

ROZPORZĄDZENIE RADY (UE) NR 631/2011**z dnia 21 czerwca 2011 r.****zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1255/96 zawieszające czasowo cła autonomiczne Wspólnej Taryfy Celnej na niektóre produkty przemysłowe, rolne i rybne**

RADA UNII EUROPEJSKIEJ,

uwzględniając Traktat o funkcjonowaniu Unii Europejskiej, w szczególności jego art. 31,

uwzględniając wniosek Komisji Europejskiej,

a także mając na uwadze, co następuje:

- (1) W interesie Unii leży całkowite zawieszenie cła autonomicznych Wspólnej Taryfy Celnej dla szeregu nowych produktów obecnie niewymienionych w załączniku do rozporządzenia Rady (WE) nr 1255/96 ⁽¹⁾.
- (2) Cztery produkty objęte kodami CN i TARIC 2933 39 99 70, 2933 39 99 80, 8507 80 30 40 i 8507 80 30 50, aktualnie wymienione w załączniku do rozporządzenia (WE) nr 1255/96, należy skreślić z wykazu, ponieważ utrzymanie zawieszonych cła autonomicznych Wspólnej Taryfy Celnej na przedmiotowe produkty nie leży już w interesie Unii.
- (3) Opisy produktu w przypadku 15 zawieszonych w załączniku do rozporządzenia (WE) nr 1255/96 wymaga modyfikacji w celu uwzględnienia wprowadzonych w nich zmian technicznych oraz tendencji gospodarczych na rynku. Zawieszenia te należy skreślić z wykazu znajdującego się we wspomnianym załączniku oraz włączyć ponownie jako nowe zawieszenia, wprowadzając nowe opisy. Ponadto dla 12 produktów należy zmienić kody TARIC.
- (4) Zawieszenia, w odniesieniu do których konieczne jest wprowadzenie tych technicznych zmian, należy skreślić z wykazu zawieszonych znajdujących się w załączniku do rozporządzenia (WE) nr 1255/96 i ponownie włączyć do tego wykazu, wprowadzając nowe opisy produktu lub nowe kody TARIC.
- (5) Mając na uwadze zachowanie przejrzystości, zmienione wpisy należy oznaczyć gwiazdką w wykazach wprowadzonych i skreślonych zawieszonych, znajdujących się w załącznikach I i II do niniejszego rozporządzenia.
- (6) Z doświadczeń wynika, że konieczne jest wskazanie daty wygaśnięcia zawieszonych wymienionych w załączniku do rozporządzenia (WE) nr 1255/96, aby zapewnić uwzględnienie zmian technicznych i gospodarczych. Nie powinno to wykluczać wcześniejszego wycofania niektórych środków lub ich utrzymania po upływie daty wygaśnięcia, o ile przedstawione zostanie ekonomiczne uzasadnienie, zgodnie z zasadami określonymi w komunikacie Komisji z roku 1998 dotyczącym autonomicznych zawieszonych i kontyngentów taryfowych ⁽²⁾.
- (7) Należy zatem odpowiednio zmienić rozporządzenie (WE) nr 1255/96.
- (8) W związku z faktem, że zawieszenia, o których mowa w niniejszym rozporządzeniu, muszą stać się skuteczne od dnia 1 lipca 2011 r., niniejsze rozporządzenie powinno być stosowane od tej daty i wejść w życie niezwłocznie,

PRZYJMUJE NINIEJSZE ROZPORZĄDZENIE:

Artykuł 1

W załączniku do rozporządzenia (WE) nr 1255/96 wprowadza się następujące zmiany:

- 1) dodaje się wiersze z produktami wymienionymi w załączniku I do niniejszego rozporządzenia;
- 2) skreśla się wiersze z produktami, których kody CN i TARIC wymienione są w załączniku II do niniejszego rozporządzenia.

Artykuł 2Niniejsze rozporządzenie wchodzi w życie z dniem jego opublikowania w *Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej*.

Niniejsze rozporządzenie stosuje się od dnia 1 lipca 2011 r.

Niniejsze rozporządzenie wiąże w całości i jest bezpośrednio stosowane we wszystkich państwach członkowskich.

Sporządzono w Luksemburgu dnia 21 czerwca 2011 r.

W imieniu Rady
FAZEKAS S.
Przewodniczący

⁽¹⁾ Dz.U. L 158 z 29.6.1996, s. 1.⁽²⁾ Dz.U. C 128 z 25.4.1998, s. 2.

ZAŁĄCZNIK I

Produkty, o których mowa w art. 1 ust. 1

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Okres obowiązywania
0811 90 50 0811 90 70 *ex 0811 90 95	70	Owoce z rodzaju Vaccinium, niepoddane obróbce cieplnej lub ugotowane na parze lub w wodzie, zamrożone, niezawierające dodatku cukru lub innego środka słodzącego	0 %	1.7.2011– 31.12.2013
*ex 1517 90 99	10	Olej roślinny, rafinowany, zawierający 25 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 50 % masy kwasu arachidonowego lub 12 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 50 % masy kwasu dokozaheksaenowego i standaryzowany za pomocą wysokooleinowego oleju słonecznikowego (HOSO)	0 %	1.7.2011– 31.12.2011
ex 2007 99 50 ex 2008 99 48	40 93	Skoncentrowany przecier z mango: — z rodzaju Mangifera, — o liczbie Brix 28 lub większej, ale nie większej niż 30, wykorzystywany do produkcji soków owocowych (1)	6 %(3)	1.7.2011– 31.12.2015
ex 2007 99 50 ex 2008 99 49	50 50	Skoncentrowany przecier z aceroli: — z rodzaju Malpigia, — o liczbie Brix 20, wykorzystywany do produkcji soków owocowych (1)	9 %(3)	1.7.2011– 31.12.2015
ex 2007 99 50 ex 2008 99 48	60 20	Skoncentrowany przecier z guawy: — z rodzaju Psidium, — o liczbie Brix 20, wykorzystywany do produkcji soków owocowych (1)	6 %(3)	1.7.2011– 31.12.2015
ex 2008 99 48	94	Przecier z mango: — nie z koncentratu, — z rodzaju Mangifera, — o liczbie Brix 16, wykorzystywany do produkcji soków owocowych (1)	6 %	1.7.2011– 31.12.2015
ex 2009 41 10 ex 2009 41 99	70 70	Sok ananasowy: — nie z koncentratu, — z rodzaju Ananas, — o liczbie Brix 11 lub większej, ale nie większej niż 16, wykorzystywany do produkcji soków owocowych (1)	8 %	1.7.2011– 31.12.2015
ex 2818 10 91	10	Siekany korund o strukturze mikrokrystalicznej, zawierający: — 94 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 98,5 % masy α -Al ₂ O ₃ , — 2 % (\pm 1,5 %) masy spinelu magnezu, — 1 % (\pm 0,6 %) masy tlenku itru oraz — po 2 % (\pm 1,2 %) masy tlenku lantanu i tlenku neodymu przy czym mniej niż 50 % całkowitej masy zawiera cząsteczki o wielkości większej niż 10 mm	0 %	1.7.2011– 31.12.2015
*ex 2825 50 00	20	Tlenek miedzi (I lub II) zawierający 78 % masy lub więcej miedzi i nie więcej niż 0,03 % chlorku	0 %	1.7.2011– 31.12.2013
ex 2826 19 90	10	Heksafluorek wolframu o czystości 99,9 % masy lub większej	0 %	1.7.2011– 31.12.2015
*ex 2833 29 80	20	Monohydrat siarczanu manganu	0 %	1.7.2011– 31.12.2013
ex 2833 29 80	30	Siarczan cyrkonu	0 %	1.7.2011– 31.12.2015

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Okres obowiązywania
*ex 2836 99 17	20	Zasadowy węglan cyrkonu (IV)	0 %	1.7.2011–31.12.2013
ex 2903 69 90	70	α,α,α',α'-Tetrachloro-o-ksylen	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 2905 29 90	30	Dodeka-8,10-dien-1-ol	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 2909 30 90	30	3,4,5-Trimetoksytoluen	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 2912 49 00	30	Aldehyd salicylowy	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 2915 39 00	60	Octan dodeka-8-enylu	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 2915 39 00	65	Octan dodeka-7,9-dienylu	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 2915 39 00	70	Octan dodeka-9-enylu	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 2917 12 00	20	Adypinian dimetylu	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 2917 39 95	40	1,2-Bezwodnik kwasu benzeno-1,2,4- trikarboksylowego	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 2920 90 85	20	Fosforan(III) tris(metylofenylu)	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 2920 90 85	30	2,2'-[[3,3',5,5'-Tetrakis(1,1-dimetyloetylo)[1,1'-bifenylo]-2,2'-diylo]bis(oksy)]bis[bifenylo-1,3,2-dioksafosfepina]	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 2920 90 85	40	Difosforyn bis (2,4-dikumylofenylo)pentaerytrytolu	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 2921 42 00	82	2-Chloro-4-nitroanilina	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 2921 43 00	50	4-Aminobenzotrifluorek	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 2921 43 00	60	3-Aminobenzotrifluorek	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 2921 49 00	80	4-Heptafluoroizopropyl-2-metyloanilina	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 2922 49 85	45	Glicyna	0 %	1.7.2011–31.12.2015
*ex 2923 90 00	10	Wodorotlenek tetrametyloamonu w postaci roztworu wodnego o zawartości 25 % (± 0,5 %) masy wodorotlenku tetrametyloamonu	0 %	1.7.2011–31.12.2013
ex 2923 90 00	75	Wodorotlenek tetraetyloamonu, w postaci roztworu wodnego, zawierający: — 35 % (± 0,5 %) masy wodorotlenku tetrametyloamonu, — nie więcej niż 1 000 mg/kg chlorku, — nie więcej niż 2 mg/kg żelaza, oraz — nie więcej niż 10 mg/kg potasu	0 %	1.7.2011–31.12.2015

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Okres obowiązywania
ex 2924 29 98	35	2'-Metoksyacetoacetanilid	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 2924 29 98	40	N,N'-1,4-Fenylenobis[3-oksobutyroamid]	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 2924 29 98	45	Propoxur (ISO)	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 2924 29 98	50	N,N'-(2,5-Dichloro-1,4-fenyleno)bis[3-oxobutyroamid]	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 2924 29 98	55	N,N'-(2,5-Dimetylo-1,4-fenyleno)bis[3-oksobutyroamid]	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 2924 29 98	60	N,N'-(2-Chloro-5-metylo-1,4-fenyleno)bis[3-oksobutyroamid]	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 2926 90 95	30	Chlorowodorek 2-amino-3-(3,4-dimetoksyfenilo)-2-metylopropanonitrylu	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 2929 10 00	55	2,5 (i 2,6)-Bis(izocyjanianometylo)bicyklo[2.2.1]heptan	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 2930 90 99	10	2,3-Bis((2-merkaptoetylo)tio)-1-propanotiol	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 2930 90 99	20	2-Metoksy-N-[2-nitro-5-(fenylotio)fenylo]acetamid	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 2930 90 99	55	Tiomocznik	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 2930 90 99	65	Tetrakis(3-merkaptopropionat) pentaerytrytolu	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 2931 00 99	30	Izopropoksyd dietyloboranu	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 2933 21 00	80	5,5-Dimetylohydantoina	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 2933 39 99	85	2-Chloro-5-chlorometylopirydyna	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 2933 69 80	55	Terbutryn (ISO)	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 2933 99 80	64	Chlorowodorek((3R)-1-((1R,2R)-2-[2-(3,4-dimetoksyfenylo)etoksy]cykloheksylo)pirolidyn-3-olu	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 2934 99 90	85	N2-[1-(S)-Etoksykarbonylo-3-fenylopropylo]-N6-trifluoroacetylo-L-lizylo-N2-karboksybezwodnik	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 2934 99 90	86	Dithianon (ISO)	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 2934 99 90	87	2,2'-(1,4-Fenyleno) bis(4H-3,1-benzoksazyn-4-on)	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 2935 00 90	40	Imazosulfuron (ISO), o czystości 98 % masy lub większej	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 2935 00 90	42	Penoxsulam (ISO)	0 %	1.7.2011–31.12.2015

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Okres obowiązywania
ex 3204 11 00	10	Barwnik C.I. Disperse Yellow 54 znany także jako C.I. Solvent Yellow 114	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 3204 11 00	20	Barwnik C.I. Disperse Yellow 241	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 3204 11 00	30	Preparaty barwników dyspersyjnych zawierające: — C.I. Disperse Orange 61, — C.I. Disperse Blue 291:1, — C.I. Disperse Violet 93:1, — C.I. Disperse Red. 54	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 3204 19 00	71	Barwnik C.I. Solvent Brown 53	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 3204 19 00	72	Barwnik C.I. Solvent Yellow 93	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 3204 19 00	73	Barwnik C.I. Solvent Blue 104	0 %	1.7.2011–31.12.2015
*ex 3208 20 10	20	Roztwór do zewnętrznych powłok nawierzchniowych zawierający 0,5 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 15 % masy kopolimerów akrylowo-metakrylowo-alkeno-sulfonowych z fluorowanymi łańcuchami bocznymi w roztworze n-butanolu i/lub 4-metylo-2-pentanolu i/lub diizoamyloteteru	0 %	1.7.2011–31.12.2013
ex 3215 90 00	40	Suchy tusz w proszku na bazie żywicy hybrydowej (wytworzony z żywicy polistyrenowo-akrylowej i żywicy poliestrowej) zmieszany z: — woskiem; — polimerem na bazie winylu oraz — barwnikiem do stosowania do produkcji tonerów do fotokopiarek, faksów, drukarek i urządzeń wielofunkcyjnych(1)	0 %	1.7.2011–31.12.2015
*ex 3707 90 90	85	Rolki, zawierające: — suchą warstwę fotoczułej żywicy akrylowej, — z jednej strony ochronną folię z poli(tereftalanu etylenu) oraz — z drugiej strony ochronną folię z polietylenu	0 %	1.7.2011–31.12.2014
ex 3808 93 90	20	Preparat składający się z benzylo(puryn-6-yl)aminy w roztworze glikolu, zawierający: — 1,88 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 2,00 % masy benzylo(puryn-6-yl)aminy w rodzaju stosowanych do produkcji regulatorów wzrostu roślin	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 3808 93 90	30	Roztwór wodny zawierający: — 1,8 % masy para-nitrofenolanu sodu, — 1,2 % masy orto-nitrofenolanu sodu, — 0,6 % masy 5-nitro-gwajakolanu sodu do stosowania w produkcji regulatorów wzrostu roślin (1)	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 3808 93 90	40	Mieszanina białego proszku zawierająca: — 3 % masy masy lub więcej, ale nie więcej niż 3,6 % masy 1-metylocyklopropenu o czystości większej niż 96 % oraz — zawierająca mniej niż 0,05 % masy każdego zanieczyszczenia 1-chloro-2-metylopropenem i 3-chloro-2-metylopropenem do stosowania w produkcji regulatorów wzrostu późniejszych owoców, warzyw i roślin ozdobnych o specyficznym czynnikiem stymulującym (1)	0 %	1.7.2011–31.12.2015

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Okres obowiązywania
ex 3808 93 90	50	Preparat w postaci proszku, zawierający: — 55 % masy lub więcej gibereliny A4, — 1 % lub więcej, ale nie więcej niż 35 % masy gibereliny A7, — 90 % masy lub więcej gibereliny A4 i gibereliny A7 razem — nie więcej niż 10 % łącznie wody i innych naturalnie występujących giberelin w rodzaju stosowanych do produkcji regulatorów wzrostu roślin	0 %	1.7.2011– 31.12.2015
ex 3815 12 00	20	Platynowy proszek katalizujący, w którym nośnikiem jest węgiel, zawierający 9,5 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 10,5 % platyny, do stosowania jako katalizator w ogniach paliwowych (1)	0 %	1.7.2011– 31.12.2015
ex 3815 12 00	30	Katalizator ze stopu platyny, w którym nośnikiem jest węgiel, zawierający 11 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 12,6 % platyny, do stosowania jako katalizator w ogniach paliwowych (1)	0 %	1.7.2011– 31.12.2015
ex 3815 90 90	30	Katalizator składający się z zawiesiny w oleju mineralnym następujących składników: — kompleksy tetrahydrofuranowe chlorku magnezu i chlorku tytanu(III), oraz — ditlenek krzemu — zawierający 6,6 % (\pm 0,6 %) masy magnezu, i — zawierający 2,3 % (\pm 0,2 %) masy tytanu	0 %	1.7.2011– 31.12.2015
*ex 3824 90 97	46	Utwardzacz żywic epoksydowych na bazie bezwodnego kwasu karboksylowego, w postaci płynnej, o masie właściwej w temperaturze 25 °C 1,15 g/cm ³ lub większej, ale nie większej niż 1,20 g/cm ³	0 %	1.7.2011– 31.12.2013
ex 3824 90 97	58	Bezwodnik N2-[1-(S)-etoksykarbonylo-3-fenylpropylo]-N6-trifluoroacetylo-L-lisylo-N2-karboksylowy w roztworze 37 % dichlorometanu	0 %	1.7.2011– 31.12.2015
ex 3824 90 97	59	3',4',5'-Trifluorobifenilo-2-amina, w postaci roztworu w toluenie zawierającego 80 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 90 % masy 3',4',5'-trifluorobifenilo-2-aminy	0 %	1.7.2011– 31.12.2015
ex 3901 30 00	80	Kopolimer etylenu-octanu winylu, — zawierający 27,8 % masy lub więcej octanu winylu, ale nie więcej niż 29,3 % — o wskaźniku szybkości płynięcia 22 g/10 min lub większym, ale nie większym niż 28 g/10 min — zawierający nie więcej niż 15 mg/kg monomeru octanu winylu	0 %	1.7.2011– 31.12.2015
ex 3901 30 00	82	Kopolimer etylenu-octanu winylu, — zawierający 9,8 % masy lub więcej octanu winylu, ale nie więcej niż 10,8 % — o wskaźniku szybkości płynięcia 2,5 g/10 min lub większym, ale nie większym niż 3,5 g/10 min — zawierający nie więcej niż 15 mg/kg monomeru octanu winylu	0 %	1.7.2011– 31.12.2015

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Okres obowiązywania
ex 3901 90 90	80	Kopolimer blokowy etylenu z octenem w postaci granulatu: — o masie właściwej 0,862 lub większej, ale nie większej niż 0,865, — o zdolności do rozciągania do co najmniej 200 % swojej początkowej długości, — o histerezie 50 % (\pm 10 %), — o trwałym odkształceniu nie większym niż 20 %, stosowany do produkcji wkładek dla niemowląt (1)	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 3901 90 90	82	Kopolimer etylenu z kwasem metakrylowym	0 %	1.7.2011–31.12.2015
*ex 3902 10 00	40	Polipropylen niezawierający plastyfikatora: — o wytrzymałości na rozciąganie: 32–60 MPa (określonej metodą ASTM D638), — o wytrzymałości na zginanie: 50–90 MPa (określonej metodą ASTM D790), — o wskaźniku płynięcia (MFR) 5–15 g/10 min w 230 °C/2,16 kg (określonym metodą ASTM D1238), — zawierający 40 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 80 % masy polipropylenu, — zawierający 10 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 30 % masy włókien szklanych, — zawierający 10 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 30 % masy miki	0 %	1.7.2011–31.12.2014
ex 3902 90 90	84	Mieszanina uwodornionego kopolimeru blokowego styrenu, wosku polietylenowego oraz lepiszcza żywicznego, w postaci granulatu, zawierająca: — 70 (\pm 5) % masy kopolimeru blokowego styrenu, — 15 (\pm 5) % masy wosku polietylenowego, oraz — 15 (\pm 5) % masy lepiszcza żywicznego o następujących właściwościach fizycznych: — o zdolności do rozciągania do co najmniej 200 % swojej początkowej długości, — o histerezie 50 % (\pm 10 %), — o trwałym odkształceniu nie większym niż 20 %, stosowana do produkcji pieluch i wkładek dla niemowląt (1)	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 3903 90 90	86	Mieszanina zawierająca: — 45 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 65 % masy polimerów styrenu, — 35 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 45 % masy poli(tlenku fenylenu) — nie więcej niż 10 % masy innych dodatków dająca jeden lub więcej z następujących barwnych efektów specjalnych: — metaliczny lub perłowy z kątowym wizualnym metameryzmem wywołanym przez co najmniej 0,3 % pigmentu płatkowego, — fluorescencyjny, charakteryzujący się wysyłaniem światła podczas absorpcji promieniowania ultrafioletowego, — jaskrawej bieli, charakteryzującej się L nie mniejszą niż 92 i b* nie większą niż 2 oraz a* pomiędzy -5 i 7 w skali barw CIELab	0 %	1.7.2011–31.12.2013
ex 3907 99 90	80	Kopolimer, zawierający 72 % masy lub więcej kwasu tereftalowego i/lub jego pochodnych oraz cykloheksanodimianolu, wypełniony linearnymi i/lub cyklicznymi diolami	0 %	1.7.2011–31.12.2015

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Okres obowiązywania
ex 3909 40 00	20	Proszek z cząstek żywicy termoutwardzalnej, w którym równomiernie rozproszono cząstki magnetyczne, stosowany do produkcji butelek na toner do fotokopiarek, faksów, drukarek i urządzeń wielofunkcyjnych (1)	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 3911 90 99	30	1,4:5,8- dimetanonaftalen, 2-etylideno-1,2,3,4,4a,5,8,8a-oktahydro-, polimer z 3a,4,7,7a- tetrahydro- 4,7-metano-1H-indenem, uwodorniony	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 3911 90 99	35	Przemienny kopolimer etylenu i bezwodnika maleinowego (EMA)	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 3919 90 00	63	Współwyłaczana trójwarstwowa folia, — której każda warstwa zawiera mieszaninę polipropylenu i polietylenu, — zawierająca nie więcej niż 3 % masy innych polimerów, — nawet zawierająca ditlenek tytanu w warstwie środkowej, — pokryta klejem akrylowym wrażliwym na nacisk oraz — warstwą rozdzielającą, — o całkowitej grubości nie większej niż 110 µm	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 3921 90 55 *ex 7019 40 00 *ex 7019 40 00	25 21 29	Prepreg, arkusze lub zwoje, zawierające żywicę poliimidową	0 %	1.7.2011–31.12.2014
ex 5603 13 10	20	Włókniny z polietylenu typu spunbonded, powleczone, — o masie powierzchniowej większej niż 80 g/m ² , ale nie większej niż 105 g/m ² , oraz — o oporze powietrza (Gurley) 8 s lub większym, ale nie większym niż 75 s (zgodnie z oznaczeniem metodą ISO 5636/5)	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 7009 91 00	10	Lustra szklane bez ram: — o długości 1 516 (± 1) mm, — o szerokości 553 (± 1) mm, — o grubości 3 (± 0,1) mm, — pokryte z tyłu ochronną warstwą polietylenową (PE), o grubości 0,11 mm lub większej, ale nie większej niż 0,13 mm, — o zawartości ołowiu nie większej niż 90 mg/kg, oraz — o odporności na korozję 72 godziny lub większej zgodnie z testem ISO 9227 w rozpylonej solance	0 %	1.7.2011–31.12.2015
*ex 7019 19 10	10	Przędza o masie liniowej 33 teksów lub jej wielokrotności (± 7,5 %), otrzymana z włókien ciągłych szklanych o średnicy nominalnej 3,5 µm lub 4,5 µm, w której przeważają włókna ciągłe o średnicy 3 µm lub większej, ale nie większej niż 5,2 µm, inne niż te obrabiane w celu poprawy ich przyczepności do elastomerów	0 %	1.7.2011–31.12.2013
ex 7019 19 10	20	Przędza o masie liniowej 10,3 teksa lub większej, ale nie większej niż 11,9 teksa, otrzymana z włókien ciągłych szklanych, w której przeważają włókna ciągłe o średnicy 4,83 µm lub większej, ale nie większej niż 5,83 µm	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 7019 19 10	25	Przędza o masie liniowej 5,1 teksa lub większej, ale nie większej niż 6,0 teksa, otrzymana z włókien ciągłych szklanych, w której przeważają włókna ciągłe o średnicy 4,83 µm lub większej, ale nie większej niż 5,83 µm	0 %	1.7.2011–31.12.2015

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Okres obowiązywania
*ex 7019 19 10	30	Przędza ze szkła „E”, o masie liniowej 22 teksy (\pm 1,6 teksa), otrzymana z włókien ciągłych szklanych o średnicy nominalnej 7 μ m, w której przeważają włókna ciągłe o średnicy 6,35 μ m lub większej, ale nie większej niż 7,61 μ m	0 %	1.7.2011–31.12.2013
*ex 7019 19 10	55	Sznurek szklany impregnowany gumą lub tworzywem sztucznym, otrzymany z włókien ciągłych szklanych typu K lub U, wykonany z: — 9 % lub więcej, ale nie więcej niż 16 % tlenku magnezu, — 19 % lub więcej, ale nie więcej niż 25 % tlenku glinu, — 0 % lub więcej, ale nie więcej niż 2 % tlenku boru, — bez tlenku wapnia, powleczoney lateksem zawierającym przynajmniej żywicę formaldehydową-rezorcynowo i polietylen chlorosulfonowany	0 %	1.7.2011–31.12.2014
*ex 7019 19 10 *ex 7019 90 99	60 30	Wysokomodułowy sznurek szklany (typu K) impregnowany gumą, otrzymany ze skręconych wysokomodułowych przędz z włókna ciągłego szklanego, pokryty lateksem zawierającym żywicę formaldehydową-rezorcynowo, z lub bez winylopirydyny i/lub uwodnionego kauczuku akrylonitrylowo-butadienowego (HNBR)	0 %	1.7.2011–31.12.2013
*ex 7019 19 10 *ex 7019 90 99	70 20	Sznurek szklany impregnowany gumą lub tworzywem sztucznym, otrzymany ze skręconych przędz z włókna ciągłego szklanego, powleczoney lateksem zawierającym przynajmniej żywicę formaldehydowo-rezorcyno-winylopirydynową oraz kauczuk akrylonitrylowo-butadienowy (NBR)	0 %	1.7.2011–31.12.2013
*ex 7019 19 10 *ex 7019 90 99	80 10	Sznurek szklany impregnowany gumą lub tworzywem sztucznym, otrzymany ze skręconych przędz z włókna ciągłego szklanego, powleczoney lateksem zawierającym przynajmniej żywicę formaldehydową-rezorcynowo i polietylen chlorosulfonowany	0 %	1.7.2011–31.12.2013
*ex 7019 40 00 *ex 7019 40 00	11 19	Tkaniny z niedoprzędów impregnowane żywicą epoksydową, o współczynniku rozszerzalności cieplnej pomiędzy 30 °C a 120 °C (ustalonym metodą IPC-TM-650) wynoszącym — 10 ppm na °C lub większym, ale nie większym niż 12 ppm na °C w długości i szerokości, oraz — 20 ppm na °C lub większym, ale nie większym niż 30 ppm na °C w grubości, o temperaturze zeszklenia 152 °C lub większej, ale nie większej niż 153 °C (ustalonej metodą IPC-TM-650)	0 %	1.7.2011–31.12.2013
ex 7604 29 10 ex 7606 12 99	10 20	Blachy i sztaby ze stopów aluminium i litu	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 7607 20 90	20	Wejściowy arkusz smaru o całkowitej grubości nie większej niż 350 μ m, zawierający: — warstwę folii aluminiowej o grubości 70 μ m lub większej, ale nie większej niż 150 μ m, — rozpuszczalny w wodzie smar o grubości 20 μ m lub większej, ale nie większej niż 200 μ m i w temperaturze pokojowej w stanie stałym, stosowany do produkcji płytek drukowanych (1)	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 8104 30 00	10	Proszek magnezu: — o czystości 98 % masy lub większej, — o wielkości cząstek 0,2 mm lub większej, ale nie większej niż 0,8 mm	0 %	1.7.2011–31.12.2015

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Okres obowiązywania
*ex 8108 90 50	60	Płyty, arkusze, taśmy i folie ze stopu tytanu, aluminium, krzemu i niobu, zawierające — 0,4 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 0,6 % masy aluminium, oraz — 0,35 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 0,55 % masy krzemu, i — 0,1 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 0,3 % masy niobu	0 %	1.7.2011– 31.12.2013
ex 8302 42 00 ex 9401 90 80	80 10	Mechanizmy zapadkowe w rodzaju stosowanych do produkcji siedzeń samochodowych z odchylanym oparciem	0 %	1.7.2011– 31.12.2015
ex 8407 90 90	20	Zwarty układ zasilania gazem płynnym (LPG), posiadający: — 6 cylindrów, — moc wyjściową 75 kW lub większą, ale nie większą niż 80 kW, — zmodyfikowane zawory wlotowe i wylotowe do ciągłego działania w zastosowaniach do pracy w trudnych warunkach, stosowany do produkcji pojazdów objętych pozycją 8427 (1)	0 %	1.7.2011– 31.12.2015
*ex 8414 30 81	50	Hermetyczne lub półhermetyczne elektryczne sprężarki spiralne o zmiennej prędkości, o mocy znamionowej wynoszącej 0,5 kW lub więcej, ale nie więcej niż 10 kW, o objętości skokowej nie większej niż 35 cm ³ , w rodzaju stosowanych w urządzeniach chłodniczych	0 %	1.7.2011– 31.12.2014
ex 8479 89 97 ex 8479 90 80	50 80	Maszyny będące elementami linii produkcyjnej do produkcji baterii litowo-jonowych do elektrycznych osobowych pojazdów silnikowych, do budowy takiej linii produkcyjnej (1)	0 %	1.7.2011– 31.12.2015
ex 8483 40 90	80	Skrzynia przekładniowa, posiadająca: — nie więcej niż 3 biegi, — automatyczny układ hamowania, oraz — układ odwrócenia mocy, stosowana do produkcji towarów objętych pozycją 8427 (1)	0 %	1.7.2011– 31.12.2015
*ex 8501 10 99	79	Silnik prądu stałego ze szczotkami i wewnętrznym wirnikiem z uzwojeniem trójfazowym, nawet wyposażony w ślimak, o określonym zakresie temperatury obejmującym przynajmniej od - 20 °C do + 70 °C	0 %	1.7.2011– 31.12.2013
*ex 8501 31 00	40	Trwale wzbudzony silnik prądu stałego posiadający: — wielofazowe uzwojenie, — średnicę zewnętrzną 30 mm lub większą, ale nie większą niż 80 mm, — prędkość znamionową nie większą niż 15 000 obr/min, — moc napędową 45 W lub większą, ale nie większą niż 300 W, oraz — napięcie zasilania 9 V lub większe, ale nie większe niż 25 V	0 %	1.7.2011– 31.12.2014
ex 8507 10 20	80	Rozruchowy akumulator kwasowo-ołowiowy, posiadający: — pojemność odbiorczą ładowania 200 % lub więcej poziomu równoważnego zalanego akumulatora umownego podczas pierwszych pięciu sekund ładowania, — ciekły elektrolit, stosowany do produkcji samochodów osobowych i lekkich pojazdów do eksploatacji handlowej stosujących układy sterowania alternatorami wysoko regeneracyjnymi lub układy start/stop z układami sterowania alternatorami wysoko regeneracyjnymi (1)	0 %	1.7.2011– 31.12.2015

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Okres obowiązywania
*ex 8507 80 30	60	Baterie litowo-jonowe wielokrotnego ładowania o: — długości 1 213 mm lub większej, ale nie większej niż 1 575 mm, — szerokości 245 mm lub większej, ale nie większej niż 1 200 mm, — wysokości 265 mm lub większej, ale nie większej niż 755 mm, — masie 265 kg lub większej, ale nie większej niż 294 kg, — pojemności znamionowej 66,6 Ah pakowane w pakiety zawierające 48 modułów	0 %	1.7.2011– 31.12.2015
ex 8508 70 00 ex 8537 10 99	10 96	Elektroniczny obwód drukowany bez oddzielnej obudowy do uruchamiania i kontrolowania szczotek odkurzacza o mocy nie większej niż 300 W	0 %	1.7.2011– 31.12.2015
ex 8508 70 00 ex 8537 10 99	20 98	Elektroniczne obwody drukowane, które: — są połączone ze sobą i z kartą sterownika silnika za pomocą przewodu lub częstotliwości radiowych, oraz — regulują działanie (włączanie lub wyłączanie oraz wydajność ssania) odkurzaczy zgodnie z wprowadzonym programem, — są nawet wyposażone we wskaźniki, które wyświetlają działanie odkurzacza (wydajność ssania i/lub zapelnienie worka i/lub zapelnienie filtra)	0 %	1.7.2011– 31.12.2015
*ex 8522 90 80	83	Zespół czytnika optycznego Blu-ray, nawet z funkcją zapisu, do wykorzystania z płytami Blu-ray, DVD i CD, składający się co najmniej z: — diod laserowych działających na trzech różnych długościach fali, — układu scalonego czytnika optycznego, oraz — siłownika, stosowany do produkcji towarów objętych pozycją 8521 (1)	0 %	1.7.2011– 31.12.2013
*ex 8525 80 19	31	Kamera telewizji przemysłowej (CCTV): — o masie nie większej niż 5,9 kg, — nawet w obudowie, — o wymiarach nie większych niż 400 mm × 250 mm, — albo z pojedynczym czujnikiem analizatora obrazu CCD (Charge-Couple Device), albo z czujnikiem typu CMOS (Complementary Metal-Oxide-Semiconductor), — o efektywnej liczbie pikseli nie większej niż 5 megapikseli, stosowana w systemach nadzoru CCTV (1)	0 %	1.7.2011– 31.12.2013
ex 8526 91 20 ex 8528 59 80	80 10	Zintegrowany moduł audio (IAM) z cyfrowym wyjściem wideo do podłączenia do monitora z ekranem dotykowym LCD, połączony poprzez sieć Media Oriented Systems Transport (MOST) oraz przekazywany poprzez MOST High protokół, posiadający: — płytkę obwodu drukowanego (PCB) zawierającą odbiornik globalnego systemu określania położenia (GPS), żyroskop oraz tuner TMC (Traffic Message Channel), — twardy dysk zawierający wielorakie mapy, — radio HD, — system rozpoznawania głosu, — połączenie do zewnętrznego napędu CD i DVD, — dołączalność wejść Bluetooth, MP3 oraz uniwersalnej magistrali szeregowej (USB), — na napięciu 10 V lub więcej, ale nie więcej niż 16 V, stosowany do produkcji pojazdów objętych działem 87 (1)	0 %	1.7.2011– 31.12.2015

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Okres obowiązywania
ex 8529 90 92	50	Panel kolorowy wyświetlacza LCD do monitorów LCD objętych pozycją 8528: — o wymiarze przekątnej ekranu 14,48 cm lub większym, ale nie większym niż 31,24 cm, — z podświetleniem, mikrosterownikiem, — ze sterownikiem CAN (szeregowa magistrala komunikacyjna) z interfejsem LVDS (niskonapięciowy sygnał różnicowy) oraz z gniazdem CAN/gniazdem zasilania lub ze sterownikiem APIX (Automotive Pixel Link) z interfejsem APIX, — w obudowie z aluminiowym radiatorem z tyłu odbudowy, — bez modułu przetwarzania sygnału, stosowany do produkcji pojazdów objętych pozycją 8703 (1)	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 8536 69 90	84	Złącze żeńskie uniwersalnej magistrali szeregowej (USB), w postaci pojedynczej lub wielokrotnej, do podłączania innych urządzeń USB, stosowane do produkcji towarów objętych pozycjami 8521 i 8528 (1)	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 8536 90 85 ex 8538 90 99 ex 8543 90 00	96 94 50	Klawiatury, całkowicie albo z silikonu, albo z poliwęglanu, włącznie z klawiszami z nadrukiem z elektrycznymi elementami stykowymi	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 8537 10 99	97	Elektroniczna karta sterownika do uruchamiania i kontroli jednofazowego elektrycznego silnika komutatorowego prądu zmiennego o mocy wyjściowej 750 W lub większej i o mocy pobieranej większej niż 1 600 W, ale nie większej niż 2 700 W	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 8543 70 90	95	Moduł wyświetlania i sterowania telefonu komórkowego, składający się z: — gniazda zasilania/gniazda wyjściowego CAN (szeregowa magistrala komunikacyjna), — portu USB (uniwersalna magistrala szeregową) i portów Audio IN/OUT, oraz — zawierający urządzenie przełączające wideo do interfejsu systemów operacyjnych smartfonów z siecią MOST (Media Orientated Systems Transport), stosowany do produkcji pojazdów objętych działem 87 (1)	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 8545 90 90	20	Papier z włókna węglowego w rodzaju stosowanych do dyfuzji warstw gazu w elektrodach ogniów paliwowych	0 %	1.7.2011–31.12.2015
ex 8708 30 91	10	Hamulec postojowy typu bębnowego: — działający z tarczą hamulca głównego, — o średnicy 170 mm lub większej, ale nie większej niż 175 mm, stosowany do produkcji pojazdów silnikowych (1)	0 %	1.7.2011–31.12.2015
*ex 9001 20 00	10	Materiał składający się z folii polaryzacyjnej, nawet w rolkach, wzmocniony po jednej lub obu stronach przezroczystym materiałem, nawet z warstwą przylepną, pokryty z jednej strony lub z dwóch stron folią rozdzielającą	0 %	1.7.2011–31.12.2012

(*) Zawieszenie dotyczące produktu wymienionego w załączniku do rozporządzenia (WE) nr 1255/96, którego kod CN lub TARIC albo opis produktu uległ zmianie na mocy niniejszego rozporządzenia.

ZAŁĄCZNIK II

Produkty, o których mowa w art. 1 ust. 2

Kod CN	TARIC
*0811 90 50	
*0811 90 70	
*ex 0811 90 95	69
*ex 1517 90 99	10
*ex 2825 50 00	11
*ex 2825 50 00	19
*ex 2833 29 80	10
*ex 2836 99 17	10
*ex 2923 90 00	10
ex 2933 39 99	70
ex 2933 39 99	80
*ex 3208 20 10	20
*ex 3707 10 00	55
*ex 3824 90 97	46
*ex 3902 10 00	40
*ex 3903 90 90	86
*ex 3921 90 55	25
*ex 7019 19 10	41
*ex 7019 19 10	42
*ex 7019 19 10	43
*ex 7019 19 10	44
*ex 7019 19 10	45
*ex 7019 19 10	46
*ex 7019 19 10	61
*ex 7019 19 10	62
*ex 7019 19 10	63

Kod CN	TARIC
*ex 7019 19 10	64
*ex 7019 19 10	65
*ex 7019 19 10	66
*ex 7019 40 00	10
*ex 7019 40 00	20
*ex 7019 90 99	10
*ex 7019 90 99	20
*ex 7019 90 99	30
*ex 8108 90 50	60
*ex 8414 30 81	50
*ex 8501 10 99	79
*ex 8501 31 00	40
ex 8507 80 30	40
ex 8507 80 30	50
*ex 8507 80 30	60
*ex 8522 90 80	83
*ex 8525 80 19	31
*ex 9001 20 00	10

(*) Zawieszenie dotyczące produktu wymienionego w załączniku do rozporządzenia (WE) nr 1255/96, którego kod CN lub TARIC albo opis produktu uległ zmianie na mocy niniejszego rozporządzenia.