

**ZARZĄDZENIE Nr 21/MON
MINISTRA OBRONY NARODOWEJ**

z dnia 18 kwietnia 2003 r.

w sprawie zmiany statutu samodzielnego publicznego zakładu opieki zdrowotnej

Na podstawie art. 11 ust. 3 ustawy z dnia 30 sierpnia 1991 r. o zakładach opieki zdrowotnej (Dz. U. Nr 91, poz. 408, z 1992 r. Nr 63, poz. 315, z 1994 r. Nr 121, poz. 591, z 1995 r. Nr 138, poz. 682, z 1996 r. Nr 24, poz. 110, z 1997 r. Nr 104, poz. 661, Nr 121, poz. 769 i Nr 158, poz. 1041, z 1998 r. Nr 106, poz. 668, Nr 117, poz. 756 i Nr 162, poz. 1115, z 1999 r. Nr 28, poz. 255 i 256 i Nr 84, poz. 935, z 2000 r. Nr 3, poz. 28, Nr 12, poz. 136, Nr 43, poz. 489, Nr 84, poz. 948, Nr 114, poz. 1193 i Nr 120, poz. 1268, z 2001 r. Nr 5, poz. 45, Nr 88, poz. 961, Nr 100, poz. 1083, Nr 111, poz. 1193, Nr 113, poz. 1207, Nr 126, poz. 1382, 1383 i 1384 i Nr 128, poz. 1407 oraz z 2002 r. Nr 113, poz. 984) zarządza się, co następuje:

§ 1. W statucie 6 Szpitala Wojskowego z Przychodnią — Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej w Dęblinie, stanowiącym załącznik do zarządzenia Nr 62/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 7 października 1998 r. w sprawie nadania statutu 6 Szpitalowi Wojskowemu z Przychodnią — Samodzielnemu Publicznemu Zakładowi Opieki Zdrowotnej w Dęblinie (Dz. Rozk. MON poz. 116 oraz Dz. Urz. MON z 2001 r. Nr 3, poz. 24) wprowadza się następujące zmiany:

1) w § 3 w ust. 1 skreśla się wyrazy „w tym na obszarze obwodu profilaktyczno-leczniczego, obejmującego terytorium wyznaczone w odrębnej umowie”;

2) w § 5 w ust. 2:

a) w pkt 2 skreśla się wyrazy „mobilizacyjnych na czas wojny, a także” oraz wyrazy „oraz kierowania zabezpieczeniem medycznym działań bojowych wojsk na terenie określonego obwodu profilaktyczno-leczniczego szpitala”,

b) skreśla się pkt 10-13 i 15;

3) w § 8 w ust. 1-4, w § 9 w ust. 1 i 2 oraz w § 10 w ust. 2 wyraz „Komendant” zastępuje się wyrazem „Dyrektor”;

4) w § 9 w ust. 1 pkt 2 otrzymuje brzmienie:
„2) przełożonej pielęgniarek;”;

5) w § 10 w ust. 1:

a) w pkt 1 wyraz „Komenda” zastępuje się wyrazem „Dyrekcja”,

b) skreśla się pkt 5 i 9;

6) w § 12 w ust. 2 wyrazy „(Dz. U. Nr 121, poz. 591 oraz z 1997 r. Nr 32, poz. 183, Nr 43, poz. 272, Nr 88, poz. 554 i Nr 118, poz. 754)” zastępuje się wyrazami „(Dz. U. z 2002 r. Nr 76, poz. 694)”;

7) w § 17 wyrazy „Kodeksu handlowego” zastępuje się wyrazami „Kodeksu spółek handlowych”.

§ 2. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Minister Obrony Narodowej: *J. Szmajdziński*