

*Departament Wychowania i promocji Obronności*

**DECYZJA Nr 162/MON  
MINISTRA OBRONY NARODOWEJ**

z dnia 24 maja 2012 r.

**w sprawie ustanowienia dorocznego święta 6. Batalionu Chemicznego  
Sił Powietrznych**

Na podstawie § 2 pkt 14 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 lipca 1996 r. w sprawie szczegółowego zakresu działania Ministra Obrony Narodowej (Dz. U. Nr 94, poz. 426), w związku z art. 2 ust. 1 ustawy z dnia 30 lipca 1992 r. o ustanowieniu Święta Wojska Polskiego (Dz. U. Nr 60, poz. 303) i § 2 zarządzenia Nr 52/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 20 listopada 1995 r. w sprawie ustanowienia świąt wojskowych oraz sposobu ich obchodzenia w Siłach Zbrojnych Rzeczypospolitej Polskiej (Dz. Rozk. MON, poz. 197<sup>1)</sup>) – ustala się, co następuje:

1. Ustanawia się doroczne święto 6. Batalionu Chemicznego Sił Powietrznych w dniu 31 marca.
2. Decyzja wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia.

z upoważnienia  
Ministra Obrony Narodowej:  
Sekretarz Stanu: *Cz. Mroczek*

---

<sup>1)</sup> Zmiany wymienionego zarządzenia zostały ogłoszone w Dz. Urz. MON z 2005 r. Nr 2, poz. 2, z 2008 r. Nr 25, poz. 321, z 2009 r. Nr 12, poz. 124, Nr 14, poz. 157 i Nr 19, poz. 211, z 2010 r. Nr 3, poz. 23 i Nr 5, poz. 50 oraz z 2011 r. Nr 14, poz. 196.