

DECYZJE

DECYZJA WYKONAWCZA KOMISJI (UE) 2018/354

z dnia 8 marca 2018 r.

zatwierdzająca metody klasyfikacji tusz wieprzowych w Irlandii

(Jedynie tekst w języku angielskim jest autentyczny)

KOMISJA EUROPEJSKA,

uwzględniając Traktat o funkcjonowaniu Unii Europejskiej,

uwzględniając rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 1308/2013 z dnia 17 grudnia 2013 r. ustanawiające wspólną organizację rynków produktów rolnych oraz uchylające rozporządzenia Rady (EWG) nr 922/72, (EWG) nr 234/79, (WE) nr 1037/2001 i (WE) nr 1234/2007 ⁽¹⁾, w szczególności jego art. 20 lit. p),

a także mając na uwadze, co następuje:

- (1) W sekcji B.IV pkt 1 załącznika IV do rozporządzenia (UE) nr 1308/2013 przewiduje się, że klasyfikacja tusz wieprzowych ma być dokonywana poprzez ocenianie zawartości chudego mięsa za pomocą metod klasyfikowania zatwierdzonych przez Komisję, a zatwierdzać można jedynie statystycznie udowodnione metody szacowania oparte na pomiarach fizycznych jednej lub kilku części anatomicznych tuszy wieprzowej. Zatwierdzenie metod klasyfikacji powinno zależeć od zgodności z maksymalną tolerancją błędów statystycznego przy dokonywaniu oceny. Tolerancję tę określono w art. 23 ust. 3 rozporządzenia Komisji (WE) nr 1249/2008 ⁽²⁾.
- (2) Decyzją Komisji 1987/293/WE ⁽³⁾ zatwierdzono stosowanie w Irlandii dwóch metod klasyfikacji tusz wieprzowych.
- (3) Irlandia wystąpiła do Komisji o usunięcie metody „Fat-O-Meat’er (FOM)” z wykazu zatwierdzonych metod klasyfikacji tusz wieprzowych w Irlandii, ponieważ metoda ta nie jest już stosowana, oraz o zatwierdzenie trzech nowych metod klasyfikacji tusz wieprzowych na jej terytorium, a także o aktualizację wzoru w odniesieniu do przyrządu „Hennessy Grading Probe 2 (HGP 2)”.
- (4) Irlandia przedstawiła w protokole przewidzianym w art. 23 ust. 4 rozporządzenia (WE) nr 1249/2008 szczegółowy opis próbnego rozbioru, podając podstawy tych nowych metod, wyniki próbnego rozbioru oraz wzory stosowane do szacowania procentowej zawartości chudego mięsa.
- (5) Analiza wniosku wykazała, że warunki zatwierdzenia nowych metod klasyfikacji oraz aktualizacji wzoru zostały spełnione. Należy zatem zezwolić na stosowanie przedmiotowych metod klasyfikacji w Irlandii.
- (6) Ze względu na przejrzystość i pewność prawa należy przyjąć nową decyzję. Należy zatem uchylić decyzję 1987/293/WE.
- (7) Nie należy zezwalać na zmiany urzędzeń lub metod klasyfikacji, chyba że zostaną one wyraźnie zatwierdzone decyzją wykonawczą Komisji.
- (8) Środki przewidziane w niniejszej decyzji są zgodne z opinią Komitetu ds. Wspólnej Organizacji Rynków Rolnych,

⁽¹⁾ Dz.U. L 347 z 20.12.2013, s. 671.

⁽²⁾ Rozporządzenie Komisji (WE) nr 1249/2008 z dnia 10 grudnia 2008 r. ustanawiające szczegółowe zasady wdrożenia wspólnotowych skal klasyfikacji tusz wołowych, wieprzowych i baranich oraz raportowania ich cen (Dz.U. L 337 z 16.12.2008, s. 3).

⁽³⁾ Decyzja Komisji 1987/293/WE z dnia 18 maja 1987 r. zatwierdzająca metody klasyfikacji tusz wieprzowych w Irlandii (Dz.U. L 146 z 6.6.1987, s. 66).

PRZYJMUJE NINIEJSZĄ DECYZJĘ:

Artykuł 1

Zgodnie z sekcją B.IV pkt 1 załącznika IV do rozporządzenia (UE) nr 1308/2013 niniejszym zatwierdza się stosowanie następujących metod klasyfikacji tusz wieprzowych w Irlandii:

- a) przyrząd „Hennessy Grading Probe 2 (HGP 2)” oraz związane z nim metody oceny, których szczegółowy opis podano w części I załącznika;
- b) przyrząd „Hennessy Grading Probe 7 (HGP 7)” oraz związane z nim metody oceny, których szczegółowy opis podano w części II załącznika;
- c) przyrząd „Fat-O-Meat'er II (FOM II)” oraz związane z nim metody oceny, których szczegółowy opis podano w części III załącznika;
- d) przyrząd „AutoFom III” oraz związane z nim metody oceny, których szczegółowy opis podano w części IV załącznika.

Artykuł 2

Nie zezwala się na zmiany zatwierdzonych przyrządów lub metod klasyfikacji, chyba że zmiany te zostaną wyraźnie zatwierdzone decyzją wykonawczą Komisji.

Artykuł 3

Decyzja 1987/293/WE traci moc.

Artykuł 4

Niniejsza decyzja skierowana jest do Irlandii.

Sporządzono w Brukseli dnia 8 marca 2018 r.

W imieniu Komisji
Phil HOGAN
Członek Komisji

ZAŁĄCZNIK

METODY KLASYFIKACJI TUSZ WIEPRZOWYCH W IRLANDII

CZĘŚĆ I

Hennessy Grading Probe 2 (HGP 2)

1. Zasady przewidziane w niniejszej części stosuje się, gdy klasyfikacja tusz wieprzowych prowadzona jest przy pomocy urządzenia znanego pod nazwą „Hennessy Grading Probe 2 (HGP 2)”.
2. Przyrząd jest wyposażony w sondę o średnicy 5,95 milimetra (6,3 milimetra przy ostrzu na czubku sondy) zawierającą fotodiody (Siemens LED typu LYU 260-EO i fotodetektor typu 58 MR), a jego odcinek pomiarowy wynosi od 0 do 120 milimetrów.
3. Zawartość chudego mięsa w tuszy oblicza się według następującego wzoru:

$$LMP_{HGP\ 2} = 62,89706 - 0,69952 F_{HGP\ 2} + 0,09096 M_{HGP\ 2}$$

gdzie:

$LMP_{HGP\ 2}$ = szacunkowa zawartość (w procentach) chudego mięsa w tuszy;

$F_{HGP\ 2}$ = grubość słoniny grzbietowej (włącznie ze skórą) w milimetrach, zmierzona 6 centymetrów od linii środkowej przepołowionej tuszy pomiędzy trzecim i czwartym żebrzem od dołu;

$M_{HGP\ 2}$ = grubość mięśnia w milimetrach, zmierzona w tym samym czasie i w tym samym miejscu co $F_{HGP\ 2}$.

4. Niniejszy wzór stosuje się do tusz o masie od 60 do 125 kilogramów (masa tuszy ciepłej).

CZĘŚĆ II

Hennessy Grading Probe 7 (HGP 7)

1. Zasady przewidziane w niniejszej części stosuje się, gdy klasyfikacja tusz wieprzowych prowadzona jest przy pomocy urządzenia znanego pod nazwą „Hennessy Grading Probe 7 (HGP 7)”.
2. Przyrząd jest wyposażony w sondę o średnicy 5,95 milimetra (6,3 milimetra przy ostrzu na czubku sondy) zawierającą fotodiody (Siemens LED typu LYU 260-EO i fotodetektor typu 58 MR), a jego odcinek pomiarowy wynosi od 0 do 120 milimetrów.
3. Zawartość chudego mięsa w tuszy oblicza się według następującego wzoru:

$$LMP_{HGP\ 7} = 63,72237 - 0,75369 F_{HGP\ 7} + 0,09205 M_{HGP\ 7}$$

gdzie:

$LMP_{HGP\ 7}$ = szacunkowa zawartość (w procentach) chudego mięsa w tuszy;

$F_{HGP\ 7}$ = grubość słoniny grzbietowej (włącznie ze skórą) w milimetrach, zmierzona 6 centymetrów od linii środkowej przepołowionej tuszy pomiędzy trzecim i czwartym żebrzem od dołu;

$M_{HGP\ 7}$ = grubość mięśnia w milimetrach, zmierzona w tym samym czasie i w tym samym miejscu co $F_{HGP\ 7}$.

4. Niniejszy wzór stosuje się do tusz o masie od 60 do 125 kilogramów (masa tuszy ciepłej).

CZĘŚĆ III

Fat-O-Meat'er II (FOM II)

1. Zasady przewidziane w niniejszej części stosuje się w przypadku, gdy klasyfikacja tusz wieprzowych prowadzona jest przy pomocy przyrządu znanego pod nazwą „Fat-O-Meat'er II (FOM II)”.
2. FOM II składa się z optycznej sondy z nożem, urządzenia do pomiaru głębokości o odcinku pomiarowym wynoszącym od 0 do 125 milimetrów oraz panelu do gromadzenia i analizy danych. Przyrząd FOM II sam przelicza wyniki pomiarów na przybliżoną procentową zawartość chudego mięsa.
3. Zawartość chudego mięsa w tuszy oblicza się według następującego wzoru:

$$LMP_{FOMII} = 61,89462 - 0,73771 F_{FOMII} + 0,10897 M_{FOMII}$$

gdzie:

LMP_{FOMII} = szacunkowa zawartość (w procentach) chudego mięsa w tuszy;

F_{FOMII} = grubość słoniny grzbietowej (włącznie ze skórą) w milimetrach, zmierzona 6 centymetrów od linii środkowej przepołowionej tuszy pomiędzy trzecim i czwartym zębem od dołu;

M_{FOMII} = grubość mięśnia w milimetrach, zmierzona w tym samym czasie i w tym samym miejscu co F_{FOMII} .

4. Niniejszy wzór stosuje się do tusz o masie od 60 do 125 kilogramów (masa tuszy ciepłej).

CZĘŚĆ IV

AutoFom III

1. Zasady przewidziane w niniejszej części stosuje się w przypadku, gdy klasyfikacja tusz wieprzowych prowadzona jest przy pomocy urządzenia znanego pod nazwą „AutoFom III”.
2. Przyrząd ten jest wyposażony w szesnaście przetworników ultradźwiękowych o częstotliwości 2 MHz (Frontmatec Smørum A/S), a odcinek pomiarowy między przetwornikami wynosi 25 mm. Dane ultradźwiękowe obejmują pomiary grubości słoniny grzbietowej, grubości mięśnia i związanych z nimi parametrów. Wyniki pomiarów przeliczane są za pomocą komputera na szacunkową zawartość chudego mięsa wyrażoną w procentach.
3. Zawartość chudego mięsa w tuszy oblicza się według następującego wzoru:

$$LMP_{AF3} = 66,63699 - 1,06859 R2P9 - 0,78459 R2P10 + 0,06723 R3P5$$

gdzie:

LMP_{AF3} = szacunkowa zawartość (w procentach) chudego mięsa w tuszy;

$R2P9$ = grubość skóry w miejscu minimalnej grubości okrywy tłuszczowej w milimetrach, gdzie minimalna grubość okrywy tłuszczowej oznacza minimalną warstwę okrywy tłuszczowej po odjęciu wartości odpowiadającej warstwie skóry;

$R2P10$ = minimalna grubość tłuszczu w przekroju poprzecznym w milimetrach;

$R3P5$ = maksymalna wartość pomiaru grubości warstwy mięsa równa maksymalnej wartości pomiaru na wysokości żeber pomniejszona o minimalną wartość pomiaru grubości okrywy tłuszczowej w przeliczeniu na milimetry.

4. Niniejszy wzór stosuje się do tusz o masie od 60 do 125 kilogramów (masa tuszy ciepłej).