

*Departament Wychowania i Promocji Obronności*

## 10

### **DECYZJA Nr 14/MON MINISTRA OBRONY NARODOWEJ**

z dnia 20 stycznia 2004 r.

#### **w sprawie wprowadzenia odznaki pamiątkowej i oznaki rozpoznawczej 5 Ośrodka Przechowywania Sprzętu w Nowym Dworze Mazowieckim**

Na podstawie § 4 ust. 1 i 2 zarządzenia Nr 28/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 21 maja 1996 r. w sprawie odznak pamiątkowych i odznak absolwentów oraz oznak dla celów rozpoznawczych w Siłach Zbrojnych Rzeczypospolitej Polskiej (Dz. Rozk. MON, poz. 178 oraz z 1998 r. poz. 64) oraz w związku z pkt 2 rozkazu Nr 1/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 2 stycznia 1991 r. w sprawie dziedzinienia i kultywowania tradycji oręża polskiego (Dz. Rozk. MON, poz. 1) — po zasięgnięciu opinii Komisji Historycznej do spraw Symboliki Wojskowej — ustalam, co następuje:

1. Wprowadza się odznakę pamiątkową, zwaną dalej „odznaką” i odznakę rozpoznawczą, zwaną dalej „odznaką”, 5 Ośrodka Przechowywania Sprzętu.

2. Zatwierdza się:

- 1) wzór odznaki, stanowiący załącznik nr 1 do decyzji\*;
- 2) wzór legitymacji odznaki, stanowiący załącznik nr 2 do decyzji\*;
- 3) wzór oznaki, stanowiący załącznik nr 3 do decyzji\*.

3. Nadaje się regulamin odznaki, stanowiący załącznik nr 4 do decyzji\*.

4. Decyzja wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia.

Minister Obrony Narodowej: *J. Szmajdziński*