

UCHWAŁA Nr 534 RADY MINISTRÓW

z dnia 13 grudnia 1961 r.

w sprawie amortyzacji środków trwałych.

§ 1. 1. Ilekroć w uchwale użyto określenia „przedsiębiorstwa”, należy przez to rozumieć działające według zasad rozrachunku gospodarczego przedsiębiorstwa państwowe oraz organizacje spółdzielcze, z wyjątkiem rolniczych spółdzielni produkcyjnych.

2. Ilekroć w uchwale użyto określenia „środki trwałe”, oznacza ono środki pracy oraz inne przedmioty i urządzenia długotrwałego użytkowania, o których mowa w uchwale nr 29 Rady Ministrów z dnia 10 stycznia 1961 r. w sprawie zasad zaliczania środków pracy oraz innych przedmiotów i urządzeń długotrwałego użytkowania do środków trwałych (Monitor Polski Nr 11, poz. 62).

§ 2. Przedsiębiorstwa dokonują odpisów amortyzacyjnych od środków trwałych:

- 1) własnych — bez względu na to, czy są one użytkowane przez te przedsiębiorstwa, czy też przez inne jednostki organizacyjne,
- 2) oddanych przedsiębiorstwom w zarząd i użytkowanie,
- 3) o nie ustalonym tytule własności, użytkowanych przez te przedsiębiorstwa.

§ 3. 1. Odpisów amortyzacyjnych dokonuje się przy zastosowaniu stawek amortyzacyjnych właściwych dla poszczególnych zbiorów środków trwałych. Stawka, według której oblicza się odpisy amortyzacyjne, składa się z części przeznaczonych na wymianę i z części przeznaczonych na remonty kapitalne środków trwałych. Zasady stosowania stawek amortyzacyjnych oraz ich wysokość określają załączniki nr 1 i 2 do uchwały.

2. Wykorzystanie ogólnej kwoty amortyzacji przedsiębiorstwa na wymianę i remonty kapitalne środków trwałych następuje zgodnie z przepisami określającymi tryb finansowania inwestycji i remontów kapitalnych.

§ 4. 1. Jeżeli zgodnie z umową obowiązek dokonywania remontów kapitalnych środków trwałych oddanych w dzierżawę ciąży na dzierżawcy, to przedsiębiorstwo wdzierżawiające dokonuje odpisów amortyzacyjnych tylko przy zastosowaniu stawek amortyzacyjnych w części przeznaczonych na wymianę. Przedsiębiorstwo dzierżawiające środki trwałe dokonuje natomiast odpisów amortyzacyjnych od tych środków trwałych tylko przy zastosowaniu stawek amortyzacyjnych w części przeznaczonych na remonty kapitalne.

2. Jeżeli zgodnie z obowiązującymi przepisami remonty kapitalne są finansowane ze środków obrotowych, odpisów

amortyzacyjnych dokonuje się tylko przy zastosowaniu stawek amortyzacyjnych w części przeznaczonych na wymianę.

§ 5. Jeżeli z powodu:

- 1) ograniczonych zasobów złóż (dotyczy to np. przemysłów wydobywczych),
- 2) ograniczonego z góry okresu lokalizacji lub użytkowania przewidywany okres użytkowania budynków i budowli oraz maszyn i urządzeń technicznych jest krótszy od okresu przyjętego za podstawę określenia stawki amortyzacyjnej przewidzianej na wymianę, wówczas przedsiębiorstwa ustalają stawki amortyzacyjne według zasad określonych w załączniku nr 1 do uchwały, biorąc za podstawę przewidywany okres użytkowania budynków, budowli, maszyn i urządzeń technicznych.

§ 6. 1. Odpisów amortyzacyjnych dokonuje się co miesiąc od wartości początkowej środków trwałych, według ich stanu na pierwszy dzień danego miesiąca, w wysokości 1/12 kwoty rocznej amortyzacji, z wyjątkiem pojazdów mechanicznych, jeśli ich amortyzację oblicza się stosownie do przebiegu.

2. W przypadkach uzasadnionych sezonowością działalności właściwy minister może dla podległych lub nadzorowanych przedsiębiorstw ustalić inne zasady podziału rocznej kwoty amortyzacji na poszczególne okresy w ciągu roku.

3. Podległe i nadzorowane przez Ministra Rolnictwa przedsiębiorstwa gospodarki rolnej dokonują odpisów amortyzacyjnych raz na rok od stanu środków trwałych na koniec roku gospodarczego.

§ 7. 1. Odpisy amortyzacyjne oblicza się począwszy od pierwszego dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym dany środek trwały został przekazany do użytkowania i objęty ewidencją księgową.

2. Jeżeli faktyczne użytkowanie środków trwałych rozpoczęło przed ich przekazaniem do użytkowania i objęciem ewidencją księgową, wówczas odpisy amortyzacyjne oblicza się począwszy od pierwszego dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym rozpoczęło faktyczne użytkowanie środków trwałych.

3. Utrzymywanie środków trwałych w zapasie lub rezerwie traktuje się na równi z ich użytkowaniem.

§ 8. 1. Odpisów amortyzacyjnych dokonuje się przez cały czas użytkowania środków trwałych, w tym także za okres przerw w użytkowaniu środków trwałych (np. na skutek remontów bieżących i kapitalnych, przestojów).

2. Przepis ust. 1 nie dotyczy pojazdów mechanicznych, jeśli ich amortyzację oblicza się stosownie do przebiegu.

3. Jeśli za zgodą jednostki nadrzędnej nie użytkowane środki trwale zostaną uznane za trwale nieczynne, odpisów amortyzacyjnych dokonuje się do ostatniego dnia miesiąca, w którym nastąpiło uznanie ich za trwale nieczynne. Przy rozpoczęciu ponownego użytkowania środków trwałych, uznanych uprzednio za trwale nieczynne, amortyzację oblicza się począwszy od pierwszego dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym rozpoczęło użytkowanie tych środków trwałych.

§ 9. 1. Odpisów amortyzacyjnych dokonuje się do ostatniego dnia miesiąca, w którym nastąpiło postawienie w stan likwidacji środka trwałego, jego sprzedaż lub przekazanie innej jednostce organizacyjnej.

2. Z ważnych względów gospodarczych właściwy minister może w porozumieniu z Ministrem Finansów i Przewodniczącym Komisji Planowania przy Radzie Ministrów zarządzić całkowite lub częściowe zaniechanie dokonywania odpisów amortyzacyjnych w części przeznaczonych na wymianę od środków trwałych całkowicie zamortyzowanych.

§ 10. 1. Komitet Ekonomiczny Rady Ministrów może — na wniosek Ministra Finansów w porozumieniu z Przewodniczącym Komisji Planowania przy Radzie Ministrów — dokonać jednorazowo w roku 1962:

- 1) uzupełnienia lub zmiany stawek amortyzacyjnych bądź ich części składowych,
- 2) obniżenia lub podwyższenia dla określonych gałęzi gospodarki wysokości ogólnej kwoty amortyzacji, wynikającej z zastosowania stawek amortyzacyjnych, o których mowa w § 3.

2. Upoważnia się Ministra Finansów w porozumieniu z Przewodniczącym Komisji Planowania przy Radzie Ministrów do zawieszania działania uchwały w niektórych przedsiębiorstwach, o których mowa w § 1 i § 12, bądź do rozciągnięcia przepisów uchwały na przedsiębiorstwa nie objęte uchwałą.

§ 11. Przewidziane w uchwale uprawnienia właściwych ministrów w stosunku do organizacji spółdzielczych przysługują odpowiednio zarządom właściwych centralnych związków spółdzielczych.

§ 12. 1. Uchwała dotyczy odpowiednio gospodarstw pomocniczych, działających według zasad rozrachunku gospodarczego, spółek, w których udział Państwa, przedsiębiorstw państwowych lub innych instytucji państwowych wynosi co najmniej 50% kapitału zakładowego, oraz przedsiębiorstw (zakładów) usługowych, produkcyjnych lub handlowych, stanowiących własność lub oddanych w użytkowanie organizacji społecznych, posiadających osobowość prawną i zezwolenie na prowadzenie działalności gospodarczej.

2. Uchwała nie dotyczy zarządów budynków mieszkalnych w zakresie budynków mieszkalnych, zjednoczeń i jednostek równorzędnych utrzymywanych z narzutów, Polskich Kolei Państwowych oraz spółdzielni budownictwa mieszkaniowego.

§ 13. Tracą moc przepisy ogólne i specjalne w zakresie unormowanym uchwałą, a w szczególności:

- 1) zarządzenie Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego i Ministra Finansów z dnia 6 grudnia 1951 r. w sprawie zmiany stawek amortyzacyjnych od pojazdów samochodowych (Monitor Polski z 1952 r. Nr A-2, poz. 36 i z 1957 r. Nr 77, poz. 471);
- 2) zarządzenie Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego i Ministra Finansów z dnia 30 lipca 1953 r. w sprawie odpisów amortyzacyjnych od wartości koni (Monitor Polski z 1953 r. Nr A-81, poz. 961 i z 1954 r. Nr A-19, poz. 331).

§ 14. Wykonanie uchwały porucza się Przewodniczącemu Komisji Planowania przy Radzie Ministrów, Ministrowi Finansów, właściwym ministrom oraz zarządom właściwych centralnych związków spółdzielczych.

§ 15. Uchwała wchodzi w życie z dniem 1 stycznia 1962 r., a w stosunku do przedsiębiorstw podległych i nadzorowanych przez Ministra Rolnictwa i innych ministrów, o ile w przedsiębiorstwach przez nich nadzorowanych obowiązuje jako okres rozliczeniowy rok gospodarczy — od dnia 1 lipca 1962 r., w przedsiębiorstwach zaś lasów państwowych, w których obowiązuje rok gospodarczy — z mocą od dnia 1 października 1961 r.

Prezes Rady Ministrów: J. Cyrankiewicz

Załącznik nr 1 do uchwały nr 534 Rady Ministrów z dnia 13 grudnia 1961 r. (poz. 408).

ZASADY STOSOWANIA STAWEK AMORTYZACYJNYCH

§ 1. Symbole, nazwy i zakres zbiorów środków trwałych w kolumnach 2 do 4 wykazu stawek amortyzacyjnych (załącznik nr 2 do uchwały) opierają się na klasyfikacji obowiązującej przy powszechnej inwentaryzacji środków trwałych.

§ 2. Stawki zawarte w wykazie stawek stosuje się w nie zmienionej wysokości niezależnie od faktycznej ilości zmian pracy.

§ 3. 1. Dla budynków i budowli użytkowanych w warunkach pogorszonych, które oznaczono w wykazie stawek jedną gwiazdką (*), lub w warunkach złych, które oznaczono w wykazie stawek dwiema gwiazdkami (**), nie przystosowanych do tych warunków, jeśli chodzi o konstrukcję lub tworzywo, można za zezwoleniem właściwego ministra obliczać podwyższoną amortyzację. W tym celu należy przemnożyć części właściwych dla danych budynków lub budowli stawek zawartych w wykazie stawek, przez podane poniżej współczynniki dla pogorszonych lub złych warunków użytkowania:

Wyszczególnienie	Wskaźniki dla warunków użytkowania			
	pogorszonych		złych	
	na wymianę	na kapitalne remonty	na wymianę	na kapitalne remonty
1. Budynki i budowle o konstrukcji trwałej (stawki pod poz. 10, 13, 18, 21, 40, 41, 42, 54, 55, 68, 116, 117, 118)	1,2	1,4	1,4	1,6
2. Budynki i budowle o konstrukcji drewnianej, mieszanej lub innej nietrwałej (stawki pod poz. 11, 12, 14, 15, 19, 20, 22, 23, 119)	1,4	1,6	1,6	3,0

Uzyskaną w ten sposób łączną podwyższoną stawkę zaokrągla się według ogólnych zasad do pełnych części dziesiętnych procenta.

2. Za pogorszone warunki użytkowania budynków i budowli należy uważać działanie wpływów fizycznych, wywołujących skrócenie czasu trwania obiektu i zwiększone koszty remontów kapitalnych, np.: korozja, spowodowana gazami lub wilgocią, trwałe działanie wody lub cieczy, nadmierne drgania spowodowane pracą maszyn i urządzeń w budynkach nie przystosowanych do tego konstrukcyjnie itp.

3. Za złe warunki użytkowania budynków i budowli należy uważać silne działanie chemiczne, jak np. kwasów lub par kwasów, materiałów żrących.

§ 4. 1. Jeżeli przewidywany okres użytkowania budynków i budowli oraz maszyn i urządzeń technicznych jest ze względów, o których mowa w § 5 uchwały, krótszy od okresu użytkowania przyjętego za podstawę ustalenia stawki na wymianę^{*)}, stawkę na wymianę ustala się według wzoru:

$$S_0 = \frac{100}{E}$$

w którym:

S_0 = część stawki na wymianę,

E = przewidywany skrócony okres użytkowania budynków i budowli oraz maszyn i urządzeń technicznych w latach.

Przewidywany, skrócony okres użytkowania budynków i budowli oraz maszyn i urządzeń technicznych powinien być z góry ustalony. W przypadku skróconego okresu użytkowania budynków i budowli oraz maszyn i urządzeń technicznych na skutek ograniczonych zasobów złóż lub ograniczonej z góry ilości produkcji, okres ten powinien być zatwierdzony przez jednostkę nadrzędną. Skrócony okres użytkowania dla budynków i budowli oraz urządzeń technicznych na skutek ograniczonego okresu lokalizacji lub prawa użytkowania powinien wynikać z odpowiedniej dokumentacji prawnej. Co 4 lata należy przeprowadzić weryfikację prawidłowości tych ustaleń, dokonując ewentualnej korekty stawek na wymianę.

2. W odniesieniu do budowli górniczych o ograniczonym okresie użytkowania (poz. 45, 46, 49, 50, 51, 52, 53 wykazu stawek) wyliczone w powyższy sposób stawki nie powinny przekraczać granic ustalonych dla tychże budowli w wykazie stawek. W razie otrzymania stawki niższej od podanej w wykazie należy ją zwiększyć do granicznej niższej stawki, a w razie otrzymania stawki wyższej — należy ją obniżyć do granicznej wyższej wartości.

Przykład:

Dla wieży szybu wydobywczego o konstrukcji stalowej okres eksploatacji złoża ma wynosić 100 lat; wówczas $S_0 = 100 : 100 = 1,0\%$. Zgodnie z pozycją 45 wykazu stawek zwiększa się stawkę do dolnej wielkości granicznej 2,0%.

3. Część stawki na remonty kapitalne budynków i budowli oraz maszyn i urządzeń technicznych o ograniczonym okresie użytkowania stosuje się bez zmian w wysokości wynikającej z wykazu stawek. Jeżeli zatem przykładowo dla szybu wiertniczego (poz. 52 wykazu stawek) stawka na wy-

^{*)} Okres użytkowania w latach, przyjęty za podstawę ustalenia stawki na wymianę, oblicza się dzieląc 100 przez część stawki na wymianę zawartą w kolumnie 5 wykazu stawek amortyzacyjnych.

mianę uwzględniająca ograniczone zasoby złóż wynosi 4,0%, a na remonty kapitalne 0,5%, to łączna stawka wynosi 4,5%.

4. Łączną stawkę, tzn. na wymianę i na remonty kapitalne, obliczoną według zasad, o których mowa w ust. 1—3 zaokrągla się do pełnych części dziesiętnych procenta.

5. Obliczanie amortyzacji na wymianę dla budynków i budowli oraz maszyn i urządzeń technicznych o ograniczonym okresie użytkowania w sposób wyjaśniony w niniejszym paragrafie może nastąpić jedynie w przypadku, gdy tego rodzaju środki trwałe po ukończeniu okresu użytkowania ulegną likwidacji lub nie będą w ogóle użytkowane (np. budowle górnicze). Nie dotyczy to budynków i budowli oraz maszyn i urządzeń technicznych, które mogą być w późniejszym okresie użytkowane przez inne jednostki.

§ 5. 1. Stawki dla niektórych pojazdów mechanicznych podano w zależności od przebiegu oraz od czasu użytkowania pojazdów.

2. Stawki od przebiegu powinny być stosowane do pojazdów, których eksploatacja stanowi przedmiot działalności podstawowej przedsiębiorstwa, chyba że właściwy minister zarządzi stosowanie stawek zależnych od czasu użytkowania.

3. Stawki zależne od czasu użytkowania pojazdów mechanicznych stosuje się do pojazdów:

- 1) użytkowanych wyłącznie dla celów administracyjno-gospodarczych przedsiębiorstwa,
- 2) specjalnych (np. wozów straży pożarnej, wozów warsztatowych, karettek pogotowia),
- 3) których eksploatacja zaliczona jest do działalności pomocniczej przedsiębiorstwa, o ile właściwy minister nie zarządzi stosowania stawek zależnych od przebiegu.

4. Dla pojazdów ciężarowych użytkowanych przez przedsiębiorstwa leśnictwa i budownictwa stawki amortyzacyjne podwyższa się o 20%, a dla samochodów ciężarowych użytkowanych przez przedsiębiorstwa handlu wewnętrznego i przemysłu piekarniczego, podległe lub nadzorowane przez Ministra Handlu Wewnętrznego, Związek Spółdzielni Spożywców „Społem”, Centralę Rolniczą Spółdzielni „Samopomoc Chłopska” i Centralę Spółdzielni Ogrodniczych — o 10%. Łączną podwyższoną stawkę zależną od przebiegu zaokrągla się do pełnych części setnych procenta, a łączną podwyższoną stawkę zależną od czasu użytkowania do pełnych procentów.

§ 6. Jeżeli w wykazie stawek nie przewidziano stawek dla określonych budowli, maszyn, urządzeń i innych środków trwałych, to do czasu ustalenia tych stawek w trybie przewidzianym w uchwale należy stosować następujące stawki:

- 1) dla budowli — na wymianę 2,5%, na remonty kapitalne 1,5%, razem 4,0%;
- 2) dla maszyn i urządzeń wymagających przeprowadzania kapitalnych remontów — na wymianę 5,0%, na remonty kapitalne 2,0%, razem 7,0%;
- 3) dla maszyn i urządzeń nie wymagających przeprowadzania kapitalnych remontów — na wymianę 8,0%, razem 8,0%;
- 4) dla narzędzi, przyrządów, ruchomości i wyposażenia — na wymianę 10,0%, razem 10,0%.

Załącznik nr 2 do uchwały nr 534
Rady Ministrów z dnia 13 grudnia
1961 r. (poz. 408).

WYKAZ STAWEK AMORTYZACYJNYCH

Poz.	Symbol		Nazwa	Stawka %		
	grupa, podgrupa, rodzaj	dalsze szczeble podziału		na wymianę	na kapi- talne remonty	łącznie
1	2	3	4	5	6	7
01	0	—	Zasadzenia wieloletnie oraz melioracje Urządzenia wodno-melioracyjne	1,0	3,0	4,0
	1	—	Budynki			
	10, 11	—	<i>Budynki przemysłowe: hale i budynki produkcyjne*), **)</i> kotłownie, maszynownie, rozdzielnie, transformatornie, budynki kolejowe użytku niepublicznego (poza dworcowymi), garaże, zajezdnie, stacje obsługi itp. z wyjątkiem 110 i 114:			
10			— o konstrukcji trwałej ¹⁾	1,2	0,6	1,8
11			— o konstrukcji mieszanej ²⁾	1,8	1,0	2,8
12			— o konstrukcji drewnianej lub innej nietrwalej, z blachy falistej itp. ³⁾	3,5	1,3	4,8
	12, 13	—	<i>Budynki handlowo-składowe i gospodarcze (z wyjątkiem budownictwa wiejskiego): pawilony sklepowe, usługowo-rzemieślnicze, budynki dla celów zbiorowego żywienia, budynki i kioski towarowe, magazyny surowców*), wyrobów gotowych, magazyny ogólnego zastosowania, domy towarowe, hale targowe, wystawy, pralnie*), **), farbiarnie itp.:</i>			
13			— o konstrukcji trwałej ¹⁾	0,9	0,6	1,5
14			— o konstrukcji mieszanej ²⁾	1,5	1,0	2,5
15			— o konstrukcji drewnianej lub innej nietrwalej ³⁾	2,8	1,2	4,0
16			Wolno stojące pawilony handlowe i gastronomiczne o lekkiej, przeszklonej konstrukcji	2,5	1,5	4,0
17			Kioski, budki o kubaturze powyżej 100 m ³	5,0	5,0	10,0
	18	—	<i>Budynki gospodarcze budownictwa wiejskiego (z wyjątkiem 186): szopy, komórki, piwnice, lodownie*), składy, obory, szklarnie*), cieplarnie*) itp.:</i>			
18			— o konstrukcji trwałej ¹⁾	0,9	0,6	1,5
19			— o konstrukcji mieszanej ²⁾	1,7	0,8	2,5
20			— o konstrukcji drewnianej lub innej nietrwalej ³⁾	3,5	1,0	4,5

¹⁾ Przez pojęcie budynków o konstrukcji trwałej należy rozumieć budynki murowane z cegły, kamieni lub bloków, wykonane z betonu, o konstrukcji nośnej stalowej lub żelbetowej oraz z ognioodpornym stropami.

²⁾ Przez pojęcie budynków o konstrukcji mieszanej należy rozumieć budynki ze ścianami z materiałów ognioodpornych, jak cegła, kamień, bloki, beton, żelbet, oraz z nieognioodpornymi stropami, jak również budynki z materiałów nieognioodpornych, lecz obmurowane materiałem ognioodpornym.

³⁾ Przez pojęcie budynków o konstrukcji drewnianej lub innej nietrwalej należy rozumieć budynki z drewna lub innych materiałów pochodzenia organicznego, jak płyty trzciniowe, wiórowo-cementowe, pilśniowe, słomiane, a także budynki z muru pruskiego ze ścianami z glinobitki, samanów itp.

U w a g a:

Budynki oznaczone jedną gwiazdką (*) mogą znajdować się w pogorszonych warunkach użytkowania.

Budynki oznaczone dwiema gwiazdkami (**) mogą znajdować się w złych warunkach użytkowania.

Dla tych budynków można — za zezwoleniem właściwego ministra — obliczać podwyższoną amortyzację.

Poz.	Symbol		Nazwa	Stawka %		
	grupa, podgrupa, rodzaj	dalsze szczeble podziału		na wymianę	na kapitalne remonty	łącznie
1	2	3	4	5	6	7
21	14, 15, 16, 17, 19 oraz 110, 114 i 186	—	<i>Budynki ogólne, komunalne i inne: biurowe, mieszkalne, dworcowe, hotelowe, internaty, domy kultury, kluby, świetlice, budynki służby zdrowia*), laboratoria*), pawilony sportowe, strażnice przeciwpożarowe, kina, teatry, schroniska, przedszkola, szkoły, łaźnie*), szalety*) itp.:</i>			
22			— o konstrukcji trwałej ¹⁾	0,9	0,6	1,5
23			— o konstrukcji mieszanej ²⁾	1,5	1,0	2,5
24			— o konstrukcji drewnianej lub innej nietrwalej ³⁾	2,2	1,3	3,5
			— domki kempingowe (drewniane, trzcinowe itp.) o kubaturze powyżej 100 m ³	5,0	5,0	10,0
	2		Budowle			
40	200, 205, 206, 221, 222, 290	—	Bunkry, wieże przemysłowe, zbiorniki i komory naziemne, wieżowe i podziemne *), **)	2,5	1,0	3,5
41	202	—	Silosy *)	2,0	0,5	2,5
42	203	—	Chłodnie przemysłowe i składowo-magazynowe *), **)	1,2	0,8	2,0
43	204	—	Chłodnie kominowe			
			— o konstrukcji trwałej	4,0	0,5	4,5
44			— o konstrukcji drewnianej lub innej nietrwalej	7,0	0,5	7,5
	210	—	Wieże szybów wydobywczych, pomocniczych, wentylacyjnych, podsadzkowych itp.			
45			— o konstrukcji trwałej	2,0—15,0	—	2,0—15,0
46			— o konstrukcji drewnianej	4,0—8,0	—	4,0—8,0
		—	Wieże do głębinia szybów oraz wieże nad otworami wiertniczymi			
47			— o konstrukcji trwałej	4,0	1,5	5,5
48			— o konstrukcji drewnianej	8,0	3,0	11,0
49	211	0	Wkopy górnicze	10,0—30,0	—	10,0—30,0
50		1, 2, 6, 7, 8	Sztolnie, wyrobiska upadowe z powierzchni, szyby ślepe i szybiki, chodniki, przecinki i inne poza węglowym górnictwem	4,0—15,0	0,5	4,5—15,5
51			jak wyżej w górnictwie węglowym	4,0—6,5	0,5	4,5—7,0
52	211, 212	3	Szyby i otwory wiertnicze	2,0—15,0	0,5	2,5—15,5
53	211	4, 5	Podszybia właściwe i komory główne	4,0—15,0	0,5	4,5—15,5
54	220	—	Magazyny podziemne *), **)	1,2	0,8	2,0
55	223, 256	0, 1, 2, 5, 6, 7, 8, 9	Doly chłonne (szambo), osadniki gnilne i świeżowodne wraz z urządzeniami *), **) oraz budowle oczyszczalni wód i ścieków	3,0	2,0	5,0
56	224, 225	—	Tunele przemysłowe, kanały przechodnie i nieprzechodnie	0,7	0,3	1,0
57	230	—	Rurociągi przesyłowe gazu	3,0	1,0	4,0
	231	—	Przewody sieci rozdzielczej gazu i powietrza sprężonego			
58			— stalowe w ziemi	1,5	1,5	3,0
59			— stalowe w kanale lub na słupach	1,0	1,0	2,0
60			— żeliwne	0,5	1,0	1,5
	232, 233	—	Rurociągi przesyłowe i przewody sieci rozdzielczej parowej i ciepłowniczej (technologicznej):			
61			— przy ciśnieniu do 20 at	3,0	—	3,0
62			— przy ciśnieniu do 50 at	5,0	—	5,0
63			— przy ciśnieniu powyżej 50 at	10,0	—	10,0
64			Rurociągi przesyłowe i przewody sieci rozdzielczej parowej i ciepłowniczej dla potrzeb komunalnych	1,5	1,5	3,0

Poz.	Symbol		N a z w a	Stawka %		
	grupa, podgrupa, rodzaj	dalsze szczeble podziału		na wymianę	na kapitalne remonty	łącznie
1	2	3	4	5	6	7
65	234	—	Przewody wodociągowe przesyłowe	2,5	1,0	3,5
	235	—	Sieci wodociągowe rozdzielcze			
66			— żeliwne	0,5	1,5	2,0
67			— stalowe i azbesto-cementowe	0,5	2,5	3,0
68	236	—	Przewody kanałzacyjne*)	0,5	1,5	2,0
69	237	—	Rurociągi przesyłowe ropy	4,0	1,0	5,0
70	238	—	Rurociągi podsadzkowe	25,0	—	25,0
71		—	Rurociągi przeciwpożarowe	10,0	—	10,0
	240, 247		Drogi kolejowe użytku niepublicznego:			
72			— koleje piaskowe	3,5	1,5	5,0
73			— koleje górnicze wraz z siecią elektrotracji	7,0	2,0	9,0
74			— inne koleje użytku niepublicznego	2,3	1,2	3,5
75	241		Drogi tramwajowe i rozjazdy	3,0	2,5	5,5
	242, 243		Drogi kolowe, ulice i place zakładowe:			
76			— o nawierzchni ulepszonej	1,2	1,6	2,8
77			— o nawierzchni nieulepszonej	5,0	—	5,0
	244, 245		Budowle inżynieryjne dróg, ulic, placów zakładowych, dróg kolejowych użytku niepublicznego (mosty, wiadukty, przepusty, mury oporowe):			
78			— trwałe	1,3	0,5	1,8
79			— drewniane i półstale	4,8	1,7	6,5
80	246		Budowle stacyjne (rampy, perony itp.)	3,0	2,0	5,0
	248		Sieci elektrotracyjne tramwajowe i trolejbusowe:			
81			— na słupach trwałych	2,0	3,0	5,0
82			— na słupach drewnianych	7,0	3,0	10,0
	250	0, 2	Nabrzeża portów morskich oraz falochrony:			
83			— skarpowe	2,0	2,5	4,5
84			— inne	1,2	1,6	2,8
		1	Pirsy, pomosty, estakady, mola, dalby:			
85			— o konstrukcji trwałej	1,4	2,4	3,8
86			— o konstrukcji drewnianej	3,0	5,0	8,0
		3	Umocnienia brzegów morskich (opaski, ostrogi, okładziny i ścianki):			
87			— typu lekkiego	6,0	2,0	8,0
88			— typu ciężkiego	2,0	1,0	3,0
89		4	Akwedukty portowe, tory wodne, głębia dokowa	2,0	3,0	5,0
	251, 259, 297		Budowle piętrzące (zapory, śluzy, jazy, przelewy, pochylnie, ślipy itp.):			
90			— o konstrukcji trwałej	1,0	0,8	1,8
91			— ziemne	0,7	0,3	1,0
92			— o konstrukcji drewnianej	4,0	2,0	6,0
	251		Konstrukcje hydrotechniczne elektrowni wodnych:			
93			— pod wodą	4,0	0,8	4,8
94			— w pomieszczeniach	2,0	0,8	2,8
95	—		Sztolnie hydrotechniczne	1,0	0,8	1,8
96	—		Komory uderzeń	3,0	0,8	3,8
97	253		Kanały wodne żeglowne i przemysłowe, umocnienia brzegowe śródlądowe itp.	1,0	0,8	1,8
98	255, 257		Wały, groble itp.	1,5	1,0	2,5
			Ujęcia i zrzuty wody:			
99			— ujęcia i zrzuty wody powierzchniowej oraz studnie kopane	2,0	1,0	3,0
100			— studnie wiercone	5,0	3,0	8,0

Poz.	Symbol		N a z w a	Stawka %		
	grupa, podgrupa, rodzaj	dalsze szczeble podziału		na wymianę	na kapitałowe remonty	łącznie
1	2	3	4	5	6	7
101	256	3, 4	Filtry pospieszne i pompownie (baseny koagulacyjne, komory napowietrzania, komory redukcyjne itp.) wraz z urządzeniami	1,8	1,5	3,3
	260, 261		Elektroenergetyczne linie przesyłowe i sieci wewnętrzzakładowe:			
102			— linie napowietrzne na słupach żelbetonowych	2,0	0,8	2,8
103			— linie napowietrzne na słupach stalowych i stalowo-kratowych	3,0	1,0	4,0
104			— linie napowietrzne na słupach drewnianych	4,0	1,5	5,5
105			— linie kablowe	3,0	0,5	3,5
	270, 271, 272		Linie telekomunikacyjne:			
106			— drutowe	3,8	2,2	6,0
107			— kablowe i kablowo-drutowe	3,5	—	3,5
108	280 do 288		Budowle sportowe z wyjątkiem przystani	2,0	1,5	3,5
109			Przystanie	3,0	5,0	8,0
	291		Wieże przeciwpożarowe:			
110			— o konstrukcji trwałej	0,9	0,6	1,5
111			— o konstrukcji drewnianej	2,2	1,3	3,5
112	292		Anteny radiostacyjne	5,0	—	5,0
113	293		Latarnie morskie	1,2	1,3	2,5
	294		Latarnie oświetleniowe:			
114			— na słupach trwałych	3,0	—	3,0
115			— na słupach drewnianych	4,5	—	4,5
	295		Kominy wolno stojące*):			
116			— o konstrukcji stalowej	5,0	0,5	5,5
117			— o konstrukcji innej	2,0	0,5	2,5
	296		Estakady, pomosty, podpory pod rurociągi*):			
118			— o konstrukcji trwałej	1,8	0,7	2,5
119			— o konstrukcji drewnianej i mieszanej	3,0	2,0	5,0
	298		Ogrodzenia i parkany:			
120			— trwałe	2,0	0,8	2,8
121			— drewniane	5,0	2,5	7,5
122	—		Schrony przeciwstrzałowe w kopalniach, kamieniołomach itp.	2,0	0,5	2,5
	3		Kotły i maszyny energetyczne			
	30	—	<i>Kotły grzejne o ciśnieniu poniżej 0,5 at</i>			
150	300, 301	—	Kotły grzejne o ciśnieniu poniżej 0,5 at — z wyjątkiem 303	4,0	4,0	8,0
151	302, 304		Kotły grzejne żeliwne parowe	5,0	4,0	9,0
	303		<i>Kotły parowe o ciśnieniu powyżej 0,5 at</i>			
152	310, 311, 312	—	Kotły parowe o ciśnieniu powyżej 0,5 at	4,0	4,0	8,0
	32		<i>Maszyny napędowe pierwotnie nie zespolone</i>			
153	320	—	Turbiny parowe	4,0	2,0	6,0
154	321	—	Turbiny wodne	3,0	1,5	4,5
	322	—	Maszyny parowo-tłokowe:			
155			— do 500 obrotów na minutę	4,0	1,5	5,5
156			— powyżej 500 obrotów na minutę	8,0	2,0	10,0
	323, 324, 325	—	Silniki spalinowe na paliwo lekkie, ciężkie, gazowe:			

Uwaga: Budowle oznaczone jedną gwiazdką (*) mogą znajdować się w pogorszonych warunkach użytkowania.

Budowle oznaczone dwiema gwiazdkami (**) mogą znajdować się w złych warunkach użytkowania.

Dla tych budowli można — za zezwoleniem właściwego ministra — obliczać podwyższoną amortyzację.

Poz.	Symbol		N a z w a	Stawka %		
	grupa, podgrupa, rodzaj	dalsze szczeble podziału		na wymianę	na kapitałowe remonty	łącznie
1	2	3	4	5	6	7
157			— do 800 obrotów na minutę	5,0	2,0	7,0
158			— powyżej 800 obrotów na minutę	6,0	2,5	8,5
159	326		Silniki powietrzne:			
		0 do 15	— rewolwane	6,0	—	6,0
		20 do 22				
160		16 do 13	— stalowe	3,0	1,0	4,0
		23 do 26				
161	327	—	Koła wodne:			
			— drewniane	5,0	1,5	6,5
162			— stalowe i stalowo-drewniane	3,0	1,5	4,5
163	328		Silniki napędzane powietrzem sprężonym:			
		0	— silniki powietrzne tłokowe	20,0	—	20,0
164		1	— silniki powietrzne wirnikowe	10,0	—	10,0
	33		<i>Maszyny elektryczne wirujące nie zespolone</i>			
165	330 do 338		Maszyny elektryczne wirujące nie zespolone	5,0	2,0	7,0
166	339		Układy napędowe elektryczne skojarzone	3,0	1,0	4,0
	34		<i>Agregaty (zespoły) elektroenergetyczne wytwarzające i przetwarzające</i>			
167	340	—	Turbozespoły: generatory - turbiny parowe	5,0	1,5	6,5
168	341	—	Turbozespoły: generatory - turbiny wodne	3,0	1,5	4,5
169	342, 343, 344, 345	—	Zespoły elektroenergetyczne: generatory - silniki parowe tłokowe, silniki spalinowe na paliwo lekkie, ciężkie, gazowe	6,0	2,5	8,5
170	346	—	Zespoły wiatrowo-elektryczne	5,0	1,5	6,5
171	347	—	Przetwornice	5,0	2,0	7,0
	4		Maszyny, urządzenia i aparaty ogólnego zastosowania			
	40		<i>Obrabiarki do metali skrawające ogólnego zastosowania</i>			
200	400	—	Tokarki, z wyjątkiem 400-1,2	8,0	2,5	10,5
201		1, 2	Tokarki tarczowe i karuzelowe	5,0	2,5	7,5
202	401, 402	—	Wiertarki, wytaczarki, wiertarkofrezarki, frezarki	6,0	2,0	8,0
203	403	—	Piły i pilnikarki	6,0	1,5	7,5
204	404	—	Strugarki, dłutownice, przeciągarki i bruzdownice	5,0	2,5	7,5
205	405	—	Szlifierki, z wyjątkiem 405-00, 01, 02	6,0	2,0	8,0
206		00, 01, 02	Szlifierki kłowe stołowe, produkcyjne zwykłe i półautomatyczne	8,0	2,0	10,0
	41		<i>Obrabiarki do metali skrawające, specjalizowane i specjalne</i>			
207	410	—	Tokarki specjalizowane i specjalne, z wyjątkiem 410-10, 11	6,0	4,0	12,0
208		10, 11	Tokarki specjalne dla hutnictwa i kolejnictwa	5,0	4,0	9,0
209	411	—	Wiertarki, wytaczarki i wiertarkofrezarki	6,0	2,0	8,0
210	412, 413	—	Frezarki, piły i pilnikarki	8,0	2,0	10,0
211	414	—	Strugarki, dłutownice, przeciągarki i bruzdownice	6,0	2,0	8,0
212	415	—	Szlifierki	8,0	2,0	10,0
213	416	—	Obrabiarki do uzwojeń i uzębień, z wyjątkiem 416-1, 2, 3	8,0	3,0	11,0
214		1, 2, 3	Szlifierki do uzwojeń, gwinciarzki, frezarki do uzwojeń	6,0	3,0	9,0
215	417	0	Obrabiarki kombinowane	5,0	2,0	7,0
216		1	Jednostki obróbeze	8,0	2,0	10,0
217		2, 3	Obrabiarki zespolone, automatyczne linie obróbeze	12,0	2,0	14,0

Poz.	Symbol		Nazwa	Stawka %		
	grupa, podgrupa, rodzaj	dalsze szczeble podziału		na wymianę	na kapitalne remonty	łączna
1	2	3	4	5	6	7
218		4	Obrabiarki ściśle specjalne	8,0	2,0	10,0
	42		<i>Maszyny do obróbki plastycznej metali i tworzyw sztucznych</i>			
219	420	—	Młoty i kuźniarki	6,0	3,0	9,0
220	421	—	Prasy do metali i tworzyw sztucznych	5,0	3,0	8,0
221	422	—	Maszyny do gięcia i prostowania	4,0	1,5	5,5
222	423	—	Nitownice	4,0	1,5	5,5
223	424	—	Nożyce do metali i tworzyw sztucznych, z wyjątkiem 424—5	4,0	1,5	5,5
224		5	Nożyce hutnicze do cięcia na gorąco	5,0	2,0	7,0
225	425	—	Ciągarki	5,0	2,0	7,0
226	426	—	Maszyny do skręcania, tkania i wyrobu sprężyn spiralnych	5,0	2,5	7,5
227	429	—	Inne maszyny do obróbki plastycznej metali i tworzyw sztucznych	5,0	2,0	7,0
	43		<i>Maszyny, urządzenia i aparaty ogólnego zastosowania w przemyśle rolnym i spożywczym</i>			
228	430	—	Maszyny, urządzenia i aparaty do rozdrabniania surowców oraz rozcierania i mieszania mas surowcowych, z wyjątkiem 430—2	5,0	3,5	8,5
229		2	Lamacze walcowe	4,0	1,0	5,0
	431	—	Maszyny, urządzenia i aparaty filtracyjne:			
230		0	Filtry — prasy (blotniarki)	2,0	1,0	3,0
231		1	Filtry — próżniowe	6,0	1,0	7,0
232		2, 3	Filtry z masą filtracyjną, filtry z płytami filtracyjnymi	6,0	1,5	7,5
233		4	Cedzidla mechaniczne	4,0	1,0	5,0
234	432	—	Pasteryzatory	10,0	3,0	13,0
235	433	—	Maszyny, urządzenia i aparaty do dozowania i napełniania butelek, słoików, puszek i tub (w tym również automaty z myjką)	8,0	3,5	11,5
236	434	—	Maszyny, urządzenia i aparaty do zamykania, korkowania i etykietowania, z wyjątkiem 434—01, 02	8,0	3,0	11,0
237		01, 02	Zamykarki do słoików, zamykarki do puszek i słoików	10,0	3,0	13,0
238	435	—	Maszyna i urządzenie do pakowania w torby i kartony (w tym również automaty do wytwarzania torebek lub kartoników fasonowych)	5,0	2,0	7,0
239	436	—	Maszyny, urządzenia i aparaty do mycia i czyszczenia opakowań, z wyjątkiem 436—03, 04, 05, 06	8,0	2,0	10,0
240		03, 04, 05, 06	Myjki do mycia butelek szczotkowe i bezszczotkowe, płuczki natryskowe do mycia butelek, aparaty do zamaczania, mycia i płukania	6,0	1,5	7,5
241	439	—	Inne maszyny, urządzenia i aparaty ogólnego zastosowania w przemyśle rolnym i spożywczym	5,0	2,0	7,0
	44		<i>Maszyny i urządzenia do przelaczania i sprężania cieczy i gazów</i>			
242	440	—	Pompy nurnikowe i tłokowe z wyjątkiem:	8,0	1,0	9,0

Poz.	Symbol		Nazwa	Stawka %		
	grupa, podgrupa, rodzaj	dalsze szczeble podziału		na wymianę	na kapitalne remonty	łącznie
1	2	3	4	5	6	7
243			— tłoczących oleje	5,0	1,0	6,0
244			— tłoczących cieczy z zawiesinami, cieczy pędne i wodę morską	10,0	2,0	12,0
245	441	—	Pompy wirowe	5,0	2,5	7,5
246			z wyjątkiem:			
247			— tłoczących cieczy z zawiesinami, wodę morską, cieczy gęste	15,0	3,0	18,0
248	442, 443	—	— tłoczących cieczy z materiałami ściernymi	20,0	3,0	23,0
249			Pompy rotacyjne i zębate	5,0	3,0	8,0
250	444	—	z wyjątkiem:			
251			— tłoczących cieczy kwaśne i lugi	8,0	6,0	14,0
252		3	Sprężarki	4,0	3,0	7,0
253	445	—	z wyjątkiem:			
254			— sprężarek amoniakalnych i do gazów słabo korodujących	5,0	5,0	10,0
255			— sprężarek przewodzących	10,0	5,0	15,0
256			Dmuchawy i ssawy	4,0	1,5	5,5
257	446	—	z wyjątkiem:			
258			— tłoczących gazy słabo korodujące	6,0	2,5	8,5
259			— tłoczących gazy agresywnie korodujące	10,0	4,0	14,0
260			— tłoczących gazy wyjątkowo agresywnie korodujące (dmuchawy końcowe w przemyśle kwasu siarkowego)	50,0	—	50,0
261	447	—	Wentylatory	5,0	1,0	6,0
262			z wyjątkiem:			
263			— pracujących w podwyższonej temperaturze	10,0	5,0	15,0
264			— wyciągających gazy zanieczyszczone pyłami	20,0	10,0	30,0
265			— pracujących w ciężkich warunkach pracy w przemyśle chemicznym, tj. w oddziałach superfosfatu i fluorokrzemianu	50,0	—	50,0
266	448	—	Pozostałe maszyny i urządzenia do przetłaczania i sprężania cieczy i gazów	5,0	2,0	7,0
267		8	z wyjątkiem 447—8			
268			Urządzenia dystrybucyjne do benzyny i olejów:			
269			— ręczne	3,0	2,0	5,0
270			— elektryczne	6,0	4,0	10,0
271	45		<i>Piece przemysłowe</i>			
272	450	—	Piece do przerobu surowców, z wyjątkiem 450—50	4,0	3,5	7,5
273		50	Piece do przerobu surowca — wielokomorowe	4,0	2,0	6,0
274	451	—	Piece do przetwarzania paliw, z wyjątkiem 451—0	4,0	4,0	8,0
275		0	Piece koksownicze	6,0	3,0	9,0
276	452	—	Piece grzewcze	4,0	2,0	6,0
277	453	—	Piece topielne	4,0	3,5	7,5
278	454	—	Piece do wypalania	4,0	2,0	6,0
279	455	—	Mieszalniki stalownicze i konwertery	6,0	—	6,0
280	456	—	Piece indukcyjne wysokiej częstotliwości	10,0	2,0	12,0
281	46		<i>Aparaty do wymiany ciepła</i>			
282	460 do 469	—	Aparaty do wymiany ciepła, z wyjątkiem 465	8,0	3,0	11,0

Poz.	Symbol		Nazwa	Stawka %		
	grupa, podgrupa, rodzaj	dalsze szczeble podziału		na wymianę	na kapitalne remonty	łącznie
1	2	3	4	5	6	7
274	465	—	Wymienniki przeponowe rurowe pracujące jako chłodnice kwasu siarkowego i płynów obiegowych przy produkcji sody	20,0	10,0	30,0
	47		<i>Maszyny i aparaty do operacji procesów materiałowych</i>			
275	470, 471, 472	—	Mieszalniki cieczy	5,0	2,0	7,0
276	473	—	Skrubery	5,0	2,0	7,0
277	474	—	Kolumny	6,0	4,0	10,0
278			<i>z wyjątkiem:</i> — kolumn pracujących w optymalnych warunkach praoy, np. w przemyśle naftowym	2,0	1,0	3,0
279			— kolumn nitracyjnych i denitracyjnych	10,0	10,0	20,0
280	475	—	Aparaty bębnowe	4,0	5,0	9,0
281	476	—	Aparaty walcowe, skrobakowe	5,0	2,0	7,0
282	477	—	Suszarki komorowe, <i>z wyjątkiem</i> 477—5	4,0	2,0	6,0
283		5	Suszarki z półkami obrotowymi i zgarniaczami	10,0	5,0	15,0
284	479	—	Inne maszyny i aparaty do operacji i procesów materiałowych	5,0	2,0	7,0
	48		<i>Pozostałe maszyny, urządzenia i aparaty ogólnego zastosowania</i>			
285	480	—	Elektrolizery, <i>z wyjątkiem</i> 480—2, 3	6,0	2,0	8,0
286		2, 3	Elektrolizery do otrzymywania metali z roztworów oraz z roztopionych soli	6,0	5,0	11,0
287	481	—	Aparaty i urządzenia do powierzchniowej obróbki metali sposobem chemicznym i elektrolizacyjnym	12,0	—	12,0
288	482	—	Aparaty i urządzenia do powierzchniowej obróbki metali sposobem cieplnym	12,0	2,0	14,0
289	483	—	Urządzenia i aparaty do elektroerozyjnej obróbki metali	10,0	2,0	12,0
	484	—	Maszyny i aparaty do spawania, zgrzewania, natryskiwania oraz maszyny i aparaty do cięcia przy pomocy gazu:			
290		0, 10, 11	Maszyny i urządzenia do spawania łukowego, wytwornice acetylenowe niskociśnieniowe i wysokociśnieniowe przełożne, <i>z wyjątkiem</i> 484—06	15,0	—	15,0
291		06	Urządzenia do spawania elektrodą	6,0	—	6,0
292		12, 13	Wytwornice niskociśnieniowe i wysokociśnieniowe stałe	5,0	—	5,0
293		18	Inne wytwornice acetylenowe	6,0	—	6,0
294		2 do 5	Urządzenia do łączenia metali przy pomocy termitu, zgrzewarki odporowe, lutownice, zgrzewarki i spawarki acetylenowe	6,0	—	6,0
295		60	Urządzenia do metalizacji natryskowej	40,0	—	40,0
296		61, 68, 70	Urządzenia do natryskiwania tworzywami sztucznymi, inne urządzenia do natryskiwania, półautomaty do cięcia tlenem	15,0	—	15,0
297		71, 72	Automaty do cięcia tlenem sterowane według szablonu lub elektromagnetycznie oraz ze sterowaniem elektronowym	6,0	—	6,0
298		73, 74	Urządzenia do cięcia łukowego oraz do cięcia pod wodą	15,0	—	15,0

Poz.	Symbol		N a z w a	Stawka %		
	grupa, podgrupa, rodzaj	dalsze szczeble podziału		na wymianę	na kapitałowe remonty	łącznie
1	2	3	4	5	6	7
299		78	Inne urządzenia do cięcia tlenowego lub łukowego	6,0	—	6,0
300	485	—	Urządzenia chłodnicze nieprzenośne	6,0	3,0	9,0
301	486	—	Urządzenia chłodnicze przenośne	8,0	5,0	13,0
	49		<i>Maszyny i aparaty nieprzemysłowe</i>			
302	490	—	Maszyny analityczno-kalkulacyjne	5,0	1,5	6,5
	5		Maszyny, urządzenia i aparaty specjalne branżowe			
	50		<i>Maszyny, urządzenia i aparaty przemysłu chemicznego</i>			
350	500	—	Maszyny, urządzenia i aparaty przemysłu syntezy chemicznej	5,0	4,0	9,0
	501	—	Maszyny, urządzenia i aparaty przemysłu farmaceutycznego:			
351		0, 1	Aparaty szklane i porcelanowe oraz porcelanowe młyny kulowe	20,0	—	20,0
352		2	Ultrawirówki i separatory	8,0	2,0	10,0
353		3, 4	Tabletkarki i aparaty do mycia i sterylizowania fiolek, ampulek i flakonów oraz do obcinania ampulek	6,0	1,5	7,5
354		5	Aparaty do napełniania, dozowania oraz pakowania w celofan, z wyjątkiem 501—50	8,0	2,0	10,0
355		50	Aparaty do napełniania i dozowania płynów	6,0	1,5	7,5
356		6	Aparaty do drukowania fiolek, ampulek oraz etykietowania	6,0	1,5	7,5
357		7	Maszyny do wyrobu nici chirurgicznych	8,0	2,0	10,0
358	502		Maszyny, urządzenia i aparaty przemysłu włókien sztucznych, z wyjątkiem 502—10/14, 20, 33	7,0	5,0	12,0
359		10, 14	Przędzarki do jedwabiu i kordu wiskozowego	10,0	5,0	15,0
360		20	Krajarki do włókna	20,0	—	20,0
361		33	Odgazowywacze	10,0	—	10,0
362	503	—	Maszyny, urządzenia i aparaty przemysłu tworzyw sztucznych	8,0	4,0	12,0
363	504	—	Maszyny, urządzenia i aparaty przemysłu gumowego	6,0	1,0	7,0
	505	—	Maszyny, urządzenia i aparaty przemysłu nieorganicznego, kwasu siarkowego i nawozów fosforowych:			
364		0	Aparaty do produkcji sadzy	6,0	8,0	14,0
365		1	Piece prażalne i fluidyzacyjne do produkcji kwasu siarkowego	5,0	8,0	13,0
366		2	Aparaty kontaktowe do produkcji kwasu siarkowego	3,0	8,0	11,0
367		3	Maszyny i urządzenia do produkcji superfosfatu oraz dozowniki kwasu i mleka, z wyjątkiem 505—31	5,0	9,0	14,0
368		4	Maszyny wycinające superfosfat z komory	10,0	13,0	23,0
369	506	—	Maszyny, urządzenia i aparaty przemysłu gazów technicznych, z wyjątkiem 506—1, 2, 33	5,0	1,0	6,0
370		1, 2	Aparaty do rektyfikacji powietrza	3,0	0,5	3,5
371		33	Wytwornice acetyleny	6,0	1,5	7,5
372	507	—	Maszyny, urządzenia i aparaty przemysłu rafineryjnego, z wyjątkiem 507—0, 8	4,0	2,0	6,0

Poz.	Symbol		Nazwa	Stawka %		
	grupa, podgrupa, rodzaj	dalsze szczeble podziału		na wymianę	na kapitalne remonty	łącznie
1	2	3	4	5	6	7
373-374		0 8	Wieże ekstrakcyjne Kotły do destylacji bezpłomieniowej lub koksowej	15,0 5,0	8,0 7,0	23,0 12,0
	51		<i>Maszyny i urządzenia wiertnicze, górnicze, hutnicze, gazownicze, odlewnicze i torfiarskie</i>			
375	510	—	Maszyny i urządzenia wiertnicze	15,0	5,0	20,0
376	511	—	Maszyny górnicze	15,0	3,0	18,0
377	512	—	Maszyny i urządzenia do eksploatacji otworów wiertniczych	8,0	3,0	11,0
378	513	—	Maszyny i urządzenia do przeróbki mechanicznej rud i węgla, z wyjątkiem 513—5, 7	5,0	2,5	7,5
379		5	Wzbogacalniki zwojowe mokre	10,0	2,5	12,5
380		7	Flotowniki	6,0	2,0	8,0
381	514	—	Maszyny i urządzenia hutnicze	5,0	3,0	8,0
382	515	—	Maszyny i urządzenia koksownicze i gazownicze	5,0	1,5	6,5
383	516	—	Maszyny i urządzenia odlewnicze	10,0	3,0	13,0
384	517	—	Maszyny i urządzenia torfiarskie, z wyjątkiem 517—33	6,0	6,0	12,0
385		33	Piecze do koksowania torfu	10,0	20,0	30,0
386	518	—	Aparaty i urządzenia do pomiarów i zabiegów geofizycznych	20,0	—	20,0
	52		<i>Maszyny do produkcji surowców mineralnych i wyrobów z nich</i>			
387	520	—	Maszyny i urządzenia przemysłu kamienniarstwa	5,0	4,0	9,0
388	521	—	Maszyny i urządzenia przemysłu mineralnego	10,0	4,0	14,0
389	522	—	Maszyny i urządzenia przemysłu wapienniczego i gipsowego	15,0	5,0	20,0
390	523	—	Maszyny i urządzenia przemysłu cementowego	5,0	3,0	8,0
391	524	—	Maszyny i urządzenia przemysłu izolacyjnego i korkowego, z wyjątkiem 524—34, 40	8,0	4,0	12,0
392		34	Piecze do trampowania głowic „Hagera”	30,0	—	30,0
393		40	Piecze do topienia żużla wielkopieczowego i bazaltu	20,0	5,0	25,0
394	525	—	Maszyny i urządzenia do produkcji ceramiki budowlanej, materiałów ognioodpornych i sylikatowych, z wyjątkiem 525—31, 34	8,0	5,0	13,0
395		31	Autoklawy	5,0	—	5,0
396		34	Wózki platformowe	8,0	—	8,0
397	526	—	Maszyny i urządzenia przemysłu ceramiki szlachetnej	6,0	3,0	9,0
398	527	—	Maszyny i urządzenia do produkcji szkła i wyrobów ze szkła	8,0	3,0	11,0
399	528	—	Maszyny i urządzenia przemysłu materiałów ściernych, z wyjątkiem 528—0	4,0	1,5	5,5
400		0	Obrabiarki do profilowania ściernic	8,0	3,0	11,0
401	529	—	Maszyny i urządzenia do produkcji innych materiałów budowlanych, z wyjątkiem 529—8	8,0	3,0	11,0
402		8	Maszyny do produkcji pustaków i rur betonowych	20,0	10,0	30,0

Poz.	Symbol		Nazwa	Stawka %		
	grupa, podgrupa, rodzaj	dalsze szczeble podziału		na wymianę	na kapitalne remonty	łącznie
1	2	3	4	5	6	7
	53		<i>Maszyny do wyrobów z metali i tworzyw sztucznych</i>			
403	531	—	Maszyny specjalne do wyrobu drobnej galanterii metalowej	6,0	3,0	9,0
404	532	—	Maszyny do wyrobów metalowych, z wyjątkiem 532 — 003, 022, 100	6,0	3,0	9,0
405		003, 022, 100	Maszyny wielooperacyjne do produkcji śrub, walcarki do gwintów rolkowe, automaty do tłoczenia nakrętek	12,0	3,0	15,0
406	533	—	Maszyny i urządzenia do wyrobu kabli i przewodów elektrycznych, z wyjątkiem 533 — 500, 52	5,0	2,5	7,5
407		500	Maszyny do obolowiania kabli poziome	4,0	—	4,0
408		52	Urządzenia do obolowiania taśmy stalowej	15,0	5,0	20,0
409	534	—	Maszyny i urządzenia do wyrobu akumulatorów i baterii, z wyjątkiem 534 — 00, 01, 32, 33	5,0	3,0	8,0
410		00, 01	Piece do topienia ołowiu i odpadków ołowianych	15,0	8,0	23,0
411		32, 33	Młyny do produkcji pyłu tlenków ołowiu, młynki kulowe do mielenia chemikali	10,0	3,0	13,0
412	535	—	Maszyny i urządzenia do produkcji żarówek i lamp elektronowych, z wyjątkiem 535 — 002, 003, 03 (z wyjątkiem 0301), 05, 07, 111, 127, 144, 145, 2, 37, 5, 6 (z wyjątkiem 614)	8,0	2,0	10,0
413		002, 003, 03, 05	Trawialnie przekutych i przeciągniętych rdzeni, urządzenia do galwanicznego pokrywania rdzenia płaszczem, maszyny i urządzenia do wytwarzania kwasu wolframowego i molibdenowego, maszyny i urządzenia podstawowe i pomocnicze do suszenia, odsiewania, mieszania i prasowania proszków wolframowych i molibdenowych oraz spiekania sztabek z tych metali	10,0	—	10,0
414		0301, 07, 111, 127, 144, 145, 2	Aparaty specjalne do wytwarzania kwasu wolframowego, maszyny i urządzenia do redukcyjnych, próżniowych i specjalnych wytopów metali, do produkcji getterów metalowych oraz oczyszczania rtęci, aparaty do destylacji wody dla produkcji węglanów i past emisyjnych, aparaty reakcyjne, destylarki wody, aparaty do destylacji i regeneracji trójchloroetyleny, maszyny i urządzenia do produkcji metalowych półfabrykatów, do produkcji lamp elektrycznych	15,0	—	15,0
415		37, 5, 6	Maszyny i urządzenia do wykonywania półfabrykatów z materiałów izolacyjnych, maszyny i urządzenia do trzonkowania, wyświecania i wykańczania lamp elektrycznych, aparatura i urządzenia do kontroli stosowane przy produkcji lamp elektrycznych	10,0	—	10,0
416		614	Projektory	6,0	—	6,0
417	536	—	Maszyny i aparaty do produkcji taśmy filmowej i magnetycznej, błon, płyt i papierów fotograficznych	7,0	3,0	10,0

Poz.	Symbol		Nazwa	Stawka %		
	grupa, podgrupa, rodzaj	dalsze szczeble podziału		na wymianę	na kapitalne remonty	łącznie
1	2	3	4	5	6	7
418	537	—	Maszyny i aparaty do produkcji filmów i kopii filmowych oraz do realizacji filmów	6,0	1,5	7,5
419	538	—	Maszyny i urządzenia do nawijania cewek silników, transformatorów i kondensatorów	5,0	1,5	6,5
	54		<i>Maszyny do obróbki i przerobu drewna, wyrobów z drewna oraz maszyny papiernicze i poligraficzne</i>			
420	540	—	Maszyny, urządzenia i aparaty do ścinki drzew oraz maszyny ogólnego zastosowania do obróbki drewna, z wyjątkiem 540 — 42	6,0	4,0	10,0
421		42	Maszyny pracujące frezami łańcuchowymi	25,0	10,0	35,0
422	541	—	Maszyny, urządzenia i aparaty do wyrobu oklein, płyt stolarskich i sklejek	5,0	2,5	7,5
423	542	—	Maszyny, urządzenia i aparaty do wyrobu płyt pilśniowych	10,0	3,0	13,0
424	543	—	Maszyny, urządzenia i aparaty do wyrobu zapalek	5,0	1,5	6,5
425	544	—	Maszyny, urządzenia i aparaty do wyrobu beczek, skrzyń i różnych wyrobów z drewna	5,0	3,0	8,0
426	545	—	Maszyny, urządzenia i aparaty do wyrobu celulozy	4,0	2,0	6,0
427	546	—	Maszyny i urządzenia do wyrobu papieru i tektury	4,0	1,5	5,5
428	547	—	Maszyny, urządzenia i aparaty do wyrobów papierniczych i tekturowych	4,0	2,0	6,0
429		—	Maszyny i urządzenia do produkcji płyt wiórowych	6,0	2,0	8,0
	548	—	Maszyny, urządzenia i aparaty poligraficzne:			
430		0	Maszyny i aparaty do produkcji materiału zecerskiego	3,0	1,0	4,0
431		1	Maszyny i aparaty do mechanicznego wykonania formy	8,0	4,0	12,0
432		2, 3	Maszyny i aparaty do foto-mechanicznego i chemicznego wykonania formy drukującej, maszyny i aparaty do odtwarzania formy, z wyjątkiem 548 — 3002	6,0	2,0	8,0
433		3002	Prasy hydrauliczne do matrycowania, do tłoczenia na zimno lub gorąco	10,0	3,0	13,0
434		4	Maszyny do druku oraz urządzenia i sprzęt pomocniczy do druku	6,0	3,0	9,0
435		5	Maszyny introligatorskie	6,0	2,0	8,0
436		6	Maszyny poligraficzne pomocnicze	6,0	1,0	7,0
437	549		Maszyny i urządzenia do wyrobów z drewna lub materiałów zastępczych w połączeniu z innymi materiałami	5,0	2,0	7,0
	55		<i>Maszyny włókiennicze i odzieżowe oraz do produkcji skóry i wyrobów ze skóry</i>			
438	550	—	Maszyny do wstępnej obróbki włókien lękowych	6,0	3,5	9,5
439	551	—	Maszyny przędzalnicze, z wyjątkiem maszyn do lnu i włókien lękowych	4,0	2,5	6,5
440		—	Maszyny przędzalnicze do lnu i włókien lękowych	4,0	4,0	8,0
441	552	—	Maszyny do produkcji nici, sznurów i lin	4,0	2,5	6,5
442	553	—	Maszyny tkackie, z wyjątkiem krosien automatycznych	4,0	2,0	6,0
443			Krosna automatyczne	6,0	3,0	9,0

Poz.	Symbol		N a z w a	Stawka %		
	grupa, podgrupa, rodzaj	dalsze szczeble podziału		na wymianę	na kapitałowe remonty	łącznie
1	2	3	4	5	6	7
444	554	—	Maszyny dziewiarskie i pończosznicze	6,0	3,0	9,0
445	555	—	Maszyny wykańczalnicze i farbiarskie, z wyjątkiem maszyn do apretur szlachetnych	5,0	2,0	7,0
446		—	Maszyny do apretur szlachetnych	10,0	3,0	13,0
447	556	—	Maszyny do produkcji filcu i artykułów z filcu	4,0	2,5	6,5
448	557	0 do 4	Maszyny szwalnicze i odzieżowe, z wyjątkiem maszyn szyjących	10,0	—	10,0
449		12	Maszyny szyjące	10,0	—	10,0
450		5 do 7	Maszyny do produkcji guzików z mas plastycznych, drewna i innych tworzyw	6,0	3,0	9,0
451	558	0	Maszyny i urządzenia do produkcji artykułów technicznych	6,0	—	6,0
452		1, 2	Maszyny i urządzenia do produkcji obuwia i do wypławiania skór	5,0	3,0	8,0
453		3	Maszyny i urządzenia do wyrobu sztucznej skóry	3,0	2,0	5,0
454		4, 5, 6	Maszyny i urządzenia do wyrobu galanterii ze skóry i tworzyw zastępczych, do produkcji wyrobów futrzarskich, do wyrobu rękawiczek	6,0	—	6,0
455		7	Maszyny i urządzenia do wyrobu ekstraktów i farb garbarskich	6,0	2,5	8,5
	56		<i>Maszyny, urządzenia i aparaty przemysłów rolnych.</i>			
456	560	—	Maszyny, urządzenia i aparaty przemysłu cukrowniczego, z wyjątkiem: 560 — 10 do 13, 66, 73 do 75	4,0	0,8	4,8
457		10 do 13	Łapacze liści i słomy, koła podnośne do buraków (bądź ziemniaków), pompy odśrodkowe oraz pompy „Mamut” do buraków	7,0	0,5	7,5
458		66	Wirówki cukrownicze	5,0	—	5,0
459		73, 74, 75	Łapacze miazgi wysłodkowej systemu „Bobrowskiego” i „Rolloffa”, urządzenia do suszenia wysłodków systemu „Buttner” bądź „Imperial”	10,0	—	10,0
	561	—	Maszyny, urządzenia i aparaty przemysłu piwowarsko-słodowniczego i wód gazowych			
460		0, 1, 3 do 5	Maszyny, urządzenia i aparaty do słodowania, przygotowywania i warzenia brzeczki chmielowej, fermentowni piwa, leżakowni piwa, do rozlewu piwa oraz do konserwacji naczyń transportowych i legalizacji beczek, z wyjątkiem 561 — 00, 03, 2, 30, 31, 34 do 36	4,0	1,5	5,5
461		00, 03, 2, 31	Kadzie zalewne, odkielkownice do siodu, urządzenia i aparaty fermentowni piwa, naczynia leżakowe	3,0	—	3,0
462		30, 34, 35, 36	Pompy do piwa, wirówki do piwa, myjki do masy filtracyjnej, prasy do formowania masy filtracyjnej	10,0	3,0	13,0
463		6	Maszyny, urządzenia i aparaty do produkcji wód gazowych z wyjątkiem 561 — 60	10,0	3,0	13,0
464		60	Maszyny impregnacyjne (saturatory)	15,0	5,0	20,0

Poz.	Symbol		Nazwa	Stawka %		
	grupa, podgrupa, rodzaj	dalsze szczeble podziału		na wymianę	na kapitalne remonty	łącznie
1	2	3	4	5	6	7
465	562	—	Maszyny, urządzenia i aparaty przemysłu drożdżowego, z wyjątkiem 562—4 (z wyjątkiem 41)	5,0	1,0	6,0
466		4	Maszyny do formowania i pakowania drożdży, z wyjątkiem 562—41	5,0	1,0	6,0
467		41	Pakowaczki do drożdży automatyczne	10,0	2,0	12,0
468	563	—	Maszyny, urządzenia i aparaty przemysłu spirytusowego, z wyjątkiem 563—01, 03, 21, 23, 5, 700, 702	4,0	1,0	5,0
469		01, 03, 21, 23, 5, 700, 702	Aparaty odpędowe i 2-kolumnowe — żeliwne, aparaty odwadniające spirytus z surówki oraz z brzezki — stalowe, urządzenia do przenoszenia i płukania surowca, aparaty destylacyjne jednokolumnowe i 2-kolumnowe — żeliwne	10,0	2,0	12,0
470	564	—	Maszyny, urządzenia i aparaty przemysłu octowego	4,0	1,0	5,0
471	565	—	Maszyny, urządzenia i aparaty przemysłu ziemniaczanego, z wyjątkiem 565—03, 04, 07	5,0	2,5	7,5
472		03, 04, 07	Podnośniki ślimakowe pionowe, pompy odśrodkowe do ziemniaków, urządzenia taśmowe do ręcznego oczkowania ziemniaków	10,0	5,0	15,0
473	566	—	Maszyny, urządzenia i aparaty przemysłu owocowo-warzywnego	4,0	1,0	5,0
474	567	—	Maszyny, urządzenia i aparaty przemysłu młynarskiego, z wyjątkiem 567—0, 1, 2	4,0	3,0	7,0
475		0 do 2	Maszyny czyszczące, sortujące i inne do mechanicznego przygotowania zboża do przerobu, maszyny do obróbki powierzchniowej zbóż i produktów zbożowych, maszyny i urządzenia do procesów hydrotermicznych	5,0	2,5	7,5
476	568	—	Maszyny, urządzenia i aparaty przemysłu piekarniczego, z wyjątkiem 568—47, 48	10,0	6,0	16,0
477		47, 48	Piece cyklotermiczne i specjalne	10,0	10,0	20,0
	57		Maszyny, urządzenia i aparaty przemysłów spożywczych			
478	570	—	Maszyny, urządzenia i aparaty przemysłu cukierniczego	5,0	4,0	9,0
479	571	—	Maszyny, urządzenia i aparaty przemysłu koncentratów spożywczych, z wyjątkiem 571—1, 30, 31, 51, 52, 53	5,0	2,5	7,5
480		1	Suszarnie do makaronu	10,0	2,0	12,0
481		30, 31	Neutralizatory stalowe, neutralizatory i hydrolizatory betoniowe lub murowane	30,0	—	30,0
482		51, 52 53	Mieszadła do mas przyprawowych i żupnych poziome z płaszczem parowym oraz mieszadła do mas przyprawowych typu Petzolda, komory chłodzące do mas przyprawowych	6,0	1,5	7,5
	572	—	Maszyny, urządzenia i aparaty przemysłu tytoniowego i zielarskiego:			
483		0	Maszyny i urządzenia fermentowni tytoniu przemysłowego	5,0	3,0	8,0

Poz.	Symbol		Nazwa	Stawka %		
	grupa, podgrupa, rodzaj	dalsze szczeble podziału		na wymianę	na kapitalne remonty	łącznie
1	2	3	4	5	6	7
484		1 do 5	Maszyny i urządzenia do przygotowywania mieszanki tytoniowej, maszyny do wyrobu papierosów, maszyny i urządzenia do wyrobu cygar oraz tytoni fajkowych, do żucia i tabaki, maszyny i urządzenia pomocnicze przemysłu tytoniowego	5,0	3,0	8,0
485		6	Maszyny i urządzenia do przerobu ziół, z wyjątkiem 572—600, 6104, 6105	7,0	—	7,0
486		600, 6104, 6105	Stoły sortownicze taśmowe o napędzie mechanicznym, aparaty destylacyjne terenowe z własnym paleniskiem oraz aparaty redestylacyjne (kolumny rektyfikacyjne próżniowe)	10,0	—	10,0
487	573	—	Maszyny, urządzenia i aparaty przemysłu mięsnego	10,0	3,0	13,0
488	574	—	Maszyny, urządzenia i aparaty przemysłu rybnego	10,0	3,0	13,0
	575	—	Maszyny, urządzenia i aparaty przemysłu tłuszczowego:			
489		0	Maszyny i urządzenia do produkcji oleju i margaryny	8,0	3,5	11,5
490		1, 2	Maszyny i urządzenia do produkcji mydeł i proszków do prania oraz do pozostałego przetwórstwa tłuszczowego	7,0	2,0	9,0
491	576	—	Maszyny, urządzenia i aparaty przemysłu mleczarskiego, z wyjątkiem 576—2, 3	8,0	2,0	10,0
492		2, 3	Mateczniki do czystych kultur, kadzic fermentacyjne do śmietany	8,0	—	8,0
493	577	—	Maszyny, urządzenia i aparaty przemysłu jajczarsko-drobiarskiego, z wyjątkiem 577—2	10,0	3,0	13,0
494		2	Maszyny przemysłu drobiarskiego	10,0	4,0	14,0
495	578	—	Maszyny i urządzenia gastronomiczne	10,0	3,0	13,0
496	579	—	Inne maszyny, urządzenia i aparaty przemysłów spożywczych, z wyjątkiem 579—000, 003, 01, 02	6,0	3,0	9,0
497		000, 003, 01, 02	Destruktory do przerobu padliny i odpadów typu „Hartman Suchy”, młynki młotkowe do przemiału kuchów typu „Hartman Suchy”, maszyny i urządzenia do przerobu odpadów zwierzęcych na mączkę pastewną i tłuszcze utylizacyjne typu „Fauth”, inne maszyny i urządzenia do przerobu odpadów zwierzęcych na mączkę pastewną i tłuszcze utylizacyjne	12,0	5,0	17,0
	58		<i>Maszyny do robót ziemnych, budowlanych i drogowych.</i>			
498	580	—	Maszyny do robót ziemnych i fundamentowych	12,0	4,0	16,0
499	581	—	Maszyny do robót budowlanych	12,0	4,0	16,0
500	582	—	Maszyny do robót drogowych, z wyjątkiem 582—00, 10	8,0	4,0	12,0
501		00	Walce spalinowe	7,0	7,0	14,0
502		00	Walce parowe	5,0	5,0	10,0
503		00	Walce wibracyjne	10,0	3,0	13,0
504		10	Maszyny do budowy nawierzchni betonowych	10,0	4,0	14,0

Poz.	Symbol		N a z w a	Stawka %		
	grupa, podgrupa, rodzaj	dalsze szczeble podziału		na wymianę	na kapitalne remonty	łącznie
1	2	3	4	5	6	7
505	583	0	Koparki i zwalowarki w kopalniach odkrywkowych węgla	3,0	1,5	4,5
506		1	Koparki w piaskowniach przemysłu węglowego	3,0	1,0	4,0
	59		<i>Maszyny rolnicze i gospodarki leśnej</i>			
507	590 do 595	—	Maszyny rolnicze i gospodarki leśnej, z wyjątkiem maszyn do prac leśnych	4,0	6,0	10,0
508		—	Maszyny do prac leśnych	15,0	—	15,0
	6		Urządzenia techniczne			
	60		<i>Zbiorniki naziemne</i>			
550	600, 601	—	Zbiorniki naziemne z cegły, betonowe i żelbetowe	2,0	2,5	4,5
551			z wyjątkiem zbiorników z wykładziną chemoodporną dla kwasu ponitracyjnego	10,0	2,5	12,5
552	602	—	Zbiorniki naziemne drewniane	5,0	6,0	11,0
553	603	—	Zbiorniki naziemne z tworzyw naturalnych i sztucznych	2,0	3,5	5,5
554	604	—	Zbiorniki naziemne stalowe	2,0	3,5	5,5
			z wyjątkiem zbiorników z tego zakresu, ale przeznaczonych dla:			
555			— produktów naftowych	3,0	2,0	5,0
556			— kwasów i ługów	5,0	—	5,0
557			— nitrozy	15,0	—	5,0
558	605	—	Zbiorniki naziemne z metali nieżelaznych	3,0	5,0	8,0
	61		<i>Urządzenia rozdzielcze i aparatura energii elektrycznej</i>			
			Urządzenia rozdzielcze i aparatura energii elektrycznej:			
559	610 do 615	—	— stałe	5,0	1,2	6,2
560	610 do 615	—	— przewodzące	10,0	1,5	11,5
	62		<i>Urządzenia tele- i radiotechniczne.</i>			
561	620	—	Urządzenia radionadawcze	6,0	—	6,0
562	621	—	Urządzenia radio - odbiorcze	6,0	—	6,0
563	622	—	Urządzenia elektro-akustyczne	6,0	—	6,0
564	623	—	Urządzenia teletransmisji przewodowej, z wyjątkiem 623—7	5,0	—	5,0
565		7	Urządzenia telefoniczne systemów nośnych na liniach wysokiego napięcia i urządzenia telefonii na przewodach zawieszonych pod przewodami wysokiego napięcia	4,0	1,5	5,5
566	624	—	Urządzenia alarmowe i sygnalizacyjne	6,0	—	6,0
567	625	—	Urządzenia antenowe	5,0	—	5,0
568	626	—	Łącznice telefoniczne	5,0	—	5,0
569	627	—	Łącznice i aparaty telegraficzne	6,0	—	6,0
570	629	—	Urządzenia linii radiowych oraz wyposażenie techniczne studio telewizyjnego	6,0	—	6,0
	63		<i>Urządzenia elektroenergetyczne przetwórcze i zasilające.</i>			
571	630	—	Transformatory	5,0	1,5	6,5
572	631	—	Zespoły prostownikowe	3,0	—	3,0

Poz.	Symbol		N a z w a	Stawka %		
	grupa, podgrupa, rodzaj	dalsze szczeble podziału		na wymianę	na kapi- talne remonty	łącznie
1	2	3	4	5	6	7
573	632	—	Kondensatory statyczne	5,0	—	5,0
574	633, 634	—	Baterie akumulatorów elektrycznych sta- łych (stacyjnych) i zasadowych	8,0	3,0	11,0
	64		<i>Dźwigi i przenośniki (transportery)</i>			
575	640	—	Dźwigi osobowe i towarowe	5,0	4,0	9,0
576	641	—	Dźwigniki, wciągarki i wciągarki przejezdne oraz nieprzejezdne, kołowroty i wyciągi, z w y j ą t k i e m pracujących w bu- downictwie oraz 641—63, 70, 71 (pracu- jących w górnictwie)	5,0	1,5	6,5
577		—	Urządzenia rodzaju 641 pracujące w budo- wnictwie	10,0	3,0	13,0
578		63	Kołowroty szybowe do nakładania lin i opuszczania ciężarów	6,0	2,0	8,0
579		70	Wyciągi kopalniane stałe	3,0	1,0	4,0
580		71	Wyciągi kopalniane przy głębieniu szybów	4,0	1,5	5,5
581	642	—	Żurawie (dźwigi przeladunkowe), z w y - j ą t k i e m 642—3 pracujących w bu- downictwie	5,0	2,0	7,0
582		3	Żurawie jezdniowe pracujące w budo- wnictwie	10,0	5,0	15,0
583	643	—	Przenośniki	10,0	3,0	13,0
584	644	—	Przenośniki dołowe kopalniane	15,0	6,0	21,0
585	645	—	Przenośniki powietrzne i wodne	5,0	1,0	6,0
586	646	—	Suwnice i wsadzarki	4,0	1,5	5,5
587	647	—	Przesuwnice, obrotnice i wywrotnice	3,0	1,5	4,5
588	648	—	Towarowe kolejki linowe i dźwigalnice linowe	3,0	1,5	4,5
	65		<i>Pozostałe urządzenia przemysłowe.</i>			
589	650	—	Przekładnie	5,0	2,0	7,0
590	651	—	Przewody (z rur) sieci technologicznych we- wnątrzakładowych, z w y j ą t k i e m 651—6, 7	3,0	—	3,0
591		6, 7	Przewody (z rur) sieci technologicznych wewnątrzakładowych z żeliwa krze- mowego i ołowiane	10,0	—	10,0
	652, 653	—	Urządzenia wentylacyjne i urządzenia kli- matyzacyjne użytkowane:			
592		—	— w warunkach normalnych	6,0	—	6,0
593		—	— w warunkach utrudnionych (przepływ przez urządzenia powietrza zanieczy- szczonego pyłami lub gazami powodu- jącymi korozję)	12,0	—	12,0
594	654	—	Urządzenia do oczyszczania wody i ścieków, z w y j ą t k i e m 654—5	4,0	1,5	5,5
595		5	Urządzenia do dezynfekcji wody	10,0	5,0	15,0
596	655	—	Urządzenia do oczyszczania gazów	6,0	3,0	9,0
597	656	—	Urządzenia do odpopielania i odżużłania	4,0	3,0	7,0
598	657	—	Akumulatory hydrauliczne	2,0	—	2,0
	66		<i>Urządzenia nieprzemysłowe</i>			
599	660	—	Wagi wozowe, wagonowe i inne wbudowa- ne	3,0	1,0	4,0
600	661	—	Urządzenia pralni	6,0	4,0	10,0
	662	—	Urządzenia projekcyjne:			
601		0	Projektorzy stałe	10,0	2,0	12,0

Poz.	Symbol		N a z w a	Stawka %		
	grupa, podgrupa, rodzaj	dalsze szczeble podziału		na wymianę	na kapitałne remonty	łącznie
1	2	3	4	5	6	7
602		1	Projektory przenośne	12,0	3,0	15,0
603		2 do 4	Rzutniki do przezroczy (diaskopy), episkopy, epidiaskopy	8,0	—	8,0
604		5	Ekran kinowy	10,0	—	10,0
605	663	—	Urządzenia przeciwpożarowe, z wyjątkiem hydronetek	6,0	—	6,0
606		—	Hydronetki	20,0	—	20,0
607	664		Urządzenia do przeprowadzania badań technicznych	15,0	—	15,0
608	668		Urządzenia techniczne teatralne	5,0	1,5	6,5
609	669		Inne urządzenia nieprzemysłowe	5,0	2,0	7,0
610	680	—	Urządzenia zabezpieczenia ruchu pociągów	4,0	—	4,0
	7		Środki transportowe			
	70	—	<i>Kolejowy tabor szynowy naziemny.</i>			
	700	—	Tabor normalny i szerokotorowy:			
650		0	Lokomotywy, z wyjątkiem 700—06	3,0	3,0	6,0
651		06	Lokomotywy elektryczne	3,0	1,5	4,5
652		1	Tendry parowozowe	3,0	1,0	4,0
653		2,3	Wagony motorowe, jednostki ruchowe elektryczne	3,0	2,0	5,0
654		4	Wagony osobowe	2,0	1,5	3,5
655		5	Wagony towarowe, z wyjątkiem 700—52	2,0	1,5	3,5
656		52	Wagony towarowe, węglarki samowyladowcze	4,0	2,0	6,0
657		6	Wagony techniczne	2,0	1,5	3,5
658		7	Drezyny	5,0	1,5	6,5
659	701 do 706		Tabor szynowy wąskotorowy dla wszystkich szerokości toru, z wyjątkiem 701 do 706—05, 52	2,0	3,5	5,5
660		05	Lokomotywy spalinowe z silnikiem wysokopiętnym 2, 3, 4-osiowe	4,0	6,0	10,0
661		52	Węglarki samowyladowcze w przemyśle węglowym	4,0	2,5	6,5
	71		<i>Kolejowy tabor szynowy podziemny.</i>			
662	710, 711, 712	0	Lokomotywy, z wyjątkiem lokomotyw akumulatorowych (710—01 do 03, 711—01 do 03, 712—01 do 03)	4,0	3,0	7,0
663		01 do 03	Lokomotywy akumulatorowe	10,0	4,0	14,0
664	710, 711, 712	1	Wozy kopalniane	8,0	2,0	10,0
	72	—	<i>Tramwajowy tabor szynowy (normalno i wąskotorowy).</i>			
665	720, 721		Tramwajowy tabor szynowy (normalno i wąskotorowy), z wyjątkiem 720—0 i 721—0	3,0	—	3,0
666		0	Tabor osobowy (normalno i wąskotorowy)	4,0	2,5	6,5
	73		<i>Pozostały tabor szynowy naziemny.</i>			
667	730 do 735		Pozostały tabor szynowy naziemny, z wyjątkiem 735—0	10,0	1,5	11,5
668	735	0	Lokomotywki spalinowe i spalinowo-elektryczne	4,0	6,0	10,0

Poz.	Symbol		Nazwa	Stawka %		
	grupa, podgrupa, rodzaj	dalsze szczeble podziału		na wymianę	na kapitalne remonty	łączna
1	2	3	4	5	6	7
	74		<i>Pojazdy mechaniczne⁴⁾</i>			
669	740 741 do 744		Motocykle Samochody osobowe i pochodne (furgonetki, mikrobusy itp.):	15,0	5,0	20,0
670			— o pojemności skoku cylindra do 1,3 l	12,0	8,0	20,0
671			— o pojemności skoku cylindra powyżej 1,3 do 2,5 l	10,0	7,0	17,0
672			— o pojemności skoku cylindra powyżej 2,5 l	10,0	6,0	16,0
673			Samochody ciężarowe: ⁵⁾			
674			— o ładowności powyżej 1,5 do 2,5 t	17,0	10,0	27,0
675			— o ładowności powyżej 2,5 do 5,5 t	10,0	6,0	16,0
676			— o ładowności powyżej 5,5 t	10,0	8,0	18,0
			Samochody-chłodnie i naczepy-chłodnie wraz z ciągnikami	17,0	10,0	27,0
677			Autobusy: ⁷⁾			
			— o ilości miejsc siedzących powyżej 12 do 32	10,0	5,0	15,0
678			— o ilości miejsc siedzących powyżej 32 do 45 oraz autokary ⁸⁾ bez względu na ilość miejsc	10,0	5,0	15,0
679			— o ilości miejsc siedzących powyżej 45	8,0	4,0	12,0
680	742	44	Wyjątki: Samochody ciężarowe siodłowe typ C-60 ⁹⁾	12,0	8,0	20,0
681	743	2	Samochody pożarnicze	6,0	2,0	8,0
682	745		Trolejbusy i samochody ciężarowe o napędzie elektrycznym	10,0	5,0	15,0
683	746	—	Ciągniki ⁹⁾ , z wyjątkiem 746-03 ³⁾	10,0	8,0	18,0
684		03	Samochód-ciągnik „Tatra” T-111 ⁶⁾	12,0	10,0	22,0
685	747, 748	—	Naczepy, przyczepy ⁹⁾ , z wyjątkiem naczep-chłodni	12,0	8,0	20,0
686	75 750 do 754	—	Tabor konny	12,0	—	12,0
687	76 760 do 768	—	Pozostały tabor bezszynowy	10,0	6,0	16,0
	77		Tabor pływający			
688	770	—	Tabor transportu morskiego: Statki pasażerskie	3,0	1,0	4,0

⁴⁾ Stawki obliczone w zależności od przebiegu zamieszczono na końcu wykazu.

⁵⁾ Dla pojazdów ciężarowych użytkowanych w budownictwie i leśnictwie podwyższa się stawki o 20%.

⁶⁾ Dla samochodów ciężarowych użytkowanych przez organizacje handlu wewnętrznego i przemysłu piekarniczego, podległe lub nadzorowane przez Ministra Handlu Wewnętrznego oraz Związek Spółdzielni Spożyców „Społem”, Centralę Rolniczą Spółdzielni „Samopomoc Chłopska” i Centralę Spółdzielni Ogrodniczych podwyższa się stawki o 10%.

⁷⁾ Jeżeli w autobusie obok miejsc siedzących przewidziane są miejsca stojące, dla ustalenia właściwej stawki amortyzacyjnej ilość miejsc siedzących powiększa się o połowę nominalnych miejsc stojących (2 miejsca stojące = 1 miejsce siedzące).

⁸⁾ Za autokary uważa się autobusy turystyczne specjalnie przystosowane i wyposażone do tego celu.

Poz.	Symbol		Nazwa	Stawka %		
	grupa, podgrupa, rodzaj	dalsze szczeble podziału		na wymianę	na kapitałowe remonty	łącznie
1	2	3	4	5	6	7
689		2	Statki towarowe z silnikiem parowym	3,0	1,0	4,0
690		3	Statki towarowe motorowe i turbinowe	3,0	1,0	4,0
691		4	Zbiornikowce	4,0	1,5	5,5
	771	—	Tabor rybołówstwa morskiego:			
692		0	Statki bazy — parowe	3,0	2,0	5,0
693		0	Statki bazy — motorowe	3,0	1,5	4,5
694		1	Trawlery (supertrawlery)	3,0	1,5	4,5
695		2	Lugry	3,0	2,5	5,5
696		3	Lugotrawlery	2,0	1,5	3,5
697		—	Kutry, łodzie	5,0	2,5	7,5
698	772	—	Tabor techniczny i ratowniczy morski	3,0	1,5	4,5
	773	—	Tabor transportu śródlądowego			
		1	Tabor pływający z napędem:			
699		10, 11	Statki pasażerskie — parowe i spalinowe oraz promy z napędem spalinowym	3,0	2,0	5,0
700		12, 13	Holowniki parowe i motorowe, z wyjątkiem 773—131	4,0	2,0	6,0
701		131	Holowniki motorowe szybkoobrotowe	5,0	2,0	7,0
702		14, 15	Statki inspekcyjne i barki motorowe	3,0	2,0	5,0
703		18	Pozostały tabor z napędem	3,0	2,0	5,0
704	774	—	Tabor pływający bez napędu	3,0	1,5	4,5
		0	Tabor techniczny i ratowniczy śródlądowy:			
		00	Pogłębiarki:			
705		01, 02	Pogłębiarki ssące	4,0	4,5	8,5
706		1	Pogłębiarki kubłowe i chwytakowe	3,0	4,5	7,5
707		2	Szalandy	4,0	2,0	6,0
708		3	Lodolamacze	3,0	4,0	7,0
709		3	Koszarki	3,0	1,5	4,5
710		8	Pozostały tabor techniczny i ratowniczy, z wyjątkiem 774—80	3,0	3,0	6,0
711		80	Łodzie różnego typu	10,0	—	10,0
712	778	—	Inny tabor pływający	5,0	2,0	7,0
	78	—	Tabor lotniczy			
713	780	—	Samoloty, z wyjątkiem 780—31, 32, 33	20,0	—	20,0
714		31	Samoloty pasażersko-transportowe lekkie	15,0	—	15,0
715		32	Samoloty pasażersko-transportowe średnie	10,0	—	10,0
716		33	Samoloty pasażersko-transportowe ciężkie	10,0	—	10,0
717	781	—	Wiroplaty	25,0	—	25,0
718	782	—	Szybowce	15,0	—	15,0
719	783	—	Balony	20,0	—	20,0
720	788	—	Inne środki transportu lotniczego	15,0	—	15,0
	8		Narzędzia, przybory, ruchomości i wyposażenie			
750			Narzędzia, przyrządy i sprawdziany	15,0	—	15,0
751			Wyposażenie laboratoryjne	15,0	—	15,0
752			Inwentarz sklepowy (łącznie z wagami), magazynowy, biurowy i punktów usługowych (np. fryzjerskich)	10,0	—	10,0
753			Gazomierze	5,0	—	5,0
754			Wodomierze	6,0	—	6,0
755			Maszyny biurowe	10,0	—	10,0
756			Radia, magnetofony, gramofony, telewizory	10,0	—	10,0
			(nie dotyczy 62)	10,0	—	10,0
757			Instrumenty muzyczne	3,0	—	3,0

Poz.	Symbol		Nazwa	Stawka %		
	grupa, podgrupa, rodzaj	dalsze szczeble podziału		na wymianę	na kapitalne remonty	łącznie
1	2	3	4	5	6	7
758			Wyposażenie teatrów, kin itp., z wyjątkiem urządzeń technicznych teatralnych zaliczonych do rodzaju 668	5,0	1,5	6,5
759			Kioski, budki i doniki kempingowe o kubaturze poniżej 100 m ³	13,0	5,0	18,0
760			Wózki i stragany do sprzedaży ulicznej	20,0	—	20,0
761			Aparaty i sprzęt hydro- i mechanoterapii	20,0	5,0	25,0
762			Pozostały sprzęt medyczny	8,0	2,0	10,0
763			Inne nie wymienione	10,0	—	10,0
			Inwentarz żywy			
780			Zwierzęta robocze	8,0	—	8,0
			Zwierzęta cyrkowe:			
781			Konie wołyżowe, rezusy, niedźwiedzie i inne, których okres eksploatacji wynosi 3—4 lata	25,0	—	25,0
782			Foki, szympansy i inne, których okres eksploatacji wynosi 5 lat	20,0	—	20,0
783			Wielbłądy, tygrysy, lwy, konie rasowe do wolnej tresury i inne, których okres eksploatacji wynosi 6—8 lat	15,0	—	15,0
784			Słonie i inne, których okres eksploatacji wynosi 20 lat	5,0	—	5,0

STAWKI AMORTYZACYJNE DLA POJAZDÓW MECHANICZNYCH ZALEŻNE OD PRZEBIEGU (RODZAJE 741 DO 744).

Poz.	Rodzaj pojazdu	Typ pojazdu	Stawka procentowa na 1000 km przebiegu		Stawka łączna w %
			na wymianę w %	na kapitalne remonty w %	
1	2	3	4	5	6
721	Samochody osobowe i pochodne (furgonetki, mikrobusy itp.)	— o pojemności skoku cylindra do 1,3 l	0,66	0,54	1,20
722		— o pojemności skoku cylindra powyżej 1,3 do 2,5 l	0,40	0,40	0,80
723		— o pojemności skoku cylindra powyżej 2,5 l	0,33	0,27	0,60
724	Samochody ciężarowe ⁵⁾	— o ładowności powyżej 1,5 do 2,5 t	0,45	0,36	0,81
725		— o ładowności powyżej 2,5 do 5,5 t	0,28	0,28	0,56
726		— o ładowności powyżej 5,5 t	0,18	0,43	0,61
727	Samochody-chłodnie	—	0,20	0,25	0,45
728	Naczepy-chłodnie wraz z ciągnikami	—	0,22	0,10	0,32
729	Autobusy ⁷⁾	— o ilości miejsc siedzących powyżej 12 do 32	0,28	0,25	0,53
730		— o ilości miejsc siedzących powyżej 32 do 45 oraz autokary ⁸⁾ bez względu na ilość miejsc	0,24	0,20	0,44
731		— o ilości miejsc siedzących powyżej 45	0,15	0,15	0,30

5) Dla pojazdów ciężarowych użytkowanych w budownictwie i leśnictwie stawki podwyższa się o 20%.

6) Dla samochodów ciężarowych użytkowanych przez organizacje handlu wewnętrznego i przemysłu piekarniczego, podległe lub nadzorowane przez Ministra Handlu Wewnętrznego, Związek Spółdzielni Spożywców „Społem”, Centralę Rolniczą Spółdzielni „Samopomoc Chłopską” i Centralę Spółdzielni Ogrodniczych podwyższa się stawki o 10%.

7) Jeżeli w autobusie obok miejsc siedzących przewidziane są miejsca stojące, dla ustalenia właściwej stawki amortyzacyjnej ilość miejsc siedzących powiększa się o połowę nominalnych miejsc stojących (2 miejsca stojące = 1 miejsce siedzące).

8) Za autokary uważa się autobusy turystyczne specjalnie przystosowane i wyposażone do tego celu.