



2024/2837

6.11.2024

DECYZJA nr 1/2024 RADY PARTNERSTWA USTANOWIONEJ NA MOCY UMOWY O HANDLU I WSPÓŁPRACY MIĘDZY UNIĄ EUROPEJSKĄ I EUROPEJSKĄ WSPÓLNOTĄ ENERGII ATOMOWEJ, Z JEDNEJ STRONY, A ZJEDNOCZONYM KRÓLESTWEM WIELKIEJ BRYTANII I IRLANDII PÓŁNOCNEJ, Z DRUGIEJ STRONY

z dnia 5 listopada 2024 r.

zmieniająca załącznik 3 do Umowy o handlu i współpracy między Unią Europejską i Europejską Wspólnotą Energii Atomowej, z jednej strony, a Zjednoczonym Królestwem Wielkiej Brytanii i Irlandii Północnej, z drugiej strony (reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów) [2024/2837]

RADA PARTNERSTWA,

uwzględniając Umowę o handlu i współpracy między Unią Europejską i Europejską Wspólnotą Energii Atomowej, z jednej strony, a Zjednoczonym Królestwem Wielkiej Brytanii i Irlandii Północnej, z drugiej strony, w szczególności jej art. 7 ust. 4 lit. c) i art. 68,

a także mając na uwadze, co następuje:

- (1) Zgodnie z art. 7 i 68 Umowy o handlu i współpracy między Unią Europejską i Europejską Wspólnotą Energii Atomowej, z jednej strony, a Zjednoczonym Królestwem Wielkiej Brytanii i Irlandii Północnej, z drugiej strony (zwanej dalej „umową o handlu i współpracy”), Rada Partnerstwa może zmienić rozdział 2 „Reguły pochodzenia”, w tytule I „Handel towarami” dział pierwszy „Handel” w części 2 „Handel, transport, rybołówstwo i inne uzgodnienia” oraz załączniki do niej, takie jak załącznik 3, który dotyczy reguł pochodzenia dla poszczególnych produktów, wskazujących procesy obróbki lub przetworzenia, którym należy poddać materiały niepochodzące, aby wytworzony produkt mógł uzyskać status pochodzenia.
- (2) Obecny załącznik 3 do umowy handlu i współpracy zawiera opis działów, pozycji lub podpozycji systemu zharmonizowanego („HS”) oraz reguł pochodzenia dla poszczególnych produktów, które odzwierciedlają HS 2017.
- (3) W dniu 1 stycznia 2022 r. wprowadzono zmiany do nomenklatury regulowanej Międzynarodową konwencją w sprawie zharmonizowanego systemu oznaczania i kodowania towarów. Strony umowy o handlu i współpracy uzgodniły zatem aktualizację załącznika 3 w celu odzwierciedlenia HS 2022.
- (4) Załącznik 3 do umowy o handlu i współpracy zostaje zmieniony w celu odzwierciedlenia zmian w brzmieniu działów, pozycji lub podpozycji HS 2022.
- (5) W odniesieniu do tych działów HS, które obejmują obecnie produkty z innych działów lub pozycji ze względu na zmiany w HS, reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów zostały zasadniczo zmienione, by utrzymać bez zmian reguły dotyczące produktów przenoszonych do tych pozycji HS. W rzeczywistości było to potrzebne tylko w kilku przypadkach (w szczególności w przypadku pozycji 24.03, 24.04, 38.27, 84.79 i 85.24).
- (6) W swojej decyzji nr 1/2023 Rada Partnerstwa przewidziała, że załącznik 3 do umowy o handlu i współpracy nie będzie zmieniany w odniesieniu do produktów wymienionych w załączniku 5 do umowy handlu i współpracy, z wyjątkiem sytuacji, gdy zmiana ta wynika z aktualizacji HS. Niniejsza decyzja jest zatem zgodna z decyzją nr 1/2023 Rady Partnerstwa.
- (7) W celu zapewnienia lepszej czytelności nagłówki sekcji i działów powinny być zapisane pogrubioną czcionką.
- (8) Należy zatem zmienić załącznik 3 do umowy handlu i współpracy. Zmiany te nie stanowią istotnych zmian wynegocjowanych reguł pochodzenia,

PRZYJMUJE NINIEJSZĄ DECYZJĘ:

Artykuł 1

Załącznik 3 do umowy o handlu i współpracy zawierający reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów zastępuje się załącznikiem 3 określonym w załączniku 1 do niniejszej decyzji.

Artykuł 2

Niniejsza decyzja wchodzi w życie 60 dni po dniu jej przyjęcia.

Sporządzono w Brukseli i Londynie dnia 5 listopada 2024 r.

*W imieniu Rady Partnerstwa
Współprzewodniczący
Maroš ŠEFČOVIČ
Nick THOMAS-SYMONDS*

ZAŁĄCZNIK 1

„ZAŁĄCZNIK 3

REGUŁY POCHODZENIA DLA POSZCZEGÓLNYCH PRODUKTÓW

Kolumna 1 Klasyfikacja w systemie zharmonizowanym (2022) obejmująca szczegółowy opis	Kolumna 2 Reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów
SEKCJA I	ZWIERZĘTA ŻYWE; PRODUKTY POCHODZENIA ZWIERZĘCEGO
Dział 1	Zwierzęta żywe
01.01–01.06	Wszystkie zwierzęta objęte działem 1 są całkowicie uzyskane
Dział 2	Mięso i podroby jadalne
02.01–02.10	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 1 i 2 są całkowicie uzyskane
Dział 3	Ryby, skorupiaki, mięczaki i pozostałe bezkręgowce wodne
03.01–03.09	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 3 są całkowicie uzyskane
Dział 4	Produkty mleczarskie; jaja ptasie; miód naturalny; jadalne produkty pochodzenia zwierzęcego, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone
04.01–04.10	Wytwarzanie, w którym: — wszystkie użyte materiały objęte działem 4 są całkowicie uzyskane; oraz — całkowita masa nie pochodzących materiałów objętych pozycjami 17.01 i 17.02 nie przekracza 20 % masy produktu
Dział 5	Produkty pochodzenia zwierzęcego, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone
05.01–05.11	Wytwarzanie z materiałów nie pochodzących objętych dowolną pozycją
SEKCJA II	PRODUKTY POCHODZENIA ROŚLINNEGO
Dział 6	Drzewa żywe i pozostałe rośliny; bulwy, korzenie i podobne; kwiaty cięte i liście ozdobne
06.01–06.04	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 6 są całkowicie uzyskane
Dział 7	Warzywa oraz niektóre korzenie i bulwy, jadalne
07.01–07.14	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 7 są całkowicie uzyskane
Dział 8	Owoce i orzechy jadalne; skórki owoców cytrusowych lub melonów
08.01–08.14	Wytwarzanie, w którym: — wszystkie użyte materiały objęte działem 8 są całkowicie uzyskane; oraz — całkowita masa nie pochodzących materiałów objętych pozycjami 17.01 i 17.02 nie przekracza 20 % masy produktu
Dział 9	Kawa, herbata, maté (herbata paragwajska) i przyprawy
09.01–09.10	Wytwarzanie z materiałów nie pochodzących objętych dowolną pozycją
Dział 10	Zboża
10.01–10.08	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 10 są całkowicie uzyskane

Kolumna 1 Klasyfikacja w systemie zharmonizowanym (2022) obejmująca szczegółowy opis	Kolumna 2 Reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów
Dział 11	Produkty przemysłu młynarskiego; sód; skrobie; inulina; gluten pszeniczny
11.01–11.09	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działami 10 i 11, pozycjami 07.01, 07.14, 23.02–23.03 lub podpozycją 0710.10 są całkowicie uzyskane.
Dział 12	Nasiona i owoce oleiste; ziarna, nasiona i owoce różne; rośliny przemysłowe lub lecznicze; słoma i pasza
12.01–12.14	CTH
Dział 13	Szelak; gumy, żywice oraz pozostałe soki i ekstrakty roślinne
13.01–13.02	Wytwarzanie z materiałów nie pochodzących objętych dowolną pozycją, w którym całkowita masa materiałów nie pochodzących objętych pozycjami 17.01 i 17.02 nie przekracza 20 % masy produktu
Dział 14	Materiały roślinne do wyplatania; produkty pochodzenia roślinnego, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone
14.01–14.04	Wytwarzanie z materiałów nie pochodzących objętych dowolną pozycją
SEKCJA III	TŁUSZCZE I OLEJE POCHODZENIA ZWIERZĘCEGO, ROŚLINNEGO LUB MIKROBIOLOGICZNEGO ORAZ PRODUKTY ICH ROZKŁADU; GOTOWE TŁUSZCZE JADALNE; WOSKI POCHODZENIA ZWIERZĘCEGO LUB ROŚLINNEGO
Dział 15	Tłuszcze i oleje pochodzenia zwierzęcego, roślinnego lub mikrobiologicznego oraz produkty ich rozkładu; gotowe tłuszcze jadalne; woski pochodzenia zwierzęcego lub roślinnego
15.01–15.04	CTH
15.05–15.06	Wytwarzanie z materiałów nie pochodzących objętych dowolną pozycją
15.07–15.08	CTSH
15.09–15.10	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały roślinne są całkowicie uzyskane
15.11–15.15	CTSH
15.16–15.17	CTH
15.18–15.19	CTSH
15.20	Wytwarzanie z materiałów nie pochodzących objętych dowolną pozycją
15.21–15.22	CTSH
SEKCJA IV	GOTOWE ARTYKUŁY SPOŻYWCZE; NAPOJE BEZALKOHOŁOWE, ALKOHOŁOWE I OCET; TYTOŃ I PRZEMYSŁOWE NAMIASKI TYTONIU; PRODUKTY, NAWET ZAWIERAJĄCE NIKOTYNĘ, PRZEZNACZONE DO WDYCHANIA BEZ SPALANIA; POZOSTAŁE WYROBY ZAWIERAJĄCE NIKOTYNĘ PRZEZNACZONE DO WPROWADZANIA NIKOTYNY DO CIAŁA LUDZKIEGO
Dział 16	Przetwory z mięsa, ryb, skorupiaków, mięczaków lub pozostałych bezkręgowców wodnych lub z owadów

Kolumna 1 Klasyfikacja w systemie zharmonizowanym (2022) obejmująca szczegółowy opis	Kolumna 2 Reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów
1601.00–1604.18	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działami 1, 2, 3 i 16 są całkowicie uzyskane ⁽¹⁾
1604.19	CC
1604.20	
— Przetwory z surimi:	CC
— Pozostałe:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 3 i 16 są całkowicie uzyskane ⁽²⁾
1604.31–1605.69	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 3 i 16 są całkowicie uzyskane
Dział 17	Cukry i wyroby cukiernicze
17.01	CTH
17.02	CTH, pod warunkiem że masa całkowita użytych materiałów nie pochodzących objętych pozycjami 11.01-11.08, 17.01 i 17.03 nie przekracza 20 % masy produktu
17.03	CTH
17.04	
— Biała czekolada:	CTH, pod warunkiem że: a) wszystkie użyte materiały objęte działem 4 są całkowicie uzyskane, oraz b) (i) masa całkowita użytych materiałów nie pochodzących objętych pozycjami 17.01 i 17.02 nie przekracza 40 % masy produktu lub (ii) wartość użytych materiałów nie pochodzących objętych pozycjami 17.01 i 17.02 nie przekracza 30 % ceny EXW produktu
— Pozostałe:	CTH, pod warunkiem że: — wszystkie użyte materiały objęte działem 4 są całkowicie uzyskane; oraz — masa całkowita użytych materiałów nie pochodzących objętych pozycjami 17.01 i 17.02 nie przekracza 40 % masy produktu
Dział 18	Kakao i przetwory z kakao
18.01–18.05	CTH
1806.10	CTH, pod warunkiem że: — wszystkie użyte materiały objęte działem 4 są całkowicie uzyskane, oraz — masa całkowita użytych materiałów nie pochodzących objętych pozycjami 17.01 i 17.02 nie przekracza 40 % masy produktu

⁽¹⁾ Przetworzone lub zakonserwowane tuńczyki, bonito i pelamida (*Sarda* spp.), całe lub w kawałkach (z wyłączeniem mielonych) klasyfikowane w podpozycji 1604.14 mogą zostać uznane za pochodzące na podstawie alternatywnych reguł pochodzenia dla poszczególnych produktów w ramach rocznego kontyngentu określonego w załączniku 4.

⁽²⁾ Przetworzone lub zakonserwowane tuńczyki, bonito lub inne ryby z rodzaju *Euthynnus* (z wyłączeniem całych lub w kawałkach) klasyfikowane w podpozycji 1604.20 mogą zostać uznane za pochodzące na podstawie alternatywnych reguł pochodzenia dla poszczególnych produktów w ramach rocznego kontyngentu określonego w załączniku 4.

Kolumna 1 Klasyfikacja w systemie zharmonizowanym (2022) obejmująca szczegółowy opis	Kolumna 2 Reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów
1806.20–1806.90	CTH, pod warunkiem że: a) wszystkie użyte materiały objęte działem 4 są całkowicie uzyskane, oraz b) (i) masa całkowita użytych materiałów nie pochodzących objętych pozycjami 17.01 i 17.02 nie przekracza 40 % masy produktu lub (ii) wartość użytych materiałów nie pochodzących objętych pozycjami 17.01 i 17.02 nie przekracza 30 % ceny EXW produktu
Dział 19	Przetwory ze zbóż, mąki, skrobi lub mleka; pieczywa cukiernicze
19.01–19.05	CTH, pod warunkiem że: — wszystkie użyte materiały objęte działem 4 są całkowicie uzyskane, — masa całkowita użytych materiałów nie pochodzących objętych działami 2, 3 i 16 nie przekracza 20 % masy produktu, — masa całkowita użytych materiałów nie pochodzących objętych pozycjami 10.06 i 11.08 nie przekracza 20 % masy produktu, oraz — masa całkowita użytych materiałów nie pochodzących objętych pozycjami 17.01 i 17.02 nie przekracza 40 % masy produktu
Dział 20	Przetwory z warzyw, owoców, orzechów lub pozostałych części roślin
20.01	CTH
20.02–20.03	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 7 są całkowicie uzyskane
20.04–20.09	CTH, pod warunkiem że masa całkowita użytych materiałów nie pochodzących objętych pozycjami 17.01 i 17.02 nie przekracza 40 % masy produktu
Dział 21	Różne przetwory spożywcze
21.01–21.02	CTH, pod warunkiem że: — wszystkie użyte materiały objęte działem 4 są całkowicie uzyskane, oraz — masa całkowita użytych materiałów nie pochodzących objętych pozycjami 17.01 i 17.02 nie przekracza 20 % masy produktu
2103.10 2103.20 2103.90	CTH; jednakże mogą być użyte nie pochodzące mąka lub mączka z gorczycy lub gotowa musztarda
2103.30	Wytwarzanie z materiałów nie pochodzących objętych dowolną pozycją
21.04–21.06	CTH, pod warunkiem że: — wszystkie użyte materiały objęte działem 4 są całkowicie uzyskane, oraz — masa całkowita użytych materiałów nie pochodzących objętych pozycjami 17.01 i 17.02 nie przekracza 20 % masy produktu

Kolumna 1 Klasyfikacja w systemie zharmonizowanym (2022) obejmująca szczegółowy opis	Kolumna 2 Reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów
Dział 22	Napoje bezalkoholowe, alkoholowe i ocet
22.01–22.06	CTH, z wyjątkiem materiałów niepochodzących objętych pozycjami 22.07 i 22.08, pod warunkiem że: — wszystkie użyte materiały objęte podpozycjami 0806.10, 2009.61, 2009.69 są całkowicie uzyskane, — wszystkie użyte materiały objęte działem 4 są całkowicie uzyskane, oraz — masa całkowita użytych materiałów niepochodzących objętych pozycjami 17.01 i 17.02 nie przekracza 20 % masy produktu
22.07	CTH, z wyjątkiem materiałów niepochodzących objętych pozycją 22.08, pod warunkiem że wszystkie użyte materiały objęte działem 10, podpozycjami 0806.10, 2009.61 i 2009.69 są całkowicie uzyskane
22.08–22.09	CTH, z wyjątkiem materiałów niepochodzących objętych pozycjami 22.07 i 22.08, pod warunkiem że wszystkie użyte materiały objęte podpozycjami 0806.10, 2009.61 i 2009.69 są całkowicie uzyskane
Dział 23	Pozostałości i odpady przemysłu spożywczego; gotowa karma dla zwierząt
23.01	CTH
2302.10–2303.10	CTH, pod warunkiem że masa całkowita użytych materiałów niepochodzących objętych działem 10 nie przekracza 20 % masy produktu
2303.20–2308.00	CTH
23.09	CTH, pod warunkiem że: — wszystkie użyte materiały objęte działami 2 i 4 są całkowicie uzyskane, — całkowita masa użytych materiałów niepochodzących objętych pozycjami 10.01–10.04, 10.07–10.08, działem 11 oraz pozycjami 23.02 i 23.03 nie przekracza 20 % masy produktu, oraz — masa całkowita użytych materiałów niepochodzących objętych pozycjami 17.01 i 17.02 nie przekracza 20 % masy produktu
Dział 24	Tytoń i przemysłowe namiastki tytoniu; produkty, nawet zawierające nikotynę, przeznaczone do wdychania bez spalania; pozostałe wyroby zawierające nikotynę przeznaczone do wprowadzania nikotyny do ciała ludzkiego
24.01	Wytwarzanie, w którym wszystkie materiały objęte pozycją 24.01 są całkowicie uzyskane.
2402.10	Wytwarzanie z materiałów niepochodzących objętych dowolną pozycją, pod warunkiem że całkowita masa użytych materiałów niepochodzących objętych pozycją 24.01 nie przekracza 30 % masy użytych materiałów objętych działem 24
2402.20	Wytwarzanie z materiałów niepochodzących objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem pozycji danego produktu i tytoniu do palenia objętego podpozycją 2403.19, w którym co najmniej 10 % masy wszystkich użytych materiałów objętych pozycją 24.01 jest całkowicie uzyskane
2402.90	Wytwarzanie z materiałów niepochodzących objętych dowolną pozycją, pod warunkiem że całkowita masa użytych materiałów niepochodzących objętych pozycją 24.01 nie przekracza 30 % masy użytych materiałów objętych działem 24

Kolumna 1 Klasyfikacja w systemie zharmonizowanym (2022) obejmująca szczegółowy opis	Kolumna 2 Reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów
2403.11–2404.11	CTH, w którym co najmniej 10 % masy wszystkich użytych materiałów objętych pozycją 24.01 jest całkowicie uzyskane
2404.12–2404.99	CTH
SEKCJA V	PRODUKTY MINERALNE Uwaga do sekcji: Definicje horyzontalnych zasad przetwarzania w ramach niniejszej sekcji – zob. uwaga 5 w załączniku 2
Dział 25	Sól; siarka; ziemie i kamienie; materiały gipsowe; wapno i cement
25.01–25.30	CTH; lub MaxNOM 70 % (EXW).
Dział 26	Rudy metali, żużel i popiół
26.01–26.21	CTH
Dział 27	Paliwa mineralne, oleje mineralne i produkty ich destylacji; substancje bitumiczne; woski mineralne
27.01–27.09	Wytwarzanie z materiałów niepochodzących objętych dowolną pozycją
27.10	CTH z wyjątkiem biodiesla niepochodzącego objętego podpozycją 3824.99 lub 3826.00; lub Stosuje się destylację lub reakcję chemiczną, pod warunkiem że użyty biodiesel (w tym hydrorafinowany olej roślinny) objęty pozycją 27.10 i podpozycjami 3824.99 i 3826.00 jest uzyskiwany w drodze estryfikacji, transestryfikacji lub hydrorafinacji
27.11–27.15	Wytwarzanie z materiałów niepochodzących objętych dowolną pozycją
SEKCJA VI	PRODUKTY PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO LUB PRZEMYSŁÓW POKREWNYCH Uwaga do sekcji: Definicje horyzontalnych zasad przetwarzania w ramach niniejszej sekcji – zob. uwaga 5 w załączniku 2
Dział 28	Chemikalia nieorganiczne; organiczne lub nieorganiczne związki metali szlachetnych, metali ziem rzadkich, pierwiastków promieniotwórczych lub izotopów
28.01–28.53	CTSH; Stosuje się reakcję chemiczną, oczyszczanie, mieszanie i sporządzanie mieszanek, wytwarzanie materiałów wzorcowych, zmianę wielkości cząstek, separację izomerów lub przetwarzanie biotechnologiczne; lub MaxNOM 50 % (EXW)
Dział 29	Chemikalia organiczne
2901.10–2905.42	CTSH; Stosuje się reakcję chemiczną, oczyszczanie, mieszanie i sporządzanie mieszanek, wytwarzanie materiałów wzorcowych, zmianę wielkości cząstek, separację izomerów lub przetwarzanie biotechnologiczne; lub MaxNOM 50 % (EXW)

Kolumna 1 Klasyfikacja w systemie zharmonizowanym (2022) obejmująca szczegółowy opis	Kolumna 2 Reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów
2905.43–2905.44	CTH z wyjątkiem materiałów niepochodzących objętych pozycją 17.02 i podpozycją 3824.60
2905.45	CTSH, można jednakże użyć materiały niepochodzące objęte tą samą podpozycją co produkt, pod warunkiem że ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny EXW produktu; lub MaxNOM 50 % (EXW)
2905.49–2942	CTSH; Stosuje się reakcję chemiczną, oczyszczanie, mieszanie i sporządzanie mieszanek, wytwarzanie materiałów wzorcowych, zmianę wielkości cząstek, separację izomerów lub przetwarzanie biotechnologiczne; lub MaxNOM 50 % (EXW)
Dział 30	Produkty farmaceutyczne
30.01–30.06	CTSH; Stosuje się reakcję chemiczną, oczyszczanie, mieszanie i sporządzanie mieszanek, wytwarzanie materiałów wzorcowych, zmianę wielkości cząstek, separację izomerów lub przetwarzanie biotechnologiczne; lub MaxNOM 50 % (EXW)
Dział 31	Nawozy
31.01–31.04	CTH, można jednakże użyć materiały niepochodzące objęte tą samą pozycją co produkt, pod warunkiem że ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny EXW produktu; lub MaxNOM 40 % (EXW)
31.05	
— Azotan sodu — Cyjanamid wapnia — Siarczan potasu — Siarczan magnezu-potasu	CTH, można jednakże użyć materiały niepochodzące objęte tą samą pozycją co produkt, pod warunkiem że ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny EXW produktu; lub MaxNOM 40 % (EXW)
— Pozostałe	CTH, można jednakże użyć materiały niepochodzące objęte tą samą pozycją co produkt, pod warunkiem że ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny EXW produktu i w których wartość wszystkich użytych materiałów niepochodzących nie przekracza 50 % ceny EXW produktu; lub MaxNOM 40 % (EXW)
Dział 32	Ekstrakty garbników lub środków barwiących; garbniki i ich pochodne; barwniki, pigmenty i pozostałe środki barwiące; farby i lakiery; kit i pozostałe masy uszczelniające; atramenty

Kolumna 1 Klasyfikacja w systemie zharmonizowanym (2022) obejmująca szczegółowy opis	Kolumna 2 Reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów
32.01–32.15	CTSH; Stosuje się reakcję chemiczną, oczyszczanie, mieszanie i sporządzanie mieszanek, wytwarzanie materiałów wzorcowych, zmianę wielkości cząstek, separację izomerów lub przetwarzanie biotechnologiczne; lub MaxNOM 50 % (EXW)
Dział 33	Olejki eteryczne i rezinoidy; preparaty perfumeryjne, kosmetyczne lub toaletowe
33.01	CTSH; Stosuje się reakcję chemiczną, oczyszczanie, mieszanie i sporządzanie mieszanek, wytwarzanie materiałów wzorcowych, zmianę wielkości cząstek, separację izomerów lub przetwarzanie biotechnologiczne; lub MaxNOM 50 % (EXW)
3302.10	CTH, można jednakże użyć materiały nie pochodzące objęte podpozycją 3302.10, pod warunkiem że ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny EXW produktu
3302.90	CTSH; Stosuje się reakcję chemiczną, oczyszczanie, mieszanie i sporządzanie mieszanek, wytwarzanie materiałów wzorcowych, zmianę wielkości cząstek, separację izomerów lub przetwarzanie biotechnologiczne; lub MaxNOM 50 % (EXW)
33.03	Wytwarzanie z materiałów nie pochodzących objętych dowolną pozycją
33.04–33.07	CTSH; Stosuje się reakcję chemiczną, oczyszczanie, mieszanie i sporządzanie mieszanek, wytwarzanie materiałów wzorcowych, zmianę wielkości cząstek, separację izomerów lub przetwarzanie biotechnologiczne; lub MaxNOM 50 % (EXW)
Dział 34	Mydło, organiczne środki powierzchniowo czynne, preparaty piorące, preparaty smarowe, woski syntetyczne, woski preparowane, preparaty do czyszczenia lub szorowania, świece i artykuły podobne, pasty modelarskie, „woski dentystyczne” oraz preparaty dentystyczne produkowane na bazie gipsu
34.01–34.07	CTSH; Stosuje się reakcję chemiczną, oczyszczanie, mieszanie i sporządzanie mieszanek, wytwarzanie materiałów wzorcowych, zmianę wielkości cząstek, separację izomerów lub przetwarzanie biotechnologiczne; lub MaxNOM 50 % (EXW)
Dział 35	Substancje białkowe; skrobie modyfikowane; kleje; enzymy
35.01–35.04	CTH, z wyjątkiem materiałów nie pochodzących objętych działem 4
35.05	CTH z wyjątkiem materiałów nie pochodzących objętych pozycją 11.08

Kolumna 1 Klasyfikacja w systemie zharmonizowanym (2022) obejmująca szczegółowy opis	Kolumna 2 Reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów
35.06–35.07	CTSH; Stosuje się reakcję chemiczną, oczyszczanie, mieszanie i sporządzanie mieszanek, wytwarzanie materiałów wzorcowych, zmianę wielkości cząstek, separację izomerów lub przetwarzanie biotechnologiczne; lub MaxNOM 50 % (EXW)
Dział 36	Materiały wybuchowe; wyroby pirotechniczne; zapalki; stopy piroforyczne; niektóre materiały łatwopalne
36.01–36.06	CTSH; Stosuje się reakcję chemiczną, oczyszczanie, mieszanie i sporządzanie mieszanek, wytwarzanie materiałów wzorcowych, zmianę wielkości cząstek, separację izomerów lub przetwarzanie biotechnologiczne; lub MaxNOM 50 % (EXW)
Dział 37	Materiały fotograficzne lub kinematograficzne
37.01–37.07	CTSH; Stosuje się reakcję chemiczną, oczyszczanie, mieszanie i sporządzanie mieszanek, wytwarzanie materiałów wzorcowych, zmianę wielkości cząstek, separację izomerów lub przetwarzanie biotechnologiczne; lub MaxNOM 50 % (EXW)
Dział 38	Produkty chemiczne różne
38.01–38.08	CTSH; Stosuje się reakcję chemiczną, oczyszczanie, mieszanie i sporządzanie mieszanek, wytwarzanie materiałów wzorcowych, zmianę wielkości cząstek, separację izomerów lub przetwarzanie biotechnologiczne; lub MaxNOM 50 % (EXW)
3809.10	CTH, z wyjątkiem materiałów nie pochodzących objętych pozycjami 11.08 i 35.05
3809.91–3822.90	CTSH; Stosuje się reakcję chemiczną, oczyszczanie, mieszanie i sporządzanie mieszanek, wytwarzanie materiałów wzorcowych, zmianę wielkości cząstek, separację izomerów lub przetwarzanie biotechnologiczne; lub MaxNOM 50 % (EXW)
38.23	Wytwarzanie z materiałów nie pochodzących objętych dowolną pozycją

Kolumna 1 Klasyfikacja w systemie zharmonizowanym (2022) obejmująca szczegółowy opis	Kolumna 2 Reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów
3824.10–3824.50	CTSH; Stosuje się reakcję chemiczną, oczyszczanie, mieszanie i sporządzanie mieszanek, wytwarzanie materiałów wzorcowych, zmianę wielkości cząstek, separację izomerów lub przetwarzanie biotechnologiczne; lub MaxNOM 50 % (EXW)
3824.60	CTH, z wyjątkiem materiałów niepochodzących objętych podpozycjami 2905.43 i 2905.44
3824.81–3825.90	CTSH; Stosuje się reakcję chemiczną, oczyszczanie, mieszanie i sporządzanie mieszanek, wytwarzanie materiałów wzorcowych, zmianę wielkości cząstek, separację izomerów lub przetwarzanie biotechnologiczne; lub MaxNOM 50 % (EXW)
38.26	Wytwarzanie, w którym biodiesel jest uzyskiwany w drodze transestryfikacji, estryfikacji lub hydrolizacji
38.27	CTSH; Stosuje się reakcję chemiczną, oczyszczanie, mieszanie i sporządzanie mieszanek, wytwarzanie materiałów wzorcowych, zmianę wielkości cząstek, separację izomerów lub przetwarzanie biotechnologiczne; lub MaxNOM 50 % (EXW)
SEKCJA VII	TWORZYWA SZTUCZNE I ARTYKUŁY Z NICH; KAUCZUK I ARTYKUŁY Z KAUCZUKU Uwaga do sekcji: Definicje horyzontalnych zasad przetwarzania w ramach niniejszej sekcji – zob. uwaga 5 w załączniku 2
Dział 39	Tworzywa sztuczne i artykuły z nich
39.01–39.15	CTSH; Stosuje się reakcję chemiczną, oczyszczanie, mieszanie i sporządzanie mieszanek, wytwarzanie materiałów wzorcowych, zmianę wielkości cząstek, separację izomerów lub przetwarzanie biotechnologiczne; lub MaxNOM 50 % (EXW)
39.16–39.19	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
39.20	CTSH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
39.21–39.22	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
3923.10–3923.50	CTSH; lub MaxNOM 50 % (EXW)

Kolumna 1 Klasyfikacja w systemie zharmonizowanym (2022) obejmująca szczegółowy opis	Kolumna 2 Reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów
3923.90–3925.90	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
39.26	CTSH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
Dział 40	Kauczuk i artykuły z kauczuku
40.01–40.11	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
4012.11–4012.19	CTSH; lub Bieżnikowanie używanych opon
4012.20–4017.00	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
SEKCJA VIII	SKÓRY I SKÓRKI SUROWE, SKÓRY WYPRAWIONE, SKÓRY FUTERKOWE I ARTYKUŁY Z NICH; WYROBY SIODLARSKIE I RYMARSKIE; ARTYKUŁY PODRÓŻNE, TOREBKI I PODOBNE POJEMNIKI; ARTYKUŁY Z JELIT ZWIERZĘCYCH (INNYCH NIŻ JELITA JEDWABNIKÓW)
Dział 41	Skóry i skórki surowe (inne niż skóry futerkowe) oraz skóry wyprawione
41.01–4104.19	CTH
4104.41–4104.49	CTSH, z wyjątkiem materiałów nie pochodzących objętych podpozycjami 4104.41–4104.49
4105.10	CTH
4105.30	CTSH
4106.21	CTH
4106.22	CTSH
4106.31	CTH
4106.32–4106.40	CTSH
4106.91	CTH
4106.92	CTSH
41.07–41.13	CTH, z wyjątkiem materiałów nie pochodzących objętych podpozycjami 4104.41, 4104.49, 4105.30, 4106.22, 4106.32 i 4106.92 Można jednakże użyć materiały nie pochodzące objęte podpozycjami 4104.41, 4104.49, 4105.30, 4106.22, 4106.32 lub 4106.92, pod warunkiem że zostaną poddane operacji ponownego garbowania
4114.10	CTH
4114.20	CTH, z wyjątkiem materiałów nie pochodzących objętych podpozycjami 4104.41, 4104.49, 4105.30, 4106.22, 4106.32, 4106.92 i 4107 Można jednakże użyć materiały nie pochodzące objęte podpozycjami 4104.41, 4104.49, 4105.30, 4106.22, 4106.32, 4106.92 i pozycją 41.07, pod warunkiem że zostaną poddane operacji ponownego garbowania

Kolumna 1 Klasyfikacja w systemie zharmonizowanym (2022) obejmująca szczegółowy opis	Kolumna 2 Reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów
41.15	CTH
Dział 42	Artykuły ze skóry wyprawionej; wyroby siodlarskie i rymarskie; artykuły podróżne, torebki i podobne pojemniki; artykuły z jelit zwierzęcych (innych niż jelita jedwabników)
42.01–42.06	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
Dział 43	Skóry futerkowe i futra sztuczne; wyroby z nich
4301.10–4302.20	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
4302.30	CTSH
43.03–43.04	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
SEKCJA IX	DREWNO I ARTYKUŁY Z DREWNA; WĘGIEL DRZEWNY; KOREK I ARTYKUŁY Z KORKA; WYROBY ZE SŁOMY, Z ESPARTO LUB POZOSTAŁYCH MATERIAŁÓW DO WYPLATANIA; WYROBY KOSZYKARSKIE ORAZ WYROBY Z WIKLINY
Dział 44	Drewno i artykuły z drewna; węgiel drzewny
44.01–44.21	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
Dział 45	Korek i artykuły z korka
45.01–45.04	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
Dział 46	Wyroby ze słomy, z esparto lub pozostałych materiałów do wyplatania; wyroby koszykarskie oraz wyroby z wikliny
46.01–46.02	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
SEKCJA X	MASA WŁÓKNISTA Z DREWNA LUB Z POZOSTAŁEGO WŁÓKNISTEGO MATERIAŁU CELULOZOWEGO; PAPIER LUB TEKSTURA, Z ODZYSKU (MAKULATURA I ODPADY); PAPIER I TEKSTURA ORAZ ARTYKUŁY Z NICH
Dział 47	Masa włóknista z drewna lub z pozostałego włóknistego materiału celulozowego; papier lub tekstura, z odzysku (makulatura i odpady)
47.01–47.07	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
Dział 48	Papier i tekstura; artykuły z masy papierniczej, papieru lub tektury
48.01–48.23	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)

Kolumna 1 Klasyfikacja w systemie zharmonizowanym (2022) obejmująca szczegółowy opis	Kolumna 2 Reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów
Dział 49	Książki, gazety, obrazki i pozostałe wyroby przemysłu poligraficznego; manuskrypty, maszynopisy i plany
49.01–49.11	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
SEKCJA XI	MATERIAŁY I ARTYKUŁY WŁÓKIENNICZE Uwaga do sekcji: Definicje terminów stosowanych w odniesieniu do dopuszczalnych tolerancji mających zastosowanie do niektórych wyrobów wykonanych z materiałów włókienniczych – zob. uwagi 6, 7 i 8 do załącznika 2
Dział 50	Jedwab
50.01–50.02	CTH
50.03	
— Zgrzebny lub czesany:	Zgrzeblenie lub czesanie odpadów jedwabiu
— Pozostałe:	CTH
50.04–50.05	Przędzenie włókien naturalnych; Wytłaczanie włókien ciągłych chemicznych połączone z przędzeniem; Wytłaczanie włókien ciągłych chemicznych połączone ze skręcaniem; lub Skręcanie połączone z dowolną operacją mechaniczną
50.06	
— Przędza jedwabna oraz przędza z odpadów jedwabiu:	Przędzenie włókien naturalnych; Wytłaczanie włókien ciągłych chemicznych połączone z przędzeniem; Wytłaczanie włókien ciągłych chemicznych połączone ze skręcaniem; lub Skręcanie połączone z dowolną operacją mechaniczną
— Jelita jedwabnika:	CTH
50.07	Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych połączone z tkaniem; Wytłaczanie przędzy z włókna ciągłego chemicznego połączone z tkaniem; Skręcanie lub wykonywanie dowolnych operacji mechanicznych połączone z tkaniem; Tkanie połączone z barwieniem; Barwienie przędzy połączone z tkaniem; Tkanie połączone z drukowaniem; lub Drukowanie (jako samodzielna operacja)
Dział 51	Włna, cienka lub gruba sierść zwierzęca; przędza i tkanina z włosia końskiego
51.01–51.05	CTH

Kolumna 1 Klasyfikacja w systemie zharmonizowanym (2022) obejmująca szczegółowy opis	Kolumna 2 Reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów
51.06–51.10	Przędzenie włókien naturalnych; Wytłaczanie włókien chemicznych połączone z przędzeniem; lub Skręcanie połączone z dowolną operacją mechaniczną
51.11–51.13	Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych połączone z tkaniem; Wytłaczanie przędzy z włókna ciągłego chemicznego połączone z tkaniem; Tkanie połączone z barwieniem; Barwienie przędzy połączone z tkaniem; Tkanie połączone z drukowaniem; lub Drukowanie (jako samodzielna operacja)
Dział 52	Bawełna
52.01–52.03	CTH
52.04–52.07	Przędzenie włókien naturalnych; Wytłaczanie włókien chemicznych połączone z przędzeniem; lub Skręcanie połączone z dowolną operacją mechaniczną
52.08–52.12	Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych połączone z tkaniem; Wytłaczanie przędzy z włókna ciągłego chemicznego połączone z tkaniem; Skręcanie lub wykonywanie dowolnych operacji mechanicznych połączone z tkaniem; Tkanie połączone z barwieniem, powlekaniem lub laminowaniem; Barwienie przędzy połączone z tkaniem; Tkanie połączone z drukowaniem; lub Drukowanie (jako samodzielna operacja)
Dział 53	Pozostałe włókna roślinne; przędza papierowa i tkaniny z przędzy papierowej
53.01–53.05	CTH
53.06–53.08	Przędzenie włókien naturalnych; Wytłaczanie włókien chemicznych połączone z przędzeniem; lub Skręcanie połączone z dowolną operacją mechaniczną
53.09–53.11	Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych połączone z tkaniem; Wytłaczanie przędzy z włókna ciągłego chemicznego połączone z tkaniem; Tkanie połączone z barwieniem, powlekaniem lub laminowaniem; Barwienie przędzy połączone z tkaniem; Tkanie połączone z drukowaniem; lub Drukowanie (jako samodzielna operacja)

Kolumna 1 Klasyfikacja w systemie zharmonizowanym (2022) obejmująca szczegółowy opis	Kolumna 2 Reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów
Dział 54	Włókna ciągłe chemiczne; pasek i tym podobne z materiałów włókienniczych chemicznych
54.01–54.06	Przędzenie włókien naturalnych; Wytłaczanie włókien chemicznych połączone z przędzeniem; lub Skręcanie połączone z dowolną operacją mechaniczną
54.07–54.08	Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych połączone z tkaniem; Wytłaczanie przędzy z włókna ciągłego chemicznego połączone z tkaniem; Barwienie przędzy połączone z tkaniem; Tkanie połączone z barwieniem, powlekaniami lub laminowaniem; Skręcanie lub wykonywanie dowolnych operacji mechanicznych połączone z tkaniem; Tkanie połączone z drukowaniem; lub Drukowanie (jako samodzielna operacja)
Dział 55	Włókna odcinkowe chemiczne
55.01–55.07	Wytłaczanie włókien chemicznych
55.08–55.11	Przędzenie włókien naturalnych; Wytłaczanie włókien chemicznych połączone z przędzeniem; lub Skręcanie połączone z dowolną operacją mechaniczną
55.12–55.16	Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych połączone z tkaniem; Wytłaczanie przędzy z włókna ciągłego chemicznego połączone z tkaniem; Skręcanie lub wykonywanie dowolnych operacji mechanicznych połączone z tkaniem; Tkanie połączone z barwieniem, powlekaniami lub laminowaniem; Barwienie przędzy połączone z tkaniem; Tkanie połączone z drukowaniem; lub Drukowanie (jako samodzielna operacja)
Dział 56	Wata, filc i włókniny; przędze specjalne; szpagat, powrozy, linki i liny oraz artykuły z nich
56.01	Przędzenie lub spajanie włókien naturalnych; Wytłaczanie włókien chemicznych połączone z przędzeniem lub spajaniem Flokowanie połączone z barwieniem lub drukowaniem; lub Powlekanie, flokowanie, laminowanie lub metalizacja połączone z co najmniej dwiema innymi głównymi czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak kalandrowanie, procesy uodparniania na kurczliwość, stabilizacja termiczna, trwałe wykańczanie), pod warunkiem że wartość użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza 50 % ceny EXW produktu

Kolumna 1 Klasyfikacja w systemie zharmonizowanym (2022) obejmująca szczegółowy opis	Kolumna 2 Reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów
56.02	
— Filc igłowany:	Wytłaczanie włókien chemicznych połączone z formowaniem tkaniny; jednakże: — nie pochodzące włókno polipropylenowe ciągłe objęte pozycją 54.02, — nie pochodzące włókna polipropylenowe objęte pozycją 55.03 lub 55.06; lub — nie pochodzący kabel z włókna ciągłego z polipropylenu objęty pozycją 55.01, o masie jednostkowej pojedynczej przędzy ciągłej lub włókna we wszystkich przypadkach mniejszej od 9 decytekstów, mogą zostać użyte, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 40 % ceny EXW produktu; lub Samo formowanie włókniny w przypadku filcu z włókien naturalnych
— Pozostałe:	Wytłaczanie włókien chemicznych połączone z formowaniem tkaniny; lub Samo formowanie włókniny w przypadku innego filcu z włókien naturalnych
5603.11–5603.14	Wytwarzanie z — ukierunkowanych lub dowolnie ułożonych włókien; lub — substancji lub polimerów o pochodzeniu naturalnym lub chemicznym, w obu przypadkach materiały te są następnie spajane we włókninę
5603.91–5603.94	Wytwarzanie z — ukierunkowanych lub dowolnie ułożonych włókien odcinkowych; lub — ciętej przędzy, o pochodzeniu naturalnym lub chemicznym; w obu przypadkach materiały te są następnie spajane we włókninę
5604.10	Wytwarzanie z nici gumowej lub sznurka, niepokrytych materiałem włókienniczym
5604.90	Przędzenie włókien naturalnych; Wytłaczanie włókien chemicznych połączone z przędzeniem; lub Skręcanie połączone z dowolną operacją mechaniczną
56.05	Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych; Wytłaczanie włókien chemicznych połączone z przędzeniem; lub Skręcanie połączone z dowolną operacją mechaniczną
56.06	Wytłaczanie włókien chemicznych połączone z przędzeniem; Skręcanie i zwijanie przędzy rdzeniowej; Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych; lub Flokowanie połączone z barwieniem
56.07–56.09	Przędzenie włókien naturalnych; lub Wytłaczanie włókien chemicznych połączone z przędzeniem;

Kolumna 1 Klasyfikacja w systemie zharmonizowanym (2022) obejmująca szczegółowy opis	Kolumna 2 Reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów
Dział 57	Dywany i pozostałe pokrycia podłogowe włókiennicze Uwaga do działu: W przypadku produktów objętych niniejszym działem niepochodząca tkanina z juty może zostać użyta jako podkład
57.01–57.05	Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych połączone z tkaniem lub pikowaniem; Wytłaczanie przędzy z włókna ciągłego chemicznego połączone z tkaniem lub pikowaniem; Wytwarzanie z przędzy z włókna kokosowego, sizału, przędzy jutowej lub klasycznej przędzy wiskozowej obrączkowej; Pikowanie połączone z barwieniem lub drukowaniem; Pikowanie lub tkanie przędzy z włókna ciągłego chemicznego połączone z powlekaniami lub laminowaniem; Flokowanie połączone z barwieniem lub drukowaniem; lub Wytłaczanie włókien chemicznych połączone z technikami włókninowymi, w tym igłowaniem
Dział 58	Tkaniny specjalne; materiały włókiennicze igłowe; koronki; tkaniny obciowe; pasmanteria; hafty
58.01–58.04	Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych połączone z tkaniem lub pikowaniem; Wytłaczanie przędzy z włókna ciągłego chemicznego połączone z tkaniem lub pikowaniem; Tkanie połączone z barwieniem, flokowaniem, powlekaniami, laminowaniem lub metalizowaniem; Pikowanie połączone z barwieniem lub drukowaniem; Flokowanie połączone z barwieniem lub drukowaniem; Barwienie przędzy połączone z tkaniem; Tkanie połączone z drukowaniem; lub Drukowanie (jako samodzielna operacja)
58.05	CTH
58.06–58.09	Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych połączone z tkaniem lub pikowaniem; Wytłaczanie przędzy z włókna ciągłego chemicznego połączone z tkaniem lub pikowaniem; Tkanie połączone z barwieniem, flokowaniem, powlekaniami, laminowaniem lub metalizowaniem; Pikowanie połączone z barwieniem lub drukowaniem; Flokowanie połączone z barwieniem lub drukowaniem; Barwienie przędzy połączone z tkaniem; Tkanie połączone z drukowaniem; lub Drukowanie (jako samodzielna operacja)
58.10	Haftowanie, w którym wartość użytych materiałów nie pochodzących objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem pozycji danego produktu, nie przekracza 50 % ceny EXW produktu

Kolumna 1 Klasyfikacja w systemie zharmonizowanym (2022) obejmująca szczegółowy opis	Kolumna 2 Reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów
58.11	Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych połączone z tkaniem lub pikowaniem; Wytłaczanie przędzy z włókna ciągłego chemicznego połączone z tkaniem lub pikowaniem; Tkanie połączone z barwieniem, flokowaniem, powlekaniem, laminowaniem lub metalizowaniem; Pikowanie połączone z barwieniem lub drukowaniem; Flokowanie połączone z barwieniem lub drukowaniem; Barwienie przędzy połączone z tkaniem; Tkanie połączone z drukowaniem; lub Drukowanie (jako samodzielna operacja)
Dział 59	Tekstylia impregnowane, powleczone, pokryte lub laminowane; artykuły włókiennicze w rodzaju nadających się do użytku przemysłowego
59.01	Tkanie połączone z barwieniem, flokowaniem, powlekaniem, laminowaniem lub metalizowaniem; lub Flokowanie połączone z barwieniem lub drukowaniem;
59.02	
— Zawierające nie więcej niż 90 % masy materiałów włókienniczych:	Tkanie
— Pozostałe:	Wytłaczanie włókien chemicznych połączone z tkaniem
59.03	Tkanie lub dzianie połączone z impregnowaniem, powlekaniem, pokrywaniem, laminowaniem lub metalizowaniem; Tkanie połączone z drukowaniem; lub Drukowanie (jako samodzielna operacja)
59.04	Kalandrowanie połączone z barwieniem, powlekaniem, laminowaniem lub metalizowaniem. Niepochodząca tkanina z juty może zostać użyta jako podkład; lub Tkanie połączone z barwieniem, powlekaniem, laminowaniem lub metalizowaniem. Niepochodząca tkanina z juty może zostać użyta jako podkład
59.05	
— Impregnowane, powlekane, pokryte lub laminowane gumą, tworzywami sztucznymi lub innymi materiałami:	Tkanie, dzianie lub formowanie włókniny połączone z impregnowaniem, powlekaniem, pokryciem, laminowaniem lub metalizowaniem

Kolumna 1 Klasyfikacja w systemie zharmonizowanym (2022) obejmująca szczegółowy opis	Kolumna 2 Reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów
— Pozostałe:	Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych połączone z tkaniem; Wytłaczanie przędzy z włókna ciągłego chemicznego połączone z tkaniem; Tkanie, dzianie lub formowanie włókniny połączone z barwieniem, powlekaniami lub laminowaniem; Tkanie połączone z drukowaniem; lub Drukowanie (jako samodzielna operacja)
59.06	
— Dzianiny:	Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych połączone z dzianiem; Wytłaczanie przędzy z włókna ciągłego chemicznego połączone z dzianiem; Dzianie połączone z gumowaniem; lub Gumowanie połączone z co najmniej dwiema innymi głównymi czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak kalandrowanie, procesy uodparniania na kurczliwość, stabilizacja termiczna, trwałe wykańczanie), pod warunkiem że wartość użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza 50 % ceny EXW produktu
— Pozostałe tkaniny wykonane z przędzy z syntetycznego włókna ciągłego, zawierające więcej niż 90 % masy materiałów włókienniczych:	Wytłaczanie włókien chemicznych połączone z tkaniem
— Pozostałe:	Tkanie, dzianie lub proces wytwarzania włókien połączone z barwieniem, powlekaniami lub gumowaniem; Barwienie przędzy połączone z tkaniem, dzianiem lub procesem wytwarzania włókien; lub Gumowanie połączone z co najmniej dwiema innymi głównymi czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak kalandrowanie, procesy uodparniania na kurczliwość, stabilizacja termiczna, trwałe wykańczanie), pod warunkiem że wartość użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza 50 % ceny EXW produktu
59.07	Tkanie, dzianie lub formowanie włókniny połączone z barwieniem, drukowaniem, powlekaniami, impregnowaniem lub pokrywaniem; Flokowanie połączone z barwieniem lub drukowaniem; lub Drukowanie (jako samodzielna operacja)
59.08	
— Koszulki żarowe, impregnowane:	Wytwarzanie z dzianin workowych
— Pozostałe:	CTH

Kolumna 1 Klasyfikacja w systemie zharmonizowanym (2022) obejmująca szczegółowy opis	Kolumna 2 Reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów
59.09–59.11	Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych połączone z tkaniem; Wytłaczanie włókien chemicznych połączone z tkaniem; Tkanie połączone z barwieniem, powlekaniami lub laminowaniem; lub Powlekanie, flokowanie, laminowanie lub metalizacja połączone z co najmniej dwiema innymi głównymi czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak kalandrowanie, procesy uodparniania na kurczliwość, stabilizacja termiczna, trwałe wykańczanie), pod warunkiem że wartość użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza 50 % ceny EXW produktu
Dział 60	Dzianiny
60.01–60.06	Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych połączone z dzianiem; Wytłaczanie przędzy z włókna ciągłego chemicznego połączone z dzianiem; Dzianie połączone z barwieniem, flokowaniem, powlekaniami, laminowaniem lub drukowaniem; Flokowanie połączone z barwieniem lub drukowaniem; Barwienie przędzy połączone z dzianiem; lub Skręcanie lub teksturowanie połączone z dzianiem, pod warunkiem że wartość użytej nie pochodzącej przędzy przed skręcaniem lub teksturowaniem, nie przekracza 50 % ceny EXW produktu
Dział 61	Artykuły odzieżowe i dodatki odzieżowe, dziane
61.01–61.17	
— Uzyskane przez zszywanie lub połączenie w inny sposób dwóch lub większej liczby kawałków dzianiny, które zostały albo wykrojone do kształtu, albo wykonane bezpośrednio do kształtu:	Dzianie połączone z wykańczaniem, w tym przycinaniem dzianiny
— Pozostałe:	Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych połączone z dzianiem; Wytłaczanie przędzy z włókna ciągłego chemicznego połączone z dzianiem; lub Dzianie i wykańczanie, w ramach jednej operacji
Dział 62	Artykuły odzieżowe i dodatki odzieżowe, niedziane
62.01	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; lub Wykańczanie, w tym przycinanie tkaniny poprzedzone drukowaniem (jako samodzielna operacja)

Kolumna 1 Klasyfikacja w systemie zharmonizowanym (2022) obejmująca szczegółowy opis	Kolumna 2 Reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów
62.02	
— Haftowane:	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; lub Wytwarzanie z tkanin niehaftowanych, pod warunkiem że wartość użytej tkaniny nie pochodzącej niehaftowanej nie przekracza 40 % ceny EXW produktu
— Pozostałe:	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; lub Wykańczanie, w tym przycinanie tkaniny poprzedzone drukowaniem (jako samodzielna operacja)
62.03	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; lub Wykańczanie, w tym przycinanie tkaniny poprzedzone drukowaniem (jako samodzielna operacja)
62.04	
— Haftowane:	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; lub Wytwarzanie z tkanin niehaftowanych, pod warunkiem że wartość użytej tkaniny nie pochodzącej niehaftowanej nie przekracza 40 % ceny EXW produktu
— Pozostałe:	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; lub Wykańczanie, w tym przycinanie tkaniny poprzedzone drukowaniem (jako samodzielna operacja)
62.05	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; lub Wykańczanie, w tym przycinanie tkaniny poprzedzone drukowaniem (jako samodzielna operacja)
62.06	
— Haftowane:	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; lub Wytwarzanie z tkanin niehaftowanych, pod warunkiem że wartość użytej tkaniny nie pochodzącej niehaftowanej nie przekracza 40 % ceny EXW produktu
— Pozostałe:	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; lub Wykańczanie, w tym przycinanie tkaniny poprzedzone drukowaniem (jako samodzielna operacja)

Kolumna 1 Klasyfikacja w systemie zharmonizowanym (2022) obejmująca szczegółowy opis	Kolumna 2 Reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów
62.07–62.08	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; lub Wykańczanie, w tym przycinanie tkaniny poprzedzone drukowaniem (jako samodzielna operacja)
62.09	
— Haftowane:	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; lub Wytwarzanie z tkanin niehaftowanych, pod warunkiem że wartość użytej tkaniny nie pochodzącej niehaftowanej nie przekracza 40 % ceny EXW produktu
— Pozostałe:	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; lub Wykańczanie, w tym przycinanie tkaniny poprzedzone drukowaniem (jako samodzielna operacja)
62.10	
— Sprzęt ogniotrwały z tkanin pokrytych folią z aluminiowanego poliestru:	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; lub Powlekanie lub laminowanie połączone z wykańczaniem, w tym przycinaniem tkaniny, pod warunkiem że wartość użytej tkaniny niepowlekanej lub nielaminowanej nie pochodzącej nie przekracza 40 % ceny EXW produktu
— Pozostałe:	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; lub Wykańczanie, w tym przycinanie tkaniny poprzedzone drukowaniem (jako samodzielna operacja)
62.11	
— Odzież damska lub dziewczęca, haftowana:	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; lub Wytwarzanie z tkanin niehaftowanych, pod warunkiem że wartość użytej tkaniny nie pochodzącej niehaftowanej nie przekracza 40 % ceny EXW produktu
— Pozostałe:	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; lub Wykańczanie, w tym przycinanie tkaniny poprzedzone drukowaniem (jako samodzielna operacja)

Kolumna 1 Klasyfikacja w systemie zharmonizowanym (2022) obejmująca szczegółowy opis	Kolumna 2 Reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów
62.12	
— Dziane, otrzymywane przez zszycie lub połączenie w inny sposób dwóch kawałków dzianin lub ich większej liczby, które zostały albo wykrojone do kształtu, albo wykonane bezpośrednio do kształtu:	Dzianie połączone z wykańczaniem (włączając przycinanie tkanin); lub Wykańczanie, w tym przycinanie tkaniny poprzedzone drukowaniem (jako samodzielna operacja)
— Pozostałe:	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; lub Wykańczanie, w tym przycinanie tkaniny poprzedzone drukowaniem (jako samodzielna operacja)
62.13–62.14	
— Haftowane:	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; Wytwarzanie z tkanin niehaftowanych, pod warunkiem że wartość użytej tkaniny niepochodzącej niehaftowanej nie przekracza 40 % ceny EXW produktu; lub Wykańczanie, w tym przycinanie tkaniny poprzedzone drukowaniem (jako samodzielna operacja)
— Pozostałe:	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; lub Wykańczanie, w tym przycinanie tkaniny poprzedzone drukowaniem (jako samodzielna operacja)
62.15	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; lub Wykańczanie, w tym przycinanie tkaniny poprzedzone drukowaniem (jako samodzielna operacja)
62.16	
— Sprzęt ogniotrwały z tkanin pokrytych folią z aluminiowanego poliestru:	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; lub Powlekanie lub laminowanie połączone z wykańczaniem, w tym przycinaniem tkaniny, pod warunkiem że wartość użytej tkaniny niepowlekanej lub nielaminowanej niepochodzącej nie przekracza 40 % ceny EXW produktu
— Pozostałe:	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; lub Wykańczanie, w tym przycinanie tkaniny poprzedzone drukowaniem (jako samodzielna operacja)

Kolumna 1 Klasyfikacja w systemie zharmonizowanym (2022) obejmująca szczegółowy opis	Kolumna 2 Reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów
62.17	
— Haftowane:	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; Wytwarzanie z tkanin niehaftowanych, pod warunkiem że wartość użytej tkaniny nie pochodzącej niehaftowanej nie przekracza 40 % ceny EXW produktu; lub Wykańczanie, w tym przycinanie tkaniny poprzedzone drukowaniem (jako samodzielna operacja)
— Sprzęt ogniotrwały z tkanin pokrytych folią z aluminiowanego poliestru:	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; lub Powlekanie lub laminowanie połączone z wykańczaniem, w tym przycinaniem tkaniny, pod warunkiem że wartość użytej tkaniny niepowlekananej lub nielaminowanej nie pochodzącej nie przekracza 40 % ceny EXW produktu
— Wycięte wkładki do kołnierzy i mankietów:	CTH, pod warunkiem że wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza 40 % ceny EXW produktu.
— Pozostałe:	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin
Dział 63	Pozostałe gotowe artykuły włókiennicze; zestawy; odzież używana i używane artykuły włókiennicze; szmaty
63.01–63.04	
— Z filcu, z włóknin:	Formowanie włókniny połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin
— Pozostałe:	
-- Haftowane:	Tkanie lub dzianie połączone z wykańczaniem (włączając przycinanie tkanin); lub Wytwarzanie z tkanin niehaftowanych (innych niż dziane), pod warunkiem że wartość użytej tkaniny niehaftowanej nie pochodzącej nie przekracza 40 % ceny EXW produktu
-- Pozostałe:	Tkanie lub dzianie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin
63.05	Wytłaczanie włókien chemicznych lub przędzenie włókien naturalnych lub włókien odcinkowych chemicznych, połączone z taniem lub dzianiem i wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin
63.06	
— Z włóknin:	Formowanie włókniny połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin
— Pozostałe:	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin
63.07	MaxNOM 40 % (EXW)

Kolumna 1 Klasyfikacja w systemie zharmonizowanym (2022) obejmująca szczegółowy opis	Kolumna 2 Reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów
63.08	Każda pozycja w zestawie musi odpowiadać wymogom reguły, jaka dotyczyłaby jej wtedy, gdyby nie była w zestawie; artykuły nie pochodzące mogą jednak zostać włączone, pod warunkiem że ich całkowita wartość nie przekracza 15 % ceny EXW zestawu
63.09–63.10	CTH
SEKCJA XII	OBUWIE, NAKRYCIA GŁOWY, PARASOLE, PARASOLE PRZECIWSŁONECZNE, ŁASKI, STOŁKI MYŚLIWSKIE, BICZE, SZPICRUTY I ICH CZĘŚCI; PIÓRA PREPAROWANE I ARTYKUŁY Z NICH; KWIATY SZTUCZNE; ARTYKUŁY Z WŁOSÓW LUDZKICH
Dział 64	Obuwie, getry i tym podobne; części tych artykułów
64.01–64.05	Wytwarzanie z materiałów nie pochodzących objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem nie pochodzących zespołów cholewek przymocowanych do podeszew wewnętrznych lub do innych części składowych podeszwy objętych pozycją 64.06
64.06	CTH
Dział 65	Nakrycia głowy i ich części
65.01–65.07	CTH
Dział 66	Parasole, parasole przeciwsłoneczne, łaski, stołki myśliwskie, bicze, szpicruty i ich części
66.01–66.03	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
Dział 67	Pióra i puch, preparowane oraz artykuły wykonane z piór lub puchu; kwiaty sztuczne; artykuły z włosów ludzkich
67.01–67.04	CTH
SEKCJA XIII	ARTYKUŁY Z KAMIENIA, GIPSU, CEMENTU, AZBESTU, MIKI LUB PODOBNYCH MATERIAŁÓW; WYROBY CERAMICZNE; SZKŁO I WYROBY ZE SZKŁA
Dział 68	Artykuły z kamienia, gipsu, cementu, azbestu, miki lub podobnych materiałów
68.01–68.15	CTH; lub MaxNOM 70 % (EXW)
Dział 69	Wyroby ceramiczne
69.01–69.14	CTH
Dział 70	Szkło i wyroby ze szkła
70.01–70.09	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
70.10	CTH
70.11	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
70.13	CTH z wyjątkiem materiałów nie pochodzących objętych pozycją 70.10

Kolumna 1 Klasyfikacja w systemie zharmonizowanym (2022) obejmująca szczegółowy opis	Kolumna 2 Reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów
70.14–70.20	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
SEKCJA XIV	PERŁY NATURALNE LUB HODOWLANE, KAMIENIE SZLACHETNE LUB PÓLSZLACHETNE, METALE SZLACHETNE, METALE PLATEROWANE METALEM SZLACHETNYM I ARTYKUŁY Z NICH; SZTUCZNA BIŻUTERIA; MONETY
Dział 71	Perły naturalne lub hodowlane, kamienie szlachetne lub półszlachetne, metale szlachetne, metale platerowane metalem szlachetnym i artykuły z nich; sztuczna biżuteria; monety
71.01–71.05	Wytwarzanie z materiałów nie pochodzących objętych dowolną pozycją
71.06	
— W stanie surowym:	CTH, z wyjątkiem materiałów nie pochodzących objętych pozycjami 71.06, 71.08 i 71.10; Oddzielanie elektrolityczne, termiczne lub chemiczne nie pochodzących metali szlachetnych objętych pozycjami 71.06, 71.08 i 71.10; lub Wytwarzanie stopów nie pochodzących metali szlachetnych objętych pozycjami 71.06, 71.08 i 71.10 między sobą lub z metalami nieszlachetnymi lub oczyszczanie
— W stanie półproduktu lub w postaci proszku:	Wytwarzanie z nie pochodzących metali szlachetnych w stanie surowym
71.07	Wytwarzanie z materiałów nie pochodzących objętych dowolną pozycją
71.08	
— W stanie surowym:	CTH, z wyjątkiem materiałów nie pochodzących objętych pozycjami 71.06, 71.08 i 71.10; Oddzielanie elektrolityczne, termiczne lub chemiczne nie pochodzących metali szlachetnych objętych pozycjami 71.06, 71.08 i 71.10; lub Wytwarzanie stopów nie pochodzących metali szlachetnych objętych pozycjami 71.06, 71.08 i 71.10 między sobą lub z metalami nieszlachetnymi lub oczyszczanie
— W stanie półproduktu lub w postaci proszku:	Wytwarzanie z nie pochodzących metali szlachetnych w stanie surowym
71.09	Wytwarzanie z materiałów nie pochodzących objętych dowolną pozycją
71.10	
— W stanie surowym:	CTH, z wyjątkiem materiałów nie pochodzących objętych pozycjami 71.06, 71.08 i 71.10; Oddzielanie elektrolityczne, termiczne lub chemiczne nie pochodzących metali szlachetnych objętych pozycjami 71.06, 71.08 i 71.10; lub Wytwarzanie stopów nie pochodzących metali szlachetnych objętych pozycjami 71.06, 71.08 i 71.10 między sobą lub z metalami nieszlachetnymi lub oczyszczanie
— W stanie półproduktu lub w postaci proszku:	Wytwarzanie z nie pochodzących metali szlachetnych w stanie surowym
71.11	Wytwarzanie z materiałów nie pochodzących objętych dowolną pozycją

Kolumna 1 Klasyfikacja w systemie zharmonizowanym (2022) obejmująca szczegółowy opis	Kolumna 2 Reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów
71.12–71.18	CTH
SEKCJA XV	METALE NIESZLACHETNE I ARTYKUŁY Z METALI NIESZLACHETNYCH
Dział 72	Żeliwo i stal
72.01–72.06	CTH
72.07	CTH z wyjątkiem materiałów nie pochodzących objętych pozycją 72.06
72.08–72.17	CTH, z wyjątkiem materiałów nie pochodzących objętych pozycjami 72.08–72.17
72.18	CTH
72.19–72.23	CTH, z wyjątkiem materiałów nie pochodzących objętych pozycjami 72.19–72.23
72.24	CTH
72.25–72.29	CTH, z wyjątkiem materiałów nie pochodzących objętych pozycjami 72.25–72.29
Dział 73	Artykuły z żeliwa lub stali
7301.10	CC, z wyjątkiem materiałów nie pochodzących objętych pozycjami 72.08–72.17
7301.20	CTH
73.02	CC, z wyjątkiem materiałów nie pochodzących objętych pozycjami 72.08–72.17
73.03	CTH
73.04–73.06	CC, z wyjątkiem materiałów nie pochodzących objętych pozycjami 72.13–72.17, 72.21–72.23 oraz 72.25–72.29
73.07	
— Łączniki rur lub przewodów rurowych ze stali nierdzewnej	CTH, z wyjątkiem nie pochodzących materiałów kutech; jednakże nie pochodzące materiały kute mogą być użyte, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 50 % ceny EXW produktu
— Pozostałe:	CTH
73.08	CTH, z wyjątkiem materiałów nie pochodzących objętych pozycją 7301.20
7309.00–7315.19	CTH
7315.20	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
7315.81–7326.90	CTH
Dział 74	Miedź i artykuły z miedzi
74.01–74.02	CTH
74.03	Wytwarzanie z materiałów nie pochodzących objętych dowolną pozycją
74.04–74.07	CTH
74.08	CTH i MaxNOM 50 % (EXW)

Kolumna 1 Klasyfikacja w systemie zharmonizowanym (2022) obejmująca szczegółowy opis	Kolumna 2 Reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów
74.09–74.19	CTH
Dział 75	Nikiel i artykuły z niklu
75.01	CTH
75.02	Wytwarzanie z materiałów nie pochodzących objętych dowolną pozycją
75.03–75.08	CTH
Dział 76	Aluminium i artykuły z aluminium
76.01	CTH i MaxNOM 50 % (EXW); lub Obróbka termiczna lub elektrolityczna z aluminium niestopowego lub odpadów i złomu aluminium
76.02	CTH
76.03–76.16	CTH i MaxNOM 50 % (EXW) ^(*)
Dział 78	Ołów i artykuły z ołowiu
7801.10	Wytwarzanie z materiałów nie pochodzących objętych dowolną pozycją
7801.91–7806.00	CTH
Dział 79	Cynk i artykuły z cynku
79.01–79.07	CTH
Dział 80	Cyna i artykuły z cyny
80.01–80.07	CTH
Dział 81	Pozostałe metale nieszlachetne; cermetale; artykuły z tych materiałów
81.01–81.13	Wytwarzanie z materiałów nie pochodzących objętych dowolną pozycją
Dział 82	Narzędzia, przybory, noże, łyżki, widelce i pozostałe sztuczce z metali nieszlachetnych; ich części z metali nieszlachetnych
8201.10–8205.70	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
8205.90	CTH, jednakże narzędzia nie pochodzące objęte pozycją 82.05 mogą zostać włączone do zestawu, pod warunkiem że ich całkowita wartość nie przekracza 15 % ceny EXW zestawu
82.06	CTH, z wyjątkiem materiałów nie pochodzących objętych pozycjami 82.02–82.05; jednakże narzędzia nie pochodzące objęte pozycjami 82.02–82.05 mogą być włączone do zestawu, pod warunkiem że ich całkowita wartość nie przekracza 15 % ceny EXW zestawu
82.07–82.15	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)

(*) Niektóre produkty z aluminium mogą zostać uznane za pochodzące na podstawie alternatywnych reguł pochodzenia w ramach rocznego kontyngentu określonego w załączniku 4.

Kolumna 1 Klasyfikacja w systemie zharmonizowanym (2022) obejmująca szczegółowy opis	Kolumna 2 Reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów
Dział 83	Artykuły różne z metali nieszlachetnych
83.01–83.11	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
SEKCJA XVI	MASZYNY I URZĄDZENIA MECHANICZNE; SPRZĘT ELEKTRYCZNY; ICH CZĘŚCI; URZĄDZENIA DO REJESTRACJI I ODTWARZANIA DŹWIĘKU, URZĄDZENIA TELEWIZYJNE DO REJESTRACJI I ODTWARZANIA OBRAZU I DŹWIĘKU ORAZ CZĘŚCI I WYPOSAŻENIE DODATKOWE DO TYCH ARTYKUŁÓW
Dział 84	Reaktory jądrowe, kotły, maszyny i urządzenia mechaniczne; ich części
84.01–84.06	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
84.07–84.08	MaxNOM 50 % (EXW)
84.09–84.12	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
8413.11–8415.10	CTSH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
8415.20	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
8415.81–8415.90	CTSH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
84.16–84.20	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
84.21	CTSH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
84.22–84.24	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW).
84.25–84.30	CTH z wyjątkiem materiałów niepochodzących objętych pozycją 84.31; lub MaxNOM 50 % (EXW)
84.31–84.43	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
84.44–84.47	CTH z wyjątkiem materiałów niepochodzących objętych pozycją 84.48; lub MaxNOM 50 % (EXW)
84.48–84.55	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)

Kolumna 1 Klasyfikacja w systemie zharmonizowanym (2022) obejmująca szczegółowy opis	Kolumna 2 Reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów
84.56–84.65	CTH z wyjątkiem materiałów nie pochodzących objętych pozycją 84.66; lub MaxNOM 50 % (EXW)
84.66–84.68	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
84.70–84.72	CTH z wyjątkiem materiałów nie pochodzących objętych pozycją 84.73; lub MaxNOM 50 % (EXW)
84.73–84.78	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
8479.10	CTSH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
8479.20	
— Maszyny do otrzymywania lub przyrządzania tłuszczów i olejów pochodzenia mikrobiologicznego	CTH lub MaxNOM 50 % (EXW)
— Pozostałe	CTSH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
8479.30–8479.40	CTSH; lub MaxNOM 50 % (EXW).
8479.50	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
8479.60–8479.83	CTSH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
8479.89	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
8479.90	CTSH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
84.80	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
84.81	CTSH; lub MaxNOM 50 % (EXW)

Kolumna 1 Klasyfikacja w systemie zharmonizowanym (2022) obejmująca szczegółowy opis	Kolumna 2 Reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów
84.82–84.87	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
Dział 85	Maszyny i urządzenia elektryczne oraz ich części; rejestratory i odtwarzacze dźwięku, rejestratory i odtwarzacze obrazu i dźwięku oraz części i akcesoria do tych artykułów
85.01–85.02	CTH z wyjątkiem materiałów niepochodzących objętych pozycją 85.03; lub MaxNOM 50 % (EXW)
85.03–85.06	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
85.07	
— Akumulatory zawierające co najmniej jedno ogniwo baterii lub moduł baterii oraz obwody łączące je między sobą, często nazywane „pakietami baterii”, w rodzaju stosowanych jako podstawowe źródło energii elektrycznej do napędu pojazdów objętych pozycjami 87.02, 87.03 i 87.04	CTH, z wyjątkiem niepochodzących aktywnych materiałów katodowych; lub MaxNOM 30 % (EXW) (*)
— Ogniwa baterii, moduły baterii i ich części, przeznaczone do włączenia do akumulatora elektrycznego, w rodzaju stosowanych jako podstawowe źródło energii elektrycznej do napędu pojazdów objętych pozycjami 87.02, 87.03 i 87.04	CTH, z wyjątkiem niepochodzących aktywnych materiałów katodowych; lub MaxNOM 35 % (EXW) (*)
— Pozostałe	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
85.08–85.18	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
85.19–85.21	CTH z wyjątkiem materiałów niepochodzących objętych pozycją 85.22; lub MaxNOM 50 % (EXW)
85.22–85.24	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)

(*) W okresie od wejścia w życie niniejszej Umowy do dnia 31 grudnia 2026 r. zastosowanie mają alternatywne reguły pochodzenia dotyczące poszczególnych produktów, które określono w załączniku 5.

(*) W okresie od wejścia w życie niniejszej Umowy do dnia 31 grudnia 2026 r. zastosowanie mają alternatywne reguły pochodzenia dotyczące poszczególnych produktów, które określono w załączniku 5.

Kolumna 1 Klasyfikacja w systemie zharmonizowanym (2022) obejmująca szczegółowy opis	Kolumna 2 Reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów
85.25–85.27	CTH z wyjątkiem materiałów nie pochodzących objętych pozycją 85.29; lub MaxNOM 50 % (EXW)
85.28–85.34	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
85.35–85.37	CTH z wyjątkiem materiałów nie pochodzących objętych pozycją 85.38; lub MaxNOM 50 % (EXW)
8538.10–8541.90	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
8542.31–8542.39	CTH; Materiały nie pochodzące poddawane są dyfuzji; lub MaxNOM 50 % (EXW)
8542.90–8543.90	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
85.44–85.49	MaxNOM 50 % (EXW)
SEKCJA XVII	POJAZDY, STATKI POWIETRZNE, JEDNOSTKI PŁYWAJĄCE ORAZ WSPÓLDZIAŁAJĄCE URZĄDZENIA TRANSPORTOWE
Dział 86	Lokomotywy pojazdów szynowych, tabor szynowy i jego części; osprzęt i elementy torów kolejowych lub tramwajowych, i ich części; komunikacyjne urządzenia sygnalizacyjne wszelkich typów, mechaniczne (włączając elektromechaniczne)
86.01–86.09	CTH z wyjątkiem materiałów nie pochodzących objętych pozycją 86.07; lub MaxNOM 50 % (EXW)
Dział 87	Pojazdy nieszynowe oraz ich części i akcesoria
87.01	MaxNOM 45 % (EXW)
87.02–87.04	
— pojazdy zarówno z silnikiem tłokowym wewnętrznego spalania, jak i silnikiem elektrycznym jako silnikami napędowymi, które mogą być ładowane przez podłączenie do zewnętrznego źródła energii elektrycznej („pojazd hybrydowy typu plug-in”); — pozostałe pojazdy jedynie z silnikiem elektrycznym do napędu	MaxNOM 45 % (EXW) i zestawy baterii objęte pozycją 85.07 w rodzaju stosowanych jako podstawowe źródło energii elektrycznej do napędu pojazdu muszą być pochodzące ⁽⁶⁾ .
— Pozostałe	MaxNOM 45 % (EXW) ⁽⁷⁾

⁽⁶⁾ W okresie od wejścia w życie niniejszej Umowy do dnia 31 grudnia 2026 r. zastosowanie mają alternatywne reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów, które określono w załączniku 5.

⁽⁷⁾ W odniesieniu do pojazdów hybrydowych wyposażonych zarówno w silnik spalinowy wewnętrznego spalania, jak i silnik elektryczny jako silniki do napędu, innych niż te, które mogą być ładowane przez podłączenie do zewnętrznego źródła energii elektrycznej, w okresie od wejścia w życie niniejszej Umowy do dnia 31 grudnia 2026 r. stosuje się alternatywne reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów, które określono w załączniku 5.

Kolumna 1 Klasyfikacja w systemie zharmonizowanym (2022) obejmująca szczegółowy opis	Kolumna 2 Reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów
87.05–87.07	MaxNOM 45 % (EXW)
87.08–87.11	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
87.12	MaxNOM 45 % (EXW)
87.13–87.16	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
Dział 88	Statki powietrzne, statki kosmiczne i ich części
88.01–88.07	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
Dział 89	Statki, łodzie oraz konstrukcje pływające
89.01–89.08	CC; lub MaxNOM 40 % (EXW)
SEKCJA XVIII	PRZYRZĄDY I APARATURA, OPTYCZNE, FOTOGRAFICZNE, KINEMATOGRAFICZNE, POMIAROWE, KONTROLNE, PRECYZYJNE, MEDYCZNE LUB CHIRURGICZNE; ZEGARY I ZEGARKI; INSTRUMENTY MUZYCZNE; ICH CZĘŚCI I AKCESORIA
Dział 90	Przyrządy i aparatura, optyczne, fotograficzne, kinematograficzne, pomiarowe, kontrolne, precyzyjne, medyczne lub chirurgiczne; ich części i akcesoria
9001.10-90.01.40	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
9001.50	CTH; Obróbka powierzchniowa częściowo obrobionej soczewki i wytworzenie gotowej soczewki okulistycznej z korektą optyczną przeznaczonej do zamocowania w okularach; Powleczenie soczewki za pomocą odpowiednich procesów w celu poprawy widzenia i ochrony użytkownika; lub MaxNOM 50 % (EXW)
9001.90–9033.00	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
Dział 91	Zegary i zegarki oraz ich części
91.01–91.14	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
Dział 92	Instrumenty muzyczne; części i akcesoria do takich artykułów
92.01–92.09	MaxNOM 50 % (EXW)
SEKCJA XIX	BRÓŃ I AMUNICJA; ICH CZĘŚCI I AKCESORIA
Dział 93	Broń i amunicja; ich części i akcesoria

Kolumna 1 Klasyfikacja w systemie zharmonizowanym (2022) obejmująca szczegółowy opis	Kolumna 2 Reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów
93.01–93.07	MaxNOM 50 % (EXW)
SEKCJA XX	ARTYKUŁY PRZEMYSŁOWE RÓŻNE
Dział 94	Meble; pościel, materace, stelaże pod materace, poduszki i podobne wypchane artykuły wyposażeniowe; oprawy i sprzęt oświetleniowy, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; podświetlane znaki, podświetlane tablice i tabliczki, i tym podobne; budynki prefabrykowane
94.01–94.06	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
Dział 95	Zabawki, gry i przybory sportowe; ich części i akcesoria
95.03–95.08	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
Dział 96	Artykuły przemysłowe różne
96.01–96.04	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
96.05	Każda pozycja w zestawie musi odpowiadać wymogom reguły, jaka dotyczyłaby jej wtedy, gdyby nie była w zestawie, pod warunkiem że artykuły nie pochodzące mogą zostać włączone i pod warunkiem że ich łączna wartość nie przekracza 15 % ceny EXW zestawu
96.06–9608.40	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
96.08.50	Każda pozycja w zestawie musi odpowiadać wymogom reguły, jaka dotyczyłaby jej wtedy, gdyby nie była w zestawie, pod warunkiem że artykuły nie pochodzące mogą zostać włączone i pod warunkiem że ich łączna wartość nie przekracza 15 % ceny EXW zestawu
96.08.60-96.20	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
SEKCJA XXI	DZIEŁA SZTUKI, PRZEDMIOTY KOLEKCJONERSKIE I ANTYKI
Dział 97	Dzieła sztuki, przedmioty kolekcjonerskie i antyki
97.01–97.06	CTH*