

ROZPORZĄDZENIA

ROZPORZĄDZENIE WYKONAWCZE KOMISJI (UE) NR 384/2013

z dnia 22 kwietnia 2013 r.

dotyczące klasyfikacji niektórych towarów według Nomenklatury scalonej

KOMISJA EUROPEJSKA,

uwzględniając Traktat o funkcjonowaniu Unii Europejskiej,

uwzględniając rozporządzenie Rady (EWG) nr 2658/87 z dnia 23 lipca 1987 r. w sprawie nomenklatury taryfowej i statystycznej oraz w sprawie Wspólnej Taryfy Celnej ⁽¹⁾, w szczególności jego art. 9 ust. 1 lit. a),

a także mając na uwadze, co następuje:

- (1) W celu zapewnienia jednolitego stosowania Nomenklatury scalonej, stanowiącej załącznik do rozporządzenia (EWG) nr 2658/87, konieczne jest przyjęcie środków dotyczących klasyfikacji towaru określonego w załączniku do niniejszego rozporządzenia.
- (2) Rozporządzeniem (EWG) nr 2658/87 ustanowiono Ogólne reguły interpretacji Nomenklatury scalonej. Reguły te stosuje się także do każdej innej nomenklatury, która jest w całości lub w części oparta na Nomenklaturze scalonej, bądź która dodaje do niej jakikolwiek dodatkowy podpodział i która została ustanowiona szczególnymi przepisami unijnymi, w celu stosowania środków taryfowych i innych środków odnoszących się do obrotu towarowego.
- (3) Stosownie do wymienionych wyżej ogólnych reguł, towar opisany w kolumnie 1 tabeli zamieszczonej w załączniku należy klasyfikować do kodu CN wskazanego w kolumnie 2, na mocy uzasadnień określonych w kolumnie 3 tej tabeli.
- (4) Należy zagwarantować, z zastrzeżeniem obowiązujących w Unii Europejskiej środków odnoszących się do systemu podwójnej kontroli oraz do wstępnego i retrospektywnego nadzoru wspólnotowego przy przywozie do Unii

Europejskiej wyrobów włókienniczych, aby wiążąca informacja taryfowa wydana przez organy celne państw członkowskich w odniesieniu do klasyfikacji towarów według Nomenklatury scalonej, która nie jest zgodna z niniejszym rozporządzeniem, mogła być nadal przywoływana przez okres 60 dni, zgodnie z art. 12 ust. 6 rozporządzenia Rady (EWG) nr 2913/92 z dnia 12 października 1992 r. ustanawiającego Wspólnotowy Kodeks Celny ⁽²⁾.

- (5) Komitet Kodeksu Celnego nie wydał opinii w terminie wyznaczonym przez jego przewodniczącego,

PRZYJMUJE NINIEJSZE ROZPORZĄDZENIE:

Artykuł 1

Towar opisany w kolumnie 1 tabeli zamieszczonej w załączniku klasyfikuje się w Nomenklaturze scalonej do kodu CN wskazanego w kolumnie 2 tej tabeli.

Artykuł 2

Z zastrzeżeniem obowiązujących w Unii Europejskiej środków odnoszących się do systemu podwójnej kontroli oraz do wstępnego i retrospektywnego nadzoru wspólnotowego przy przywozie do Unii Europejskiej wyrobów włókienniczych, wiążąca informacja taryfowa wydana przez organy celne państw członkowskich, niezgodna z przepisami niniejszego rozporządzenia, może być przywoływana przez okres 60 dni na mocy art. 12 ust. 6 rozporządzenia (EWG) nr 2913/92.

Artykuł 3

Niniejsze rozporządzenie wchodzi w życie dwudziestego dnia po jego opublikowaniu w *Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej*.

Niniejsze rozporządzenie wiąże w całości i jest bezpośrednio stosowane we wszystkich państwach członkowskich.

Sporządzono w Brukseli dnia 22 kwietnia 2013 r.

W imieniu Komisji,
za Przewodniczącego,
Algirdas ŠEMETA
Członek Komisji

⁽¹⁾ Dz.U. L 256 z 7.9.1987, s. 1.

⁽²⁾ Dz.U. L 302 z 19.10.1992, s. 1.

ZAŁĄCZNIK

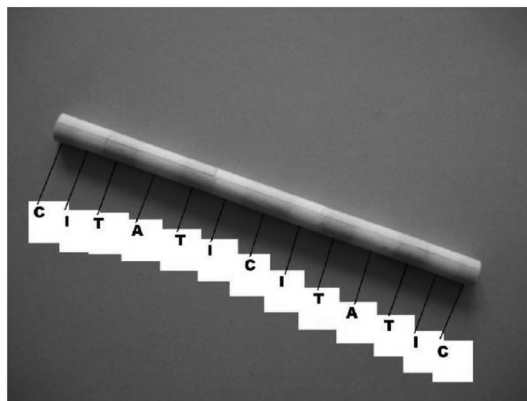
Opis towarów	Klasyfikacja (kod CN)	Uzasadnienie
(1)	(2)	(3)
<p>Artykuł o kształcie cylindra, o średnicy około 7 mm i długości około 130 mm, składający się z zewnętrznej warstwy papieru, która utrzymuje w miejscu następujące elementy składowe:</p> <ul style="list-style-type: none"> — trzy filtry z włókien z octanu celulozy z węglem aktywowanym [C], — cztery filtry z włókien z octanu celulozy zawierające również impregnowane włókna (impregnowane substancją zlepiającą, która nie przenika do wewnętrznych warstw włókien) [I], — dwa filtry z włókien z octanu celulozy [A], — cztery elementy składowe z aromatyzowanego, orientального tytoniu w rodzaju stosowanych w papierosach [T]. <p>Jeśli chodzi o włókna z octanu celulozy w różnych filtrach [C, I, A], są one zorientowane równoległe do siebie. Włókna tworzą elastyczny, gąbczasty trzon o równomiernej grubości i są łatwe do oddzielenia i „wyskubania”.</p> <p>W cylindrze elementy składowe umieszczone są w następującej kolejności:</p> <ul style="list-style-type: none"> — C (około 6 mm długości), — I (około 10 mm długości), — T (około 10 mm długości), — A (około 13 mm długości), — T (około 10 mm długości), — I (około 10 mm długości), — C (około 12 mm długości), — I (około 10 mm długości), — T (około 10 mm długości), — A (około 13 mm długości), — T (około 10 mm długości), — I (około 10 mm długości), — C (około 6 mm długości). 	5601 22 10	<p>Klasyfikacja wyznaczona jest przez reguły 1, 4 i 6 Ogólnych reguł interpretacji Nomenklatury scalonej (ORI) oraz brzmienie kodów CN 5601, 5601 22 i 5601 22 10.</p> <p>Artykuł zawiera więcej elementów filtrujących niż tytoniowych. Tytoń może być umieszczony pomiędzy dwoma filtrami, a zatem nie może być przeznaczony do spalania, ale jedynie do użycia jako składnik aromatyzujący w papierosie. Tytoń stanowi jedynie około jedną trzecią objętości artykułu. W związku z tym poszczególne filtry nadają artykułowi jego zasadniczy charakter w rozumieniu ORI 3 b).</p> <p>Zwykle włókna z octanu celulozy [A] wraz z włóknami impregnowanymi [I] stanowią większy procent masy i procent objętości niż włókien z octanu celulozy z węglem aktywowanym [C]. Wskutek tego filtry wykonane ze zwykłych i impregnowanych włókien z octanu celulozy [A, I] nadają artykułowi jego zasadniczy charakter w rozumieniu ORI 3 b).</p> <p>Filtry wykonane ze zwykłych i impregnowanych włókien z octanu celulozy [A, I] nie mają wymaganej spójności i wytrzymałości. Wskutek tego wyklucza się klasyfikację do pozycji 5602 jako „filc” lub do pozycji 5603 jako „włókniny”.</p> <p>Filtry wykonane ze zwykłych i impregnowanych włókien z octanu celulozy [A, I] nie są wykonane z „tekstyliów” w rozumieniu uwagi 1 do działu 63. Wskutek tego wyklucza się klasyfikację do pozycji 6307.</p> <p>W filtrach wykonanych ze zwykłych i impregnowanych włókien z octanu celulozy [A, I] włókna są zorientowane równoległe do siebie. Wskutek tego wyklucza się ich klasyfikację do pozycji 5601, jako „artykuły z waty”.</p> <p>Ponieważ filtry wykonane ze zwykłych i impregnowanych włókien z octanu celulozy [A, I] nie mogą być klasyfikowane do jakiegokolwiek pozycji zgodnie z ORI od 1 do 3, należy je klasyfikować przez zastosowanie ORI 4 do pozycji odpowiedniej dla towarów, do których są najbardziej zbliżone.</p> <p>Ponieważ włókna są łatwe do oddzielenia i „wyskubania” i tworzą elastyczny, gąbczasty trzon o równomiernej grubości, ich wygląd zewnętrzny przypomina watę. Wskutek tego filtry [A, I] należy klasyfikować do pozycji 5601 (zob. również opinia klasyfikacyjna HS klasyfikująca „pręty do wykonywania końcówek filtrów papierosowych” do podpozycji 5601 22).</p>

(1)	(2)	(3)
<p>Udział procentowy poszczególnych materiałów w masie artykułu jest następujący:</p> <ul style="list-style-type: none"> — C: około 17 %, — I: około 16 %, — A: około 8 %, — T: około 41 %, — papier: około 18 %. <p>Artykuł jest przeznaczony do pocięcia i do użycia w produkcji papierosów z filtrem. Z obiektywnych cech artykułu w sposób oczywisty nie wynika, w jaki sposób zostanie on pocięty.</p> <p>(Zob. fotografie nr 664 A i 664 B) (*)</p>		<p>Impregnacja włókien z octanu celulozy [I] nie wyklucza klasyfikacji do pozycji 5601, ponieważ substancja zlepiająca nie przenika do wewnętrznych warstw włókien (zob. Noty wyjaśniające do HS do pozycji 5601, pkt (A), akapit czwarty).</p> <p>Zatem artykuł należy klasyfikować do kodu CN 5601 22 10 jako „artykuły z waty z włókien chemicznych”.</p>

(*) Fotografie mają charakter wyłącznie informacyjny.



664 A



664 B