

ROZPORZĄDZENIE MINISTRA KULTURY<sup>1)</sup>

z dnia 30 kwietnia 2004 r.

**w sprawie rejestru informacji o produkcji nośników optycznych oraz rodzajów kodów identyfikacyjnych**

Na podstawie art. 110<sup>4</sup> ust. 3 ustawy z dnia 4 lutego 1994 r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz. U. z 2000 r. Nr 80, poz. 904, z późn. zm.<sup>2)</sup>) zarządza się, co następuje:

§ 1. 1. Rejestr informacji dotyczących produkcji nośników optycznych prowadzony jest w postaci księgi rejestrowej w formie elektronicznej.

2. Każdego wpisu do księgi rejestrowej dokonuje się, oznaczając numerem wynikającym z kolejności wpisów oraz zaopatruje się w datę jego dokonania.

3. Dla każdego przedsiębiorcy prowadzącego działalność polegającą na produkcji i zwielokrotnianiu nośników optycznych sporządza się odrębną księgę rejestrową, nadając jej odrębny numer.

4. Księga rejestrowa składa się z jednego działu, w którym zamieszcza się następujące dane:

- 1) imię i nazwisko, miejsce zamieszkania i adres albo nazwę, siedzibę i adres, osoby uprawnione do jego reprezentowania, przedmiot, a także miejsce wykonywania działalności;
- 2) posiadane urządzenia do produkcji i zwielokrotniania nośników optycznych;

---

<sup>1)</sup> Minister Kultury kieruje działem administracji rządowej — kultura i ochrona dziedzictwa narodowego, na podstawie § 1 ust. 2 rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 29 marca 2002 r. w sprawie szczegółowego zakresu działania Ministra Kultury (Dz. U. Nr 32, poz. 303).

<sup>2)</sup> Zmiany tekstu jednolitego wymienionej ustawy zostały ogłoszone w Dz. U. z 2001 r. Nr 128, poz. 1402, z 2002 r. Nr 126, poz. 1068 i Nr 197, poz. 1662, z 2003 r. Nr 166, poz. 1610 oraz z 2004 r. Nr 91, poz. 869 i Nr 96, poz. 959.

3) zastosowane, we wszystkich urządzeniach i ich elementach, podczas procesu produkcji, kody identyfikacyjne;

4) dotyczące:

- a) zbiorczej wielkości produkcji i jej rodzaju,
- b) wykonywania zamówień, w tym matryc, w miejscach znajdujących się poza siedzibą wykonywania działalności,
- c) rozporządzania urządzeniami do produkcji i zwielokrotniania nośników optycznych.

§ 2. 1. Wpisów w rejestrze dokonuje się na podstawie informacji przekazanych przez przedsiębiorców.

2. Przedsiębiorcy przekazują informacje w formie pisemnej oraz elektronicznej na formularzach.

3. Ustala się wzory formularzy, określone w załącznikach nr 1—5 do rozporządzenia.

4. Przedsiębiorca przechowuje po dwa egzemplarze wytfoczonych nośników optycznych.

§ 3. Minister właściwy do spraw kultury i ochrony dziedzictwa narodowego jest obowiązany do zastosowania środków technicznych i organizacyjnych zapewniających ochronę danych znajdujących się w rejestrze, w szczególności do zabezpieczenia danych

przed ich udostępnianiem osobom nieuprawnionym, zmianą, uszkodzeniem lub zniszczeniem.

§ 4. 1. Dla każdego przedsiębiorcy podlegającego wpisowi do rejestru prowadzi się akta rejestrowe obejmujące dokumenty stanowiące podstawę wpisu do rejestru.

2. Akta rejestrowe nie mogą być udostępniane osobom trzecim.

§ 5. 1. Producenci stosują Kody Identyfikacji Źródła (kody SID) opracowane przez Międzynarodową Federację Przemysłu Fonograficznego IFPI we współpracy z Philips International B.V.:

- 1) producenci dysków optycznych stosują kod SID formy (mould SID Code);
- 2) producenci części produkcyjnych stosują kod SID wzorca szklanego (Mastering SID Code), zwany też Kodem LBR SID.

2. Opis kodów, o których mowa w ust. 1, określa załącznik nr 6 do rozporządzenia.

§ 6. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Minister Kultury: *W. Dąbrowski*

Załączniki do rozporządzenia Ministra Kultury z dnia 30 kwietnia 2004 r. (poz. 1301)

**Załącznik nr 1**

WZÓR

### Dane Przedsiębiorcy

Imię i nazwisko lub nazwa:

Miejsce zamieszkania i adres

lub siedziba i adres:

Osoby uprawnione do reprezentowania:

NIP:

REGON:

Nr Rejestru (Ewidencji):

Przedmiot działalności:

Miejsce prowadzenia działalności:

## Załącznik nr 2

## WZÓR

Dane dotyczące urządzeń do produkcji i zwielokrotniania nośników optycznych

RODZAJ PRODUKCJI	KOD FORMY	KOD MATRYCY	MASZYNA/URZĄDZENIE	NAZWA	PRODUCENT	TYP	NUMER SERYJNY	ROK PRODUKCJI	ROK INSTALACJI
------------------	-----------	-------------	--------------------	-------	-----------	-----	---------------	---------------	----------------

## Załącznik nr 3

## WZÓR

Zbiorcza produkcja i rodzaj nośnika

NAZWA PRODUKTU	WYKONAWCA	ILOŚĆ	ZLECENIODAWCA	DATA PRODUKCJI	NOŚNIK	TYTUŁ NOŚNIKA	NUMER KATALOGOWY	KOD MATRYCY	KOD FORMY	NUMER MATRYCY
----------------	-----------	-------	---------------	----------------	--------	---------------	------------------	-------------	-----------	---------------

## Załącznik nr 4

## WZÓR

Informacja o wykonaniu zamówień, w tym matryc, w miejscach poza siedzibą wykonywania działalności

NAZWA PRODUKTU	WYKONAWCA	ZLECENIODAWCA	DATA PRODUKCJI	NOSNIK	KOD MATRYCY	KOD FORMY	NUMER MATRYCY	MIEJSCE WYKONANIA MATRYCY
----------------	-----------	---------------	----------------	--------	-------------	-----------	---------------	---------------------------

## Załącznik nr 5

## WZÓR

Informacja o rozporządzaniu urządzeniami do produkcji i zwielokrotniania nośników optycznych

RODZAJ MASZYNA/URZĄDZENIE	NAZWA	PRODUCENT	TYP	NUMER SERYJNY	ROK PRODUKCJI	ROK INSTALACJI	DATA ZBYCIA	NAZWA NABYWCY	ADRES NABYWCY
---------------------------	-------	-----------	-----	---------------	---------------	----------------	-------------	---------------	---------------

## OPIS KODÓW IDENTYFIKACJI ŹRÓDŁA

I. Kod SID formy (*Mould SID Code*)

1. Kod SID formy składa się ze znaku „IFPI” oraz następującego po nim kodu czterech lub pięciu znaków. Ostatnie dwa znaki kodu ustala przedsiębiorca, który ma obowiązek dopilnować, aby na każdej formie (*mould*) znajdującej się pod jego kontrolą, włącznie z zapasowymi, znajdował się odrębny kod SID.
2. Kod SID formy wryty jest na lustrzanej części formy (*mould*) w taki sposób, aby był umieszczany na powierzchni odczytu (odtworzenia) nośnika optycznego w trakcie procesu produkcji. Kod SID formy nie może być wryty na żadnej części łatwo usuwalnej ani umieszczany na drugiej stronie nośnika optycznego.
3. Kod SID formy umieszczany jest w promieniu od 7,5 mm do 22 mm od środka nośnika optycznego.
4. Czcionka kodu SID formy ma od 0,5 mm do 1,0 mm wysokości.
5. Kod SID formy jest wryty na głębokość od 10 do 25 mikronów i jest czytelny przez cały okres używalności formy (*mould*).
6. Kod SID formy jest odczytywany od lewej do prawej, patrząc po stronie odczytu (odtworzenia) nośnika optycznego.
7. Znaki „IFPI” są wryte wielkimi literami, w układzie liniowym lub promienistym.

Dodatkowe wymagania dla formatów nośników optycznych o wysokiej gęstości, takich jak SACD i DVD.

1. Kod SID formy nie może być umieszczany w miejscu, które zasłania kod SID wzorca szklanego (*Mastering SID Code*) lub inne znaki definiowane przez użytkownika.
2. Kod SID formy umieszczany jest na wszystkich warstwach niezależnie od tego, czy zawierają one treść programu, czy nie, włącznie z czystymi nośnikami optycznymi i nośnikami optycznymi z możliwością nagrywania.
3. Kod SID formy nie może być umieszczany na części zaciskowej.
4. Kod SID formy musi być czytelny od lewej do prawej, patrząc od zewnętrznej strony nośnika optycznego.
5. Drukowanie na kodzie SID formy w celach dekoracyjnych jest dozwolone jedynie na nośnikach optycznych o dużej gęstości.

II. Kod SID wzorca szklanego (*Mastering SID Code*).

1. Kod SID wzorca szklanego składa się ze znaków „IFPI” oraz następującego po nich kodu czterech, pięciu lub sześciu znaków zaczynającego się od litery „L”. Przedsiębiorca, który otrzyma partię kolejnych kodów, ma obowiązek przypisania odrębnego kodu do każdego procesora sygnału lub nagrywarki laserowej (LBR), w zależności od tego, które z będących pod jego kontrolą urządzeń do

wytwarzania wzorca (*masteringu*) zostało przystosowane do oznaczania kodem SID.

2. Kod SID wzorca szklanego nadawany jest programowo przy wytwarzaniu wzorca i zamieszczany bezpośrednio na wzorcu.
3. Kod SID wzorca szklanego umieszczany jest w promieniu od 18,0 mm do 22 mm od środka nośnika optycznego.
4. Czcionka kodu SID wzorca szklanego ma 0,5 mm wysokości.
5. Kod SID wzorca szklanego umieszczany jest na metalizowanym obszarze nośnika optycznego.
6. Kod SID wzorca szklanego jest czytelny bez konieczności powiększenia.
7. Kod SID wzorca szklanego jest odczytywany od lewej do prawej patrząc, po stronie odczytu (odtworzenia) nośnika optycznego.
8. Kod SID wzorca szklanego umieszczony jest bądź w oprogramowaniu układowym nagrywarki laserowej (tzn. w oprogramowaniu stanowiącym integralną część urządzenia, niebędącą bezpośrednio dostępną dla osoby obsługującej maszynę), bądź w układzie kontroli systemu (tzn. systemie przetwarzania sygnału, który kontroluje działanie nagrywarki laserowej) w taki sposób, aby operator systemu nie mógł zmienić kodu.

Dodatkowe wymagania dla formatów dysków optycznych o wysokiej gęstości, takich jak SACD i DVD.

1. Kod SID wzorca szklanego nie może być zasłonięty przez pierścień mocujący.
2. Opcje dla różnych formatów nośników optycznych o wysokiej gęstości:
  - 1) dla jednostronnego nośnika optycznego o jednej warstwie; jeżeli pusta strona nośnika optycznego jest wykonana ze złomowych dysków programowych, będzie nosić kod SID, nawet jeżeli nie jest metalizowana;
  - 2) dla jednostronnego nośnika optycznego o dwóch warstwach; kod SID wzorca szklanego musi być nagrany tak dla warstwy 1, jak i warstwy 0. Przynajmniej jeden z kodów SID wzorca szklanego — dla warstwy 1 lub warstwy 0 — musi być wyraźnie czytelny;
  - 3) dla dwustronnego nośnika optycznego o jednej warstwie; kod SID wzorca szklanego musi być nagrany na obu stronach nośnika optycznego. Kod SID wzorca szklanego powinien być czytelny, jednak uznaje się możliwość przysłonięcia kodu z uwagi na ograniczenia obszaru za drukowanego.

Dodatkowe wymogi:

Na każdym nagrany nośniku optycznym znajdować się będzie numer matrycy (*stamper number*), nadawany indywidualnie dla danej treści.