

ROZPORZĄDZENIE KOMISJI (UE) NR 336/2010**z dnia 21 kwietnia 2010 r.****dotyczące klasyfikacji niektórych towarów według Nomenklatury scalonej**

KOMISJA EUROPEJSKA,

uwzględniając Traktat o funkcjonowaniu Unii Europejskiej,

uwzględniając rozporządzenie Rady (EWG) nr 2658/87 z dnia 23 lipca 1987 r. w sprawie nomenklatury taryfowej i statystycznej oraz w sprawie Wspólnej Taryfy Celnej⁽¹⁾, w szczególności jego art. 9 ust. 1 lit. a),

a także mając na uwadze, co następuje:

- (1) W celu zapewnienia jednolitego stosowania Nomenklatury scalonej, stanowiącej załącznik do rozporządzenia (EWG) nr 2658/87, konieczne jest przyjęcie środków dotyczących klasyfikacji towarów określonych w załączniku do niniejszego rozporządzenia.
- (2) Rozporządzeniem (EWG) nr 2658/87 ustanowiono Ogólne reguły interpretacji Nomenklatury scalonej. Reguły te stosuje się także do każdej innej nomenklatury, która jest w całości lub w części oparta na Nomenklaturze scalonej bądź która dodaje do niej jakiegokolwiek dodatkowy podział i która została ustanowiona szczególnymi przepisami unijnymi, w celu stosowania środków taryfowych i innych środków odnoszących się do obrotu towarowego.
- (3) Stosownie do wymienionych wyżej ogólnych reguł, towary opisane w kolumnie 1 tabeli zamieszczonej w załączniku należy klasyfikować do kodów CN wskazanych w kolumnie 2 na mocy uzasadnień określonych w kolumnie 3 tej tabeli.

- (4) Należy zagwarantować, aby wiążąca informacja taryfowa wydana przez organy celne państw członkowskich odnośnie do klasyfikacji towarów w Nomenklaturze scalonej, która nie jest zgodna z niniejszym rozporządzeniem, mogła być nadal przywoływana przez otrzymującego przez okres trzech miesięcy zgodnie z art. 12 ust. 6 rozporządzenia Rady (EWG) nr 2913/92 z dnia 12 października 1992 r. ustanawiającego Wspólnotowy Kodeks Celny⁽²⁾.

- (5) Środki przewidziane w niniejszym rozporządzeniu są zgodne z opinią Komitetu Kodeksu Celnego,

PRZYJMUJE NINIEJSZE ROZPORZĄDZENIE:

Artykuł 1

Towary opisane w kolumnie 1 tabeli zamieszczonej w załączniku klasyfikuje się w Nomenklaturze scalonej do kodów CN wskazanych w kolumnie 2 tej tabeli.

Artykuł 2

Wiążąca informacja taryfowa wydana przez organy celne państw członkowskich, która nie jest zgodna z niniejszym rozporządzeniem, może być nadal przywoływana przez okres trzech miesięcy zgodnie z art. 12 ust. 6 rozporządzenia (EWG) nr 2913/92.

Artykuł 3Niniejsze rozporządzenie wchodzi w życie dwudziestego dnia po jego opublikowaniu w *Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej*.

Niniejsze rozporządzenie wiąże w całości i jest bezpośrednio stosowane we wszystkich państwach członkowskich.

Sporządzono w Brukseli 21 kwietnia 2010 r.

W imieniu Komisji,
za Przewodniczącego
Algirdas ŠEMETA
Członek Komisji

⁽¹⁾ Dz.U. L 256 z 7.9.1987, s. 1.⁽²⁾ Dz.U. L 302 z 19.10.1992, s. 1.

ZAŁĄCZNIK

Opis towarów	Klasyfikacja (kod CN)	Uzasadnienie
(1)	(2)	(3)
<p>1. Tarcza o średnicy wynoszącej ok. 580 mm i o grubości wynoszącej ok. 3 mm, składająca się z 2 warstw wykonanych z poliuretanu, z których jedna ma obrobione rowki, natomiast druga ma powłoczenie przylepne zabezpieczone zdejmowaną folią z tworzywa sztucznego (tzw. „wkład polimeryczny”).</p> <p>Artykuł jest wykorzystywany w maszynach do produkcji płytek krzemowych i półprzewodnikowych. Jest on mocowany na głowicy transportowej narzędzia wymiennego takich maszyn i jest stosowany do planaryzacji/wyrównywania i polerowania płytek.</p>	3919 90 00	<p>Klasyfikacja wyznaczona jest przez reguły 1 i 6 Ogólnych reguł interpretacji Nomenklatury scalonej oraz brzmienie kodów CN 3919 i 3919 90 00.</p> <p>Wyklucza się klasyfikację do pozycji 8486 jako część lub akcesorium maszyny w rodzaju stosowanej wyłącznie lub głównie do produkcji płytek półprzewodnikowych, ponieważ artykuł nie posiada cech umożliwiających uznanie go za część lub akcesorium takiej maszyny.</p> <p>Ponieważ artykuł stanowi zużywający się towar, należy klasyfikować go według jego materiału składowego do kodu CN 3919 90 00 jako samoprzylepną płytę lub arkusz z tworzywa sztucznych.</p>
<p>2. Tarcza o średnicy wynoszącej ok. 580 mm i o grubości wynoszącej ok. 2 mm, składająca się z 2 warstw filcu syntetycznego, z których jedna została nasycona polimeryczną substancją wiążącą (poliuretan) (tzw. „wkład porome-ryczny”). Druga warstwa ma powłoczenie przylepne zabezpieczone zdejmowaną folią z tworzywa sztucznego.</p> <p>Artykuł jest wykorzystywany w maszynach do produkcji płytek krzemowych i półprzewodnikowych. Jest on mocowany na głowicy transportowej narzędzia wymiennego takich maszyn i jest stosowany do planaryzacji/wyrównywania i polerowania płytek.</p>	5911 90 90	<p>Klasyfikacja wyznaczona jest przez reguły 1 i 6 Ogólnych reguł interpretacji Nomenklatury scalonej, uwagę 7(a) do sekcji XI, uwagę 1(e) do sekcji XVI, uwagę 7(b) do działu 59 oraz brzmienie kodów CN 5911, 5911 90 i 5911 90 90.</p> <p>Wyklucza się klasyfikację do pozycji 8486 jako część lub akcesorium maszyny w rodzaju stosowanej wyłącznie lub głównie do produkcji płytek półprzewodnikowych, ponieważ artykuł nie posiada cech charakterystycznych, aby być uważanym za część lub akcesorium takiej maszyny.</p> <p>Produkt stanowi artykuł do celów technicznych w rozumieniu uwagi 1(e) do sekcji XVI, ponieważ używa się go z maszynami do produkcji płytek krzemowych i półprzewodnikowych w celu planaryzacji/wyrównywania i polerowania tych płytek.</p> <p>Dlatego artykuł ten należy klasyfikować do kodu CN 5911 90 90 jako artykuł włókienniczy (materiał składowy) stosowany do celów technicznych (zob. uwaga 7(b) do działu 59).</p>