani/Pana dane zostały zebrane, mogą one być przechowywane jedynie w celach archiwalnych, przez okres, który wyznaczony zostanie przede wszystkim na podstawie rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów w sprawie instrukcji kancelaryjnej, jednolitych rzeczowych wykazów akt oraz instrukcji w sprawie organizacji i zakresu działania archiwów zakładowych, chyba że przepisy szczególne stanowią inaczej.
6. Na zasadach określonych przepisami RODO, posiada Pani/Pan prawo do żądania od administratora:
 - 1) dostępu do treści swoich danych osobowych;
 - 2) sprostowania (poprawiania) swoich danych osobowych;
 - 3) usunięcia swoich danych osobowych;
 - 4) ograniczenia przetwarzania swoich danych osobowych;
 - 5) przenoszenia swoich danych osobowych,
 a ponadto, posiada Pani/Pan prawo do wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania Pani/Pana danych.
7. Gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie Pani/Pana danych osobowych narusza przepisy o ochronie danych osobowych, przysługuje Pani/Panu prawo do wniesienia skargi do organu nadzorczego, - Prezes Urzędu Ochrony Danych Osobowych.
8. Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest wymogiem ustawowym. Jeśli nie poda Pani/Pan swoich danych, nie będziemy mogli zrealizować zadania ustawowego, co może skutkować konsekwencjami przewidzianymi przepisami prawa.

Pani/Pana dane osobowe nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany i nie będą profilowane.

POUCZENIE

- 1) Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (t. j. Dz. U. z 2019 r. poz. 1438 ze zm.).
- 2) Jeżeli właściciel nieruchomości nie wypełnia obowiązku zbierania odpadów komunalnych w sposób selektywny, Burmistrz Leśnej określa w drodze decyzji wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za rok w którym nie dopełniono obowiązku selektywnego zbierania odpadów komunalnych stosując wysokość stawki podwyższonej, stanowiącej dwukrotność rocznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi wyliczonej w niniejszej deklaracji.
- 3) Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Leśnej deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
- 4) W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Leśnej nową deklarację w terminie do 14 dni od momentu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.

G. OŚWIADCZENIE I PODPIS OSOBY SKŁADAJĄCEJ DEKLARACJĘ

Oświadczam, iż dane zawarte w niniejszej deklaracji są zgodne z Regulaminem utrzymania czystości i porządku na terenie miasta i gminy Leśna

30. Data wypełnienia

Dzień – Miesiąc – Rok

31. Imię i nazwisko

32. Czytelny podpis

___ - ___ - _____		
-------------------	--	--

OBJAŚNIENIA

DO DEKLARACJI O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI ODBIERANYMI Z NIERUCHOMOŚCI NA KTÓRYCH ZNAJDUJĄ SIĘ DOMKI LETNISKOWE LUB INNE NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANE NA CELE REKREACYJNO-WYPOCZYNKOWE

1. Identyfikatorem podatkowym jest: **PESEL** – w przypadku podatników będących osobami fizycznymi objętymi rejestrem PESEL nieprowadzących działalności gospodarczej lub niebędących zarejestrowanymi podatnikami podatku od towarów i usług; **NIP** – w przypadku pozostałych podmiotów podlegających obowiązkowi ewidencjonowania.

A.

2. Cel złożenia deklaracji – w przypadku pierwszego składania deklaracji należy zaznaczyć kwadrat „*złożenie deklaracji*” oraz wskazać datę powstania obowiązku; w przypadku kolejnego składania deklaracji wynikającego ze zmian zawartych w deklaracji należy zaznaczyć kwadrat „*korekta deklaracji*” oraz wskazać datę zaistnienia tych zmian. Pierwszą deklarację należy złożyć w ciągu 14 dni od dnia wejścia w życie uchwały. Korektę deklaracji należy złożyć w terminie 14 dni od dnia zaistnienia zmian.

B.

3. i 4. Należy zaznaczyć właściwy kwadrat wskazujący rodzaj podmiotu składającego deklarację

Wyjaśnienie pojęć do części B.4:

Przez właściciela nieruchomości, zgodnie art. 2 ust. 1 pkt 4 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach należy rozumieć także współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością. W świetle tej definicji właścicielem nieruchomości jest zatem zarówno posiadacz nieruchomości, czyli ten, kto włada nią jak właściciel (posiadacz samoistny), jak i użytkownik, najemca, dzierżawca lub posiadający inne prawo, z którym łączy się określone władztwo nad cudzą nieruchomością (posiadacz zależny).

Zgodnie z art. 2 ust. 3 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach jeżeli nieruchomość jest zabudowana budynkami wielolokalowymi, w których ustanowiono odrębną własność lokali, obowiązki właściciela nieruchomości obciążają osoby sprawujące zarząd nieruchomością wspólną, w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 24 czerwca 1994 r. o własności lokali lub właścicieli lokali, jeżeli zarząd nie został wybrany.

Ustawa przenosi na osoby sprawujące zarząd nieruchomością wszystkie obowiązki właścicieli nieruchomości w zakresie utrzymania czystości i porządku, selektywnej zbiórki odpadów,

składania deklaracji
i wnoszenia opłat.

C.

Dane identyfikacyjne podmiotu składającego deklarację (właściciela, współwłaściciela, posiadacza, zarządcy nieruchomości wspólnej) umożliwiające weryfikację i kontakt ze składającym.

D.

Należy wpisać dane umożliwiające identyfikację nieruchomości, na której powstają odpady komunalne. Dla każdej nieruchomości należy złożyć odrębną deklarację.

Przez zbieranie w sposób selektywny (segregacja) należy rozumieć wyodrębnianie z odpadów komunalnych papieru, metalu, tworzyw sztucznych, szkła i opakowań wielomateriałowych oraz odpadów komunalnych ulegających biodegradacji, przeterminowanych leków i chemikaliów, zużytych baterii i akumulatorów, zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, mebli i innych odpadów wielkogabarytowych, odpadów budowlanych i rozbiórkowych oraz zużytych opon.

E.

Należy podać liczbę domków letniskowych lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe.

Sposób zbierania odpadów będzie podlegał bieżącej kontroli.

F.

Właściciel nieruchomości dobierając pojemnik zobowiązany jest do zastosowania poniższego wskaźnika

– co najmniej 12 l na osobę/tydzień w okresie sezonu tj. od 1 kwietnia do 31 października, poza tym okresem według potrzeb, nie mniej jednak jak jeden pojemnik 110 l.

Ustala się ryczałtową stawkę opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi dla nieruchomości, na których znajdują domki letniskowe lub inne nieruchomości wykorzystywane na cele rekreacyjno – wypoczynkowe, wykorzystywane jedynie przez część roku w wysokości nie większej niż 10% przeciętnego miesięcznego dochodu rozporządzonego na 1 osobę ogółem od jednego domku lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno – wypoczynkowe oraz jeżeli odpady są zbierane i odbierane w sposób selektywny w wysokości **35 zł** za rok od działki zlokalizowanej na terenie ogródków działkowych;

Dla nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe i nieruchomościach wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe (wykorzystywanych jedynie przez część roku) co najmniej jeden pojemnik o pojemności 110 l;

W przypadku nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne oraz w przypadku nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe lub inne nieruchomości wykorzystywane na cele rekreacyjno – wypoczynkowe, wykorzystywanych jedynie przez część roku pojemniki winny posiadać dopuszczalne pojemności:

- pojemniki o pojemności: 110 l, 120 l, 240 l, 1100 l,
- kontenery o pojemności: 7000 l (KP 7).

Objaśnienie zawiera informacje podstawowe. W celu uzyskania szerszych informacji można zwrócić się do Urzędu Miejskiego w Leśnej: tel. 75 72 11 239 wew. 35.