

II

(Akty przyjęte na mocy Traktatów WE/Euratom, których publikacja nie jest obowiązkowa)

DECYZJE

KOMISJA

DECYZJA KOMISJI

z dnia 21 sierpnia 2007 r.

zmieniająca decyzję 2005/307/WE zatwierdzającą metodę klasyfikacji tusz wieprzowych na Łotwie

(notyfikowana jako dokument nr C(2007) 3915)

(Jedynie tekst w języku łotewskim jest autentyczny)

(2007/571/WE)

KOMISJA WSPÓLNOT EUROPEJSKICH,

(3) Ocena tego wniosku wykazała, że warunki dla zatwierdzenia tych metod klasyfikacji zostały spełnione.

uwzględniając Traktat ustanawiający Wspólnotę Europejską,

(4) Środki przewidziane w niniejszej decyzji są zgodne z opinią Komitetu Zarządzającego ds. Wieprzowiny,

uwzględniając rozporządzenie Rady (EWG) nr 3220/84 z dnia 13 listopada 1984 r. ustanawiające wspólnotową skalę klasyfikacji tusz wieprzowych ⁽¹⁾, w szczególności jego art. 5 ust. 2,

PRZYMUJE NINIEJSZĄ DECYZJĘ:

a także mając na uwadze, co następuje:

Artykuł 1

(1) Decyzja Komisji 2005/307/WE ⁽²⁾ zezwala na jedną metodę klasyfikacji tusz wieprzowych na Łotwie.

W decyzji 2005/307/WE wprowadza się następujące zmiany:

(2) Rząd Łotwy zwrócił się do Komisji o zatwierdzenie nowego wzoru stosowanego w zatwierdzonej metodzie oraz o zatwierdzenie dwóch nowych metod klasyfikacji tusz wieprzowych, przedstawiając wyniki próbnego rozbioru w drugiej części protokołu przewidzianego w art. 3 ust. 3 rozporządzenia Komisji (EWG) nr 2967/85 z dnia 24 października 1985 r. ustanawiającego szczegółowe zasady stosowania wspólnotowej skali klasyfikacji tusz wieprzowych ⁽³⁾.

1) artykuł 1 otrzymuje brzmienie:

„Artykuł 1

Niniejszym zatwierdza się stosowanie następujących metod klasyfikacji tusz wieprzowych na Łotwie, zgodnie z rozporządzeniem (EWG) nr 3220/84:

⁽¹⁾ Dz.U. L 301 z 20.11.1984, str. 1. Rozporządzenie ostatnio zmienione rozporządzeniem (WE) nr 3513/93 (Dz.U. L 320 z 22.12.1993, str. 5).

⁽²⁾ Dz.U. L 98 z 16.4.2005, str. 42.

⁽³⁾ Dz.U. L 285 z 25.10.1985, str. 39. Rozporządzenie ostatnio zmienione rozporządzeniem (WE) nr 1197/2006 (Dz.U. L 217 z 8.8.2006, str. 6).

— metoda ręczna (ZP) oraz związane z nią metody oceny, których szczegółowy opis podano w części 1 załącznika,

— przyrząd określany jako »Intrascop (Optical Probe)« oraz związane z nim metody oceny, których szczegółowy opis podano w części 2 załącznika,

— przyrząd określany jako »PG 200 (Pork Grader)« oraz związane z nim metody oceny, których szczegółowy opis podano w części 3 załącznika.

Metoda ręczna (ZP) może być stosowana wyłącznie w rzeźniach, w których tygodniowy ubój nie przekracza 200 świń.”;

2) załącznik do decyzji 2005/307/WE zastępuje się załącznikiem do niniejszej decyzji.

Artykuł 2

Niniejsza decyzja skierowana jest do Republiki Łotewskiej.

Sporządzono w Brukseli, dnia 21 sierpnia 2007 r.

W imieniu Komisji
Mariann FISCHER BOEL
Członek Komisji

ZAŁĄCZNIK

„ZAŁĄCZNIK

METODY KLASYFIKACJI TUSZ WIEPRZOWYCH NA ŁOTWIE

CZĘŚĆ 1

Metoda ręczna (ZP)

1. Klasyfikację tusz wieprzowych przeprowadza się przy użyciu metody ręcznej (ZP).
2. Ta metoda może zostać zastosowana przy użyciu liniału, którego wartości są oszacowane za pomocą równania regresji. Jego zastosowanie polega na pomiarze ręcznym grubości słoniny i grubości mięśnia na linii środkowej przepołowionej tuszy.
3. Zawartość chudego mięsa w tuszy oblicza się według następującego wzoru:

$$\hat{y} = 61,689 - 0,658x_1 + 0,109x_2$$

gdzie:

\hat{y} = szacowana wartość procentowa chudego mięsa w tuszy,

x_1 = grubość (w milimetrach) słoniny widocznej na linii środkowej przepołowionej tuszy, zmierzona w punkcie G – najcieńszym miejscu nad mięśniem lędźwiowym (*gluteus medius*),

x_2 = grubość (w milimetrach) mięśnia widocznego na linii środkowej przepołowionej tuszy, zmierzona w punkcie M – jako odległość między czaszkowym końcem mięśnia lędźwiowego (*gluteus medius*) i grzbietową krawędzią kanału kręgowego.

Niniejszy wzór obowiązuje w odniesieniu do tusz o masie pomiędzy 50 a 100 kilogramów.

CZĘŚĆ 2

Intrascopie (Optical Probe)

1. Klasyfikację tusz wieprzowych przeprowadza się za pomocą przyrządu określanego jako »Intrascopie (Optical Probe)«, produkowanego przez przedsiębiorstwo SFK, Dania.
2. Przyrząd powinien być wyposażony w sześciokątną sondę w o maksymalnej szerokości 12 milimetrów (i 19 milimetrów przy ostrzu na szczycie sondy), zawierającą wziernik i źródło światła, przesuwany cylinder wyskalowany w milimetrach oraz o zakresie pomiarowym od 8 do 50 milimetrów.
3. Zawartość chudego mięsa w tuszy oblicza się według następującego wzoru:

$$\hat{y} = 71,964 - 0,756x$$

gdzie:

\hat{y} = szacunkowa zawartość (w procentach) chudego mięsa w tuszy,

x = grubość (w milimetrach) słoniny grzbietowej, zmierzona na lewej połowie tuszy za ostatnim zębrem, w odległości 6 cm od linii środkowej tuszy.

Niniejszy wzór obowiązuje w odniesieniu do tusz o masie pomiędzy 50 a 100 kilogramów.

CZĘŚĆ 3

PG 200 (Pork Grader)

1. Klasyfikację tusz wieprzowych przeprowadza się za pomocą przyrządu określonego jako »PG 200 (Pork Grader)«, produkowanego przez przedsiębiorstwo SFK, Dania.
2. Przyrząd ten jest 1) wyposażony w urządzenie do pomiaru ręcznego o zakresie pomiarowym pomiędzy 9 i 150 milimetrów; 2) podłączony do komputera zapisującego dane i obliczającego zawartość chudego mięsa w tuszy.
3. Zawartość chudego mięsa w tuszy oblicza się według następującego wzoru:

$$\hat{y} = 71,938 - 0,928x_1 + 0,013x_2$$

gdzie:

\hat{y} = szacunkowa zawartość (w procentach) chudego mięsa w tuszy,

x_1 = grubość (w milimetrach) słoniny grzbietowej, zmierzona na lewej połowie tuszy za ostatnim żebrzem, w odległości 7 cm od linii środkowej tuszy,

x_2 = grubość (w milimetrach) mięśnia, zmierzona na lewej połowie tuszy za ostatnim żebrzem, w odległości 7 cm od linii środkowej tuszy.

Niniejszy wzór obowiązuje w odniesieniu do tusz o masie pomiędzy 50 a 100 kilogramów.”
