

## 678

ROZPORZĄDZENIE MINISTRA GOSPODARKI<sup>1)</sup>

z dnia 16 maja 2007 r.

**w sprawie wymagań, którym powinny odpowiadać odważniki, oraz szczegółowego zakresu sprawdzeń wykonywanych podczas prawnej kontroli metrologicznej tych przyrządów pomiarowych<sup>2), 3)</sup>**

Na podstawie art. 9a pkt 1 i 2 ustawy z dnia 11 maja 2001 r. — Prawo o miarach (Dz. U. z 2004 r. Nr 243, poz. 2441, z późn. zm.<sup>4)</sup>) zarządza się, co następuje:

## Rozdział 1

## Przepisy ogólne

§ 1. 1. Rozporządzenie określa:

- 1) wymagania, którym powinny odpowiadać odważniki klas dokładności  $E_1$ ,  $E_2$ ,  $F_1$ ,  $F_2$  i  $M_1$  o wartościach nominalnych masy od 1 mg do 50 kg oraz klasy dokładności  $M_2$  o wartościach nominalnych masy od 1g do 50 kg, w zakresie konstrukcji, wykonania, materiałów, charakterystyk metrologicznych oraz miejsc umieszczania cech legalizacji;
- 2) szczegółowy zakres sprawdzeń wykonywanych podczas prawnej kontroli metrologicznej odważników;
- 3) sposoby przeprowadzania sprawdzeń, o których mowa w pkt 2.

<sup>1)</sup> Minister Gospodarki kieruje działem administracji rządowej — gospodarka, na podstawie § 1 ust. 2 pkt 1 rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 18 lipca 2006 r. w sprawie szczegółowego zakresu działania Ministra Gospodarki (Dz. U. Nr 131, poz. 909).

<sup>2)</sup> Rozporządzenie wdraża przepisy dyrektywy Rady 71/317/EWG z dnia 26 lipca 1971 r. w sprawie zbliżenia ustawodawstw Państw Członkowskich odnoszących się do odważników prostopadłościennych od 5 do 50 kilogramów średniej klasy dokładności oraz odważników walcowych od 1 grama do 10 kilogramów średniej klasy dokładności (Dz. Urz. WE L 202 z 06.09.1971, str. 14—20, z późn. zm.; Dz. Urz. UE Polskie wydanie specjalne, rozdz. 13, t. 001, str. 140) oraz przepisy dyrektywy Rady 74/148/EWG z dnia 4 marca 1974 r. w sprawie zbliżenia ustawodawstw Państw Członkowskich odnoszących się do odważników od 1 mg do 50 kg o dokładności wyższej niż średnia (Dz. Urz. WE L 84 z 28.03.1974, str. 3—7, z późn. zm.; Dz. Urz. UE Polskie wydanie specjalne, rozdz. 13, t. 002, str. 63).

<sup>3)</sup> Niniejsze rozporządzenie zostało notyfikowane Komisji Europejskiej w dniu 31 października 2006 r., pod numerem 2006/585/PL, zgodnie z § 4 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 23 grudnia 2002 r. w sprawie sposobu funkcjonowania krajowego systemu notyfikacji norm i aktów prawnych (Dz. U. Nr 239, poz. 2039 oraz z 2004 r. Nr 65, poz. 597), które wdraża dyrektywę 98/34/WE z dnia 22 czerwca 1998 r. ustanawiającą procedurę udzielania informacji w zakresie norm i przepisów technicznych (Dz. Urz. WE L 204 z 21.07.1998, z późn. zm.; Dz. Urz. UE Polskie wydanie specjalne, rozdz. 13, t. 20, str. 337).

<sup>4)</sup> Zmiany tekstu jednolitego wymienionej ustawy zostały ogłoszone w Dz. U. z 2005 r. Nr 163, poz. 1362 i Nr 180, poz. 1494 oraz z 2006 r. Nr 170, poz. 1217 i Nr 249, poz. 1834.

2. Wymienione w ust. 1 pkt 1 odważniki powinny być stosowane do zrównoważenia masy ciała przy użyciu wag nieautomatycznych, których konstrukcja nie zapewnia w inny sposób pomiaru masy, zwanego dalej „ważeniem”.

§ 2. Ilekroć w rozporządzeniu jest mowa o:

- 1) odważniku — należy przez to rozumieć przyrząd pomiarowy, będący wzorcem miary, którego konstrukcja i charakterystyki metrologiczne są określone przez kształt, wymiary, materiał, wykończenie powierzchni, wartość nominalną masy i błąd graniczny dopuszczalny;
- 2) nominalnej masie odważnika — należy przez to rozumieć wartość masy równą  $1 \times 10^n$  kg lub  $2 \times 10^n$  kg, lub  $5 \times 10^n$  kg, gdzie  $n$  jest jedną z liczb:  $-6$ ,  $-5$ ,  $-4$ ,  $-3$ ,  $-2$ ,  $-1$ ,  $0$ ,  $1$ ;
- 3) komplecie odważników — należy przez to rozumieć zestawienie określonych odważników;
- 4) błędach granicznych dopuszczalnych odważnika — należy przez to rozumieć wartości skrajne błędów określone w rozporządzeniu, które odnoszą się do umownej masy odważnika stosowanego w temperaturze  $20\text{ }^\circ\text{C}$  ( $293,15\text{ K}$ ) będącej masą odważnika odniesienia o gęstości  $8000\text{ kg/m}^3$ , który go równoważy w powietrzu o gęstości  $1,2\text{ kg/m}^3$ ;
- 5) odważniku prostopadłościennym — należy przez to rozumieć odważnik z korpusem w kształcie zbliżonym do graniastosłupa, którego podstawą jest prostokąt;
- 6) odważniku walcowym — należy przez to rozumieć odważnik z korpusem w kształcie walca, którego podstawą jest koło;
- 7) jamie adiustacyjnej — należy przez to rozumieć wybranie w jednym z elementów odważnika umożliwiające doprowadzenie jego masy do wartości nominalnej w granicach dopuszczalnych błędów.

## Rozdział 2

**Wymagania w zakresie konstrukcji, materiałów, wykonania odważników i miejsc umieszczania cech legalizacji**

§ 3. 1. Wymiary i wykonanie odważników prostopadłościennych klas dokładności  $M_1$  i  $M_2$  o wartościach nominalnych masy od 5 kg do 50 kg określa załącznik nr 1 do rozporządzenia.

2. Wymiary i wykonanie odważników walcowych klas dokładności  $M_1$  i  $M_2$  o wartościach nominalnych masy od 1 g do 500 g i od 1 kg do 10 kg określa załącznik nr 2 do rozporządzenia.

§ 4. 1. Odważniki klas dokładności  $E_1$ ,  $E_2$ ,  $F_1$  i  $F_2$  powinny mieć:

- 1) korpus w kształcie walca lub ściętego stożka, zakończony główką — w przypadku odważników o wartościach nominalnych masy od 1 g do 500 g i od 1 kg do 10 kg, z zastrzeżeniem ust. 3;
- 2) wymiary zewnętrzne jak dla odważników, o których mowa w § 3 ust. 2;
- 3) kształt odpowiedni do sposobu posługiwania się nimi — w przypadku odważników o wartościach nominalnych masy 20 kg i 50 kg.

2. W odważnikach, o których mowa w ust. 1 pkt 1 i 2, wysokość korpusu w kształcie walca powinna mieścić się w zakresie od  $3/4$  do  $5/4$  wartości średnicy jego podstawy, natomiast wysokość korpusu w kształcie ściętego stożka — w zakresie od  $3/4$  do  $5/4$  wartości średniej średnicy (liczonej jako średnia arytmetyczna średnic jego podstaw). Wysokość główki powinna mieścić się w zakresie od  $1/2$  do 1 wartości tych średnic.

3. Odważniki klas dokładności  $E_1$ ,  $E_2$  i  $F_1$  o wartościach nominalnych masy od 1 g do 500 g i od 1 kg do 10 kg mogą mieć kształt walca bez główki.

§ 5. 1. Odważniki klas dokładności  $E_1$  i  $E_2$  o wartościach nominalnych masy od 1 g do 500 g i od 1 kg do 50 kg powinny być wykonane w całości jako jeden element — bez jamy adiustacyjnej.

2. Odważniki klas dokładności  $F_1$ ,  $F_2$ ,  $M_1$  i  $M_2$  o wartościach nominalnych masy od 1 g do 50 kg mogą mieć jamę adiustacyjną zamkniętą główką lub w inny odpowiedni sposób.

3. Odważniki walcowe klas dokładności  $M_1$  i  $M_2$  o wartościach nominalnych masy:

- 1) od 1 g do 10 g — nie powinny mieć jamy adiustacyjnej;
- 2) 20 g i 50 g — mogą mieć jamę adiustacyjną;
- 3) od 100 g do 500 g i od 1 kg do 50 kg — powinny mieć jamę adiustacyjną.

4. Objętość jamy adiustacyjnej nie powinna przekraczać  $1/5$  całkowitej objętości odważnika.

§ 6. Odważniki klas dokładności  $E_1$ ,  $E_2$ ,  $F_1$ ,  $F_2$  i  $M_1$  o wartościach nominalnych masy od 1 mg do 1000 mg powinny być wykonane jako:

- 1) blaszki o kształcie:
  - a) trójkąta — odważniki o wartościach nominalnych masy: 1 mg, 10 mg, 100 mg, 1000 mg,
  - b) kwadratu — odważniki o wartościach nominalnych masy: 2 mg, 20 mg, 200 mg,
  - c) pięciokąta — odważniki o wartościach nominalnych masy: 5 mg, 50 mg, 500 mg, albo

2) druciki ukształtowane w formie:

- a) 1 segmentu — odważniki o wartościach nominalnych masy: 1 mg, 10 mg, 100 mg, 1000 mg,
- b) 2 segmentów — odważniki o wartościach nominalnych masy: 2 mg, 20 mg, 200 mg,
- c) 5 segmentów — odważniki o wartościach nominalnych masy: 5 mg, 50 mg, 500 mg.

§ 7. Odważniki klas dokładności  $E_1$ ,  $E_2$ ,  $F_1$ ,  $F_2$  i  $M_1$  o wartości nominalnej masy 1 g mogą posiadać kształt odważnika o wartości nominalnej masy równej zarówno podwielokrotności, jak i wielokrotności 1 g.

§ 8. 1. Odważniki powinny być wykonane z metalu lub stopu.

2. Metal lub stop, o którym mowa w ust. 1, powinien być takiej jakości, aby zmiany masy odważników wynikające ze zużycia w normalnych warunkach użytkowania były pomijalnie małe w stosunku do wartości błędów granicznych dopuszczalnych dla danej klasy dokładności.

§ 9. Odważnik powinien mieć taką gęstość, aby odchylenie gęstości powietrza o 10 % od wartości przyjmowanej ( $1,2 \text{ kg/m}^3$ ) nie spowodowało błędu przekraczającego  $1/4$  wartości błędu granicznego dopuszczalnego.

§ 10. Metal lub stop, z którego są wykonywane odważniki klas dokładności  $E_1$ ,  $E_2$  i  $F_1$ , powinien być niemagnetyczny.

§ 11. Odporność na korozję i odpryskiwanie metalu lub stopu, z którego są wykonywane odważniki prostopadłościowe klas dokładności  $M_1$  i  $M_2$  o wartościach nominalnych masy od 5 kg do 50 kg, powinna odpowiadać co najmniej odporności na korozję i odpryskiwanie żeliwa szarego.

§ 12. 1. Odważniki walcowe klas dokładności  $M_1$  i  $M_2$  powinny być wykonane z materiału, którego:

- 1) gęstość zawiera się w przedziale od  $7000 \text{ kg/m}^3$  do  $9500 \text{ kg/m}^3$ ;
- 2) twardość odpowiada co najmniej twardości mosiądzu;
- 3) odporność na korozję odpowiada co najmniej odporności na korozję żeliwa szarego;
- 4) kruchość nie przekracza kruchości żeliwa szarego.

2. Nie dopuszcza się stosowania żeliwa szarego jako materiału do wykonywania odważników, o których mowa w ust. 1, o wartości nominalnej masy mniejszej niż 100 g.

§ 13. 1. Materiałem stosowanym do adiustacji odważników klas dokładności  $F_1$  i  $F_2$  z jamą adiustacyjną może być:

- 1) materiał, z którego wykonane są odważniki;
- 2) czysta cyna;
- 3) molibden.

2. Odważniki klas dokładności  $M_1$  i  $M_2$  mogą być adiustowane otworem w postaci śrutu.

§ 14. 1. Powierzchnia odważnika, łącznie z jego podstawami i krawędziami, powinna być całkowicie gładka.

2. Powierzchnia odważników klas dokładności  $E_1$ ,  $E_2$ ,  $F_1$  i  $F_2$  powinna być wypolerowana i nie powinna wykazywać porowatości przy ocenie wzrokowej.

3. Powierzchnia odważników prostopadłościennych klas dokładności  $M_1$  i  $M_2$  o wartościach nominalnych masy od 5 kg do 50 kg powinna być porównywalna do powierzchni odważników z żeliwa szarego dokładnie odlanych w formie piaskowej.

4. Powierzchnia odważników walcowych klasy dokładności  $M_1$  o wartościach nominalnych masy od 1 kg do 10 kg powinna być wypolerowana i nie powinna wykazywać porowatości przy ocenie wzrokowej.

5. Powierzchnia odważnika walcowego klasy dokładności  $M_2$  może być wypolerowana.

§ 15. 1. Powierzchnia odważników o wartościach nominalnych masy od 1 g do 500 g i od 1 kg do 50 kg może być zabezpieczona przed korozją:

- 1) metalową powłoką ochronną — w przypadku odważników klas dokładności  $E_1$ ,  $E_2$ ,  $F_1$  i  $F_2$ ;
- 2) odpowiednią powłoką ochronną — w przypadku odważników klas dokładności  $M_1$  i  $M_2$ .

2. Powłoka ochronna powinna być odporna na ścieranie i uderzenia.

§ 16. 1. Odważniki, o których mowa w § 6, nie powinny mieć żadnych oznaczeń wartości nominalnej masy.

2. Odważniki o wartościach nominalnych masy od 1 g do 500 g i od 1 kg do 50 kg:

- 1) klas dokładności  $E_1$  i  $E_2$  — nie powinny mieć żadnych oznaczeń wartości nominalnych masy;
- 2) klas dokładności  $F_1$  i  $F_2$  — powinny mieć naniesioną liczbową wartość nominalną masy wyrażonej w:
  - a) kilogramach — dla wartości nominalnych masy od 1 kg do 50 kg,
  - b) gramach — dla wartości nominalnych masy od 1 g do 500 g;
- 3) klas dokładności  $M_1$  i  $M_2$  — powinny mieć na górnej powierzchni korpusu lub główki naniesioną wartość nominalną ich masy wyrażonej w:
  - a) kilogramach — dla wartości nominalnych masy od 1 kg do 50 kg,
  - b) gramach — dla wartości nominalnych masy od 1 g do 500 g.

3. W przypadku odważników walcowych klas dokładności  $M_1$  i  $M_2$  o wartościach nominalnych masy

500 g i od 1 kg do 10 kg dopuszcza się naniesienie wartości nominalnej masy na powierzchni bocznej korpusu.

4. Odważniki klasy dokładności  $F_2$  powinny być dodatkowo oznaczone dużą literą „F”.

5. Odważniki klasy dokładności  $M_1$  powinny być dodatkowo oznaczone dużą literą „M”.

6. Odważniki klasy dokładności  $M_2$  mogą posiadać dodatkowo znak identyfikujący producenta.

§ 17. Odważniki o tej samej wartości nominalnej masy występujące w komplecie po dwa albo trzy, w celu ich rozróżnienia, powinny być:

- 1) oznaczone jedną lub dwiema gwiazdkami albo jedną lub dwiema kropkami — w przypadku odważników o wartościach nominalnych masy od 1 g do 500 g i od 1 kg do 50 kg oraz odważników o wartościach nominalnych masy od 1 mg do 1000 mg wykonanych jako blaszki;
- 2) wykonane z jednym lub dwoma zagięciami — w przypadku odważników o wartościach nominalnych masy od 1 mg do 1000 mg wykonanych jako druciki.

§ 18. 1. Oznaczenia na odważnikach prostopadłościennych powinny być wklęsłe albo wypukłe.

2. Oznaczenia na odważnikach walcowych powinny być:

- 1) wygrawerowane albo wybite — w przypadku odważników klasy dokładności  $M_1$ ;
- 2) wklęsłe albo wypukłe — w przypadku odważników klasy dokładności  $M_2$ .

3. Oznaczenia na odważnikach klas dokładności  $F_1$  i  $F_2$  powinny być wygrawerowane lub wybite.

§ 19. 1. Pojedyncze odważniki i komplety odważników klas dokładności  $E_1$ ,  $E_2$ ,  $F_1$  i  $F_2$  oraz pojedyncze odważniki i komplety odważników klasy dokładności  $M_1$  o wartościach nominalnych masy od 1 mg do 500 mg i od 1 g do 500 g powinny być przechowywane w skrzynkach.

2. Komplet odważników powinien umożliwiać ważenie ładunków o masie w zakresie od masy odważnika o najmniejszej wartości nominalnej do sumy wartości nominalnych mas wszystkich odważników kompletu z rozdzielczością równą najmniejszej wartości nominalnej masy odważnika.

3. Sposoby zestawiania odważników w komplety określa załącznik nr 3 do rozporządzenia.

4. Skrzynki, o których mowa w ust. 1, powinny być wykonane z materiału zapewniającego zachowanie przez odważniki określonych wymagań metrologicznych i oznakowane tak, aby wskazywać na klasę dokładności znajdujących się w nich odważników:  $E_1$ ,  $E_2$ ,  $F_1$ ,  $F_2$  albo  $M_1$ .

§ 20. 1. Cechę legalizacji umieszcza się na:

1) skrzynce, w której znajdują się odważniki klas dokładności  $E_1$ ,  $E_2$  i  $F_1$  oraz odważniki od 1 mg do 1000 mg klas dokładności  $F_2$  i  $M_1$ ;

2) plombie nałożonej na zamknięciu jamy adiustacyjnej tak, aby uniemożliwić do niej dostęp.

2. Cechę roczną, stanowiącą cechę legalizacji, umieszcza się na powierzchni podstawy odważników klasy dokładności  $F_2$ ,  $M_1$  i  $M_2$  bez jamy adiustacyjnej.

Rozdział 3

### Wymagania w zakresie charakterystyk metrologicznych odważników

§ 21. 1. Błędy masy odważników klas dokładności  $E_1$ ,  $E_2$ ,  $F_1$ ,  $F_2$ ,  $M_1$  i  $M_2$  przy legalizacji pierwotnej i błędy masy odważników klas dokładności  $E_1$ ,  $E_2$ ,  $F_1$ ,  $F_2$  i  $M_1$  przy legalizacji ponownej nie powinny przekraczać wartości błędów granicznych dopuszczalnych podanych w tabeli:

Wartość nominalna masy odważnika	Błędy graniczne dopuszczalne w mg dla klasy dokładności:					
	$E_1$	$E_2$	$F_1$	$F_2$	$M_1$	$M_2$
50 kg	±25	±75	±250	±750	±2500	+8000
20 kg	±10	±30	±100	±300	±1000	+3200
10 kg	±5	±15	±50	±150	±500	+1600
5 kg	±2,5	±7,5	±25	±75	±250	+800
2 kg	±1,0	±3,0	±10	±30	±100	+400
1 kg	±0,50	±1,5	±5	±15	±50	+200
500 g	±0,25	±0,75	±2,5	±7,5	±25	+100
200 g	±0,10	±0,30	±1,0	±3,0	±10	+50
100 g	±0,05	±0,15	±0,5	±1,5	±5	+30
50 g	±0,030	±0,10	±0,30	±1,0	±3,0	+30
20 g	±0,025	±0,080	±0,25	±0,8	±2,5	+20
10 g	±0,020	±0,060	±0,20	±0,6	±2,0	+20
5 g	±0,015	±0,050	±0,15	±0,5	±1,5	+10
2 g	±0,012	±0,040	±0,12	±0,4	±1,2	+5
1 g	±0,010	±0,030	±0,10	±0,3	±1,0	+5
500 mg	±0,008	±0,025	±0,08	±0,25	±0,8	—
200 mg	±0,006	±0,020	±0,06	±0,20	±0,6	—
100 mg	±0,005	±0,015	±0,05	±0,15	±0,5	—
50 mg	±0,004	±0,012	±0,04	±0,12	±0,4	—
20 mg	±0,003	±0,010	±0,03	±0,10	±0,3	—
10 mg	±0,002	±0,008	±0,025	±0,08	±0,25	—
5 mg	±0,002	±0,006	±0,020	±0,06	±0,20	—
2 mg	±0,002	±0,006	±0,020	±0,06	±0,20	—
1 mg	±0,002	±0,006	±0,020	±0,06	±0,20	—

2. Błędy masy odważników klasy dokładności  $M_2$  przy legalizacji ponownej nie powinny przekraczać wartości błędów granicznych dopuszczalnych podanych w tabeli:

Wartość nominalna masy odważnika	Błędy graniczne dopuszczalne w mg
1	2
50 kg	±7500
20 kg	±3000
10 kg	±1500
5 kg	±750

1	2
2 kg	±300
1 kg	±150
500 g	±75
200 g	±30
100 g	±15
50 g	±10
20 g	±8
10 g	±6
5 g	±5
2 g	±4
1 g	±3

## Rozdział 4

**Szczegółowy zakres i sposoby przeprowadzania  
sprawdzeń wykonywanych podczas prawnej  
kontroli metrologicznej odważników**

§ 22. 1. Zakres sprawdzeń wykonywanych podczas legalizacji pierwotnej odważników obejmuje:

- 1) oględziny zewnętrzne;
- 2) sprawdzenie wymiarów;
- 3) wyznaczenie błędów masy.

2. Zakres sprawdzeń wykonywanych podczas legalizacji ponownej odważników obejmuje:

- 1) oględziny zewnętrzne;
- 2) wstępne wyznaczenie błędów masy;
- 3) adiustację;
- 4) wyznaczenie błędów masy.

3. Przy legalizacji pierwotnej odważnika 2/3 całkowitej objętości jamy adiustacyjnej powinno pozostać puste.

§ 23. 1. Wyznaczenie błędów masy odważników „B” przeprowadza się metodą podstawiania przez porównanie ich masy z masą wzorców „K” wyższej klasy dokładności od odważników „B” w cyklu ważeń KBBK.

2. Liczba cykli KBBK nie powinna być mniejsza niż:

- 1) 3 — dla odważników klasy dokładności  $E_1$ ;
- 2) 2 — dla odważników klasy dokładności  $E_2$ ;
- 3) 1 — dla odważników klas dokładności  $F_1$ ,  $F_2$ ,  $M_1$  i  $M_2$ .

3. Liczba cykli KBBK, dokładność wag i wzorców masy stosowanych do sprawdzania odważników podczas legalizacji powinny zapewnić, aby niepewność rozszerzona  $U$  (dla współczynnika rozszerzenia  $k = 2$ ) przy wyznaczaniu błędów masy odważników nie prze-

kraczała 1/3 wartości błędów granicznych dopuszczalnych, o których mowa w § 21.

§ 24. 1. Temperatura pomieszczenia, w którym wyznacza się błędy masy odważników, nie powinna zmieniać się więcej niż:

- 1)  $\pm 0,3$  °C w ciągu godziny oraz  $\pm 0,5$  °C w ciągu 12 godzin — dla odważników klasy dokładności  $E_1$ ;
- 2)  $\pm 0,7$  °C w ciągu godziny oraz  $\pm 1$  °C w ciągu 12 godzin — dla odważników klasy dokładności  $E_2$ ;
- 3)  $\pm 1,5$  °C w ciągu godziny oraz  $\pm 2$  °C w ciągu 12 godzin — dla odważników klasy dokładności  $F_1$ ;
- 4)  $\pm 2$  °C w ciągu godziny oraz  $\pm 3,5$  °C w ciągu 12 godzin — dla odważników klasy dokładności  $F_2$ ;
- 5)  $\pm 3$  °C w ciągu godziny oraz  $\pm 5$  °C w ciągu 12 godzin — dla odważników klasy dokładności  $M_1$  i  $M_2$ .

2. Wilgotność względna pomieszczenia, w którym wyznacza się błędy masy odważników, nie powinna zmieniać się więcej niż:

- 1)  $\pm 5$  % w ciągu 4 godzin — dla odważników klasy dokładności  $E_1$ ;
- 2)  $\pm 10$  % w ciągu 4 godzin — dla odważników klasy dokładności  $E_2$ ;
- 3)  $\pm 15$  % w ciągu 4 godzin — dla odważników klasy dokładności  $F_1$ ,  $F_2$ ,  $M_1$  i  $M_2$ .

## Rozdział 5

## Przepisy końcowe

§ 25. Traci moc rozporządzenie Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 12 czerwca 2003 r. w sprawie wymagań metrologicznych, którym powinny odpowiadać odważniki (Dz. U. Nr 115, poz. 1084).

§ 26. Rozporządzenie wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia.

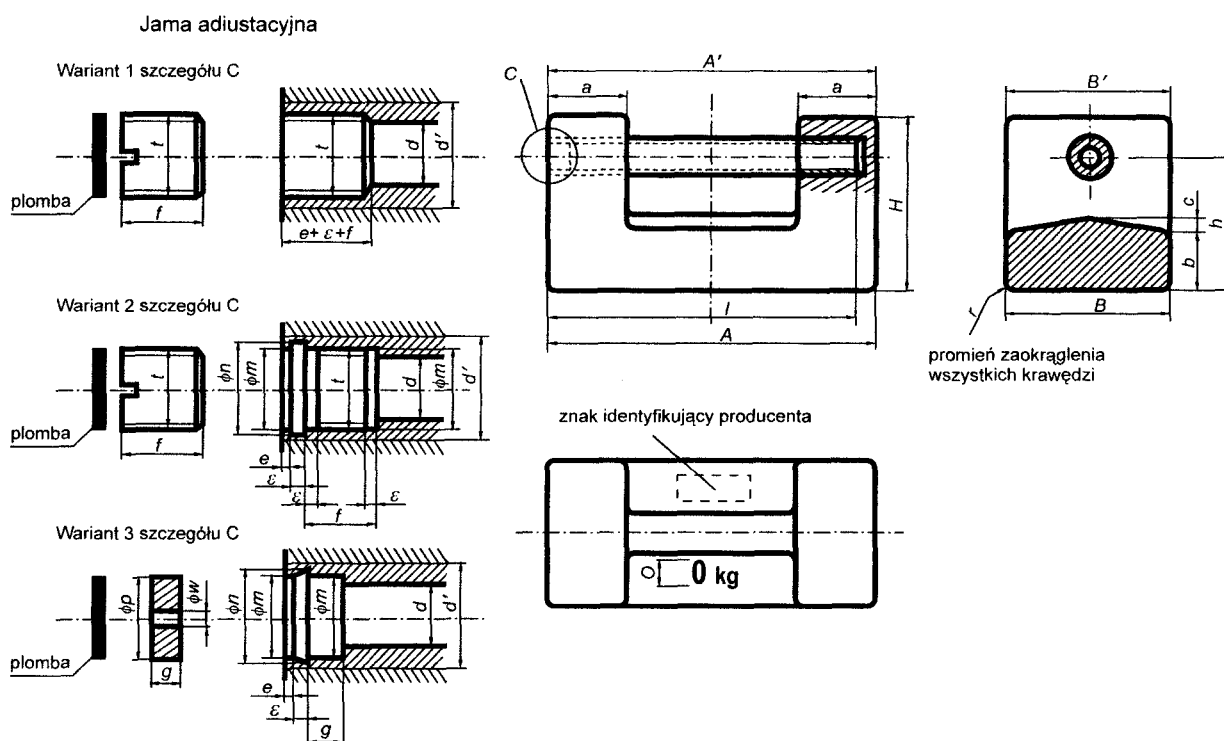
Minister Gospodarki: *P. G. Woźniak*

Załączniki do rozporządzenia Ministra Gospodarki  
z dnia 16 maja 2007 r. (poz. 678)

## Załącznik nr 1

WYMIARY I WYKONANIE ODWAŻNIKÓW PROSTOPADŁOŚCIENNYCH  
KLAS DOKŁADNOŚCI  $M_1$  I  $M_2$  O WARTOŚCIACH NOMINALNYCH MASY OD 5 KG DO 50 KG

1. Odważniki prostopadłościenne z żeliwa szarego mogą mieć:
  - 1) uchwyt z rury stalowej bez szwu o średnicy znormalizowanej (wzór 1);
  - 2) uchwyt odlany razem z korpusem (wzór 2).
2. Odważniki wykonane według wzoru 1 powinny być następujące:
  - 1) kształt:



- 2) wymiary zewnętrzne:

Wartość nominalna masy odważnika	Wymiary zewnętrzne w mm											
	A <sup>*)</sup>	A' <sup>*)</sup>	B <sup>*)</sup>	B' <sup>*)</sup>	H	a	b	c	h	l	r	o
5 kg	150	152	75	77	84	36	30	6	66	145	5	12
10 kg	190	193	95	97	109	46	38	8	84	185	6	16
20 kg	230	234	115	117	139	61	52	12	109	220	8	20
50 kg	310	314	155	157	192	83	74	16	152	300	10	25

\*) Wartość A może być zamieniona z wartością A', a wartość B z wartością B'.

3) wymiary jamy adiustacyjnej:

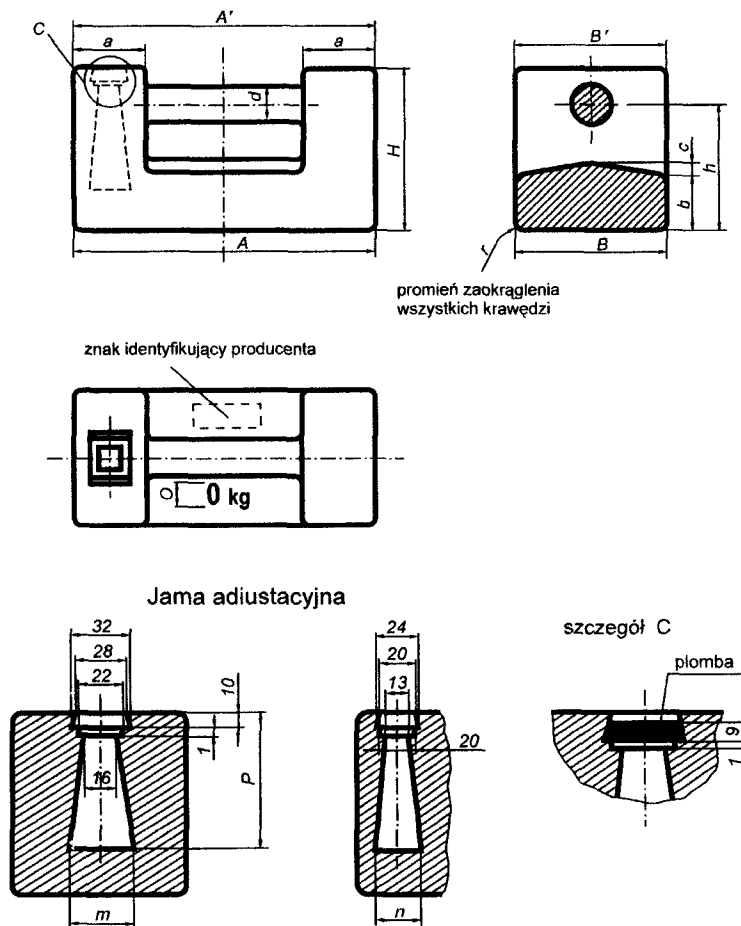
Wartość nominalna masy odważnika	Wymiary jamy adiustacyjnej w mm										
	d	d'	e	f	g	t	ε	φm	φn	φp	φw
5 kg	12	20	1	14	5	M16 x 1,5	2	16,5	18	16	1,5
10 kg	12	20	1	14	5	M16 x 1,5	2	16,5	18	16	1,5
20 kg	24	32	2	21	8	M27 x 1,5	3	27,5	30	27	1,5
50 kg	24	32	2	21	8	M27 x 1,5	3	27,5	30	27	1,5

4) wykonanie:

- a) jama adiustacyjna odważnika powinna znajdować się wewnątrz rury i być zamknięta gładkim, miedzianym krążkiem lub wkręcanym korkiem z miedzi ciągnionego oraz powinna być zabezpieczona ołowianą plombą wciśniętą do okrągłego wyżłobienia wewnątrz otworu w rurze,
- b) gładki krążek powinien mieć otwór umożliwiający otwieranie jamy adiustacyjnej,
- c) wkręcany korek powinien mieć rowek umożliwiający zamykanie jamy adiustacyjnej za pomocą wkrętaka.

3. Odważniki wykonane według wzoru 2 powinny być następujące:

1) kształt:



## 2) wymiary

Wartość nominalna masy odważnika	Wymiary w mm														
	A <sup>*)</sup>	A' <sup>*)</sup>	B <sup>*)</sup>	B' <sup>*)</sup>	H	a	b	c	h	d	r	o	m	n	p
5 kg	150	152	75	77	84	36	30	6	66	19	5	12	16	13	66
10 kg	190	193	95	97	109	46	38	8	84	25	6	16	35	25	81
20 kg	230	234	115	117	139	61	52	12	109	29	8	20	50	30	106
50 kg	310	314	155	157	192	83	74	16	152	40	10	25	70	40	159

\*) Wartość A może być zamieniona z wartością A', a wartość B z wartością B'.

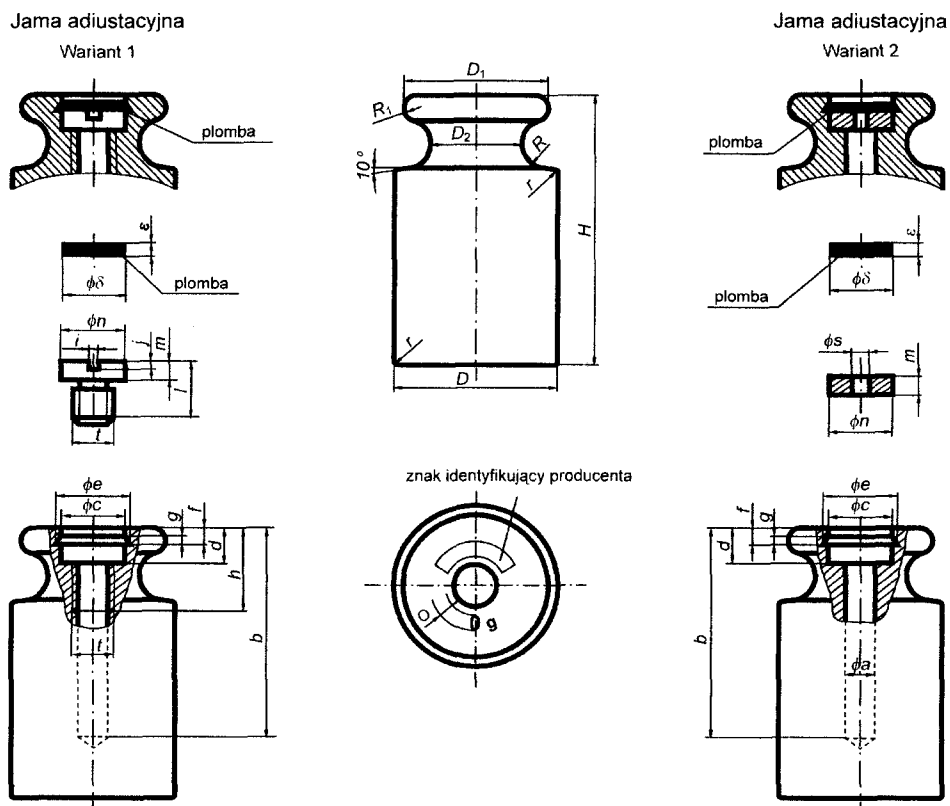
3) jama adiustacyjna odważnika powinna znajdować się w jednej z jego pionowych ścian i być zamknięta w jego górnej powierzchni za pomocą płytki z miękkiej stali oraz powinna być zabezpieczona ołowianą plombą wciśniętą do wyżłobienia wewnątrz ujścia jamy.

## Załącznik nr 2

WYMIARY I WYKONANIE ODWAŻNIKÓW WALCOWYCH  
KLAS DOKŁADNOŚCI M<sub>1</sub> I M<sub>2</sub> O WARTOŚCIACH NOMINALNYCH MASY OD 1 G DO 10 KG

Odważniki walcowe z płaską główką powinny być następujące:

## 1) kształt:





## 2) wymiary zewnętrzne:

Wartość nominalna masy odważnika	Wymiary zewnętrzne w mm							
	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	H	R <sub>1</sub>	R	r	o
1 g	6	5,5	3	w zależności od materiału	0,5	0,9	0,5	1
2 g	6	5,5	3		0,5	0,9	0,5	1
5 g	8	7	4,5		0,7	1,25	0,5	1
10 g	10	9	6		0,8	1,5	0,5	1
20 g	13	11,5	7,5		1	1,8	0,5	1,5
50 g	18	16	10		1,5	2,5	1	2
100 g	22	20	13		2	3,5	1	2
200 g	28	25	16		2,25	4	1,5	3,2
500 g	38	34	22		3	5,5	1,5	3,2
1 kg	48	43	27		4	7	2	5
2 kg	60	54	36		5	9	2	5
5 kg	80	72	46		6,5	12	2	10
10 kg	100	90	58		8,5	15	3	10

## 3) wymiary jamy adiustacyjnej wykonanej według wariantu 1:

Wartość nominalna masy odważnika	Wymiary jamy adiustacyjnej w mm														
	b	φc	d	φe	f	g	h	i	j	t	l	m	φn	φδ	ε
20 g	18	5,5	2,5	6,5	1,5	1	9	0,5	0,5	M4 x 0,5	5	1	5	5	1
50 g	25	7,5	3,5	9	2	1	10	0,75	0,75	M6 x 0,5	5	1,5	7	7	1,5
100 g	30	7,5	3,5	9	2	1	10	0,75	0,75	M6 x 0,5	5	1,5	7	7	1,5
200 g	40	10,5	4,5	12	2,5	1,5	15	0,75	1	M8 x 1	8	2	10	10	2
500 g	50	10,5	4,5	12	2,5	1,5	15	0,75	1	M8 x 1	8	2	10	10	2
1 kg	65	18,5	7	20	4	2,5	20	1	1,5	M14 x 1,5	13	3	18	18	3
2 kg	80	18,5	7	20	4	2,5	20	1	1,5	M14 x 1,5	13	3	18	18	3
5 kg	120	24,5	8	26,5	4	2,5	35	1,5	2	M20 x 1,5	18	4	24	24	3
10 kg	160	24,5	8	26,5	4	2,5	35	1,5	2	M20 x 1,5	18	4	24	24	3

4) wymiary jamy adiustacyjnej wykonanej według wariantu 2:

Wartość nominalna masy odważnika	Wymiary jamy adiustacyjnej w mm											
	$\varphi a$	b	$\varphi c$	d	$\varphi e$	f	g	m	$\varphi n$	$\varphi s$	$\varphi \delta$	$\varepsilon$
20 g	3	18	5,5	2,5	6,5	1,5	1	1	5	1	5	1
50 g	4,5	25	7,5	3,5	9	2	1	1,5	7	1,5	7	1,5
100 g	4,5	30	7,5	3,5	9	2	1	1,5	7	1,5	7	1,5
200 g	7	40	10,5	4,5	12	2,5	1,5	2	10	1,5	10	2
500 g	7	50	10,5	4,5	12	2,5	1,5	2	10	1,5	10	2
1 kg	12	65	18,5	7	20	4	2,5	3	18	1,5	18	3
2 kg	12	80	18,5	7	20	4	2,5	3	18	1,5	18	3
5 kg	18	120	24,5	8	26,5	4	2,5	4	24	1,5	24	3
10 kg	18	160	24,5	8	26,5	4	2,5	4	24	1,5	24	3

5) wykonanie:

- jama adiustacyjna odważnika powinna mieć ujście w jego górnej powierzchni, zamknięte gładkim, mosiężnym krążkiem albo wkręcanym korkiem z mosiądzu ciągnionego, oraz powinna być zabezpieczona ołowianą plombą wciśniętą do okrągłego wyżłobienia wewnątrz ujścia jamy,
- gładki krążek powinien mieć otwór umożliwiający otwieranie jamy adiustacyjnej,
- wkręcany korek powinien mieć rowek umożliwiający zamykanie jamy adiustacyjnej za pomocą wkrętaka.

Załącznik nr 3

#### SPOSOBY ZESTAWIANIA ODWAŻNIKÓW W KOMPLETY

Wartości nominalne masy odważnika w:	
kg	g lub mg
10, 10, 20, 50, 1, 1, 2, 5	100, 100, 200, 500, 10, 10, 20, 50, 1, 1, 2, 5
10, 10, 10, 20, 50, 1, 1, 1, 2, 5	100, 100, 100, 200, 500, 10, 10, 10, 20, 50, 1, 1, 1, 2, 5
10, 20, 20, 50, 1, 2, 2, 5	100, 200, 200, 500, 10, 20, 20, 50, 1, 2, 2, 5
10, 10, 20, 20, 50, 1, 1, 2, 2, 5	100, 100, 200, 200, 500, 10, 10, 20, 20, 50, 1, 1, 2, 2, 5