

Departament Wychowania i Promocji Obronności

200

DECYZJA Nr 314/MON MINISTRA OBRONY NARODOWEJ

z dnia 19 listopada 2002 r.

w sprawie wprowadzenia odznaki pamiątkowej 16 Batalionu Medycznego w Braniewie.

Na podstawie § 4 ust. 1 i 2 zarządzenia Nr 28/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 21 maja 1996 r. w sprawie odznak pamiątkowych i odznak absolwentów oraz odznak dla celów rozpoznawczych w Siłach Zbrojnych Rzeczypospolitej Polskiej (Dz. Rozk. MON poz. 178 i z 1998 r. poz. 64) oraz w związku z pkt. 2 rozkazu Nr 1/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 2 stycznia 1991 r. w sprawie dziedziczenia i kultywowania tradycji oręża polskiego (Dz. Rozk. MON poz. 1) — po zasięgnięciu opinii Komisji Historycznej do spraw Symboliki Wojskowej — ustaliam, co następuje:

1. Wprowadza się odznakę pamiątkową 16 Batalionu Medycznego w Braniewie, zwaną dalej „odznaką”. *

2. Zatwierdza się:

- 1) wzór odznaki, stanowiący załącznik nr 1 do decyzji; *
- 2) wzór odznaki dla żołnierzy zasadniczej służby wojskowej, stanowiący załącznik nr 2 do decyzji; *
- 3) wzór legitymacji odznaki, stanowiący załącznik nr 3 do decyzji. *

3. Nadaje się regulamin odznaki, stanowiący załącznik nr 4 do decyzji. *

4. Decyzja wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia.

Minister Obrony Narodowej: *J. Szmajdziński*