

27

ZARZĄDZENIE MINISTRA PRZEMYSŁU CIĘŻKIEGO

z dnia 23 grudnia 1961 r.

zmieniające zarządzenie z dnia 28 kwietnia 1958 r. w sprawie zakresu i trybu rozdzielnictwa niektórych maszyn, urządzeń i środków transportowych.

Na podstawie § 4 ust. 1 i 4 uchwały nr 315 Rady Ministrów z dnia 8 sierpnia 1957 r. w sprawie trybu rozdzielnictwa i obrotu maszynami, urządzeniami i środkami transportowymi produkowanymi przez przedsiębiorstwa podległe organom naczelnym administracji państwowej (Monitor Polski Nr 75, poz. 455) zarządza się, co następuje:

§ 1. W zarządzeniu Ministra Przemysłu Ciężkiego z dnia 28 kwietnia 1958 r. w sprawie zakresu i trybu rozdzielnictwa

niektórych maszyn, urządzeń i środków transportowych (Monitor Polski Nr 37, poz. 215 i Nr 73, poz. 428) wprowadza się następujące zmiany:

1) w § 1:

a) pkt 1—3 otrzymują brzmienie:

„1) obrabiarek skrawających do metali, maszyn do obróbki drewna, maszyn do obróbki plastycznej metali, pras do wyrobów z mas plastycznych, ter-

moaktywnych, prasowanych w matrycach na gorąco, z wyjątkiem obrabiarek i maszyn wymienionych w załączniku nr 1 do zarządzenia,

- 2) jednostek taboru szynowego, wymienionych w załączniku nr 2 do zarządzenia,
- 3) jednostek taboru pływającego o tonażu powyżej 100 TDW";

b) skreśla się pkt 4, a pkt 5 otrzymuje kolejną numerację 4;

2) § 2 otrzymuje brzmienie:

„§ 2. Projekty planów rozdziału maszyn, urządzeń i środków transportowych, o których mowa w § 1, sporządzają następujące jednostki organizacyjne, zwane dalej „jednostkami rozdziałowymi”:

- 1) Zjednoczenie Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi — Warszawa, ul. Barbary 1 — w zakresie obrabiarek i pras,
- 2) Zjednoczenie Przemysłu Taboru Kolejowego, Poznań,

ul. Dzierżyńskiego 231 — w zakresie taboru szynowego,

- 3) Zjednoczenie Przemysłu Okrętowego — Warszawa, ul. Krucza 36 — w zakresie taboru pływającego,
 - 4) Biuro Sprzedaży Maszyn i Aparatów Elektrycznych, Warszawa, ul. Senatorska 10 — w zakresie silników elektrycznych i transformatorów.”;
- 3) w § 4 pkt 1 otrzymuje brzmienie:
„1) konsultowania z jednostkami organizacyjnymi reprezentującymi właściwe grupy odbiorców rocznych zapotrzebowań na maszyny, urządzenia i środki transportowe (§ 1 pkt 1—4) w zakresie niezbędnym do opracowania uzasadnienia projektu planu rozdziału,”;
- 4) w § 5 skreśla się liczbę 8;
- 5) załącznik nr 1 do zarządzenia otrzymuje następujące brzmienie:

„Załącznik nr 1.

WYKAZ OBRABIAREK I MASZYN DO OBRÓBKIE NIE PODLEGAJĄCYCH ROZDZIELNICTWU

I. Obrabiarki skrawające do metali.

1. Tokarki zegarmistrzowskie i stołowe.
2. Tokarki pociągowe 2TSB.
3. Tokarki pociągowe TUA25.
4. Tokarki do owalizacji tłoków TOT1.
5. Tokarki rewolwerowe RNA-14.
6. Wiertarki zegarmistrzowskie i stołowe.
7. Wiertarki słupowe WKC-20.
8. Wiertarki słupowe WE-20.
9. Gwinciarki stołowe ZGW.
10. Gwinciarki specjalne do łączników EBA, EBB.
11. Frezarki zegarmistrzowskie i stołowe.
12. Frezarki do gniazd zaworowych PGZ.
13. Wytaczarki do korbów WTK.
14. Wytaczarki do cylindrów PC 130.
15. Szlifierki taśmowe ST1.
16. Szlifierki wahadłowe SZW 400.
17. Szlifierki do zaworów SBZ1.
18. Szlifierki do gniazd zaworowych SGZ1.
19. Szlifierki do okładzin SO1.
20. Szlifierki 2-tarczowe ESD600.
21. Ostrzarki 2-tarczowe OND350.
22. Szlifierki polerki ZZR.
23. Szlifierki polerki SZP1.
24. Gładzarki do cylindrów GCS.
25. Gładzarki do cylindrów ręczne GPR1.
26. Strugarki poprzeczne M7.
27. Przecinarki ściernicowe RPS1.
28. Piły ramowe PM120, PMK150.
29. Piły ramowe PG2.

30. Obrabiarki specjalne do produkcji łożysk tocznych tokarki wykańczarki TFA8, TFB14. szlifierko-polerki PD1, PD2. szlifierko-polerki do kulek SK60. szlifierki SCA-40. polerki do pierścieni SFA1, SFA2, SFB3, SFB4. obrabiarki zespołowe LP1, LP2.

II. Maszyny do obróbki drewna.

1. Piły taśmowe PTM.
2. Walcarki do naprężania pił taśmowych DUWA.
3. Aparat do zgrubiania zębów DUXA.
4. Aparat do wyrównania zębów DUGA.

III. Maszyny do obróbki plastycznej metali.

1. Młoty sprężarkowe o ciężarze bijaka 500 kg i wyżej.
2. Młoty deskowo-matrycowe.
3. Młoty parowo-powietrzne przeciwbieżne.
4. Prasły pedałowe.
5. Prasły balansowe.
6. Prasły mimośrodowe siate PMS2,5, PMS6,3.
7. Prasły mimośrodowe przechyłne PMP-6,3.
8. Prasły do prostowania PHPr40.
9. Prasły do wyginania i prostowania łuków dla górnictwa PHG-130.
10. Walcarki WL1,25, WL2,5.
11. Zaginarki Zg 1,6, Zg 2,5.
12. Blacharskie krawędziarki ręczne BKR 1,6.
13. Blacharskie krawędziarki mechaniczne EKM 2,5.
14. Żłobiarki mechaniczne ZUM 1,4.
15. Niciarki RNE 1,5.
16. Walcarki do gwintów.

U w a g a : Stosownie do przepisu § 2 zarządzenia Ministra Przemysłu Ciężkiego z dnia 23 grudnia 1961 r. (Monitor Polski z 1962 r. Nr 8, poz. 27) wykaz ten ma zastosowanie począwszy od dnia 1 stycznia 1962 r.”;

- 6) załącznik nr 2 do zarządzenia otrzymuje tytuł „Wykaz taboru szynowego podlegającego rozdzielnictwu”;
- 7) skreśla się załącznik nr 3 do zarządzenia;

- 8) załącznik nr 4 do zarządzenia otrzymuje następujące brzmienie:

„Załącznik nr 4.

WYKAZ SILNIKÓW ELEKTRYCZNYCH I TRANSFORMATORÓW PODLEGAJĄCYCH ROZDZIELNICTWU

1. Silniki trójfazowe zwarte i pierścieniowe, normalne do pracy ciągłej i przerywanej do 50 KW produkcji Zakładów M-1 i M-2.
2. Transformatory olejowe trójfazowe sieciowe o mocy 20—1600 kVA.

U w a g a : Szczegółowe określenie asortymentu silników elektrycznych i transformatorów podlegających rozdzielnictwu zawiera załącznik nr 2 do instrukcji w sprawie trybu składania zapotrzebowań na silniki elektryczne i transformatory objęte rozdzielnictwem oraz trybu rozdziału tych silników i transformatorów, stanowiącej załącznik nr 9 do zarządzenia Ministra Przemysłu Ciężkiego z dnia 28 kwietnia 1958 r. (Monitor Polski z 1958 r. Nr 37, poz. 215 i Nr 73, poz. 428 oraz z 1962 r. Nr 8, poz. 27).”;

- 9) w załączniku nr 5 do zarządzenia:
- tytuł otrzymuje brzmienie:
„Instrukcja w sprawie trybu składania zamówień na obrabiarki i maszyny do obróbki objęte rozdzielnictwem oraz trybu ich rozdziału”,
 - w tekście załącznika po wyrazie „obrabiaarki” użytym w różnych przypadkach dodaje się wyrazy „oraz maszyny do obróbki” w odpowiednim przypadku;
- 10) w załączniku nr 6 do zarządzenia wyrazy „labor kolejowy i tramwajowy” użyte w różnych przypadkach zastępuje się wyrazami „labor szynowy” w odpowiednim przypadku;

- 11) w załączniku nr 7 do zarządzenia wyrazy „labor okrętowy” użyte w różnych przypadkach zastępuje się wyrazami „labor pływający” w odpowiednim przypadku;
- 12) skreśla się załącznik nr 8 do zarządzenia;
- 13) załącznik nr 9 do zarządzenia otrzymuje brzmienie:

„Załącznik nr 9.

INSTRUKCJA W SPRAWIE TRYBU SKŁADANIA ZAPOTRZEBOWAŃ NA SILNIKI ELEKTRYCZNE I TRANSFORMATORY OBJĘTE ROZDZIELNICTWEM ORAZ TRYBU ROZDZIAŁU TYCH SILNIKÓW I TRANSFORMATORÓW

I. Składanie zapotrzebowań.

§ 1. 1. Ministerstwa wymienione w załączniku nr 1 do niniejszej instrukcji, prezydium wojewódzkich rad narodowych (rad narodowych miast wyłączonych z województw), Centralny Związek Spółdzielczości Pracy i Związek Spółdzielni Mleczarskich ustalają dla podległych im jednostek zapotrzebowania roczne na silniki elektryczne i transformatory objęte rozdzielnictwem, wymienione w załączniku nr 2 do niniejszej instrukcji.

2. Jednostki nadzorowane przez ministerstwa nie wymienione w załączniku nr 1 do niniejszej instrukcji zaopatrywane są w silniki elektryczne i transformatory objęte rozdzielnictwem w trybie uproszczonym, ustalonym w § 9.

§ 2. Jednostka rozdzielająca (Biuro Sprzedaży Maszyn i Aparatów Elektrycznych w Warszawie, ul. Senatorska 10) przesyła jednostkom organizacyjnym, określonym w § 1 ust. 1, formularze do opracowania zapotrzebowań i jednocześnie poda termin, w którym zapotrzebowania powinny być przesłane jednostce rozdzielającej. Termin ten nie może być krótszy niż 6 tygodni od daty rozesłania formularzy.

§ 3. Zapotrzebowania powinny być sporządzane z podziałem na grupy bilansowe według nomenklatury podanej w załączniku nr 2 do niniejszej instrukcji. Na ządanie Biura Sprzedaży Maszyn i Aparatów Elektrycznych jednostki organizacyjne wymienione w § 1 ust. 1 powinny udostępnić Biuru dane niezbędne do opracowania bilansu oraz uzasadnienia projektu planu rozdziału.

II. Sporządzanie planu rozdziału i rozdzielników.

§ 4. 1. Na podstawie nadesłanych zapotrzebowań oraz danych określających możliwości produkcyjne zakładów wytwórczych jednostka rozdzielająca opracuje projekt planu rozdziału (na następny rok kalendarzowy), dokona wstępnego uzgodnienia wysokości projektowanego przydziału z jednostkami organizacyjnymi wymienionymi w § 1 ust. 1, a następnie poda do wiadomości tym jednostkom projekt planu rozdziału przesyłany do zatwierdzenia.

2. Jednostka rozdzielająca przesyła projekt planu rozdziału wraz z wstępnymi uzgodnieniami, o których mowa w ust. 1, i opinią własną do Ministerstwa Przemysłu Ciepłego w terminie ustalonym do składania planów produkcyjnych.

III. Rozdzielanie asygnat.

§ 5. Przed sporządzeniem projektu planu rozdziału jednostka rozdzielająca przesyła jednostkom organizacyjnym wymienionym w § 1 ust. 1 asygnaty uprawniające do złożenia zamówień na rok następny, stanowiące przydział zaliczkowy, w celu rozdzielenia ich między podległe jednostki.

§ 6. Po uzyskaniu zatwierdzenia planu rozdziału jednostka rozdzielająca przesyła jednostkom organizacyjnym wymienionym w § 1 ust. 1 pozostałą ilość asygnat, stanowiącą różnicę między wysokością ustalonego przydziału rocznego

a przydziałem zaliczkowym, oraz zawiadomi dostawców o ilościach asygnat wydanych poszczególnym resortom.

§ 7. 1. W każdej asygnacie powinno się określić:

- ilość sztuk transformatorów bądź silników,
- grupę bilansową według nomenklatury podanej w załączniku nr 2 do niniejszej instrukcji,
- termin realizacji przydziału (kwartał),
- dostawcę, do którego należy skierować zamówienie.

2. Asygnaty nie wykorzystane we właściwym terminie ulegają automatycznie unieważnieniu, a przydział, na który opiewają, przechodzi jako rezerwa do dyspozycji jednostki rozdzielającej.

IV. Składanie zamówień.

§ 8. 1. Odbiorcy, którzy otrzymali asygnaty w trybie określonym w §§ 5 i 6, mogą zamawiać na podstawie tych asygnat tylko te silniki elektryczne i transformatory, które są zaliczone do odpowiedniej grupy bilansowej, w ilościach nie przekraczających ilości wskazanych w asygnatach i z zachowaniem ustalonych terminów realizacji przydziału.

2. Zamówienie należy przesyłać do dostawcy wskazanego w asygnacie.

3. Do każdego zamówienia należy dołączyć (trwale) właściwe asygnaty, ostemplowane uprzednio pieczęcią jednostki zamawiającej.

§ 9. 1. Odbiorcy podlegający innym ministerstwom niż wymienione w załączniku nr 1 do instrukcji nie mają obowiązku legitymowania się asygnatami i składają zamówienia w normalnym trybie do jednostki rozdzielającej.

2. Odbiorcy, o których mowa w ust. 1, nie mają obowiązku uprzedniego uzyskiwania od swych jednostek zwierzchnich potwierdzenia słuszności zamówień. Jednak jednostka rozdzielająca ma prawo — w przypadkach uzasadnionych — zwrócić się o takie potwierdzenie do właściwej jednostki zwierzchniej odbiorcy.

§ 10. 1. Zamówienie na silniki elektryczne należy składać:

- u dostawców (w zakładach wytwórczych) — na 100 dni przed początkiem kwartału, w którym ma nastąpić dostawa, z wyjątkiem silników pierścieniowych z grupy bilansowej 14, dla których ustala się termin wyprzedzenia na 120 dni,
- w jednostce rozdzielającej — w terminach co najmniej o 10 dni dłuższych niż określone w pkt 1.
 - Zamówienia na transformatory należy składać:
 - u dostawców (w zakładach wytwórczych) — na 7 miesięcy przed początkiem kwartału, w którym ma nastąpić dostawa,
 - w jednostce rozdzielającej — w terminie co najmniej o 10 dni dłuższym niż określony w pkt 1.

§ 11. Zamówienia będą potwierdzane przez dostawców w terminach określonych w ogólnych warunkach dostawy w obrocie krajowym.

Załącznik nr 1 do instrukcji w sprawie trybu składania zapotrzebowań na silniki elektryczne i transformatory objęte rozdzielnictwem oraz trybu rozdziału tych silników i transformatorów.

WYKAZ MINISTERSTW I INNYCH INSTYTUCJI, KTÓRE USTALAJĄ DLA PODLEGŁYCH IM JEDNOSTEK ZAPOTRZEBOWANIA ROCZNE NA SILNIKI ELEKTRYCZNE I TRANSFORMATORY OBJĘTE ROZDZIELNICTWEM

1. Ministerstwo Budownictwa i Przemysłu Materiałów Budowlanych.
2. Ministerstwo Górnictwa i Energetyki.
3. Ministerstwo Komunikacji.
4. Ministerstwo Oświaty.
5. Ministerstwo Przemysłu Chemicznego.
6. Ministerstwo Przemysłu Ciężkiego *).
7. Ministerstwo Przemysłu Lekkiego.
8. Ministerstwo Rolnictwa.
9. Ministerstwo Przemysłu Spożywczego i Skupu.
10. Ministerstwo Handlu Wewnętrznego.
11. Ministerstwo Handlu Zagranicznego.
12. Ministerstwo Leśnictwa i Przemysłu Drzewnego.
13. Prezydya wojewódzkich rad narodowych (rad narodowych miast wyłączonych z województw).
14. Centralny Związek Spółdzielczości Pracy.
15. Związek Spółdzielni Mleczarskich.

U w a g a : W resorcie przemysłu ciężkiego zapotrzebowanie roczne na silniki elektryczne i transformatory ustala z uwzględnienia Ministra Przemysłu Ciężkiego Biuro Sprzedaży Maszyn i Aparatów Elektrycznych.

Załącznik nr 2 do instrukcji w sprawie trybu składania zapotrzebowań na silniki elektryczne i transformatory objęte rozdzielnictwem oraz trybu rozdziału tych silników i transformatorów.

WYKAZ SZCZEGÓŁOWY SILNIKÓW ELEKTRYCZNYCH I TRANSFORMATORÓW
PODLEGAJĄCYCH ROZDZIELNICTWU

Lp.	Określenie asortymentu	Nr pozycji cennika 59-Z/60	Nr grupy bilansowej	Dostawcy
1	2	3	4	5
1	Silniki 3-fazowe klatkowe o mocy 10—40 kW	620, 621, 630—632 640—643, 650—653 678, 679, 697—699 718—721, 741—745 786—788, 794—797 802—806, 819—821 837—839, 856—859 872—876, 906—908 918—921, 926—930	7	M-2
2	Silniki 3-fazowe pierścieniowe o mocy 2—9,9 kW zarówno do pracy ciągłej, jak i do pracy przerywanej	1244, 1250, 1262, 1263 1268, 1269, 1282, 1283 1287, 1288, 1336—1338, 1343, 1344, 1356—1359 1363—1365, 1376, 1377 1381, 1382, 1406, 1407 1413—1415, 1420—1423 1436—1439	12	M-2
3	Silniki 3-fazowe pierścieniowe o mocy 10—48 kW zarówno do pracy ciągłej, jak i do pracy przerywanej	1236, 1238, 1245—1248 1251—1254, 1264—1267 1270—1273, 1284—1286 1289—1291, 1322—1330 1339—1342, 1345—1349 1360—1362, 1367—1369 1378—1380, 1383—1385 1408—1412, 1416—1419 1425—1429, 1440—1443	13	M-2
4	Silniki 3-fazowe pierścieniowe o mocy 30—48 kW	1274, 1292, 1293, 1301, 1386	14	M-1

Lp.	Określenie asortymentu	Nr pozycji cennika 59-Z/60	Nr grupy bilansowej	Dostawcy
1	2	3	4	5
5	Transformatory olejowe o mocy 30 kVA na napięcie do 20 kV i o mocy 50 kVA na napięcie do 30 kV Transformatory przełączalne o mocy 30 i 50 kVA na napięcie 6/3 kV i 20/10 kV	2376—2381, 2430—2441, 2382—2387, 2536—2538	27	M-10
6	Transformatory olejowe o mocy 75 kVA na napięcie do 30 kV Transformatory olejowe hartownicze o mocy 25 do 85 kVA	2388—2393, 2442—2447, 2539—2541 2923—2927	28	M-17
7	Transformatory olejowe o mocy 200 i 315 kVA na napięcie 15/5 kV tylko typu warszawskiego Transformatory olejowe o mocy 125 i 160 kVA na napięcie 30 kV Transformatory olejowe uzemiające o mocy od 180 do 360 kVA	2545—2550 2939, 2940	29	M-17
8	Transformatory olejowe o mocy 100 kVA na napięcie do 30 kV 125 „ „ „ „ 20 kV 160 „ „ „ „ 20 kV 315 „ „ „ „ 30 kV	2394—2411 2371a—2376a 2448—2465, 2478—2483 2542—2544, 2557—2560	30	M-10
9	Transformatory olejowe o mocy 200 i 250 kVA na napięcie do 30 kV Transformatory olejowe prostokątne o mocy 176 kVA	2412—2423, 2466—2477, 2551—2556 2916, 2917	31	M-17
10	Transformatory olejowe o mocy 20 i 30 kVA na napięcie do 20 kV (oprócz przełączalnych na napięcie górne 6/3 kV i 20/10 kV)	2370—2381, 2424—2435	32	M-9
11	Transformatory olejowe o mocy 50 kVA na napięcie do 20 kV (oprócz przełączalnych, tj. 6/3 kV i 20/10 kV)	2382—2387, 2436—2441	33	M-13
12	Transformatory olejowe o mocy 400 kVA na napięcie do 30 kV	2377a—2382a, 2484—2489, 2561—2564	34	M-10
13	Transformatory olejowe o mocy 500 i 630 kVA na napięcie do 30 kV Transformatory olejowe prostokątne o mocy od 416 do 832 kVA	2383a—2395a, 2490—2503, 2565—2571 2918—2922	35	M-17
14	Transformatory olejowe o mocy 1250 i 1600 kVA na napięcie do 30 kV	2410a—2423a, 2520—2535, 2580—2587	36	M-17
15	Transformatory olejowe o mocy 800 i 1000 kVA na napięcie do 30 kV Transformatory olejowe uzemiające o mocy od 720 do 1440 kVA	2396a—2409a, 2504—2519, 2572—2579 2941, 2942	37	M-1

Objaśnienia:

Skróty użyte w rubryce 5 oznaczają:

- M-1 — Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych i Transformatorów im. Wilhelma Piecka w Żychlinie, Narutowicza 72, tel. 14,
- M-2 — Fabryka Maszyn Elektrycznych „Celma” w Cieszynie, 1 Maja 19, tel. 15-81,
- M-9 — Warszawskie Zakłady Maszyn Elektrycznych w Warszawie — Okęcie, ul. Krakowiaków 6, tel. 22-29-12,
- M-10 — Mikołowska Fabryka Transformatorów w Mikołowie, Żwirki i Wigury 60, tel. 21-376,
- M-13 — Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Specjalnych Silników Elektrycznych w Piechowicach, ul. 1 Maja 198, tel. Sobieszów 326,
- M-17 — Fabryka Transformatorów i Aparatury Trakcyjnej w Łodzi, Aleksandrowska 67/93, tel. 575-67”.

§ 2. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia, z tym że przepisy § 1 pkt 1 lit. b), pkt 4, 5, 7 i 12 — z mocą od dnia 1 stycznia 1962 r.

Minister Przemysłu Ciężkiego: w z. *A. Czechowicz*