

**ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO  
PAŃSTWOWEJ KOMISJI  
PLANOWANIA GOSPODARCZEGO**

z dnia 6 grudnia 1949 r.

w sprawie obowiązku stosowania stali OW50 według normy PN-H-93215 i drutu o średnicy 3 mm i 4,5 mm w gatunku handlowym.

Na podstawie § 3 pkt. 4) lit. d) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 22.IV. 1949 r. w sprawie zakresu działania Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego (Dz. U. R. P. Nr 26, poz. 190) w celu zmniejszenia zużycia stali walcowanej stosowanej w budownictwie do uzbrojenia betonu, zarządza się w porozumieniu z Ministrem Budownictwa, co następuje:

§ 1. Wszystkie przedsiębiorstwa budowlane winny stosować do konstrukcji żelbetowych i elementów prefabrykowanych pręty żebrowane stali OW50 o wytrzymałości Rr 50 do 64 kg na mm<sup>2</sup> i granicy płynności Qr minimum 36 wzgl. 34 kg na mm<sup>2</sup>, objęte normą PN-H-93215, zamiast dotychczas stosowanych prętów stali okrągłej w gatunku handlowym lub w gatunku 37/43 kg o średnicy większej od 10 mm.

§ 2. Obowiązek przewidziany w § 1 nie dotyczy wypadków:

- a) kiedy przedsiębiorstwa budowlane otrzymały potrzebną im stal betonową z importu,
- b) kiedy zastosowanie stali OW50 nie spowodowałoby oszczędności stali walcowanej, względnie byłoby technicznie nieuzasadnione.

W przypadku wymienionym w ust. 1 lit. b) przedsiębiorstwa budowlane wzelednie instytucje zamawiające winny w zamówieniach przesyłanych Centrali Handlowej Żelaza i Stali, przy odpowiednich pozycjach stali prętowej zamieszczać uwagi: „Stal w gatunku handlowym (lub innym) — zastąpienie stalą OW50 nie celowe“.

§ 3. W myśl § 1 Centralny Zarząd Przemysłu Hutniczego uruchomi produkcję następujących profili prętów żebrowanych stali OW50 zamieszczonych w normie PN-H-93215, o bokach kwadratu równym: 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 28 i 30 mm.

§ 4. Pręty żebrowane według normy PN-H-93215 winny być walcowane zasadniczo w gatunku OW50.

Jeżeli ze względów konstrukcyjnych konieczne jest zastosowanie prętów żebrowanych ze stali K 52 według normy PN-H-84021, to zamówienie tego gatunku stali prętów żebrowanych dokonane być może tylko za zgodą Departamentu Technicznego Ministerstwa Budownictwa lub Departamentu Budownictwa Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego.

§ 5. Niezależnie od stosowanych dotychczas prętów o średnicy 5,5 mm do 10 mm w gatunku handlowym, należy do pomocniczych elementów uzbrojenia, jak np. strzemion nie podlegających obliczeniom i prętów rozdzielczych, używać również drutu o średnicy 3 mm i 4,5 mm wszędzie tam, gdzie normy dotyczące konstrukcji żelbetowych nie przewidują stosowania prętów o większej średnicy.

§ 6. W związku z § 5 Centralny Zarząd Przemysłu Hutniczego uruchomi produkcję drutu ciągnionego o średnicy 3 mm i 4,5 mm w gatunku handlowym dla potrzeb przemysłu budowlanego.

§ 7. Rozprowadzeniem drutu, o którym mowa w § 6, zajmie się Centrala Handlowa Żelaza i Stali.

§ 8. Przedsiębiorstwa budowlane otrzymają w roku 1950 z dostaw hut krajowych pręty żebrowane stali OW50 według normy PN-H-93215 o bokach od 8 mm wzwyż w ilości 37.500 ton, zamiast przewidzianych uprzednio w rozdzielniku 50.000 ton stali okrągłej w gatunku handlowym.

W związku z tym przedsiębiorstwa budowlane winny zmienić swoje, niezrealizowane przez huty zamówienia na stal okrągłą powyżej średnicy 10 mm na profile żebrowane-

ne o odpowiednio mniejszej średnicy i w odpowiednio mniejszych ilościach.

Zmiana zamówień winna być dokonana kolejno w pierwszym kwartale 1950 roku, przy tym nie powinna ona hamować normalnej produkcji walcowni, z drugiej zaś strony winna doprowadzić do jak najszybszego zastosowania stali OW50 w budownictwie.

Przy powyższej zmianie można posługiwać się dołączoną do zarządzenia Tabelą Zamiany profili, opartą na przeliczeniu przekrojów prętów, proporcjonalnie do stosunku dopuszczalnych naprężeń stali w gatunku handlowym i stali OW50, to jest jak 1400 do 2200.

§ 9. Przedsiębiorstwa budowlane winny również zmienić zamówienia na drut walcowany o średnicy 5,5 i 6 mm i zastąpić je profilami 3 mm wzgl. 4,5 mm w gatunku handlowym, w przypadkach pomocniczych elementów uzbrojenia betonu, omówionych w § 5.

§ 10. Departament Techniczny Ministerstwa Budownictwa w porozumieniu z Departamentem Budownictwa Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego opracuje szczegółową instrukcję regulującą stosowanie profili żebrowanych stali OW50 w konstrukcji żelbetowych i elementach prefabrykowanych w terminie do 1 kwietnia 1950 r.

§ 11. Niniejsze zarządzenie dotyczy Ministerstwa Przemysłu Ciężkiego, Ministerstwa Budownictwa oraz Ministerstw, którym podlegają przedsiębiorstwa budowlane.

§ 12. Zarządzenie niniejsze wchodzi w życie z dniem 1 stycznia 1950 r.

PRZEWODNICZĄCY PAŃSTWOWEJ KOMISJI  
PLANOWANIA GOSPODARCZEGO w/z E. Szyr  
KIEROWNIK MINISTERSTWA BUDOWNICTWA  
R. Piotrowski

Załącznik do zarządzenia Przewodniczącego P. K. P. G. z dnia 6.XII. 1949 r. (poz. 1184).

**TABELA ZAMIANY**

(orientacyjna)

do przeliczenia ilości prętów okrągłych ze stali w gatunku handlowym na pręty żebrowane stali OW50 przy stosunku naprężeń dopuszczalnych 1400/2200.

A. Przekroje prętów okrągłych ze stali w gatunku handlowym w cm<sup>2</sup> zredukowane w stosunku  $\frac{1400}{2200}$  w cm<sup>2</sup>

Rodzaj	d mm	I l o ś ć p r ę t ó w									
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Pręty okrągłe ze stali w gatunku handlowym	10	0,50	1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	3,99	4,48	4,97
	12	0,72	1,44	2,16	2,88	3,60	4,32	5,04	5,76	6,48	7,20
	14	0,98	1,96	2,94	3,92	4,90	5,88	6,86	7,84	8,82	9,80
	16	1,28	2,56	3,84	5,12	6,40	7,68	8,96	10,24	11,52	12,80
	18	1,62	3,24	4,86	6,48	8,08	9,70	11,32	12,93	14,22	16,16
	20	2,00	4,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00	18,00	20,00
	22	2,42	4,84	7,26	9,68	12,09	14,51	16,93	19,35	21,76	24,18
	24	2,88	5,76	8,64	11,52	14,40	17,28	20,16	23,04	25,92	28,80
	26	3,38	6,76	10,14	13,52	16,90	20,28	23,66	27,07	30,42	33,80
	28	3,92	7,84	11,76	15,68	19,60	23,52	27,44	31,36	35,28	39,20
	30	4,50	9,00	13,50	18,00	22,50	27,00	31,50	36,00	40,50	45,00

B. Przekroje rzeczywiste prętów żebrowanych w cm<sup>2</sup>

Rodzaj	bok kwad. mm	I l o ś ć p r ę t ó w									
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Pręty żebrowane ze stali OW50	8	0,64	1,28	1,92	2,56	3,20	3,84	4,48	5,12	5,76	6,40
	10	1,00	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00
	12	1,44	2,88	4,32	5,76	7,20	8,64	10,08	11,52	12,96	14,40
	14	1,96	3,92	5,88	7,84	9,80	11,76	13,72	15,68	17,64	19,60
	16	2,56	5,12	7,68	10,24	12,80	15,36	17,92	20,48	23,04	25,60
	18	3,24	6,48	9,72	12,96	16,20	19,44	22,68	25,92	29,16	32,40
	20	4,00	8,00	12,00	16,00	20,00	24,00	28,00	32,00	36,00	40,00
	22	4,84	9,68	14,52	19,36	24,20	29,04	33,88	38,72	43,56	48,40
	24	5,76	11,52	17,28	23,04	29,40	35,20	41,04	46,88	52,72	58,56
	25	6,25	12,50	18,75	24,99	31,24	37,49	43,74	49,99	56,24	62,49

Przykład: zamiast 6 prętów Ø 18 (9,70 cm<sup>2</sup>) może być 5 prętów kwadrat 14 (9,80 cm<sup>2</sup>) lub 3 pręty kwadrat 18 (9,72 cm<sup>2</sup>).