

Warszawa, dnia 13 stycznia 2020 r.

Poz. 43

**OBWIESZCZENIE
MINISTRA ROZWOJU¹⁾**

z dnia 16 grudnia 2019 r.

**w sprawie włączenia kwalifikacji rynkowej „Ręczne formowanie szkła – hutnik szkła”
do Zintegrowanego Systemu Kwalifikacji**

Na podstawie art. 25 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 22 grudnia 2015 r. o Zintegrowanym Systemie Kwalifikacji (Dz. U. z 2018 r. poz. 2153 i 2245 oraz z 2019 r. poz. 534 i 1287) ogłasza się w załączniku do niniejszego obwieszczenia informacje o włączeniu kwalifikacji rynkowej „Ręczne formowanie szkła – hutnik szkła” do Zintegrowanego Systemu Kwalifikacji.

Minister Rozwoju: *J. Emilewicz*

¹⁾ Minister Rozwoju kieruje działem administracji rządowej – gospodarka, na podstawie § 1 ust. 2 pkt 2 rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 18 listopada 2019 r. w sprawie szczegółowego zakresu działania Ministra Rozwoju (Dz. U. poz. 2261).

Załącznik do obwieszczenia Ministra Rozwoju
z dnia 16 grudnia 2019 r. (poz. 43)

INFORMACJE O WŁĄCZENIU KWALIFIKACJI RYNKOWEJ „RĘCZNE FORMOWANIE SZKŁA – HUTNIK SZKŁA”
DO ZINTEGROWANEGO SYSTEMU KWALIFIKACJI

1. Nazwa kwalifikacji rynkowej

Ręczne formowanie szkła – hutnik szkła

2. Nazwa dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji rynkowej

Certyfikat

3. Okres ważności dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji rynkowej

Bezterminowo

4. Poziom Polskiej Ramy Kwalifikacji przypisany do kwalifikacji rynkowej

3 poziom Polskiej Ramy Kwalifikacji

5. Efekty uczenia się wymagane dla kwalifikacji rynkowej

Syntetyczna charakterystyka efektów uczenia się

Osoba posiadająca kwalifikację rynkową „Ręczne formowanie szkła – hutnik szkła” jest przygotowana do wytwarzania i barwienia wyrobów ze szkła metodą ręczną na podstawie dostarczonej dokumentacji oraz modelu. Organizuje swoje stanowisko pracy oraz dobiera właściwe do wykonania określonego przedmiotu narzędzia. Potrafi odczytać w oparciu o model i szkic parametry wytwarzanego przedmiotu. Osoba posiadająca kwalifikację rynkową „Ręczne formowanie szkła – hutnik szkła” potrafi samodzielnie przeprowadzić cały proces wytwórczy, jest również przygotowana do pracy zespołowej. Czynności związane z procesem wytwórczym podejmuje z zachowaniem zasad bezpieczeństwa i higieny pracy, zwanych dalej „BHP”, ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska oraz stosuje przepisy prawa w tym zakresie.

Zestaw 1. Proces ręcznego formowania szkła

Poszczególne efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji ich osiągnięcia
Omawia proces ręcznego formowania szkła	<ul style="list-style-type: none"> – wymienia rodzaje i technologie formowania szkła, – wymienia rodzaje szkła możliwego do formowania metodą ręczną, – omawia etapy ręcznego formowania szkła, w tym zależności między nimi oraz narzędzia stosowane na każdym z nich
Omawia zasady bezpieczeństwa i ochrony zdrowia w procesie ręcznego formowania szkła	<ul style="list-style-type: none"> – wymienia środki ochrony osobistej niezbędne do bezpiecznego formowania szkła metodą ręczną, – identyfikuje i charakteryzuje zagrożenia bezpieczeństwa na stanowisku ręcznego formowania szkła

Zestaw 2. Ręczne formowanie szkła

Poszczególne efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji ich osiągnięcia
---------------------------------	--------------------------------------

Przygotowuje i organizuje stanowisko do ręcznego formowania szkła	<ul style="list-style-type: none"> – wymienia elementy stanowiska do formowania szkła metodą ręczną, – dobiera środki ochrony osobistej niezbędne do bezpiecznego formowania szkła metodą ręczną, – dobiera kształtowniki i formy do zadanego modelu, – dobiera narzędzia do ręcznego formowania szkła, m.in. średnice piszczeli i kształtowników
Barwi produkty szklane wykonane metodą ręczną	<ul style="list-style-type: none"> – dobiera ilość i gradację barwnika, – barwi szkło za pomocą granulatów lub pudrów szklanych
Zgodnie z dostarczonym modelem w technologii szkła kapowego (szklanka opękiwana do 15 cm wysokości, wazon opękiwany do 30 cm wysokości) formuje szkło metodą ręczną	<ul style="list-style-type: none"> – odczytuje w oparciu o model i szkic parametry wytwarzanego przedmiotu, – nabiera wstępną porcję masy szklanej za pomocą piszczela, – formuje oczko, – nabiera kolejną porcję masy szklanej, – formuje wstępnie masę, – wydmuchuje bańkę, – nabiera kolejną porcję masy szklanej, – koryguje masę szklaną, – wstępnie formuje wyrób, – wstępnie uformowany wyrób umieszcza w formie, – wydmuchuje wyrób

6. Wymagania dotyczące walidacji i podmiotów przeprowadzających walidację

Metody stosowane w walidacji

Do weryfikacji efektów uczenia się wskazanych dla kwalifikacji dopuszcza się następujące metody: test teoretyczny, rozmowa z komisją, obserwacja w warunkach rzeczywistych oraz ocena dzieła.

Zestawy efektów uczenia się mogą być weryfikowane wyłącznie za pomocą następujących metod:

- 1) zestaw 1. Proces ręcznego formowania szkła – test teoretyczny lub rozmowa z komisją;
- 2) zestaw 2. Ręczne formowanie szkła – obserwacja w warunkach rzeczywistych, ocena dzieła oraz test teoretyczny lub rozmowa z komisją.

Zasoby kadrowe

Komisja składa się z minimum 3 członków, spełniających następujące wymagania:

- 1) przewodniczący – członek Komisji:
 - minimum 5-letnie udokumentowane doświadczenie w technologicznym przygotowaniu wytopu szkła i pracy przy produkcji szkła ręcznie formowanego, zdobyte na przestrzeni ostatnich 10 lat, w tym minimum 3-letnie doświadczenie w pracy na stanowisku kierowniczym w wyżej wymienionym zakresie;
- 2) drugi członek Komisji:
 - minimum 5-letnie udokumentowane doświadczenie w pracy przy ręcznym formowaniu szkła zdobyte na przestrzeni ostatnich 10 lat;
- 3) trzeci członek Komisji:
 - minimum 5-letnie udokumentowane doświadczenie w zawodach związanych z hutnictwem szkła, obsługą maszyn i urządzeń szklarskich, formowaniem ręcznym zdobyte na przestrzeni ostatnich 10 lat.

Ponadto co najmniej jeden z członków komisji musi posiadać doświadczenie w realizacji i prowadzeniu szkoleń z zakresu ręcznego formowania szkła.

Sposób prowadzenia walidacji oraz warunki organizacyjne i materialne niezbędne do prawidłowego prowadzenia walidacji

Walidacja podzielona jest na dwie części:

1. Część teoretyczna obejmująca weryfikację efektów uczenia się zawartych w zestawie 1. Proces ręcznego formowania szkła oraz zestawie 2. Ręczne formowanie szkła.
2. Część praktyczna obejmująca weryfikację efektów uczenia się zawartych w zestawie 2. Ręczne formowanie szkła.

Obserwacja w warunkach rzeczywistych (w miejscu pracy) przeprowadzana jest z użyciem materiałów dostarczonych przez komisję, tj.:

- 1) projektu graficznego przedmiotu lub wyrobu;
- 2) modelu 1:1 (wyrób gotowy wykończony);
- 3) narzędzi, w tym narzędzi do wytwarzania wyrobu metodą ręcznego formowania, kształtowników do wstępnego formowania, formy.

Ponadto instytucja prowadząca walidację zapewnia:

- 1) salę egzaminacyjną;
- 2) miejsce do przeprowadzania etapu praktycznego w zakresie objętym walidacją, tj. w pełni wyposażone stanowisko pracy zapewniające możliwość wykonania wyrobu zadanego, wyposażone w:
 - a) piec hutniczy z wytopioną masą szklaną,
 - b) ławkę hutniczą z wyposażeniem do wytwarzania i obróbki szkła metodą ręcznego formowania szkła,
 - c) piec odprężający;
- 3) zamknięte pomieszczenie do przechowywania dokumentacji dotyczącej prowadzonych walidacji;
- 4) dokumenty i materiały dla osób przystępujących do walidacji.

Instytucja prowadząca walidację musi zapewnić możliwość odwołania się od decyzji kończącej walidację.

Identyfikowanie i dokumentowanie

Nie określa się wymogów dla etapu identyfikowania i dokumentowania efektów uczenia się.

7. Warunki, jakie musi spełniać osoba przystępująca do walidacji

Oświadczenie o braku przeciwwskazań zdrowotnych do wykonywania zawodów hutniczych

8. Termin dokonywania przeglądu kwalifikacji

Nie rzadziej niż raz na 10 lat