

325

ZARZĄDZENIE MINISTRA PRZEMYSŁU CIĘŻKIEGO

z dnia 31 stycznia 1963 r.

w sprawie normatywów czasowych oddawania maszyn i urządzeń do montażu i eksploatacji.

Na podstawie § 10 ust. 3 uchwały nr 189 Rady Ministrów z dnia 1 czerwca 1962 r. w sprawie wzmoczenia kontroli nad zamawianiem i montażem maszyn (Monitor Polski Nr 51, poz. 249) oraz zarządzenia Przewodniczącego Komisji Planowania przy Radzie Ministrów z dnia 9 listopada 1962 r. w sprawie wytycznych dotyczących ustalania normatywów czasowych oddawania maszyn i urządzeń do montażu i eksploatacji (Monitor Polski Nr 85, poz. 399) zarządza się, co następuje:

§ 1. Ustala się normatywy czasowe oddawania maszyn i urządzeń do montażu, stanowiące załącznik do zarządzenia, dla następujących grup maszyn i urządzeń:

- 1) obrabiarki do metali skrawające,
- 2) maszyny do obróbki plastycznej metali,
- 3) maszyny i urządzenia hutnicze, koksownicze i gazownicze,
- 4) maszyny i urządzenia odlewnicze,

- 5) dźwigi i przenośniki ogólnego przeznaczenia,
- 6) maszyny elektryczne wirujące,
- 7) piece i suszarki elektryczne przemysłowe ogólnego zastosowania.

§ 2. 1. Normatywy czasowe ustalają dopuszczalny czas magazynowania od nadejścia maszyn (urządzeń) do oddania ich do montażu. Montaż, wypróbowanie i oddanie maszyn (urządzeń) do eksploatacji powinny być wykonane w czasie określonym z harmonogramów określonych dokumentacją projektowo-kosztorysową inwestycji z zachowaniem przepisu § 3.

2. Czasokres objęty normatywem czasowym rozpoczyna się w dniu pokwitowania odbioru kompletnej maszyny (przyjęcia jej do magazynu) i kończy się w dniu protokolarnego przekazania maszyny do montażu.

3. Termin odbioru kompletnej maszyny (urządzenia) oblicza się od dnia otrzymania ostatniej części tej maszyny (urządzenia), w tym również i dokumentacji techniczno-ruchowej, bez której maszyna (urządzenie) nie może być uruchomiona.

§ 3. Montaż, wypróbowanie, uruchomienie i oddanie do eksploatacji maszyn (urządzeń) powinny być zakończone w terminie umożliwiającym pełne wykorzystanie gwarancji udzielonej przez dostawcę na maszynę użytkowaną.

§ 4. 1. Normatywy czasowe ustalone dla grup maszyn i urządzeń podanych w § 1 dotyczą maszyn (urządzeń) z importu oraz maszyn (urządzeń) produkcji krajowej o wartości jednostkowej przekraczającej 400 tys. zł, wymagających montażu.

2. Nie wymagające montażu maszyny (urządzenia) objęte grupami wymienionymi w § 1 powinny być oddane do eksploatacji najpóźniej w terminie 1 miesiąca od dnia odbioru kompletnej maszyny (urządzenia).

§ 5. 1. Normatywy czasowe dla kompletnych obiektów inwestycji resortu przemysłu ciężkiego ustalane będą przez

Ministra Przemysłu Ciężkiego lub właściwego podsekretarza stanu dla każdego obiektu oddzielnie.

2. Za kompletny obiekt uważać należy zestaw maszyn i urządzeń współdziałających ze sobą bez względu na to, czy poszczególne maszyny (urządzenia) pochodzą od jednego, czy też od różnych dostawców. Termin odbioru kompletnego obiektu liczy się od daty otrzymania ostatniej kompletnej maszyny, warunkującej eksploatację zestawu maszyn będących wyposażeniem kompletnego obiektu (nowego lub rekonstruowanego zakładu bądź wydziału fabrycznego).

3. Wniosek o ustalenie normatywu dla kompletnego obiektu przedsiębiorstwo powinno przedstawić swej jednostce nadrzędnej (zjednoczeniu) nie później niż w ciągu 14 dni przed zawarciem umowy dostawy pierwszego elementu obiektu.

4. Zjednoczenie może wniosek odrzucić, jeżeli dostawa nie kwalifikuje się jako kompletny obiekt w rozumieniu ust. 1.

5. Wnioski zaopiniowane pozytywnie dyrektor zjednoczenia przedstawia do zatwierdzenia dyrektorowi Departamentu Inwestycji Ministerstwa Przemysłu Ciężkiego.

6. Wniosek przedsiębiorstwa powinien być rozpatrzony przez zjednoczenie i ministerstwo w terminie nie dłuższym niż 2 miesiące od dnia jego złożenia.

7. Normatywy dla kompletnych obiektów powinny być każdorazowo podawane do wiadomości banku finansującego inwestycje.

8. Jeżeli inwestor nie wystąpi z wnioskiem o ustalenie normatywu czasowego dla kompletnego obiektu przed zawarciem umów (ust. 2), dostarczane maszyny i urządzenia podlegać będą normatywom czasowym ustalonym w załączniku do zarządzenia.

§ 6. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia z mocą od dnia 31 stycznia 1963 r.

Minister Przemysłu Ciężkiego: **Z Ostrowski**

Załącznik do zarządzenia Ministra Przemysłu Ciężkiego z dnia 31 stycznia 1963 r. (poz. 325).

NORMATYWY CZASOWE ODDAWANIA MASZYN I URZĄDZEŃ DO MONTAŻU

Symbol jednolitego wykazu wyrobów	Nazwa wyrobu	Normatyw w miesiącach
051—001	Obrabiarki do metali skrawające.	
051—002	<i>Tokarki.</i>	
051—003 do 051—010 z wyjątkiem	Tokarki ogólnego przeznaczenia	1 miesiąc
051—006	Tokarki karuzelowe	3 miesiące
051—011 do 051—016	Tokarki specjalizowane	1 1/2 miesiąca
051—017 do 051—023	Tokarki specjalne branzowe	3 miesiące
051—024	<i>Wiertarki, wytaczarki i wiertarko-frezarki.</i>	
051—025 do 051—051	Wiertarki i wytaczarki	1 1/2 miesiąca
051—052	Wiertarko-frezarki: do Ø 110 mm powyżej Ø 110 mm	1 1/2 miesiąca 3 miesiące

Symbol jednolitego wykazu wyrobów	Nazwa wyrobu	Normatyw w miesiącach
051—053	<i>Frezarki.</i>	
051—054	Frezarki ogólnego przeznaczenia	1 ¹ / ₂ miesiąca
do 051—061		
051—062	Frezarki specjalizowane	1 ¹ / ₂ miesiąca
do 051—067		
051—068	Frezarki specjalne — branzowe	3 miesiące
do 051—072		
051—073	<i>Pily i pilnikarki</i>	1 miesiąc
do 051—086		
051—087	<i>Strugarki, dłutownice i przeciągarki.</i>	
051—088	Strugarki wzdłużne ogólnego przeznaczenia	1 miesiąc
do 051—092		
z wyjątkiem		
051—091	Strugarki wzdłużne dwustojakowe	1 ¹ / ₂ miesiąca
051—093	Strugarki wzdłużne specjalizowane i specjalne branzowe	1 ¹ / ₂ miesiąca
do 051—097		
z wyjątkiem		
051—097	Inne strugarki specjalizowane i specjalne branzowe	3 miesiące
051—098	Strugarki poprzeczne	1 miesiąc
do 051—102		
051—103	Dłutownice ogólnego przeznaczenia	1 miesiąc
051—104	Dłutownice specjalizowane i specjalne branzowe	1 miesiąc
do 051—107		
051—108	Przeciągarki ogólnego przeznaczenia	1 miesiąc
do 051—111		
051—112	Przeciągarki specjalne	1 miesiąc
do 051—114		
051—115	Bruzdownice	1 miesiąc
051—116	<i>Szlifierki</i>	1 miesiąc
do 051—139		
z wyjątkiem		
051—139	Inne szlifierki specjalne branzowe	3 miesiące
051—140	<i>Obrabiarki specjalne do uzwojeń i uzębień.</i>	
051—141	Tokarki do uzwojeń	1 ¹ / ₂ miesiąca
051—142	Szlifierki do uzwojeń	1 ¹ / ₂ miesiąca
051—143	Szlifierki do uzębień	3 miesiące
051—144	Gwinciarki	1 ¹ / ₂ miesiąca
051—145	Frezarki do uzwojeń i uzębień	3 miesiące
051—146	Strugarki i dłutownice do uzębień	3 miesiące
051—147	Obrabiarki do wykończającej obróbki kół zębatach (poza szlifierkami)	1 ¹ / ₂ miesiąca
051—148	<i>Obrabiarki kombinowane, jednostki i zespoły, obrabiarki zespołowe, automatyczne linie obrabiarkowe</i>	
do 051—153		3 miesiące
051—154	<i>Maszyny do obróbki plastycznej metali.</i>	
051—155	<i>Młoty i kuźniarki</i>	3 miesiące
do 051—159		
051—160	<i>Prasy</i>	
do 051—166	o wartości do 1 mln zł	1 ¹ / ₂ miesiąca
	powyżej 1 mln zł	3 miesiące
051—167	<i>Maszyny do gięcia i prostowania</i>	3 miesiące
051—169	<i>Nożyce do cięcia metali</i>	1 ¹ / ₂ miesiąca
do 051—177		
z wyjątkiem		
051—175	Nożyce hutnicze do cięcia na gorąco	3 miesiące
051—176	Nożyce latające	3 miesiące

Symbol jednolitego wykazu wyrobów	Nazwa wyrobu	Normatyw w miesiącach
051—178	<i>Inne maszyny do obróbki plastycznej metali</i>	1 ¹ / ₂ miesiąca
052—088 do 052—097 z wyjątkiem 052—095	Maszyny i urządzenia hutnicze <i>Ciągarki do rur, prętów i drutów</i>	4 miesiące 1 ¹ / ₂ miesiąca
052—098 do 052—104	Maszyny i urządzenia koksownicze i gazownicze	4 miesiące
052—105 do 052—113 053—027	Maszyny i urządzenia odlewnicze Dźwigi i przenośniki (transportery) ogólnego zastosowania.	1 ¹ / ₂ miesiąca
053—028 do 053—033	<i>Dźwigi elektryczne osobowe i towarowe</i>	1 ¹ / ₂ miesiąca
053—034 do 053—042 053—043	<i>Dźwigniki, wciągarki, wyciągi, dźwignice li- nowe</i>	1 miesiąc
do 053—051 z wyjątkiem 053—050	<i>Żurawie (dźwigi przeladunkowe).</i> <i>Żurawie półbramowe, bramowe i bramownicowe</i>	1 ¹ / ₂ miesiąca 3 miesiące
053—052 do 053—061 053—062	<i>Przenośniki poziome pochyle i pionowe (stałe i przewoźne)</i> <i>Suwnice.</i>	1 ¹ / ₂ miesiąca
053—063 053—064	<i>Suwnice wspornikowe i jednobelkowe</i> <i>Suwnice dwubelkowe</i>	1 miesiąc 1 miesiąc
053—065	<i>Suwnice półbramowe</i>	3 miesiące
053—066	<i>Suwnice bramowe</i>	3 miesiące
053—067	<i>Suwnice mostowe</i>	3 miesiące
053—068	<i>Przesuwnice, obrotnice i wywrotnice</i>	1 ¹ / ₂ miesiąca
do 053—071	Maszyny elektryczne wirujące	3 miesiące
060—001 do 060—074 z wyjątkiem 060—011 do 060—030	<i>Silniki asynchroniczne trójfazowe</i>	1 ¹ / ₂ miesiąca
063—001 do 063—005	Piece i suszarki elektryczne przemysłowe ogólnego zastosowania	3 miesiące