

ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

z dnia 7 sierpnia 1954 r.

w sprawie gospodarowania żelastwem użytkowym.

W celu uzyskania jak największych ilości żelastwa użytkowego z surowców wtórnych powstających przy produkcji lub eksploatacji urządzeń, a przeznaczanych dotychczas na złom, oraz w celu pełniejszego zaspokojenia stale wzrastających potrzeb w zakresie żelaza i stali jednostek państwowych i spółdzielczych — na podstawie art. 1 oraz art. 3 ust. 1 pkt 1 i ust. 2 dekretu z dnia 29 października 1952 r. o gospodarowaniu artykułami obrotu towarowego i zaopatrzenia (Dz. U. Nr 44, poz. 301) zarządza się, co następuje:

§ 1. Żelastwem użytkowym w rozumieniu niniejszego zarządzenia są surowce wtórne żelaza i stali nadające się do dalszego użytku lub przerobu bez przetopu.

§ 2. Żelastwo użytkowe dzieli się na cztery grupy:

- 1) grupa I — żelastwo użytkowe typowe, które określa wykaz stanowiący załącznik nr 1 do zarządzenia,
- 2) „ II — żelastwo użytkowe powstające przy produkcji przemysłu hutniczego, które określa wykaz stanowiący załącznik nr 2 do zarządzenia,
- 3) „ III — żelastwo użytkowe powstające przy produkcji w innych gałęziach przemysłu, które określa wykaz stanowiący załącznik nr 3 do zarządzenia,

4) grupa IV — inne żelastwo użytkowe niż określone w pkt 1 — 3 (nietypowe), na które zgłosi się nabywca.

§ 3. Jednostki państwowe i spółdzielcze, zwane w dalszej treści zarządzenia „posiadaczami”, obowiązane są do gromadzenia, sortowania i ewidencjonowania żelastwa użytkowego grupy I, II i III zgodnie z nomenklaturą określoną w wykazach stanowiących załączniki do zarządzenia.

§ 4. 1. Posiadacze obowiązani są do zaoferowania do skupu nagromadzonego i posortowanego żelastwa użytkowego grupy I i II zgodnie z przepisami niniejszego zarządzenia.

2. Obowiązek, o którym mowa w ust. 1, nie dotyczy żelastwa użytkowego przeznaczonego do użycia przez posiadacza w produkcji podstawowej, pomocniczej lub ubocznej.

§ 5. Przepisy niniejszego zarządzenia dotyczące posiadaczy nie mają zastosowania do posiadaczy żelastwa użytkowego grupy I i II, do których należy rozprowadzanie tego żelastwa.

§ 6. Posiadacze żelastwa użytkowego obowiązani są umożliwić nabywcom obejrzenie gromadzonego żelastwa użytkowego.

§ 7. 1. Posiadacze żelastwa użytkowego grupy I obowiązani są zgłosić to żelastwo właściwym miejscowo rejonowym biuram sprzedaży Centralnego Zarządu Zbytu Stali Ministerstwa Hutnictwa (CZZS) niezwłocznie po nagromadzeniu go w ilościach określonych w wykazie stanowiącym załącznik nr 1 do zarządzenia.

2. Obowiązek, o którym mowa w ust. 1, istnieje również w przypadku nagromadzenia przez posiadacza żelastwa użytkowego w grupie I w różnych asortymentach o łącznej ilości stanowiącej ładunek jednego wagonu kolejowego.

§ 8. Posiadacze żelastwa użytkowego grupy I, których roczny plan uzysku nie przewiduje uzysku w ilościach, o których mowa w § 7, traktują to żelastwo jako złom i wysyłają do składnic złomu w stanie nie pociętym.

§ 9. Posiadacze żelastwa użytkowego grupy II obowiązani są zgłosić to żelastwo bezpośrednio do CZZS w ilościach i terminach ustalonych z CZZS, nie rzadziej jednak niż raz w miesiącu.

§ 10. CZZS i rejonowe biura sprzedaży CZZS obowiązane są wskazać posiadaczowi nabywców na zgłoszone żelastwo użytkowe grupy I i II zgodnie z ustalonym przydziałem w ciągu miesiąca od dnia otrzymania zgłoszenia.

§ 11. 1. Posiadacz obowiązany jest wysłać zgłoszone żelastwo użytkowe grupy I do wskazanego nabywcy i wystawić na niego fakturę w ciągu dziesięciu dni od dnia otrzymania wskazania nabywcy.

2. Posiadacz obowiązany jest wysłać zgłoszone żelastwo użytkowe grupy II do wskazanego nabywcy i wystawić fakturę na CZZS w terminie określonym przez CZZS.

§ 12. 1. W razie nieotrzymania wskazania nabywcy w terminie określonym w § 10 posiadacz zgłoszonego żelastwa użytkowego grupy I może wysłać to żelastwo pod adresem rejonowego biura sprzedaży CZZS, w którym dokonał zgłoszenia, lub potraktować je jako złom.

2. W razie nieotrzymania wskazania nabywcy w terminie określonym w § 10 posiadacz zgłoszonego żelastwa użytkowego grupy II może zużyć to żelastwo we własnym zakresie lub potraktować je jako złom.

§ 13. Do żelastwa użytkowego grupy III stosuje się przepisy zarządzenia Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego z dnia 16 września 1952 r. w sprawie zaopatrywania zakładów przemysłu drobnego w surowce wtórne (Monitor Polski Nr A-84, poz. 1332).

§ 14. 1. Posiadacze żelastwa użytkowego grupy IV obowiązani są odsprzedać to żelastwo zgłaszającym się nabywcom.

2. Nabywcą żelastwa użytkowego grupy IV może być również przedsiębiorstwo rzemieślnicze lub osoba fizyczna.

3. Odsprzedane ilości żelastwa użytkowego grupy IV zalicza się na poczet dostaw złomu.

§ 15. 1. Jednorazowa sprzedaż żelastwa użytkowego grupy IV w ilości powyżej 5.000 kg. może nastąpić jedynie jednostce państwowej lub spółdzielczej za zgodą nadzorującego tę jednostkę ministerstwa (jednostki równorzędnej).

2. Jednorazowa sprzedaż żelastwa użytkowego grupy IV w ilości do 5.000 kg. jednostkom spółdzielczym nie zrzeszonym w Centrali Rolniczej Spółdzielni „Samopomoc Chłopska”, Związku Spółdzielni Przemysłowych i Rzemieślniczych, Centrali Spółdzielni Inwalidów lub Centrali Przemysłu Ludowego i Artystycznego — Centrali Spółdzielczo-Państwowej w Warszawie oraz sprzedaż żelastwa użytkowego tej grupy instytucjom i organizacjom społecznym może nastąpić jedynie za zgodą referatów przemysłowych prezydium właściwych powiatowych rad narodowych.

3. Sprzedaż żelastwa użytkowego grupy IV przedsiębiorstwu rzemieślniczemu może nastąpić jedynie za zgodą referatu przemysłowego prezydium właściwej powiatowej rady narodowej w ramach ilości ustalonych przez wydziały przemysłowe prezydium właściwych wojewódzkich rad narodowych na podstawie okresowych rozdzielników Ministerstwa Przemysłu Drobno i Rzemiosła.

4. Sprzedaż żelastwa użytkowego grupy IV osobom fizycznym może nastąpić jedynie za zgodą referatu przemysłowego prezydium właściwej powiatowej rady narodowej.

§ 16. Odstępowanie lub zużycie żelastwa użytkowego niezgodnie z przepisami niniejszego zarządzenia jest zabronione.

§ 17. W przypadku stwierdzenia naruszenia przepisów niniejszego zarządzenia należy kierować doniesienia do organów powołanych do ścigania przestępstw lub Państwowej Inspekcji Gospodarki Materialowej w celu pociągnięcia winnych do odpowiedzialności.

§ 18. Ministrowie Obrony Narodowej i Bezpieczeństwa Publicznego w porozumieniu z Przewodniczącym Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego określają, w jakim zakresie przepisy niniejszego zarządzenia mają zastosowanie do posiadaczy żelastwa użytkowego podległych tym ministrom.

§ 19. 1. Tracą moc przepisy o gospodarowaniu żelastwem użytkowym.

2. W zarządzeniu Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego z dnia 16 września 1952 r. w sprawie zaopatrywania przemysłu drobnego w surowce wtórne (Monitor Polski Nr A-84, poz. 1332) wprowadza się następujące zmiany:

- 1) w § 6 na końcu zdania dodaje się wyrazy „oraz opracowywać będą roczne plany bezpośredniego powiązania zakładów przemysłu drobnego z zakładami przemysłu kluczowego w zakresie zaopatrzenia w surowce wtórne żelaza i stali, określone w „Nomenklaturze surowców wtórnych” stanowiącej załącznik nr 3 do zarządzenia.”;
- 2) w § 12 dodaje się zdanie: „Przedstawicielami mogą być pracownicy WKPG oraz jednostek podległych Ministrowi Przemysłu Drobno i Rzemiosła.”;
- 3) w załączniku nr 3 do zarządzenia część „I. Żelazo i stal” otrzymuje brzmienie według wykazu stanowiącego załącznik nr 3 do niniejszego zarządzenia.

§ 20. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Przewodniczący Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego: E. Szyr

Załączniki do zarządzenia Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego z dnia 7 sierpnia 1954 r. (poz. 926).

Załącznik nr 1.

WYKAZ ŻELASTWA UŻYTKOWEGO TYPOWEGO

Do żelastwa użytkowego typowego zalicza się niżej wyszczególnione wyroby hutnicze po doprowadzeniu ich do stanu używalności, to jest proste i oczyszczone z materiałów obcych:

Lp.	Rodzaj materiału	Minimalna długość lub powierzchnia	Minimalna ilość
I	<u>Stal prętowa pełna</u>		
	okrągła, kwadratowa sześciokątna itp.		
	1) profile do 25 mm grubości	od 1500 mm wzwyż	łącznie od 1000 kg wzwyż
	2) " o grubości powyżej 25 mm	od 2000 mm "	
	<u>plaska o szerokości do 150 mm</u>		
3) o grubości poniżej 20 mm	od 1500 mm "		
4) " " powyżej 20 do 30 mm	od 3000 mm "		
II	<u>Stal kształtowa</u>		
	dwuteowniki i ceowniki		
	1) profile NP8—12	od 1500 mm wzwyż	łącznie od 1000 kg wzwyż
	2) " NP14	od 2000 mm "	
	3) " NP16—20	od 4000 mm "	
4) " NP22—24	od 5000 mm "		
5) " powyżej 24 mm i szerokostopowe	od 6000 mm "		
III	<u>Stal prętowa niepełna</u>		
	kątowniki, teowniki, zetowniki itp.		
	1) profile do 30 mm szerokości	od 1000 mm wzwyż	łącznie od 1000 kg wzwyż
	2) " powyżej 30 mm do 50 mm szerokości	od 1500 mm "	
	3) " " 50 mm do 70 mm "	od 2500 mm "	
4) " " 70 mm do 90 mm "	od 3000 mm "		
5) " powyżej 90 mm szerokości	od 4000 mm "		
IV	<u>Szyny kolejowe</u>		
	1) wysokości poniżej 115 mm	od 2000 mm wzwyż	łącznie od 1000 kg wzwyż
2) " 115 mm i powyżej	od 2200 mm "		
V	<u>Walcówka żelazna i stalowa</u>		
	okrągła, kwadratowa, płaska o grubości 5 — 14 mm	tylko w kręgach	łącznie od 500 kg wzwyż
VI	<u>Bednarka gorąco i zimno walcowana</u>		
	w kręgach lub pasach wszystkie wymiary	od 3000 mm wzwyż	łącznie od 500 kg wzwyż
VII	<u>Blacha uniwersalna</u>		
	1) o szerokości powyżej 400 mm grubości do 8 mm	od 1500 mm wzwyż	łącznie od 1000 kg wzwyż
	2) " " " 400 mm " powyżej 8 mm	od 3000 mm "	
	3) " " do 400 mm " do 8 mm	od 3000 mm "	
4) " " do 400 mm / " powyżej 8 mm	od 4000 mm "		
VIII	<u>Blacha czarna, ocynkowana lub ocynowana</u>		
	nie podziurawiona i bez ostrych załamań		
	1) o grubości do 3 mm	o powierzchni minimum $\frac{1}{2}$ m ² , z tym że najkrótszy bok musi mieć co najmniej 400 mm	łącznie od 500 kg wzwyż
	2) o grubości powyżej 3 mm	o powierzchni minimum 1 m ² , z tym że najkrótszy bok musi mieć najmniej 500 mm	
IX	<u>Rury czarne i ocynkowane</u>		
	nie spłaszczone i nie podziurawione wszystkie wymiary	od 2500 mm wzwyż	łącznie od 500 kg wzwyż

Przy zgłaszaniu należy podać rodzaj materiału, profil (wymiar), długość i ilość oraz stopień zardzewienia.

Załącznik nr 2

WYKAZ ŻELASTWA UŻYTKOWEGO POWSTAJĄCEGO PRZY PRODUKCJI PRZEMYSŁU HUTNICZEGO

- I. Odpady i wybraki stali prętowej walcowanej, łuszczonej i ciągniętej o długościach poniżej norm ustalonych w programie walcowania polskich hut lub o długościach normalnych, lecz z wadami powierzchniowymi, profilowymi lub materiałowymi uniemożliwiającymi zakwalifikowanie ich jako gatunek II:

Lp.	Profil	Średnica (przekrój)	Minimalna długość	
			klasa stali 0—4	klasa stali 5—9
1	Stal okrągła	do 12 mm	500 mm	300 mm
		powyżej 12 do 40 mm	1000 mm	300 mm
		powyżej 40 do 200 mm	1500 mm	300 mm
2	Stal kwadratowa	do 10 mm	500 mm	300 mm
		powyżej 10 do 25 mm	1000 mm	300 mm
		powyżej 25 do 120 mm	1500 mm	300 mm
3	Stal sześciokątna	do 12 mm	500 mm	300 mm
		powyżej 12 do 50 mm	1000 mm	300 mm
4	Stal płaska	szerokość do 40 mm	500 mm	300 mm
		grubość do 8 mm		
		szerokość powyżej 40 do 150 mm	1000 mm	300 mm
		grubość do 8 mm		
szerokość powyżej 40 do 150 mm	1500 mm	300 mm		
grubość powyżej 8 do 20 mm				
5	Stal półokrągła	26 i 33 mm	1000 mm	—
6	Stal żebrzana	8 do 25 mm	klasa stali 0	—
			500 mm	—
7	Stal trójkątna	9 do 15 mm	klasa stali 2	—
			200 mm	—
			300 mm	—
8	Stal żłobkowana	60 do 120 mm	klasa stali 3	—
			1000 mm	—

- II. Odpady i wybraki stali kształtowej o długościach poniżej norm ustalonych w programie walcowania polskich hut lub o długościach normalnych, lecz z wadami powierzchniowymi, profilowymi lub materiałowymi, uniemożliwiającymi zakwalifikowanie ich jako gatunek II:

Stal dwuteowa i ceowa:

NP 8—12	—	długość minimalna	1000 mm
NP14—18	—	" "	1500 mm
NP20—22	—	" "	2000 mm

- III. Odpady i wybraki stali prętowej niepełnej, o długościach poniżej norm ustalonych w programie walcowania polskich hut lub o długościach normalnych, lecz z wadami powierzchniowymi, profilowymi lub materiałowymi uniemożliwiającymi zakwalifikowanie ich jako gatunek II:

1. Stal kątowna równoramienna i nierównoramienna:

szerokość	do	50 mm	—	długość minimalna	1000 mm
"	powyżej	50—80 mm	—	" "	1500 mm

2. Stal teowa:

szerokość	do	60 mm	—	" "	1000 mm
-----------	----	-------	---	-----	---------

3. Stal zaciskowa hacelowa i obręczowa do beczek: wszystkie wymiary — długość minimalna 1000 mm.

- IV. Odpady i wybraki szyn o końcach łamanych, o długościach poniżej norm ustalonych w programie walcowania polskich hut lub o długościach normalnych, lecz z wadami powierzchniowymi, profilowymi lub materiałowymi uniemożliwiającymi zakwalifikowanie ich jako gatunek II:

1. Szyny wąskotorowe typu 70, 80 i 93 — długość minimalna 1500 mm.

2. Szyny szerokotorowe typu 115 i inne kolejowe — długość minimalna 2200 mm.

- V. Odpady i wybraki międzyoperacyjne i końcowe walcówki w kręgach lub prętach nie skłębionych, w profilach przypadkowych nie objętych normami lub z wadami powierzchniowymi bądź materiałowymi, uniemożliwiającymi zakwalifikowanie ich jako gatunek II.
- Minimalna długość prętów 1500 mm.
- VI. Odpady i wybraki międzyoperacyjne i końcowe bednarki gorąco walcowanej w kręgach lub wstęgi do rur w pasach, z wadami powierzchniowymi, profilowymi lub materiałowymi, uniemożliwiającymi zakwalifikowanie ich jako gatunek II.
- Minimalna długość pasa 1500 mm.
- VII. Odpady i wybraki międzyoperacyjne i końcowe taśmy zimno walcowanej w kręgach lub pasach o wadach powierzchniowych lub materiałowych uniemożliwiających zakwalifikowanie ich jako gatunek II.
- Minimalna długość odpadu 1000 mm.
- VIII. Blachy odpadkowe cienkie, gorąco i zimno walcowane: czarne, ocynkowane, ocynowane i ze stali specjalnej, segregowane według grubości, z których ze względu na wielkość lub wady powierzchniowe czy materiałowe nie da się wyciąć blach kawałkowych.
- Najmniejsza długość boku prostokąta 100 mm.
- Dla blach ocynowanych najmniejsza długość boku prostokąta 50 mm.
- IX. Odpady i wybraki blach cienkich, gorąco i zimno walcowanych: czarne ocynkowane, ocynowane i ze stali specjalnej, nie segregowane według grubości, z których ze względu na wielkość lub wady powierzchniowe czy materiałowe nie da się wyciąć blach kawałkowych.
- Najmniejsza długość boku prostokąta 100 mm.
- Dla blach ocynowanych najmniejsza długość boku prostokąta 50 mm.
- X. Blachy odpadkowe grube, gorąco walcowane: czarne, żebrowane i ze stali specjalnej, segregowane według grubości, z których ze względu na wielkość lub wady powierzchniowe czy materiałowe nie da się wyciąć blach kawałkowych.
- Najmniejsza długość boku prostokąta przy blachach o grubości 5 do 18 mm — 250 mm.
- XI. Odpady i wybraki blach grubych, gorąco walcowanych: czarne, żebrowane i ze stali specjalnej, nie segregowane według grubości, z których ze względu na wielkość lub wady powierzchniowe czy materiałowe nie da się wyciąć blach kawałkowych.
- Najmniejsza długość boku prostokąta przy blachach o grubości 5 do 18 mm — 250 mm.
- XII. Odpady i wybraki blach uniwersalnych, z których ze względu na wielkość lub wady powierzchniowe czy materiałowe nie da się wyciąć blach kawałkowych.
- Najmniejsza długość blach o szerokości powyżej 250 mm i grubości do 8 mm — 500 mm.
- XIII. Odpady i wybraki rur wiertniczych i pompowych o długościach poniżej norm ustalonych w programie walcowania polskich hut lub o długościach normalnych, lecz z wadami powierzchniowymi, profilowymi lub materiałowymi uniemożliwiającymi zakwalifikowanie ich jako gatunek II.
- Minimalna długość odpadów 2000 mm.
- XIV. Odpady i wybraki rur przewodowych bez szwu, o długościach poniżej norm ustalonych w programie walcowania polskich hut lub o długościach normalnych, lecz z wadami powierzchniowymi, profilowymi lub materiałowymi uniemożliwiającymi zakwalifikowanie ich jako gatunek II
- do średnicy 80 mm — długość minimalna 1000 mm,
powyżej 80 do 165 mm — długość minimalna 1500 mm.
- XV. Odpady i wybraki rur precyzyjnych o długościach poniżej norm ustalonych w programie walcowania polskich hut lub o długościach normalnych, lecz z wadami powierzchniowymi, profilowymi lub materiałowymi uniemożliwiającymi zakwalifikowanie ich jako gatunek II
- | | | | |
|----------|--------------------|-------------------|---------|
| średnica | 4 — 12 mm | długość minimalna | 300 mm |
| „ | powyżej 12 — 60 mm | „ | 500 mm |
| „ | „ 60 — 120 mm | „ | 1000 mm |
- XVI. Odpady i wybraki rur spawanych elektrycznie, rur szczelinowych i zgrzewanych o długościach poniżej norm ustalonych w programie walcowania polskich hut lub o długościach normalnych, lecz z wadami powierzchniowymi, profilowymi lub materiałowymi uniemożliwiającymi zakwalifikowanie ich jako gatunek II.
- Minimalna długość odpadów 500 mm.

Minimalne długości i wymiary odpadów prętów kutech lub wyrobów kutech określone są przydziałami Centralnego Zarządu Zbytu Stali.

Przydziały na odpady i wybraki nie ujęte niniejszym wykazem lub o długościach mniejszych niż przewidziane w nomenklaturze wystawia Centralny Zarząd Zbytu Stali po uzgodnieniu z hutą.

WYKAZ ŻELASTWA UŻYTKOWEGO POWSTAJĄCEGO PRZY PRODUKCJI W INNYCH GAŁĘZIACH PRZEMYSŁU

Lp.	Rodzaj materiału	Długość lub powierzchnia kawałków
I	<u>Stal prętowa pełna</u>	
	okrągła, kwadratowa, sześciokątna itp.	
	1) profile do 25 mm grubości	od 500 mm do 1500 mm
	2) " powyżej 25 mm grubości	od 500 mm do 2000 mm
	płaska o szerokości do 150 mm	
	3) o grubości poniżej 20 mm	od 300 mm do 1500 mm
	4) " " powyżej 20 do 30 mm	od 300 mm do 3000 mm
	5) " " " 30 mm	od 500 mm do 5000 mm
II	<u>Stal kształtowa</u>	
	dwuteowniki i ceowniki	
	1) profile NP 8—12	od 500 mm do 1500 mm
	2) " NP 14	od 500 mm do 2000 mm
	3) " NP 16—20	od 1000 mm do 4000 mm
	4) " NP 22—24	od 1000 mm do 5000 mm
	5) " powyżej 24 mm i szerokostopowe	od 1000 mm do 6000 mm
III	<u>Stal prętowa niepełna</u>	
	kątowniki, teowniki, zetowniki itp.	
	1) profile do 30 mm szerokości	od 300 mm do 1000 mm
	2) " powyżej 30 mm do 50 mm szerokości	od 300 mm do 1500 mm
	3) " " 50 mm do 70 mm szerokości	od 300 mm do 2500 mm
	4) " " 70 mm do 90 mm szerokości	od 500 mm do 3000 mm
	5) " " 90 mm szerokości	od 500 mm do 4000 mm
IV	<u>Szyny kolejowe</u>	
	wysokości poniżej 115 mm	od 500 mm do 2000 mm
V	<u>Walcówka żelazna i stalowa</u>	
	okrągła, kwadratowa, płaska	
	o grubości 5 — 14 mm	od 500 mm wzwyż
VI	<u>Bednarka gorąco i zimno walcowana</u>	
	w kręgach lub pasach	
	wszystkie wymiary	od 300 mm do 3000 mm
VII	<u>Blacha gruba i uniwersalna</u>	
	1) odbiorowa o grubości powyżej 18 mm	
	2) " " " 17,5 — 4,76 mm	o powierzchni
	3) nieodbiorowa o grubości powyżej 18 mm	od 100 do 1000 mm ²
	4) " " " 17,5 — 4,76 mm	
	5) blacha żeberkowa wszystkie grubości	o powierzchni od 100 mm ² wzwyż
VIII	<u>Blacha cienka czarna</u>	
	1) tłoczna o grubości 0,24 — 1,49 mm	od 100 mm ² do 500 mm ²
	2) " " " 1,5 — 3 mm	od 100 mm ² do 500 mm ²
	3) " " " powyżej 3 — 4,75 mm	od 100 mm ² do 1000 mm ²
	4) nietłoczna o grubości 0,45 — 1,49 mm	od 100 mm ² do 500 mm ²
	5) " " " 1,5 — 3 mm	od 100 mm ² do 500 mm ²
	6) " " " powyżej 3 — 4,75 mm	od 100 mm ² do 1000 mm ²
	7) ze stali nierdzewnych o grubości 4,75 mm i poniżej	od 50 mm ² wzwyż

Lp.	Rodzaj materiału	Długość lub powierzchnia kawałków
IX	<u>Blacha ocynkowana i ocynowana</u> 1) blacha ocynkowana — wszystkie grubości 2) " ocynowana " "	od 100 mm ² do 500 mm ² od 50 mm ² do 500 mm ²
X	<u>Taśmy szerokie zimno walcowane</u> o grubości 1 mm i poniżej	od 100 mm ² wzwyż
XI	<u>Rury stalowe bez szwu, zgrzewane i spawane (nie spłaszczone i nie podziurawione)</u> 1) o średnicy powyżej 22 — 102 mm 2) " " " 102 — 165 mm 3) " " " 165 mm 4) precyzyjne cienkościennie o średnicy 4 mm wzwyż	od 50 mm do 2500 mm od 100 mm do 2500 mm od 500 mm do 2500 mm od 50 mm do 2500 mm
XII	<u>Pręty ciągnięte i łuszczone</u> o grubości 0,5 do 14 mm	od 200 mm wzwyż
XIII	<u>Druty żelazne</u> 1) gołe o średnicy 0,1 — 1,95 mm 2) " " " 2,0 — 7 mm ocynkowane i pomiedziowane 3) o średnicy 0,2 — 1,95 mm 4) " " " 2,0 — 6 mm	od 300 mm wzwyż od 500 mm wzwyż od 300 mm wzwyż od 500 mm wzwyż
XIV	<u>Druty stalowe</u> 1) gołe o średnicy 0,1 — 1,95 mm 2) " " " 2,0 — 7 mm 3) ocynkowane o średnicy 0,2 — 1,95 mm 4) " " " " 2,0 — 6 mm	od 300 mm wzwyż od 500 mm wzwyż od 300 mm wzwyż od 500 mm wzwyż
XV	<u>Liny stalowe</u> 1) liny i linki różne o średnicy do 1,9 mm 2) " " " " " " od 2 mm	od 300 mm wzwyż od 500 mm wzwyż