

## 131

## ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO KOMITETU NAUKI I TECHNIKI

z dnia 25 kwietnia 1967 r.

## w sprawie zmiany wykazów łożysk tocznych.

Na podstawie § 5 ust. 2 zarządzenia nr 198 Prezesa Rady Ministrów z dnia 25 września 1961 r. w sprawie typizacji i stosowania łożysk tocznych oraz kontroli gospodarki tymi łożyskami w jednostkach gospodarki uspołecznionej (Monitor Polski z 1961 r. Nr 78, poz. 326 i z 1966 r. Nr 29, poz. 150) zarządza się, co następuje:

§ 1. Wykaz łożysk tocznych, ustalony w załączniku nr 1 do zarządzenia nr 198 Prezesa Rady Ministrów z dnia 25 kwietnia 1961 r. w sprawie typizacji i stosowania łożysk tocznych oraz kontroli gospodarki tymi łożyskami w jed-

nostkach gospodarki uspołecznionej (Monitor Polski z 1961 r. Nr 78, poz. 326 i z 1966 r. Nr 29, poz. 150), otrzymuje brzmienie podane w załączniku do niniejszego zarządzenia. Jednocześnie w załączniku nr 2 w pozycji „Uwaga” dodaje się na końcu wyrazy „obejmujące obliczenia obciążeń i trwałości”.

§ 2. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Przewodniczący Komitetu Nauki i Techniki: w z. M. Lesz

Załącznik do zarządzenia Przewodniczącego Komitetu Nauki i Techniki z dnia 25 kwietnia 1967 r. (poz. 131).

## TYPIZACJA ŁOŻYSK TOCZNYCH

## Objaśnienia do tablic podziału łożysk tocznych na grupy zastosowania.

Łożyska toczne objęte typizacją są znormalizowanych konstrukcji o wymiarach zgodnych z PN-58/M-86404 „Tablice głównych wymiarów”. Wyjątek stanowią łożyska serii „E”, których wymiary nie są zgodne z PN-58/M-86404. Wymienione w typizacji łożyska zostały podzielone na 3 grupy zastosowania.

Grupa 1 — obejmuje łożyska normalnej klasy dokładności z luzem normalnym i powiększonym, najbardziej rozpowszechnione. Mogą one być stosowane we wszystkich gałęziach przemysłu bez ograniczeń.

Grupa 2 — obejmuje łożyska mniej rozpowszechnione oraz łożyska podwyższonych klas dokładności i z luzem pomniejszonym. Na stosowanie tych łożysk wymagane jest zezwolenie Centralnego Biura Konstrukcji Łożysk Tocznych.

Grupa 3 — obejmuje łożyska, które mogą być stosowane tylko w specjalnie uzasadnionych wypadkach i przy wyraźnych korzyściach, jakie daje zastosowanie tych łożysk w porównaniu do łożysk grupy 1 lub 2. Na stosowanie łożysk zaliczonych do grupy 3 Centralne Biuro Konstrukcji Łożysk Tocznych wydaje zezwolenie po uzyskaniu zgody Zjednoczenia Przemysłu Precyzyjnego.

## U w a g i o g ó l n e.

1) W tablicach podziału łożysk na grupy zastosowania ilość numerów łożysk w poszczególnych seriach ogra-

niczona jest do wielkości obecnie stosowanych przez nasz przemysł. Konstruktor może wyjść poza te granice, powinien jednak przedtem jak najbardziej szczegółowo przeanalizować możliwość zastosowania łożysk już uwidocznionych w tablicach.




- 2) Jednostka opracowująca dokumentację konstrukcyjną łożyskowania zobowiązana jest, w czasie projektowania, występować o zezwolenie na stosowanie łożysk nie objętych grupą 1.
- 3) O uzyskanym zezwoleniu należy umieścić odpowiednią informację w dokumentacji konstrukcyjnej i techniczno-ruchowej oraz w wykazie części podając przy odpowiednim łożysku numer i datę pisma Centralnego Biura Konstrukcji Łożysk Tocznych obejmującego zezwolenie.
- 4) Zezwolenia Centralnego Biura Konstrukcji Łożysk Tocznych na stosowanie danego łożyska w danej maszynie są ważne na czas nieokreślony i upoważniają producenta, jak i użytkownika maszyny do ich uzyskiwania w Biurze Zbytu Łożysk Tocznych.
- 5) Części łożysk tocznych, jak kulki, wałeczki, igiełki oraz tuleje stożkowe i ich części, nie są przedmiotem typizacji i mogą być stosowane bez zezwolenia Centralnego Biura Konstrukcji Łożysk Tocznych. W zakresie ich stosowania obowiązuje przestrzeganie Polskich Norm.

# TYPIZACJA ŁOŻYSK TOCZNYCH

Podział łożysk tocznych na grupy zastosowania

TABLICA 1.

Średnica otworu	Denotacja otworu	Kulkowe zwykłe														
		618	619	EL	EL	R	R	160	60	60	60	60	62	62	62	62
				Z	Z			Z	RS	N		K	Z	RS	N	
				ZZ	ZZ			ZZ	2RS				ZZ	2RS		
1																
1.9																
2																
2.5																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10	00															
12	01															
15	02															
17	03															
20	04															
22	05															
25	06															
28	07															
30	08															
32	09															
35	10															
40	11															
45	12															
50	13															
55	14															
60	15															
65	16															
70	17															
75	18															
80	19															
85	20															
90	21															
95	22															
100	23															
105	24															
110	25															
120	26															
130	27															
140	28															
150	29															
160	30															
170	31															
180	32															
190	33															
200	34															
220	35															
240	36															
260	37															
280	38															
300	39															
320	40															
340	41															
350	42															
380	43															
400	44															
420	45															
440	46															
460	47															
490	48															
500	49															

-  Grupa I
-  Grupa II
-  Grupa III



TN-02-66

# TYPIZACJA ŁOŻYSK TOCZNYCH

Podział łożysk tocznych na grupy zastosowania

TABLICA 2

Średnica otworu	Dinaczenie otworu	Kulkowe zwykłe					Kulkowe do iskrowników	Kulkowe skosne						
		63	63	63	63	64	64	E	72	73	Q	Q	32	33
		Z	RS	N		N					2	3		
1														
1,5														
2														
2,5														
3														
4								X 4 X						
5								X 5 X						
6								X 6 X						
7								X 7 X						
8								X 8 X						
9								X 10 X						
10	00							X 12 X						
12	01							X 13 X						
15	02							X 15 X						
17	03							X 17 X						
20	04							X 19 X						
22	04							X 20 X						
25	05													
28	05													
30	06													
32	06													
36	07													
40	08													
45	09													
50	10													
55	11													
60	12													
65	13													
70	14													
75	15													
80	16													
85	17													
90	18													
95	19													
100	20													
105	21													
110	22													
120	24													
130	26													
140	28													
150	30													
160	32													
170	34													
180	36													
190	38													
200	40													
220	44													
240	48													
260	52													
280	56													
300	60													
320	64													
340	68													
360	72													
380	76													
400	80													
420	84													
440	88													
460	92													
480	96													
500	500													

-  Grupa I
-  Grupa II
-  Grupa III



TN-02-66

# TYPIZACJA ŁOŻYSK TOCZNYCH

Podział łożysk tocznych na grupy zastosowania

TABLICA 3

Średnica otworu	Oznaczenie otworu	Kulkowe wahlwe								Walcowe							
		10	12	12	22	22	13	13	23	23	NU	NU	NJ	N	RNU	NUP	NU
		12		K		K		K		K	10	NUJ	NH				NUJ
		13										2	2	2	2	2	22
1																	
1,5																	
2																	
2,5																	
3																	
4																	
5		/135/															
6		/126/															
7		/127/															
8		/108/															
9		/129/															
10	00		///		///		///										
12	01		///		///		///										
15	02		///		///		///										
17	03		///		///		///		///								
20	04		///		///		///		///								
25	05		///		///		///		///								
30	06		///		///		///		///								
35	07		///		///		///		///								
40	08		///		///		///		///								
45	09		///		///		///		///								
50	10		///		///		///		///								
55	11		///		///		///		///								
60	12		///		///		///		///								
65	13		///		///		///		///								
70	14		///		///		///		///								
75	15		///		///		///		///								
80	16		///		///		///		///								
85	17		///		///		///		///								
90	18		///		///		///		///								
95	19		///		///		///		///								
100	20		///		///		///		///								
110	22		///		///		///		///								
120	24		///		///		///		///								
130	26		///		///		///		///								
140	28		///		///		///		///								
150	30																
160	32																
170	34																
180	36																
190	38																
200	40																
220	44																
240	48																
260	52																
280	56																
300	60																
320	64																
340	68																
360	72																
380	76																
400	80																
420	84																
440	88																
460	92																
480	96																
500	/500																

-  Grupa I
-  Grupa II
-  Grupa III





# TYPIZACJA ŁOŻYSK TOCZNYCH

Podział łożysk tocznych na grupy zastosowania

TABLICA 5

Średnica otworu	Oznaczenie otworu	Igielkowe				Stozkowe						
		No	No	No	Złożenia igielkowe		320	302	322	303	313	323
		RNa	RNa		jednorzędowe	dwurzędowe						
		48	49	49V	K	KK						
1												
1,5												
2												
2,5												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												
10	00											
12	01											
15	02											
17	03											
20	04											
22	22											
25	05											
28	28											
30	06											
32	32											
35	07											
40	08											
45	09											
50	10											
55	11											
60	12											
65	13											
70	14											
75	15											
80	16											
85	17											
90	18											
95	19											
100	20											
105	21											
110	22											
120	24											
130	26											
140	28											
150	30											
160	32											
170	34											
180	36											
190	38											
200	40											
220	44											
240	48											
260	52											
280	56											
300	60											
320	64											
340	68											
360	72											
380	76											
400	80											
420	84											
440	88											
460	92											
480	96											
500	1000											

-  Grupa I
-  Grupa II
-  Grupa III

# TYPIZACJA ŁOŻYSK TOCZNYCH

Podział łożysk tocznych na grupy zastosowania

TABLICA 6

Średnica otworu	Długość otworu	Baryłkowe					Kulkowe wzdłużne							Baryłkowe wzdłużne		
		230	231	222	232	223	511	512	513	514	522	523	524	292	293	294
		230K	231K	222K	232K	223K										
1																
1,5																
2																
2,5																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10	00															
12	01															
15	02															
17	03															
20	04															
25	05															
30	06															
35	07															
40	08															
45	09															
50	10															
55	11															
60	12															
65	13															
70	14															
75	15															
80	16															
85	17															
90	18															
95	19															
100	20															
110	22															
120	24															
130	26															
140	28															
150	30															
160	32															
170	34															
180	36															
190	38															
200	40															
220	44															
240	48															
260	52															
280	56															
300	60															
320	64															
340	68															
360	72															
380	76															
400	80															
420	84															
440	88															
460	92															
480	96															
500	100															

Grupa I

Grupa II

Grupa III