

26

ROZPORZĄDZENIE MINISTRA GOSPODARKI¹⁾

z dnia 28 grudnia 2007 r.

w sprawie wymagań, którym powinny odpowiadać maszyny do pomiaru pola powierzchni skór, oraz szczegółowego zakresu sprawdzeń wykonywanych podczas prawnej kontroli metrologicznej tych przyrządów pomiarowych²⁾

Na podstawie art. 9a ustawy z dnia 11 maja 2001 r. — Prawo o miarach (Dz. U. z 2004 r. Nr 243, poz. 2441, z późn. zm.³⁾) zarządza się, co następuje:

§ 1. Rozporządzenie określa:

- 1) wymagania w zakresie wykonania, charakterystyk metrologicznych oraz miejsc umieszczania cech zabezpieczających podlegających sprawdzeniu podczas legalizacji ponownej maszyn do pomiaru pola powierzchni skór, zwanych dalej „maszynami”, wprowadzonych do obrotu lub użytkowania w wyniku dokonania oceny zgodności;
- 2) szczegółowy zakres sprawdzeń wykonywanych podczas prawnej kontroli metrologicznej maszyn;
- 3) zakres informacji, jakie powinna zawierać instrukcja obsługi maszyny.

§ 2. Przepisy rozporządzenia stosuje się do maszyn wprowadzonych do obrotu lub użytkowania:

- 1) na podstawie decyzji zatwierdzenia typu wydanych do dnia 7 stycznia 2007 r.;
- 2) w wyniku dokonania oceny zgodności.

§ 3. 1. Na maszynie, o której mowa w § 2 pkt 2, powinny być umieszczone następujące oznaczenia:

- 1) oznakowanie zgodności, o którym mowa w art. 5 pkt 3 ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 r. Nr 204, poz. 2087, z późn. zm.⁴⁾), dodatkowe oznakowanie metrolo-

giczne oraz numer jednostki notyfikowanej, o której mowa w art. 22 tej ustawy;

- 2) nazwa lub znak producenta;
- 3) oznaczenia identyfikacyjne maszyny;
- 4) dolna i górna granica zakresu pomiarowego;
- 5) numer certyfikatu badania typu WE lub certyfikatu badania projektu WE, o którym mowa w art. 5 pkt 9 ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności.

2. Na maszynie mogą być umieszczone inne oznaczenia pod warunkiem, że nie pogarszają widoczności i czytelności oznakowania zgodności oraz dodatkowego oznakowania metrologicznego.

§ 4. Błędy graniczne dopuszczalne przy legalizacji ponownej maszyny, o której mowa w § 2 pkt 2, wynoszą ± 2 % wartości mierzony, ale nie mniej niż 2 dm².

§ 5. 1. Do maszyny, o której mowa w § 2 pkt 2, powinna być dołączona instrukcja obsługi.

2. W instrukcji obsługi powinny być określone warunki użytkowania oraz ograniczenia dla maszyny ze względu na prędkość przesuwu skóry, jej grubość i stan powierzchni, jeżeli ma to znaczenie dla wykonywania pomiarów.

§ 6. Podczas legalizacji pierwotnej lub ponownej maszyny, o której mowa w § 2 pkt 1, wykonuje się sprawdzenie:

- 1) zgodności z zatwierdzonym typem;
- 2) poprawności oznaczeń na maszynie;
- 3) poprawności działania urządzenia do kasowania wskazań;
- 4) urządzenia drukującego, o ile ma to zastosowanie;
- 5) błędów wskazań maszyny w normalnych warunkach użytkowania.

§ 7. Podczas legalizacji ponownej maszyny, o której mowa w § 2 pkt 2, wykonuje się sprawdzenia, o których mowa w § 6 pkt 2—5.

§ 8. 1. W celu sprawdzenia poprawności działania urządzenia do kasowania wskazań doprowadza się — przez pomiar pola powierzchni skóry — wskazanie maszyny do dowolnej wartości, znajdującej się w pobliżu środka zakresu pomiarowego, a następnie wskazanie to kasuje się. Czynności naciskania i zwalniania dźwigni lub przycisków do kasowania wskazań należy wykonać trzykrotnie.

¹⁾ Minister Gospodarki kieruje działem administracji rządowej — gospodarka, na podstawie § 1 ust. 2 rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 16 listopada 2007 r. w sprawie szczegółowego zakresu działania Ministra Gospodarki (Dz. U. Nr 216, poz. 1593).

²⁾ Niniejsze rozporządzenie zostało notyfikowane Komisji Europejskiej w dniu 14 września 2007 r., pod numerem 2007/0509/PL, zgodnie z § 4 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 23 grudnia 2002 r. w sprawie sposobu funkcjonowania krajowego systemu notyfikacji norm i aktów prawnych (Dz. U. Nr 239, poz. 2039 oraz z 2004 r. Nr 65, poz. 597), które wdraża dyrektywę 98/34/WE z dnia 22 czerwca 1998 r. ustanawiającą procedurę udzielania informacji w zakresie norm i przepisów technicznych (Dz. Urz. WE L 204 z 21.07.1998, z późn. zm.; Dz. Urz. UE Polskie wydanie specjalne, rozdz. 13, t. 20, str. 337).

³⁾ Zmiany tekstu jednolitego wymienionej ustawy zostały ogłoszone w Dz. U. z 2005 r. Nr 163, poz. 1362 i Nr 180, poz. 1494, z 2006 r. Nr 170, poz. 1217 i Nr 249, poz. 1834 oraz z 2007 r. Nr 176, poz. 1238.

⁴⁾ Zmiany tekstu jednolitego wymienionej ustawy zostały ogłoszone w Dz. U. z 2005 r. Nr 64, poz. 565 i Nr 267, poz. 2258, z 2006 r. Nr 170, poz. 1217, Nr 235, poz. 1700 i Nr 249, poz. 1832 i 1834 oraz z 2007 r. Nr 21, poz. 124 i Nr 192, poz. 1381.

2. Wynik sprawdzenia urządzenia do kasowania wskazań uznaje się za pozytywny, jeżeli:

- 1) w analogowych urządzeniach wskazujących — po skasowaniu wskazania oś wskazówki odchyła się od kreski zerowej nie więcej niż o $\pm 0,5$ działki elementarnej;
- 2) w cyfrowych urządzeniach wskazujących — po skasowaniu wskazania widoczne są same zera.

3. W przypadku wyniku negatywnego należy odstąpić od dalszego sprawdzania maszyny.

§ 9. 1. Sprawdzenie urządzenia drukującego obejmuje sprawdzenie zgodności wyniku drukowanego z wynikiem odczytanym na urządzeniu wskazującym, przy czym:

- 1) do sprawdzenia należy użyć pięciu skór o polach powierzchni zbliżonych do wartości pola powierzchni największego wzorca używanego do sprawdzania maszyny;
- 2) każdą ze skór należy zmierzyć jeden raz, przy włączonym urządzeniu drukującym, a wynik pomiaru należy odczytać na urządzeniu wskazującym;
- 3) po każdym pomiarze wynik należy skasować.

2. W przypadku negatywnego wyniku sprawdzenia urządzenia drukującego należy odstąpić od dalszego sprawdzania maszyny.

§ 10. 1. Błędy wskazań maszyny należy określić dla pojedynczego pomiaru pola powierzchni oraz dla sumowania pól.

2. Błędy wskazań maszyny należy wyznaczyć przy użyciu wzorców pola powierzchni w zakresie pomiarowym maszyny, co najmniej w pobliżu dolnej i górnej granicy zakresu pomiarowego.

3. Dla każdego użytego wzorca pola powierzchni, należy wykonać pomiary co najmniej pięciokrotnie, układając wzorzec w różnych miejscach szerokości maszyny. Wynik każdego pomiaru należy odczytać i odnotować, a następnie skasować.

4. W celu sprawdzenia dokładności sumowania pól powierzchni, wykonywanego trzykrotnie, należy:

- 1) użyć wzorca o wartości pola powierzchni zbliżonej do dolnej granicy zakresu pomiarowego maszyny;
- 2) pomiar powtarzać do czasu, kiedy końcowe wskazanie maszyny będzie bliskie górnej granicy jej zakresu pomiarowego;
- 3) kolejne pomiary wykonywać bez odczytywania i kasowania wskazań po każdym pomiarze — odczytu wskazań i ich skasowania należy dokonać po ostatnim pomiarze;
- 4) układać wzorzec na maszynie w taki sposób, aby przy pomiarach, o których mowa w pkt 3, objąć całą szerokość maszyny, przy czym najwięcej pomiarów należy wykonać w ułożeniu wzorca w pobliżu środka szerokości tej maszyny.

§ 11. Cechy zabezpieczające na maszynie, o której mowa w § 2 pkt 2, należy umieścić w miejscach określonych w certyfikacie badania typu WE albo certyfikacie badania projektu WE.

§ 12. Rozporządzenie wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia.⁵⁾

Minister Gospodarki: *W. Pawlak*

⁵⁾ Niniejsze rozporządzenie było poprzedzone rozporządzeniem Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 8 października 2003 r. w sprawie wymagań metrologicznych, którym powinny odpowiadać maszyny do pomiaru pola powierzchni skór (Dz. U. Nr 183, poz. 1792).