

## ZARZĄDZENIE MINISTRA ZDROWIA

z dnia 7 października 1950 r.

## w sprawie rejestracji aparatów rentgenowskich oraz zezwoleń na obrót, przerób i zużycie tych aparatów.

Na podstawie art. 7 ust. 2 i 3 dekretu z dnia 5 sierpnia 1949 r. o reglamentacji niektórych surowców, półfabrykatów i wyrobów gotowych (Dz. U. R. P. Nr 46, poz. 341) zarządza się, co następuje:

§ 1. Użyte w niniejszym zarządzeniu określenie „obrot” oznacza wszelkie czynności związane z nabyciem, zbyciem, zamianą, przechowaniem bądź przeniesieniem aparatu rentgenowskiego do innego miejsca; określenie „przerób” — zmianę rodzaju lub jakości aparatu rentgenowskiego drogą przerobienia, określenie zaś „zużycie” — stopniowe zmniejszanie się wartości aparatu rentgenowskiego, wskutek jego używania.

§ 2. 1. Zgłoszeniu do rejestracji podlegają następujące dane i okoliczności, odnoszące się do aparatów rentgenowskich:

- 1) nazwisko i imię (nazwa) oraz adres posiadacza,
- 2) miejsce położenia,
- 3) przeznaczenie,
- 4) stan techniczny,
- 5) obrót, przerób i zużycie.

2. Zgłoszenia dokonuje się odnośnie do każdego aparatu rentgenowskiego oddzielnie w ciągu 14 dni od dnia wejścia w posiadanie aparatu lub powstania okoliczności uzasadniających zgłoszenie — na formularzach według wzoru, stanowiącego załącznik do zarządzenia, w trzech egzemplarzach, wydawanych osobie zainteresowanej bezpłatnie przez prezydium wojewódzkiej rady narodowej (wydział zdrowia).

3. Zmiany danych i okoliczności, o których mowa w ust. 1, należy zgłosić w ciągu 14 dni od dnia ich powstania, dołączając posiadany dowód rejestracyjny.

§ 3. 1. Rejestrację przeprowadzają prezydya wojewódzkich rad narodowych (wydziały zdrowia), właściwe ze względu na miejsce położenia aparatów rentgenowskich.

2. Na egzemplarzach zgłoszenia prezydya wojewódzkich rad narodowych umieszczają potwierdzenie zgłoszenia, a następnie jeden z tych egzemplarzy przechowują w układzie kartotekowym (kartoteka dowodów rejestracyjnych), drugi egzemplarz zwracają zgłaszającemu, trzeci zaś egzemplarz przesyłają Ministerstwu Zdrowia.

3. W przypadkach otrzymania zgłoszenia, określonego w § 2 ust. 3, prezydium wojewódzkiej rady narodowej odnotowuje zgłoszone dane bądź okoliczności na dowodach rejestracyjnych, a następnie w ciągu 7 dni od zgłoszenia zwraca zgłaszającemu nadesłany dowód rejestracyjny.

4. Egzemplarze dowodów rejestracyjnych (ust. 2) oraz informacje o zmianach, dokonanych w dowodach reje-

stracyjnych (ust. 3), prezydya wojewódzkich rad narodowych przesyłają Ministerstwu Zdrowia w terminach do dnia 5 każdego miesiąca za miesiąc ubiegły.

§ 4. 1. W kartotece dowodów rejestracyjnych prezydya wojewódzkich rad narodowych układają dowody rejestracyjne według następujących działów: I. akademie medyczne, II. szpitale z wyjątkiem sanatoriów, III. sanatoria, IV. ośrodki zdrowia, V. centralne wojewódzkie poradnie (centralne poradnie na m. st. Warszawę, m. Łódź), VI. Państwowy Zakład Higieny, VII. Przedsiębiorstwo Państwowe „Polskie Uzdrawiska“, VIII. Przedsiębiorstwo Państwowe „Polskie Koleje Państwowe“, IX. zakłady (instytuty) naukowo-badawcze z wyjątkiem Państwowego Zakładu Higieny, X. instytucje ubezpieczeń społecznych, XI. szkoły średnie, XII. stacje pogotowia ratunkowego, XIII. inne instytucje i zakłady społeczne, XIV. osoby prywatne i instytucje nieuspołecznione.

2. Dowody rejestracyjne zgrupowane w działach układają się w kolejności alfabetycznej według nazwisk (nazw) posiadaczy.

3. Dowody rejestracyjne, przeznaczone dla Ministerstwa Zdrowia, prezydya wojewódzkich rad narodowych przed wysłaniem układają w sposób określony w ust. 1 i 2.

4. W razie przeniesienia aparatu rentgenowskiego do miejscowości położonej na obszarze podległym innej wojewódzkiej radzie narodowej, prezydium, właściwe ze względu na dotychczasowe miejsce położenia aparatu, przekazuje dowód rejestracyjny po dokonaniu w nim odpowiedniego wpisu prezydium wojewódzkiej rady narodowej, właściwej ze względu na nowe miejsce położenia aparatu.

§ 5. 1. Zezwolenia na obrót, przerób bądź zużycie aparatu rentgenowskiego wydaje na wniosek osób zainteresowanych prezydium wojewódzkiej rady narodowej, właściwej ze względu na miejsce położenia aparatu.

2. W przypadku, gdy osoba ubiegająca się o zezwolenie ma miejsce zamieszkania (siedzibę) poza obszarem województwa, na którym porożony jest aparat rentgenowski, prezydium, określone w ust. 1, wydaje zezwolenie w porozumieniu z prezydium wojewódzkiej rady narodowej właściwej ze względu na miejsce zamieszkania (siedzibę) tej osoby.

§ 6. 1. Zezwolenia, o których mowa w § 5, prezydium wojewódzkiej rady narodowej wydaje pod warunkiem należytego wykorzystania aparatu rentgenowskiego dla potrzeb społecznej służby zdrowia.

2. W przypadkach, gdy osoba ubiegająca się o zezwolenie pragnie przeznaczyć aparat dla innych potrzeb, zezwolenie może być wydane jedynie za zgodą Ministra Zdrowia.

§ 7. Osoby, instytucje, przedsiębiorstwa i zakłady, w których posiadaniu lub władaniu w dniu wejścia w życie zarządzenia znajdują się aparaty rentgenowskie, obowiązane są dokonać zgłoszenia przewidzianego w § 2 ust. 2 w ciągu miesiąca od dnia wejścia w życie zarządzenia.

§ 8. Osoby, urzędy, instytucje, przedsiębiorstwa i zakłady wymienione w § 7, którym odmówiono zezwolenia przewidzianego w § 5, obowiązane są w terminie 7 dni od

dnia doręczenia decyzji zaferować te aparaty do skupu Centrali Handlowej Farmaceutyczno-Sanitarnej „Centrosan” po cenach, ustalonych w obowiązujących cennikach.

§ 9. Przepisy zarządzenia niniejszego nie dotyczą aparatów rentgenowskich instytucji, zakładów i przedsiębiorstw, wymienionych w rozporządzeniu Przewodniczą-

cego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego z dnia 15 września 1950 r. (Dz. U. R. P. Nr 46, poz. 425).

§ 10. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia w Monitorze Polskim.

MINISTER ZDROWIA

T. Michejda

(strona pierwsza)

Załącznik do zarządzenia Ministra Zdrowia z dnia 7 października 1950 r. (poz. 1428)

Pieczęć władzy rejestrującej

**FORMULARZ ZGŁOSZENIA APARATU RENTGENOWSKIEGO**

1. Nazwisko i imię (nazwa) oraz adres posiadacza:

2. Miejsce położenia aparatu

3. Przeznaczenie aparatu: x) dla

- a) obsługi chorych przebywających w zakładzie oraz osób przychodzących.
- b) obsługi osób przychodzących ubezpieczonych,
- c) obsługi osób przychodzących nieubezpieczonych,
- d) innych celów.

4. Typ uniwersalny, diagnostyczny, terapeutyczny x)

Nazwa firmowa:

Rok produkcji:

Nr aparatu:

S t a n  
techniczny aparatu:

Rodzaj: x)

- a) półfalowy, głowicowy,
- b) półfalowy z lampą ochronną,
- c) półfalowy z lampą pełnoochronną i kablami wysokiego napięcia,
- d) wentylowy: ilość wentyli olejowych ..... typ/Nr .....  
powietrznych .....  
typ/Nr .....
- e) wentylowy — kondensatorowy.

Status: x)

- a) przenośny,
- b) dentystyczny,
- c) ruchomy przyłóżkowy,
- d) uniwersalny,
- e) do zdjęć specjalnych czaszki,
- f) tomograf,
- g) trochoskop,
- h) stół kostny,
- i) ścianka szefowa,
- j) ścianka stojąca do prześwietleń
- k) stół polowy

x) niepotrzebne skreślić

(strona druga)

Lampa nazwa ..... typ/Nr ..... x)

Wady i braki aparatu:

- a) szklana nieochronna,
- b) półochronna,
- c) pełnoochronna (olejowa-powietrzna)
- d) z chłodzeniem anody (olejowym — powietrznym — wodnym),
- e) z kablami — bez kabli.

x) niepotrzebne skreślić

Zgłoszono do rejestracji dnia .....

....., dnia .....

(Podpis i pieczęć władzy rejestrującej)

(Podpis i pieczęć posiadacza aparatu)

Zmiany danych i okoliczności odnoszących się do aparatu rentgenowskiego wypełnia władza rejestrująca.