

II

(Akty, których publikacja nie jest obowiązkowa)

KOMISJA

DECYZJA KOMISJI

z dnia 22 maja 2006 r.

zmieniająca decyzję 2005/1/WE zatwierdzającą metody klasyfikacji tusz wieprzowych w Republice Czeskiej

(notyfikowana jako dokument nr C(2006) 1982)

(jedynie tekst w języku czeskim jest autentyczny)

(2006/383/WE)

KOMISJA WSPÓLNOT EUROPEJSKICH,

uwzględniając Traktat ustanawiający Wspólnotę Europejską,

uwzględniając rozporządzenie Rady (EWG) nr 3220/84 z dnia 13 listopada 1984 r. ustanawiające wspólnotową skalę klasyfikacji tusz wieprzowych ⁽¹⁾, w szczególności jego art. 5 ust. 2,

a także mając na uwadze co następuje:

- (1) Decyzją Komisji 2005/1/WE ⁽²⁾ zatwierdzono cztery metody klasyfikacji tusz wieprzowych w Republice Czeskiej.
- (2) Republika Czeska skierowała do Komisji wnioski o zatwierdzenie dwóch nowych metod klasyfikacji tusz wieprzowych oraz przedstawiła wyniki próbnego rozbioru przedkładając drugą część protokołu przewidzianego w art. 3 ust. 3 rozporządzenia Komisji (EWG) nr 2967/85 z dnia 24 października 1985 r. ustanawiającego szczegółowe zasady stosowania wspólnotowej skali klasyfikacji tusz wieprzowych ⁽³⁾.
- (3) Analiza tego wniosku wykazała, że zostały spełnione warunki zatwierdzenia nowych metod.
- (4) Z uwagi na warunki techniczne w ubojniach Republika Czeska zwróciła się z wnioskiem o ustalenie limitu stosowania metody klasyfikacji „Zwei-Punkte-Messverfahren

(ZP)” zgodnie z wcześniej określoną ilością tygodniową wyrażoną poprzez roczną średnią.

- (5) Należy zatem odpowiednio zmienić decyzję 2005/1/WE.
- (6) Środki przewidziane w niniejszej decyzji są zgodne z opinią Komitetu Zarządzającego ds. Wieprzowiny,

PRZYJMUJE NINIEJSZĄ DECYZJĘ:

Artykuł 1

W decyzji 2005/1/WE wprowadza się następujące zmiany:

1) Artykuł 1 otrzymuje następujące brzmienie:

- a) W art. 1 akapit pierwszy dodaje się tiret piąte i szóste w następującym brzmieniu:

„— przyrząd określany jako »Ultra-sound IS-D-05« oraz związane z nim metody oceny, których szczegóły podano w części 5 Załącznika,

— przyrząd określany jako »Needle IS-D-15« oraz związane z nim metody oceny, których szczegóły podano w części 6 Załącznika.”

- b) Akapit drugi otrzymuje następujące brzmienie:

„Metoda klasyfikacji »Zwei-Punkte-Messverfahren (ZP)« może być stosowana tylko w rzeźniach, w których tygodniowy ubój nie przekracza 200 świń zgodnie z roczną średnią.”

- 2) W Załączniku wprowadza się zmiany zgodnie z Załącznikiem do niniejszej decyzji.

⁽¹⁾ Dz.U. L 301 z 20.11.1984, str. 1. Rozporządzenie ostatnio zmienione rozporządzeniem (WE) nr 3513/93 (Dz.U. L 320 z 22.12.1993, str. 5).

⁽²⁾ Dz.U. L 1 z 4.1.2005, str. 8.

⁽³⁾ Dz.U. L 285 z 25.10.1985, str. 39. Rozporządzenie zmienione rozporządzeniem (WE) nr 3127/94 (Dz.U. L 330 z 21.12.1994, str. 43).

Artykuł 2

Niniejsza decyzja skierowana jest do Republiki Czeskiej.

Sporządzono w Brukseli, dnia 22 maja 2006 r.

W imieniu Komisji,
Mariann FISCHER BOEL
Członek Komisji

ZAŁĄCZNIK

W Załączniku do decyzji 2005/1/WE dodaje się część 5 oraz część 6 w następującym brzmieniu:

„CZĘŚĆ 5

Ultra-sound IS-D-05

1. Klasyfikację tusz wieprzowych przeprowadza się przy użyciu metody określonej jako »Ultra-sound IS-D-05«.
2. Przyrząd IS-D-05 służy do mierzenia chudego mięsa i grubości słoniny na podstawie analizy odpowiedzi szeregu impulsów ultradźwiękowych, które są kolejno przekazywane w określonym miejscu tuszy. Sonda ultradźwiękowa skanuje tuszę za pomocą zestawu 3 x 100 impulsów ultradźwiękowych o częstotliwości 4 MHz w chwili skanowania.
3. Zawartość chudego mięsa w tuszy oblicza się według następującego wzoru:

$$\hat{y} = 60,69798 - 0,89211 S (IS-D-05) + 0,10560 M (IS-D-05)$$

gdzie:

\hat{y} = szacunkowa zawartość (w procentach) chudego mięsa w tuszy,

$S (IS-D-05)$ = Grubość słoniny włącznie ze skórą (w mm) zmierzona 70 mm od linii środkowej tuszy pomiędzy drugim i trzecim żebrzem od końca,

$M (IS-D-05)$ = głębokość mięśnia w punkcie pomiarowym (w mm).

Niniejszy wzór dotyczy tusz o masie pomiędzy 60 a 120 kilogramów.

CZĘŚĆ 6

Needle IS-D-15

1. Klasyfikację tusz wieprzowych przeprowadza się przy użyciu metody określonej jako »Needle IS-D-15«.
2. Przyrząd IS-D-15 jest wyposażony w ostrą sondę igłową wprowadzaną do określonego miejsca tuszy; głębokość wprowadzenia sondy wynosi około 140 mm. Za igłą znajduje się specjalnie skonstruowany zestaw optyczny, który poprzez kanał optyczny oświetla otaczającą tkankę lub obszar i skanuje ilość odbitej energii świetlnej o określonej długości fali. Terminal jest ponadto wyposażony w precyzyjne bezstykowe urządzenie pomiarowe, które określa aktualną głębokość wprowadzenia sondy z dokładnością do 46 mikrometrów.
3. Zawartość chudego mięsa w tuszy oblicza się według następującego wzoru:

$$\hat{y} = 60,92452 - 0,77248 S (IS-D-15) + 0,11329 M (IS-D-15)$$

gdzie:

\hat{y} = szacunkowa zawartość (w procentach) chudego mięsa w tuszy,

$S (IS-D-15)$ = grubość słoniny włącznie ze skórą (w mm) zmierzona 70 mm od linii środkowej tuszy pomiędzy drugim i trzecim żebrzem od końca,

$M (IS-D-15)$ = głębokość mięśnia w punkcie pomiarowym (w mm).

Niniejszy wzór dotyczy tusz o masie pomiędzy 60 a 120 kilogramów.”