

DECYZJA KOMISJI**z dnia 12 kwietnia 2005 r.****zatwierdzająca metody klasyfikacji tusz wieprzowych w Estonii***(notyfikowana jako dokument nr C(2005) 1099)***(Jedynie tekst w języku estońskim jest autentyczny)***(2005/308/WE)*

KOMISJA WSPÓLNOT EUROPEJSKICH,

uwzględniając Traktat ustanawiający Wspólnotę Europejską,

uwzględniając rozporządzenie Rady (EWG) nr 3220/84 z dnia 13 listopada 1984 r. ustanawiające wspólnotową skalę klasyfikacji tusz wieprzowych⁽¹⁾, w szczególności jego art. 5 ust. 2,

a także mając na uwadze, co następuje:

- (1) Artykuł 2 ust. 3 rozporządzenia (EWG) nr 3220/84 stanowi, że klasyfikacja tusz wieprzowych musi być dokonywana poprzez szacowanie zawartości chudego mięsa zgodnie ze statystycznie sprawdzonymi metodami oceny opartymi na fizycznym pomiarze jednej lub więcej anatomicznych części tuszy wieprzowej; zatwierdzenie metod klasyfikacji zależy od zgodności z maksymalną tolerancją błędów statystycznego przy dokonywaniu oceny; tolerancja ta została określona w art. 3 rozporządzenia Komisji (EWG) nr 2967/85 z dnia 24 października 1985 r. ustanawiającego szczegółowe zasady stosowania wspólnotowej skali klasyfikacji tusz wieprzowych⁽²⁾.
- (2) Rząd Estonii skierował do Komisji wnioski o zatwierdzenie dwóch metod klasyfikacji tusz wieprzowych i przedłożył wyniki próbnego rozbioru dokonanego przed przystąpieniem, przedkładając drugą część protokołu przewidzianego w art. 3 rozporządzenia (EWG) nr 2967/85.
- (3) Ocena tego wniosku wykazała, że zostały spełnione warunki dla zatwierdzenia tych metod klasyfikacji.
- (4) Praktyka handlowa w Estonii może wymagać, żeby głowa, przednie nogi i ogon były usunięte z tuszy wieprzowej; należy wziąć to pod uwagę w dostosowaniu wagi do standardowej prezentacji.
- (5) Żadna modyfikacja przyrządów lub metod klasyfikacji nie może być zatwierdzona inaczej niż na mocy nowej

decyzji Komisji przyjętej w świetle zdobytych doświadczeń; z tego względu niniejsze zatwierdzenie może zostać cofnięte.

- (6) Środki przewidziane w niniejszej decyzji są zgodne z opinią Komitetu Zarządzającego ds. Wieprzowiny,

PRZYJMUJE NINIEJSZĄ DECYZJĘ:

Artykuł 1

Zgodnie z rozporządzeniem (EWG) nr 3220/84 niniejszym zatwierdza się następujące metody klasyfikacji tusz wieprzowych w Estonii:

- a) przyrząd określany jako „Intrascop (Optical Probe)” oraz związane z nim metody oceny, których szczegóły podano w części 1 Załącznika;
- b) przyrząd określany jako „Ultra-FOM 300” oraz związane z nim metody oceny, których szczegóły podano w części 2 Załącznika.

W odniesieniu do przyrządu „Ultra-FOM 300”, wymienionego w pierwszym akapicie lit. b), ustalono, że po zakończeniu procedury pomiaru powinna istnieć możliwość sprawdzenia na tuszy, czy przyrząd zmierzył wartości pomiaru X_2 i X_4 w miejscu przewidzianym w części 2 pkt 3 Załącznika. Oznaczenie miejsca pomiaru musi nastąpić w chwili dokonywania pomiaru.**Artykuł 2**

W drodze odstępstwa od standardowej prezentacji, o której mowa w art. 2 ust. 1 rozporządzenia (EWG) nr 3220/84, tusze wieprzowe w Estonii mogą być prezentowane bez głowy, przednich nóg i ogona przed zważeniem i sklasyfikowaniem. W celu ustalenia ceny dla tusz wieprzowych na porównywalnej podstawie, zarejestrowany ciężar cieplej tuszy mnoży się przez 1,07.

⁽¹⁾ Dz.U. L 301 z 20.11.1984, str. 1. Rozporządzenie ostatnio zmienione rozporządzeniem (WE) nr 3513/93 (Dz.U. L 320 z 22.12.1993, str. 5).

⁽²⁾ Dz.U. L 285 z 25.10.1985, str. 39. Rozporządzenie zmienione rozporządzeniem (WE) nr 3127/94 (Dz.U. L 330 z 21.12.1994, str. 43).

Artykuł 3

Nie zezwala się na modyfikacje przyrządu lub metody oceny.

Artykuł 4

Niniejsza decyzja skierowana jest do Republiki Estońskiej.

Sporządzono w Brukseli, dnia 12 kwietnia 2005 r.

W imieniu Komisji
Mariann FISCHER BOEL
Członek Komisji

ZAŁĄCZNIK

METODY KLASYFIKACJI TUSZ WIEPRZOWYCH W ESTONII

Część 1

INTRASCOPE (OPTICAL PROBE)

1. Klasyfikację tusz wieprzowych przeprowadza się za pomocą przyrządu określanego jako „Intrascop (Optical Probe)”.
2. Przyrząd ten jest wyposażony w sześciokątną sondę o maksymalnej szerokości 12 milimetrów (19 milimetrów ma ostrze na czubku sondy), zawierającą okienko wziernikowe i źródło światła, cylinder przesuwany wyskalowany w milimetrach, oraz posiadającą odcinek pomiarowy pomiędzy 3 i 45 milimetrów.
3. Zawartość chudego mięsa w tuszy oblicza się według następującego wzoru:

$$\hat{y} = 69,09083 - 0,74785X$$

gdzie:

\hat{y} = przybliżony procent chudego mięsa w tuszy,

X = grubość słoniny (łącznie ze skórą) w milimetrach zmierzona 7 centymetrów od linii środkowej tuszy za ostatnim żebrem od dołu.

Niniejszy wzór dotyczy tusz ważących pomiędzy 60 a 120 kilogramów.

Część 2

ULTRA-FOM 300

1. Klasyfikację tusz wieprzowych przeprowadza się za pomocą przyrządu określanego jako „Ultra-FOM 300”.
2. Przyrząd ten jest wyposażony w sondę ultradźwiękową o częstotliwości 3,5 Mhz (Krautkrämer MB 4 SE). Sygnał ultradźwiękowy jest digitalizowany, przechowywany i przetwarzany przez mikroprocesor.
Wyniki pomiarów zamienia się na przybliżoną zawartość chudego mięsa za pomocą samego przyrządu „Ultra-FOM”.
3. Zawartość chudego mięsa w tuszy oblicza się według następującego wzoru:

$$\hat{y} = 64,19701 - 0,39379X_2 + 0,08082X_3 - 0,33910X_4$$

gdzie:

\hat{y} = przybliżony procent chudego mięsa w tuszy,

X_2 = grubość słoniny (włącznie ze skórą) w milimetrach zmierzona 7 centymetrów od linii środkowej tuszy za ostatnim żebrem od dołu,

X_3 = grubość mięśnia w milimetrach, mierzona w tym samym czasie i w tym samym miejscu co X_2 ,

X_4 = grubość słoniny (włącznie ze skórą) w milimetrach zmierzona 7 centymetrów od linii środkowej tuszy pomiędzy trzecim i czwartym żebrem od dołu.

Niniejszy wzór dotyczy tusz ważących pomiędzy 60 a 120 kilogramów.