



2024/1851

4.7.2024

ROZPORZĄDZENIE RADY (UE) 2024/1851

z dnia 25 czerwca 2024 r.

zmieniające rozporządzenie (UE) 2021/2278 zawieszające cła wspólnej taryfy celnej, o których mowa w art. 56 ust. 2 lit. c) rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 952/2013, na niektóre produkty rolne i przemysłowe

RADA UNII EUROPEJSKIEJ,

uwzględniając Traktat o funkcjonowaniu Unii Europejskiej, w szczególności jego art. 31,

uwzględniając wniosek Komisji Europejskiej,

a także mając na uwadze, co następuje:

- (1) Aby zapewnić wystarczające dostawy niektórych produktów rolnych i przemysłowych, które nie są produkowane w Unii, i tym samym uniknąć zakłóceń na rynku tych produktów, rozporządzeniem Rady (UE) 2021/2278 ⁽¹⁾ zawieszono cła wspólnej taryfy celnej, o których mowa w art. 56 ust. 2 lit. c) rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 952/2013 ⁽²⁾ (zwane dalej „cłami WTC”). W rezultacie produkty wymienione w załączniku do rozporządzenia (UE) 2021/2278 mogą być przywożone do Unii z zastosowaniem obniżonych lub zerowych stawek celnych bez ograniczeń, jeśli chodzi o ich ilość.
- (2) Unijna produkcja niektórych produktów, które nie są wymienione w załączniku do rozporządzenia (UE) 2021/2278, jest niewystarczająca, aby spełnić szczególne wymogi branż wykorzystujących te produkty w Unii. Ponieważ w interesie Unii leży zapewnienie odpowiednich dostaw niektórych produktów oraz biorąc pod uwagę fakt, że te identyczne, równoważne lub substytucyjne produkty nie są wytwarzane w Unii w wystarczających ilościach, konieczne jest całkowite zawieszenie ceł WTC także na te produkty.
- (3) W celu wspierania produkcji zintegrowanych baterii w Unii należy przyznać częściowe zawieszenie ceł WTC w odniesieniu do niektórych produktów związanych z produkcją baterii, które nie są obecnie wymienione w załączniku do rozporządzenia (UE) 2021/2278, i których produkcja w Unii jest niewystarczająca, by spełnić szczególne wymogi branż wykorzystujących te produkty w Unii. Datą obowiązkowego przeglądu tych zawieszeń powinien być dzień 31 grudnia 2024 r., aby można było uwzględnić w tym przeglądzie krótkoterminowe zmiany zachodzące w sektorze produkcji baterii w Unii.
- (4) Opisy produktów, klasyfikacja, uzupełniająca jednostka miary oraz wymogi dotyczące końcowego przeznaczenia w przypadku niektórych zawieszeń ceł WTC wymienionych w załączniku do rozporządzenia (UE) 2021/2278 wymagają zmiany w celu uwzględnienia zmian technicznych wprowadzonych w tych produktach oraz tendencji gospodarczych na rynku.
- (5) Utrzymanie niektórych zawieszeń ceł WTC dla niektórych produktów wymienionych w załączniku do rozporządzenia (UE) 2021/2278 nie leży już w interesie Unii. Należy w związku z tym wykreślić, ze skutkiem od dnia 1 lipca 2024 r., zawieszenia dotyczące tych produktów.
- (6) Należy zatem odpowiednio zmienić rozporządzenie (UE) 2021/2278.
- (7) Aby uniknąć jakichkolwiek zakłóceń w stosowaniu systemu autonomicznych zawieszeń taryfowych i aby zapewnić zgodność z wytycznymi zawartymi w komunikacie Komisji z dnia 13 grudnia 2011 r. dotyczącym autonomicznych zawieszeń i kontyngentów taryfowych, zmiany przewidziane w niniejszym rozporządzeniu dotyczącym zawieszeń taryfowych dla omawianych produktów powinny mieć zastosowanie od dnia 1 lipca 2024 r. Niniejsze rozporządzenie powinno zatem wejść w życie w trybie pilnym,

⁽¹⁾ Rozporządzenie Rady (UE) 2021/2278 z dnia 20 grudnia 2021 r. zawieszające cła wspólnej taryfy celnej, o których mowa w art. 56 ust. 2 lit. c) rozporządzenia (UE) nr 952/2013, na niektóre produkty rolne i przemysłowe oraz uchylające rozporządzenie (UE) nr 1387/2013 (Dz.U. L 466 z 29.12.2021, s. 1, ELI: <http://data.europa.eu/eli/reg/2021/2278/oj>).

⁽²⁾ Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 952/2013 z dnia 9 października 2013 r. ustanawiające unijny kodeks celny (Dz.U. L 269 z 10.10.2013, s. 1, ELI: <http://data.europa.eu/eli/reg/2013/952/oj>).

PRZYJMUJE NINIEJSZE ROZPORZĄDZENIE:

Artykuł 1

W załączniku do rozporządzenia (UE) 2021/2278 wprowadza się zmiany określone w załączniku do niniejszego rozporządzenia.

Artykuł 2

Niniejsze rozporządzenie wchodzi w życie następnego dnia po jego opublikowaniu w *Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej*.

Niniejsze rozporządzenie stosuje się od dnia 1 lipca 2024 r.

Niniejsze rozporządzenie wiąże w całości i jest bezpośrednio stosowane we wszystkich państwach członkowskich.

Sporządzono w Luksemburgu dnia 25 czerwca 2024 r.

W imieniu Rady

Przewodnicząca

H. LAHBIB

ZAŁĄCZNIK

W załączniku do rozporządzenia (UE) 2021/2278 wprowadza się następujące zmiany:

1) skreśla się wpisy o następujących numerach seryjnych: 0.2543, 0.2930, 0.2932, 0.2990, 0.3534, 0.3559, 0.3564, 0.3577, 0.3580, 0.3611, 0.3618, 0.4644, 0.4645, 0.4757, 0.5263, 0.5818, 0.5920, 0.6109, 0.6241, 0.6242, 0.6244, 0.6259, 0.6263, 0.6347, 0.6370, 0.6476, 0.6563, 0.6564, 0.6634, 0.6769, 0.6774, 0.6857, 0.6874, 0.6893, 0.6934, 0.7121, 0.7259, 0.7456, 0.7598, 0.7649, 0.7704, 0.7788, 0.7975, 0.7994, 0.8176, 0.8178 i 0.8462;

2) te wpisy o tych samych numerach seryjnych zastępuje się wpisami w brzmieniu:

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
„0.4080	ex 1517 90 99	10	Olej roślinny i/lub mikrobiologiczny, rafinowany, zawierający; — 25 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 70 % masy kwasu arachidonowego, lub — 12 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 65 % masy kwasu dokozaheksaenowego, oraz nawet: — standaryzowany za pomocą wysokooleinowego oleju słonecznikowego (HOSO), — zawierający 0,005 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 0,1 % masy przeciwutleniaczy	0 %	—	31.12.2026
0.5110	ex 2818 10 91	20	Spiekany korund o strukturze mikrokrystalicznej, zawierający tlenek glinu (CAS RN 1344-28-1), glinian magnezu (CAS RN 12068-51-8) oraz gliniany metali ziem rzadkich: itru, lantanu i neodymu (w przeliczeniu na tlenki): — 92 % masy lub więcej, ale mniej niż 98,5 % masy tlenku glinu, — 2 % (± 1,5 %) masy tlenku magnezu, — 1 % (± 0,6 %) masy tlenku itru, oraz — albo 3 % (± 2,2 %) masy tlenku lantanu, albo — 2 % (± 1,2 %) masy tlenku lantanu i tlenku neodymu, przy czym mniej niż 50 % całkowitej masy zawiera cząstki o wielkości większej niż 10 mm	0 %	—	31.12.2025
0.8073	ex 2912 19 00	20	Akryloaldehyd (CAS RN 107-02-8) o czystości 98 % masy lub większej do produkcji środków zapachowych lub farmaceutycznych produktów pośrednich ⁽¹⁾	0 %	—	31.12.2025

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8527	ex 2933 39 99	63	1-Metylo-4-piperydon (CAS RN 1445-73-4) o czystości 97 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2028
0.5131	ex 2933 69 80	55	Terbutryna (ISO) (CAS RN 886-50-0) do stosowania jako surowiec do produkcji technicznych środków konserwujących w sektorach innych niż do pestycydów ⁽¹⁾	0 %	—	31.12.2025
0.8354	ex 2933 79 00	23	Chlorowodorek (S)-2-amino-3-[(S)-2-oksopiperolidyn-3-ylo]propanamidu (CAS RN 2628280-48-6) o czystości 95 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2027
0.8359	ex 2933 99 80	64	Kwas (1R,2S,5S)-3-[(S)-3,3-dimetylo-2-(2,2,2-trifluoroacetamido)butanoilo]-6,6-dimetylo-3-azabicyklo[3.1.0]heksano-2-karboksylowy (CAS RN 2755812-45-2) o czystości 95 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2027
0.7318	ex 3603 50 00	10	Zapalniki do wytwornic gazu: — o całkowitej maksymalnej długości 15,5 mm lub większej, ale nie większej niż 29,4 mm oraz — długości zaworu 6,4 mm lub większej, ale nie większej niż 12,6 mm	0 %	—	31.12.2028
0.5727	ex 3811 21 00	29	Dodatek zawierający: — 25 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 40 % masy C 16-24 alkilobezenosulfonianów wapnia (CAS RN 70024-69-0), — 30 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 65 % masy olejów mineralnych, stosowany do produkcji mieszanin będących dodatkami do olejów smarowych ⁽¹⁾	0 %	—	31.12.2027

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.6435	ex 3811 21 00	48	<p>Dodatki zawierające:</p> <ul style="list-style-type: none"> — nadzasadowe (C20-C24) alkilobenzenosulfoniany magnezu (CAS RN 231297-75-9) oraz — więcej niż 25 % masy, ale nie więcej niż 50 % masy olejów mineralnych, — o całkowitej liczbie zasadowej większej niż 350, ale nie większej niż 450, <p>do stosowania w produkcji olejów smarowych lub do stosowania w produkcji mieszanin dodatków do olejów smarowych ⁽¹⁾</p>	0 %	—	31.12.2024
0.8366	ex 3812 39 90	85	Stabilizator światła, produkt reakcji estru metyloвого kwasu stearynowego z 1-(2-hydrokso-2-metylopropoksy)-2,2,6,6-tetrametylo-4-piperidynolem (CAS RN 300711-92-6) o czystości mniejszej niż 90 % masy	0 %	—	31.12.2027
0.4520	ex 3920 62 19	32	<p>Przezroczysta folia z poli(tereftalanu etylenu):</p> <ul style="list-style-type: none"> — o grubości po obu stronach wynoszącej 7 nm lub większej, ale nie większej niż 80 nm, albo o grubości po obu stronach wynoszącej 7 µm lub większej, ale nie większej niż 80 µm, nawet powleczone warstwą substancji organicznej na bazie akrylu, — o napięciu powierzchniowym 36 dyn/cm lub większym, ale nie większym niż 39 dyn/cm, lub o 3 bądź 4 przezroczystych warstwach, drugiej warstwie z politereftalanu etylenu i innych warstwach zawierających fluorowaną żywicę, — o przepuszczalności światła większej niż 70 %, — o współczynniku zamglenia nie większym niż 1,3 %, — o grubości całkowitej 10 µm lub większej, ale nie większej niż 350 µm, — o szerokości 800 mm lub większej, ale nie większej niż 1 600 mm 	0 %	—	31.12.2028
0.8291	ex 3921 90 55	70	<p>Membrana składająca się z warstwy z poliamidu i warstwy z polisulfonu na podłożu z politereftalanu etylenu:</p> <ul style="list-style-type: none"> — o całkowitej grubości 0,25 mm lub większej, ale nie większej niż 0,40 mm, — o całkowitej masie powierzchniowej wynoszącej 109 g/m² lub więcej, ale nie więcej niż 114 g/m² 	0 %	m ²	31.12.2026

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8372	ex 4411 12 92	10	Płyta pilśniowa: — o grubości 2,20 mm lub większej, ale nie większej niż 2,80 mm, — o gęstości 0,95 g/cm ³ lub większej, — lakierowana lub powlekana folią melaminową po obu stronach oraz — o wymiarach 1 300 mm x 1 100 mm lub mniejszych	0 %	—	31.12.2027
0.8123	ex 8479 89 97	28	Zintegrowany elektryczny układ hamulcowy do natychmiastowego wytwarzania ciśnienia hydraulicznego podczas hamowania, z w pełni elektronicznym sterowaniem hamulcami i umożliwiający hamowanie odzyskowe pojazdów silnikowych: — z elektronicznymi układami wspomagania hamulców, — układem hydraulicznym napędzanym bezszczotkowym silnikiem elektrycznym — ze zbiornikiem płynu hamulcowego, do stosowania w produkcji hybrydowych samochodów osobowych ⁽¹⁾	0 %	—	31.12.2025
0.5577	ex 8501 31 00	50	Bezczotkowe silniki prądu stałego: — o średnicy zewnętrznej 80 mm lub większej, ale nie większej niż 200 mm, — o napięciu zasilania 4 V lub większym, ale nie większym niż 16 V, — o mocy wyjściowej 200 W lub większej, ale nie większej niż 750 W przy 20 °C, — o momencie obrotowym 2,00 Nm lub większym, ale nie większym niż 7,00 Nm przy 20 °C, — o znamionowej prędkości obrotowej 600 obr./min. lub większej, ale nie większej niż 3 100 obr./min. przy 20 °C, — nawet z kołem pasowym, — nawet z elektronicznym czujnikiem/sterownikiem wspomagania kierownicy	0 %	—	31.12.2027

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.5978	ex 8501 31 00 ex 8501 32 00	55 40	<p>Silnik prądu stałego, nawet z komutatorem, do napędu ręcznych elektronarzędzi, kosiarek do trawy lub sprzętu gospodarstwa domowego:</p> <ul style="list-style-type: none"> — o średnicy zewnętrznej 24,2 mm lub większej, ale nie większej niż 140 mm, — o prędkości znamionowej 3 300 obr./min. lub większej, ale nie większej niż 26 200 obr./min., — o znamionowym napięciu zasilania 3,6 V lub większym, ale nie większym niż 230 V, — o mocy wyjściowej większej niż 37,5 W, ale nie większej niż 2 400 W, — o prądzie obciążeniowym o natężeniu nie większym niż 20,1 A, — o maksymalnej sprawności 50 % lub większej 	0 %	—	31.12.2024
0.4731	ex 8501 31 00	58	<p>Trwale wzbudzony silnik prądu stałego:</p> <ul style="list-style-type: none"> — o średnicy zewnętrznej 27 mm lub większej, ale nie większej niż 90 mm, z uwzględnieniem kołnierza mocującego, — o prędkości znamionowej nie większej niż 25 000 obr./min., — o mocy wyjściowej 45 W lub większej, ale nie większej niż 400 W oraz — o napięciu zasilania 9 V lub większym, ale nie większym niż 50 V, — nawet z wielofazowym uzwojeniem, — nawet z tarczą napędową, — nawet z komorą korbową, — nawet z wentylatorem, 	0 % (!)	—	31.12.2024

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
			<ul style="list-style-type: none"> — nawet z nasadką, — nawet z przekładnią planetarną, — nawet z koderem prędkości i kierunku obrotu, — nawet z czujnikiem prędkości lub kierunku obrotu w rodzaju czujnika typu resolver lub typu Hall, — nawet z kołnierzem mocującym, <p>do stosowania w produkcji zawieszenia pneumatycznego siedzeń w ciągnikach, maszynach do robót ziemnych i wózkach widłowych lub do stosowania w produkcji siłowników do mebli wyposażonych w mechanizm regulacji wysokości ⁽¹⁾</p>			
0.7029	ex 8505 11 10	20	<p>Artykuły ze stopu neodymu, w kształcie prostokąta, trójkąta, kwadratu lub trapezu,</p> <ul style="list-style-type: none"> — nawet zakrzywione, — nawet z zaokrąglonymi rogami lub skośnymi bokami, — nawet oznaczone kolorem, — nawet powleczone lub pasywowane obróbką powierzchniową, — nawet składające się z segmentów połączonych ze sobą i izolowanych od siebie elektrycznie: — o długości 9 mm lub większej, ale nie większej niż 105 mm, — o szerokości 5 mm lub większej, ale nie większej niż 105 mm, — o grubości 2 mm lub większej, ale nie większej niż 55 mm, <p>przeznaczone do przekształcenia w magnes trwałe po namagnesowaniu</p>	0 %	—	31.12.2026

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.5584	ex 8505 11 10	23	Sztaby w postaci zakrzywionych prostokątów, zawierające stop zawierający neodym: — o długości 15 mm lub większej, ale nie większej niż 52 mm, — o szerokości 5 mm lub większej, ale nie większej niż 42 mm, — nawet powleczone lub pasywowane obróbką powierzchniową, które mają stać się magnesami trwałymi po namagnesowaniu	0 %	p/st	31.12.2027
0.7567	ex 8505 11 10	25	Magnesy trwałe ze stopu neodymu, o kształcie cylindrycznym: — z wyłobieniem, — z wewnętrznym gwintowanym otworem z jednej strony, — o długości 97,5 mm lub większej, ale nie większej niż 225 mm, — o średnicy 19 mm lub większej, ale nie większej niż 25 mm, — nawet powleczone lub pasywowane obróbką powierzchniową	0 %	—	31.12.2024
0.5585	ex 8505 11 10	28	Artykuły zawierające stop zawierający neodym, w postaci pierścieni, rurek, tulejek lub kołnierzy: — o średnicy zewnętrznej nie większej niż 45 mm, — o wysokości nie większej niż 45 mm, — nawet powleczone lub pasywowane obróbką powierzchniową, które mają stać się magnesami trwałymi po namagnesowaniu	0 %	p/st	31.12.2027

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.3740	ex 8505 11 10	30	<p>Magnesy trwałe ze stopu neodymu, w kształcie prostokąta, nawet zaokrąglone, nawet powleczone lub pasywowane obróbką powierzchniową:</p> <ul style="list-style-type: none"> — o przekroju poprzecznym w kształcie prostokąta lub trapezu, — o długości nie większej niż 140 mm, — o szerokości nie większej niż 90 mm oraz — o grubości nie większej niż 55 mm, <p>albo w kształcie zakrzywionego prostokąta:</p> <ul style="list-style-type: none"> — o długości nie większej niż 75 mm, — o szerokości nie większej niż 40 mm, — o grubości nie większej niż 7 mm oraz — o promieniu krzywizny większym niż 86 mm, lecz nie większym niż 241 mm, — z warstwami niklu i miedzi, <p>albo w kształcie krążka:</p> <ul style="list-style-type: none"> — o średnicy nie większej niż 90 mm, — nawet z otworem w środku 	0 %	p/st	31.12.2024
0.5948	ex 8505 11 10	35	<p>Artykuł ze stopu neodymu, w kształcie krążka:</p> <ul style="list-style-type: none"> — o średnicy nie większej niż 90 mm, — nawet z otworem w środku, — z warstwami miedzi, niklu lub cynku, <p>które mają stać się magnesami trwałymi po namagnesowaniu</p>	0 %	—	31.12.2024

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.7789	ex 8505 19 10	20	Magnesy trwałe z ferrytów aglomerowanych, w kształcie zakrzywionych prostokątów, nawet powleczone lub pasywowane obróbką powierzchniową: — o długości 16,8 mm lub większej, ale nie większej niż 110,2 mm, — o szerokości 14,8 mm lub większej, ale nie większej niż 75,2 mm, — o grubości 4,8 mm lub większej, ale nie większej niż 13,2 mm, do stosowania w produkcji wirników silników elektrycznych (!)	0 %	—	31.12.2024
0.5937	ex 8505 19 90	30	Artykuły z ferrytów aglomerowanych, w kształcie krążka, nawet powleczone lub pasywowane obróbką powierzchniową: — o średnicy nie większej niż 120 mm, — z otworem w środku, które mają stać się magnesami trwałymi po namagnesowaniu o indukcji szczątkowej od 245 mT do 470 mT	0 %	—	31.12.2024
0.7299	ex 8505 19 90	45	Artykuł z ferrytów aglomerowanych, w kształcie prostokąta, nawet ze skośnymi bokami: — o długości 26,85 mm lub większej, ale nie większej niż 32,15 mm, — o szerokości 7,6 mm lub większej, ale nie większej niż 9,55 mm, — o grubości 5,3 mm lub większej, ale nie większej niż 5,8 mm oraz — o masie 6,1 g lub większej, ale nie większej niż 8,3 g, który ma stać się magnesem trwałym po namagnesowaniu	0 %	p/st	31.12.2027

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.7511	ex 8505 19 90	60	<p>Artykuły z ferrytów aglomerowanych, w kształcie zakrzywionych prostokątów,</p> <ul style="list-style-type: none"> — nawet powleczone lub pasywowane obróbką powierzchniową, — nawet z zaokrąglonymi rogami: — o długości 9 mm lub większej, ale nie większej niż 101 mm, — o szerokości 9 mm lub większej, ale nie większej niż 101 mm, — o grubości 1,85 mm lub większej, ale nie większej niż 15,15 mm, <p>które mają stać się magnesami trwałymi po namagnesowaniu</p>	0 %	—	31.12.2024
0.7663	ex 8507 60 00	18	<p>Zestaw polimerowych akumulatorów litowo-jonowych wyposażony w system zarządzania baterią i interfejs can-bus:</p> <ul style="list-style-type: none"> — z 6 modułami o 90 ogniwach lub większej ich liczbie, ale nie większej niż 192 ogniwa, — o napięciu znamionowym 280 V lub większym, ale nie większym niż 400 V, — o pojemności znamionowej 9,7 Ah lub większej, ale nie większej niż 120 Ah, — o napięciu ładowania 110 V lub większym, ale nie większym niż 495 V, oraz w metalowej obudowie: — o długości nie większej niż 1 723 mm, — o szerokości nie większej niż 1 162,23 mm, — o wysokości nie większej niż 395 mm, <p>do stosowania w produkcji pojazdów zdolnych do ładowania przez podłączenie do zewnętrznego źródła energii elektrycznej, objętych pozycją 8703 (¹)</p>	1,3 %	—	31.12.2024

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8368	ex 8507 60 00	29	Zestaw baterii litowo-jonowych wielokrotnego ładowania w specjalnej obudowie, nadający się do wykorzystania w cyfrowych aparatach fotograficznych: — o długości 50 mm lub większej, ale nie większej niż 120 mm, — o szerokości 35 mm lub większej, ale nie większej niż 80 mm, — o wysokości 15 mm lub większej, ale nie większej niż 45 mm, — o masie 0,040 kg lub większej, ale nie większej niż 0,085 kg oraz — o pojemności nie większej niż 2 200 mAh	1,3 %	—	31.12.2024
0.5548	ex 8507 60 00	38	Moduły do montażu zestawów baterii litowo-jonowych: — o długości 298 mm lub większej, ale nie większej niż 500 mm, — o szerokości 33,5 mm lub większej, ale nie większej niż 209 mm, — o wysokości 75 mm lub większej, ale nie większej niż 228 mm, — o masie 3,6 kg lub większej, ale nie większej niż 17 kg, — o mocy 458 Wh lub większej, ale nie większej niż 3 510 Wh, oraz — o napięciu mniejszym niż 45 V lub większym niż 70 V	1,3 %	—	31.12.2024
0.8275	ex 8507 60 00	83	Moduły do montażu elektrycznych akumulatorów litowo-jonowych: — o długości 570 mm lub większej, ale nie większej niż 610 mm, — o szerokości 210 mm lub większej, ale nie większej niż 240 mm, — o wysokości 100 mm lub większej, ale nie większej niż 120 mm, — o masie 28 kg lub większej, ale nie większej niż 35 kg, oraz — o pojemności nie większej niż 2 500 Ah i mocy mniejszej niż 8,4 kW, do stosowania w produkcji pojazdów objętych podpozycjami 8703 60, 8703 70, 8703 80 i 8704 60 (1)	1,3 %	—	31.12.2024

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8419	ex 8507 90 80	55	Pokrywa górna lub obudowa wykonana ze stopu aluminium lub żelaza lub ze stali nierdzewnej: — nawet z częściami wykonanymi z aluminium i stopu aluminium, — nawet z elementami uszczelniającymi lub innymi elementami wykonanymi z materiału polimerowego, — nawet z »urządzeniem odcinającym dopływ prądu« i »zaworem ewakuacyjnym«, — nawet z gniazdami z tworzywa sztucznego, — o średnicy zewnętrznej 17 mm lub większej, ale nie większej niż 18 mm, lub prostokątna: — o długości nie większej niż 450 mm, — o szerokości nie większej niż 200 mm oraz — o wysokości nie większej niż 150 mm, do stosowania w produkcji baterii litowo-jonowych ⁽¹⁾	1,3 %	—	31.12.2024
0.8507	ex 8714 99 90	50	Tyłny amortyzator pneumatyczny w postaci pneumatycznego elementu sprężystego z tłumikiem olejowym do stosowania w produkcji rowerów, w tym rowerów elektrycznych ⁽¹⁾	0 %	p/st	31.12.2027

⁽¹⁾ Zawieszenie cel podlega dozorowi celnemu w ramach procedury końcowego przeznaczenia zgodnie z art. 254 rozporządzenia (UE) nr 952/2013.;

3) dodaje się lub wprowadza następujące wpisy zgodnie z porządkiem numerycznym kodów CN i TARIC w drugiej i trzeciej kolumnie:

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
„0.8619	ex 2905 39 95	25	Pinakol (CAS RN 76-09-5) o czystości 98 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2028
0.8604	ex 2912 29 00	65	Tereftalaldehyd (CAS RN 623-27-8) o czystości 98 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2028

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8623	ex 2918 99 90	58	2,4-D (ISO) (CAS RN 94-75-7) o czystości 98 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2028
0.8641	ex 2920 90 10	23	2,2-Ditlenek 1,3,2-dioksatiolanu (CAS RN 1072-53-3) o czystości 99 % masy lub większej	3,2 %	—	31.12.2028
0.8621	ex 2924 29 70	34	Kwas octowy-tert-butyl [(1-aminocykloheksylo)metylo]karbaminian (1/1) o czystości 98 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2028
0.8611	ex 2929 90 00	60	(2S)-2-[[[2-[2-[2-[2-[2-[2-[2-[2-(2-Azydoetoksy)etoksy]etoksy]etoksy]etoksy]etoksy]etoksy]etoksy]etoksy]etyloamino)-2-oksoetoksy]acetylo]amino]-N-[4-(hydroksymetylo)fenylo]-6-[(4-metoksyfenylo)-difenylo]metylo]amino]heksanoamid (CAS RN 1224601-12-0) o czystości 98 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2028
0.8640	ex 2931 90 00	43	Trimetyloind (CAS RN 3385-78-2) o czystości 99 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2028
0.8649	ex 2931 90 00	48	Kwas 4-fenoksybenzenoboronowy (CAS RN 51067-38-0) o czystości 98 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2028
0.8652	ex 2931 90 00	58	Trimetylogal (CAS RN 1445-79-0) o czystości 99 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2028
0.8615	ex 2932 19 00	15	2-Metylofuran (CAS RN 534-22-5) o czystości 98 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2028
0.8636	ex 2932 19 00	25	Tetrahydro-2-furanokarboksylan metylu (CAS RN 37443-42-8) o czystości 98 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2028
0.8605	ex 2932 19 00	35	(2S,3S,4S,5R)-3-(3,4-Difluoro-2-metoksyfenylo)-4,5-dimetylo-5-(trifluorometylo)tetrahydrofuran-2-ylo-4-nitrobenzoesan (CAS RN 2875066-49-0) o czystości 97 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2028
0.8603	ex 2933 19 90	58	1H-Pirazol (CAS RN 288-13-1) o czystości 98 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2028

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8613	ex 2933 19 90	68	Chlorowodorek 1-metylo-1H-pirazolo-4-aminy (CAS RN 127107-23-7) o czystości 95 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2028
0.8639	ex 2933 29 90	43	2-Oktylo-4,5-dihydro-1H-imidazol (CAS RN 10443-60-4) o czystości 95 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2028
0.8637	ex 2933 39 99	53	5-Metylo-2-pirydyloamina (CAS RN 1603-41-4) o czystości 99 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2028
0.8618	ex 2933 39 99	56	2-[[[3-Metylo-4-(2,2,2-trifluoroetoksy)pirydyn-2-ylo]metylo]sulfanylo]1H-benzoimidazol (CAS RN 103577-40-8) o czystości 99 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2028
0.8624	ex 2933 39 99	58	N-[5-(trifluorometylo)pirydyn-3-ylo]karbaminian tert-butylu (CAS RN 1187055-61-3) o czystości 98 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2028
0.8656	ex 2933 39 99	66	(2S,4S,-4-Etoksy-2-[4-(metoksykarbonylo)fenylo]piperydyn-1-ium(2Z)-3-karboksyprop-2-enian (CAS RN 2408761-21-5) o czystości 98 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2028
0.8612	ex 2933 59 95	51	(1R,5S)-8-Benzyl-3,8-diazabicyklo[3.2.1]oktan; 4-(4-hydroksyfenylo)fenol (2:1) (CAS RN 2642049-87-2) o czystości 95 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2028
0.8602	ex 2933 59 95	54	2-Chloro-4-metylopirymidyna (CAS RN 13036-57-2) o czystości 99 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2028
0.8643	ex 2933 99 80	35	Kwas 2-[6-metylo-2-(4-metylofenylo)imidazo[1,2-a]pirydyn-3-ylo]octowy (CAS RN 189005-44-5) o czystości 98 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2028
0.8642	ex 2934 99 90	38	2-Chloro-9H-tioksanten-9-on (CAS RN 86-39-5) o czystości 98 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2028
0.8601	ex 2934 99 90	50	Vutrisiran (INN) (CAS RN 1867157-35-4) o czystości 98 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2028

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8606	ex 2935 90 90	41	Sól sodowa lenakapawiru (INNM) (CAS RN 2283356-12-5) o czystości 98 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2028
0.8635	ex 2940 00 00	70	Alfa-D-mannopiranoza, 6-octan 2,3,4-tribenzoesan 1-(2,2,2-trichloroetanimidan) (CAS RN 346441-49-4) o czystości 95 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2028
0.8614	ex 2942 00 00	20	Dimetyloamina-boran (1:1) (CAS RN 74-94-2) o czystości 98 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2028
0.8678	ex 3204 17 00	28	Barwnik C.I. Pigment Yellow 12 (CAS RN 6358-85-6) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Pigment Yellow 12 21 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2028
0.8676	ex 3207 30 00	30	Pasta srebrna, zawierająca: — 45 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 90 % masy srebra (CAS RN 7440-22-4) oraz — 59 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 92 % masy substancji stałych (w tym srebra) do stosowania jako przewodnik w produkcji ogniw słonecznych (!)	0 % (!)	—	31.12.2028
0.8630	ex 3207 30 00	40	Pasta aluminiowa, zawierająca: — 72 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 82 % masy aluminium (nr CAS 7429-90-5) — o lepkości 10 lub większej, ale nie większej niż 100 Pa.s (Brookfield RVT, 14 Spindle, 20 obr./min., 25 °C± 0,5 °C) — o wielkości cząstek aluminium nie większej niż 25 µm do stosowania w produkcji ogniw słonecznych (!)	0 %	—	31.12.2028
0.8655	ex 3811 29 00	23	Dodatek do olejów smarowych składający się z molibdenu, bis(dibutylokarbamoditioano) di-µ-oksodioksodi-, siarkowanego (CAS RN 68412-26-0)	0 %	—	31.12.2028

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8644	ex 3824 99 92	71	Mieszanina zawierająca: — 49 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 51 % masy węgla etylenu (CAS RN 96-49-1) oraz — 49 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 51 % 1,3-propanosulton (CAS RN 1120-71-4)	3,2 %	—	31.12.2028
0.8670	ex 3910 00 00	85	Silikon dwuskładnikowy, o lepkości mieszaniny 3 000 cps lub większej, ale nie większej niż 6 000 cps (zgodnie z normą GB/T 2794), do stosowania jako materiał do izolacji elektrycznej w skrzynkach przyłączowych paneli fotowoltaicznych w produkcji paneli fotowoltaicznych ⁽¹⁾	0 %	—	31.12.2028
0.8667	ex 3919 10 80 ex 3919 90 80	78 48	Folia z politetrafluoroetyleny, — o grubości 50 µm lub większej, — o szerokości 6,30 mm lub większej, ale nie większej niż 740 mm, — o wydłużeniu przy zerwaniu nieprzekraczającym 200 %, oraz — powleczona z jednej strony silikonową warstwą przylepną aktywowaną dociskiem o grubości nieprzekraczającej 50 µm	0 %	—	31.12.2028
0.8629	ex 3919 90 80	55	Czarna folia z polichlorku winylu: — o połysku większym niż 25 stopni określonym zgodnie z metodą ASTM D 2457, — nawet pokryta z jednej strony ochronną folią z politereftalanu etylenu, a z drugiej strony z mikrostrukturyzowaną akrylową warstwą przylepną aktywowaną dociskiem i przekładką rozdzielającą do stosowania w produkcji sztancowanych folii do wewnętrznych i zewnętrznych powierzchni samochodów ⁽¹⁾	0 %	—	31.12.2028

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8664	ex 3926 90 97	22	<p>Uszczelki do lusterek pojazdów drogowych i ich części, wykonane z pianki polietylenowej, wytwarzane w procesie formowania termicznego oraz:</p> <ul style="list-style-type: none"> — o gęstości 20 kg/m³ lub większej, ale nie większej niż 40 kg/m³, — o wytrzymałości na rozciąganie nie większej niż 170 kPa, — o współczynniku absorpcji wody nie większym niż 1 %, — o długości 5 mm lub większej, ale nie większej niż 300 mm, — o wysokości 10 mm lub większej, ale nie większej niż 400 mm, — o głębokości 5 mm lub większej, ale nie większej niż 250 mm 	0 %	—	31.12.2028
0.8646	ex 4016 99 52	10	<p>Wieszak tłumika wydechowego składający się z:</p> <ul style="list-style-type: none"> — stalowego wspornika z co najmniej jednym otworem mocującym oraz — cichego bloku, <p>do stosowania w produkcji towarów objętych działem 87 ⁽¹⁾</p>	0 %	—	31.12.2028
0.8666	ex 6804 21 00	30	<p>Drut stalowy stosowany do przycinania i formowania półprzewodników w kwadraty:</p> <ul style="list-style-type: none"> — pokryty ziarnami diamentu wielkości 5 µm lub większej, ale nie większej niż 55 µm, — o średnicy drutu 45 µm lub większej, ale nie większej niż 350 µm, — o wytrzymałości na rozciąganie 11 N lub większej, ale nie większej niż 170 N 	0 %	—	31.12.2028

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8663	ex 7009 91 00	10	Lusterko szklane powleczone chromem: — o długości 155 mm lub większej, ale nie większej niż 158 mm, — o wysokości 115 mm lub większej, ale nie większej niż 120 mm, — z czujnikiem martwego pola wyposażonym w moduł świetlny rozpoznawania ruchu w martwym polu, o luminescencji brzegowej równej 5 000 cd/m ² lub większej i luminescencji centralnej równej 7 000 cd/m ² lub większej, — z folią grzewczą o rezystancji 1,1 kΩ lub większej, ale nie większej niż 1,35 kΩ, zaprojektowane do montażu w obudowie jako zewnętrzne lusterko samochodowe, do stosowania w produkcji lusterek samochodowych ⁽¹⁾	0 %	—	31.12.2028
0.8682	ex 7009 91 00	20	Szko asferyczne, wypukłe lub płaskie powleczone chromem, gotowe do oprawienia: — o długości 140 mm lub większej, ale nie większej niż 215 mm, — o wysokości 104 mm lub większej, ale nie większej niż 138 mm, — o promieniu krzywizny 0 mm lub większym, ale nie większym niż 1 330 mm, — o współczynniku odbicia większym niż 40 %, do produkcji lusterek do pojazdów. ⁽¹⁾	0 %	—	31.12.2028
0.8616	ex 7019 90 00	50	Sztywne płyty izolacyjne wykonane przez kompresję próżniową włókien szklanych owiniętych gazoszczelną folią ochronną, do stosowania do produkcji chłodziarek i zamrażarek oraz ich kombinacji ⁽¹⁾	0 %	—	31.12.2028

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8668	ex 8402 90 00	10	<p>Wstępnie zmontowany moduł procesowy instalacji krakingu etanu, zawierający:</p> <ul style="list-style-type: none"> — układ wytwornicy pary rozcieńczającej, który wytwarza parę ze wstępnie oczyszczonej wody gaszącej do wykorzystania jako para rozcieńczająca w piecach do krakingu parowego, — układ kondensatu, który zbiera, filtruje i odpowietrza kondensaty pary, które są następnie zawracane do obiegu jako woda zasilająca kocioł i dalej rozprowadzane w urządzeniu krakingu, oraz — układ pochodni, który zbiera, oddziela i odparowuje nienadające się do recyklingu węglowodory zawierające uwolnienia z różnych urządzeń w krakingu parowym i przenosi je do pochodni 	0 %	—	30.06.2025
0.8610	ex 8409 91 00	28	<p>Gaźnik:</p> <ul style="list-style-type: none"> — o dwóch otworach montażowych o średnicy 31 mm, — o średnicy wewnętrznej otworu dławika 18 mm lub większej, ale nie większej niż 19,05 mm, <p>do stosowania w produkcji podkaszarek z silnikiem dwusuwowym ⁽¹⁾</p>	0 %	—	31.12.2028
0.8651	ex 8414 59 25	50	<p>Wentylatory osiowe z wbudowanym silnikiem, do wytwarzania przepływu powietrza do chłodzenia sprężarek i rozprowadzania powietrza:</p> <ul style="list-style-type: none"> — o napięciu roboczym prądu stałego większym niż 10 V, ale nie większym niż 14 V lub — o napięciu roboczym prądu przemiennego większym niż 185 V, ale nie większym niż 254 V, — o zakresie temperatury roboczej - 40 °C lub wyższej, ale nie wyższej niż 70 °C <p>do stosowania w produkcji pomp ciepła, suszarek bębnowych oraz chłodziarek lub zamrażarek ⁽¹⁾</p>	0 %	—	31.12.2028

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8648	ex 8414 59 35	40	Dmuchawa elektryczna do chłodzenia modułu baterii: — o napięciu roboczym 9 VDC lub większym, ale nie większym niż 16 VDC, — z elektrycznym wentylatorem promieniowym, — ze złączem, — z obudową z tworzywa sztucznego, — nawet z zespołem sterującym silnika elektrycznego wentylatora, do stosowania w produkcji baterii wielokrotnego ładowania do pojazdów hybrydowych i elektrycznych ⁽¹⁾	0 %	—	31.12.2028
0.8679	ex 8417 80 50	10	Wstępnie zmontowany moduł procesowy instalacji krakingu etanu, o długości przekraczającej 29 metrów, szerokości 35 metrów i wysokości 66 metrów oraz masie 5 500 ton metrycznych, zawierający dwa nieelektryczne piece do krakingu parowego w celu odwodornienia jako część instalacji krakingu etanu składającej się z sekcji radiacyjnej i sekcji konwekcyjnej do produkcji etylenu i propylenu z etanu.	0 %	—	30.06.2025
0.8669	ex 8419 40 00	10	Wstępnie zmontowany moduł procesowy instalacji krakingu etanu, zawierający: — pętle cyrkulacji wody chłodzącej, które zawierają wymiennik ciepła i pompy cyrkulacyjne do chłodzenia i recyrkulacji wody chłodzącej, — układ oczyszczania wody, który usuwa zanieczyszczenia węglowodorowe z wody chłodzącej, która jest następnie ponownie wykorzystywana do produkcji pary rozcieńczającej (poza modułem), — układ oczyszczania oleju pirolitycznego, który oddziela benzynę pirolityczną, ciężki olej i frakcje koksu od zanieczyszczeń węglowodorowych, które zostały usunięte z wody chłodzącej, — odparowywacz i przegrzewacz surowca etanowego, który odparowuje i podgrzewa surowiec etanowy przed wysłaniem etanu do pieców krakingowych (poza modułem), — układ przygotowania surowca propanowego, który filtruje, odparowuje i przegrzewa surowiec propanowy przed wysłaniem propanu do pieców krakingowych (poza modułem), oraz — układ przygotowania propylenu klasy chemicznej, który filtruje i suszy propylen klasy chemicznej przed wysłaniem go do deetanizera (poza modułem)	0 %	—	30.06.2025

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8680	ex 8419 50 80	20	<p>Wstępnie zmontowany moduł procesowy instalacji krakingu etanu, zawierający:</p> <ul style="list-style-type: none"> — układ chłodzenia etylenu w obiegu otwartym, który ma być zintegrowany z zewnętrzną sprężarką czynnika chłodniczego etylenu, — pompy i wymiennik ciepła do dostarczania etylenu do zewnętrznego rurociągu, oraz — układ chłodniczy propylenu w obiegu zamkniętym, który ma być zintegrowany z zewnętrzną sprężarką czynnika chłodniczego propylenu 	0 %	—	30.06.2025
0.8675	ex 8419 89 98	10	<p>Wstępnie zmontowany moduł procesowy instalacji krakingu etanu, zawierający:</p> <p>wyposażenie związane z zewnętrzną, wielostopniową, odśrodkową sprężarką gazu krakowanego, która spręża gazy węglowodorowe w celu umożliwienia ich dalszego przetwarzania w dalszej części instalacji we wzajemnie połączonych urządzeniach zawierających:</p> <ul style="list-style-type: none"> — chłodnice, — bębny oddzielające parę od cieczy, oraz — pompy potrzebne do skraplania i usuwania wody i cięższych węglowodorów oraz unikania niepożądanego tworzenia polimerowych produktów ubocznych, <p>sprzęt związany z zewnętrzną wieżą myjącą zawierający:</p> <ul style="list-style-type: none"> — pompy cyrkulacyjne wody kaustycznej wspomagające zewnętrzną wieżę płuczki kaustycznej w usuwaniu kwaśnych gazów (dwutlenku węgla i siarkowodoru) z krakowanego gazu, — układ wstępnej obróbki zużytego środka kaustycznego, zawierający bębny separacyjne, pompy i mieszalniki, — wymiennik ciepła do wstępnego chłodzenia krakowanego gazu, oraz — bęben separacyjny do usuwania wody z gazu krakingowego 	0 %	—	30.06.2025

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8632	ex 8467 99 00	10	Elementy tnące maszyn do przycinania żywołotu: — w postaci przystawki do maszyny do przycinania żywołotu, — o długości noża 60 cm i rozstawie zębów 30 mm, — z regulacją kąta nachylenia ostrza, — ze zintegrowaną jednostopniową przekładnią, — z obudową z odlewu magnezowego, do stosowania w produkcji urządzeń ogrodniczych i elektronarzędzi (¹)	0 %	—	31.12.2028
0.8673	ex 8479 89 97	33	Wstępnie zmontowany moduł procesowy instalacji krakingu etanu, zawierający: — różne kolumny destylacyjne (depropanizer, debutanizer i degreenoiler) i związane z nimi wymienniki ciepła, pompy i bębny, — układ chłodzenia zawierający wymienniki ciepła i bęben, który skrapla C ₂ w strumieniu gazu, — układ oddzielania wodoru i metanu od gazu krakingowego zawierający wymienniki ciepła, bębny, turbiny, sprężarki i jednostkę oczyszczania wodoru (jednostka adsorpcji zmiennociśnieniowej), — wyposażenie towarzyszące kolumny destylacyjnej rozdzielacza C ₃ , zawierającej wymiennik ciepła, pompy i bębny, oraz — instalację uwodorniania acetyleny winylowego, zawierającą reaktory uwodorniania, filtry, mieszalnik, bęben, skraplacz, wymienniki ciepła	0 %	—	30.06.2025
0.8681	ex 8479 89 97	43	Wstępnie zmontowany moduł procesowy instalacji krakingu etanu, zawierający: — system filtrowania i chłodzenia osuszonego krakowanego gazu — kolumnę destylacyjną deetanizera i związany z nią sprzęt do separacji C ₂ /C ₃ +, — układ uwodorniania acetyleny do usuwania acetyleny ze strumienia C ₂ , — bęben na gaz opałowy, w którym przechowywany jest gaz opałowy dla pieców krakingowych, oraz — układ do regeneracji suszarek w instalacji krakingu	0 %	—	30.06.2025

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8626	ex 8483 40 23	20	Przekładnia zębata stożkowa: — wykonana z lekkich stopów i stali, — zbudowana z prostych lub śrubowych kół zębatach stożkowych, — o kącie między osiami 30 stopni lub większym, ale nie większym niż 90 stopni, — o przełożeniu 1:1,3 lub większym, ale nie większym niż 1:1,46, do stosowania w produkcji podkaszarek, ręcznych kosiarek do trawy i innych rodzajów maszyn ogrodniczych ⁽¹⁾	0 %	—	31.12.2028
0.8625	ex 8483 40 23	30	Przekładnia zębata stożkowa: — wykonana z lekkich stopów i stali, — zbudowana z prostych kół zębatach stożkowych, — o kącie między osiami 24 stopni lub większym, ale nie większym niż 35 stopni, do stosowania w produkcji podkaszarek, ręcznych kosiarek do trawy i innych rodzajów maszyn ogrodniczych ⁽¹⁾	0 %	—	31.12.2028
0.8609	ex 8501 31 00	48	Bezsztotkowe silniki elektryczne prądu stałego: — o mocy znamionowej 240 W lub większej, ale nie większej niż 260 W, — o napięciu 36 V lub wyższym, ale nie wyższym niż 52 V, — o momencie obrotowym 20 Nm lub większym, ale nie większym niż 140 Nm, — w obudowie wykonanej z aluminium, stopu aluminium lub tworzywa sztucznego, — nawet z wbudowanym sterownikiem, — z funkcją komunikacji w interfejsie LIN lub UART, — o masie 1,5 kg lub większej, ale nie większej niż 5,0 kg, — przystosowane do zamocowania w ramie rowerowej, do stosowania w produkcji rowerów elektrycznych ⁽¹⁾	0 %	—	31.12.2028

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8608	ex 8501 31 00	49	<p>Bezszcotkowe silniki elektryczne prądu stałego:</p> <ul style="list-style-type: none"> — o mocy znamionowej 240 W lub większej, ale nie większej niż 260 W, — o napięciu 36 V lub większym, ale nie większym niż 52 V, — o momencie obrotowym 30 Nm lub większym, ale nie większym niż 50 Nm, — z funkcją komunikacji w interfejsie UART lub CAN, — z wewnętrzną przekładnią planetarną o stałym lub zmiennym przełożeniu — wykonane za pomocą maszynowego odlewu CNC, — w obudowie wykonanej z aluminium, — o masie 2,3 kg lub większej, ale nie większej niż 4,4 kg, — przystosowane do zamocowania w przednim lub tylnym kole rowerowym ⁽¹⁾ 	0 %	—	31.12.2028
0.8662	ex 8503 00 99	53	<p>Ośłona wirnika układu kanału chłodzącego w silniku elektrycznym, odlewana ciśnieniowo:</p> <ul style="list-style-type: none"> — z aluminium EN AC-47100-F, — z zaślepką uszczelniającą ze stali nierdzewnej, — śrutowana i obrobiona, — o szczelności do 1 ml na minutę lub mniej przy ciśnieniu 2,75 bara, — o twardości 70 HBW lub większej (2,5/62,5, zgodnie z ISO 6506), — o wytrzymałości na rozciąganie 240 N/mm² lub większej, — o wysokości 50 mm lub większej, ale nie większej niż 55 mm, — o średnicy 109 mm lub większej, ale nie większej niż 112 mm, — o masie 3,9 kg lub większej, ale nie większej niż 4,2 kg 	0 %	—	31.12.2028

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8658	ex 8503 00 99	58	<p>Obudowa wewnętrzna układu kanału chłodzącego w silniku elektrycznym, odlewana ciśnieniowo:</p> <ul style="list-style-type: none"> — z aluminium EN AC-47100, — śrutowana i obrobiona, — o szczelności do 3 ml na minutę lub mniej przy ciśnieniu 2,75 bara, — o twardości 70 HBW lub większej (2,5/62,5, zgodnie z ISO 6506), — o wytrzymałości na rozciąganie 240 N/mm² lub większej, — o wysokości 225 mm lub większej, ale nie większej niż 280 mm, — o średnicy 300 mm lub większej, ale nie większej niż 310 mm, — o masie 3,8 kg lub większej, ale nie większej niż 4,9 kg 	0 %	—	31.12.2028
0.8659	ex 8503 00 99	63	<p>Obudowa zewnętrzna silnika elektrycznego, odlewana ciśnieniowo:</p> <ul style="list-style-type: none"> — z aluminium EN AC-47100, — z formowanymi wtryskowo tulejami łożyskowymi z martenzytycznej stali nierdzewnej i zamontowanymi zaślepkami uszczelniającymi ze stali nierdzewnej, — śrutowana i obrobiona, — z komorą wirnika o szczelności do 3 ml na minutę lub mniej przy ciśnieniu 2,75 bara, — o twardości 70 HBW lub większej (2,5/62,5, zgodnie z ISO 6506), — o wytrzymałości na rozciąganie 240 N/mm² lub większej, — o wysokości 245 mm lub większej, ale nie większej niż 360 mm, — o szerokości 360 mm lub większej, ale nie większej niż 525 mm, — o długości 345 mm lub większej, ale nie większej niż 450 mm, — o masie 6,4 kg lub większej, ale nie większej niż 8,3 kg 	0 %	—	31.12.2028

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8627	ex 8505 20 00	40	<p>Sprzęgło elektromagnetyczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> — przenoszące moment obrotowy z wału silnika na koło pasowe urządzenia tnącego, — zawierające cewkę polową, wirnik, piastę i zworę, — o napięciu roboczym 12 V, — o natężeniu 3,93 A lub większym, ale nie większym niż 6,86 A, — o rezystancji 1,84 omów lub większej, ale nie większej niż 3,05 omów (przy pracy w temperaturze 20 °C), — o statycznym momencie obrotowym 108 Nm lub większym, ale nie większym niż 305 Nm, <p>do stosowania w produkcji kosiarek samojezdnych typu Rider ⁽¹⁾</p>	0 %	—	31.12.2028
0.8660	ex 8507 60 00	26	<p>Moduły do montażu akumulatorów elektrycznych wykorzystujących technologię fosforanu litowo-żelazowego (LFP):</p> <ul style="list-style-type: none"> — o długości 820 mm lub większej, ale nie większej niż 882 mm, — o szerokości 390 mm lub większej, ale nie większej niż 655 mm, — o wysokości 110 mm lub większej, ale nie większej niż 137 mm, — o masie 60 kg lub większej, ale nie większej niż 165 kg, oraz — o mocy 11 300 Wh lub większej, ale nie większej niż 29 360 Wh 	1,3 %	—	31.12.2028

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8645	ex 8507 60 00	28	Ogniwo baterii litowo-jonowej wielokrotnego ładowania o: — o długości 190 mm lub większej, ale nie większej niż 380 mm, — o szerokości 90 mm lub większej, ale nie większej niż 150 mm, — o wysokości 4 mm lub większej, ale nie większej niż 15 mm, — o masie 0,1 kg lub większej, ale nie większej niż 1,2 kg, — o napięciu znamionowym 3,0 VDC lub większym, ale nie większym niż 4,0 VDC, oraz — o pojemności znamionowej nie większej niż 90 Ah, do stosowania w produkcji baterii wielokrotnego ładowania do pojazdów hybrydowych i elektrycznych ⁽¹⁾	1,3 %	—	31.12.2028
0.8654	ex 8507 60 00	36	Akumulator litowo-jonowy: — o wielu połączonych ogniwach baterii litowo-jonowych, — z elektroniką ładowania i monitorowania, — o mocy 74 Wh lub większej, ale nie większej niż 75 Wh, — w obudowie z tworzywa sztucznego ze stykami przyłączeniowymi i wyświetlaczem LCD, do stosowania w produkcji odkurzaczy bezprzewodowych lub ich źródeł energii wielokrotnego ładowania ⁽¹⁾	1,3 %	—	31.12.2028
0.8628	ex 8511 80 00	30	Moduł zapłonu: — wykonany z tworzyw sztucznych i metali nieżelaznych, — z komponentami elektrycznymi odlanymi w żywicy epoksydowej, — do wytwarzania energii zapłonu i elektronicznego sterowania kątem wyprzedzenia zapłonu, — do podłączenia świecy zapłonowej i wyłącznika obwodu, do stosowania w produkcji silników dwusuwowych ⁽¹⁾	0 %	—	31.12.2028

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8633	ex 8512 20 00	25	Komponent elektryczny z wbudowanym LED, w obudowie ABS: — o napięciu 11 V lub większym, ale nie większym niż 15 V, — o okrągłym kształcie, — z 2 terminalami, — o średnicy zewnętrznej obudowy 42,3 mm, — o napięciu diody 42 V lub większym, ale nie większym niż 48 V oraz — o natężeniu 55 mA lub większym, ale nie większym niż 65 mA	0 %	—	31.12.2028
0.8647	ex 8544 30 00	75	Zespół przewodów do połączenia zintegrowanego układu baterii z układem sterowania samochodu, zawierający: — wodoodporne złącze wejściowe, — cztery lub więcej złączy wyjściowych, — dwa lub więcej zacisków z tworzywa sztucznego służących do podłączania, do stosowania w produkcji baterii wielokrotnego ładowania do pojazdów hybrydowych i elektrycznych ⁽¹⁾	0 %	—	31.12.2028

⁽¹⁾ Zawieszenie ceł podlega dozorowi celnemu w ramach procedury końcowego przeznaczenia zgodnie z art. 254 rozporządzenia (UE) nr 952/2013.”.