

**461****ROZPORZĄDZENIE RADY MINISTRÓW**

z dnia 23 kwietnia 2002 r.

**w sprawie ustanowienia kontyngentów taryfowych na niektóre maszyny i urządzenia inwestycyjne przywożone z zagranicy dla przemysłu motoryzacyjnego.**

Na podstawie art. 14 § 3 pkt 2 ustawy z dnia 9 stycznia 1997 r. — Kodeks celny zarządza się, co następuje:

§ 1. 1. Do dnia 31 grudnia 2002 r. ustanawia się kontyngenty taryfowe wartościowe na przywóz towarów wymienionych w załączniku do rozporządzenia, dla których ustanawia się obniżone zerowe stawki celne.

2. Kontyngenty taryfowe, o których mowa w ust. 1, stosuje się wyłącznie do towarów stanowiących wyposażenie zakładów:

- 1) produkujących (montujących), dokonujących montażu przemysłowego nowych pojazdów samochodowych i innych pojazdów mechanicznych objętych pozycjami PCN 8701 20, 8702, 8703, 8704 i 8705 Taryfy celnej, stanowiącej załącznik do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 11 grudnia 2001 r. w sprawie ustanowienia Taryfy celnej (Dz. U. Nr 146, poz. 1639 i z 2002 r. Nr 1, poz. 18), zwanej dalej „Taryfą celną”,
- 2) produkujących części samochodowe, nabywane przez zakłady produkujące (montujące), dokonujące montażu przemysłowego nowych pojazdów samochodowych objętych pozycjami PCN 8701 20, 8702, 8703, 8704 i 8705 Taryfy celnej.

3. Przez użyte w ust. 2 określenie „montaż przemysłowy” rozumie się montaż w skali rocznej:

- 1) nie mniej niż 1 000 pojazdów — w przypadku pojazdów objętych pozycjami PCN 8703 i 8704 (o ładowności do 5 000 kg) Taryfy celnej,

- 2) nie mniej niż 200 pojazdów — w przypadku pojazdów objętych pozycjami PCN 8701 20, 8702, 8704 (o ładowności większej niż 5 000 kg) oraz pojazdów objętych pozycją PCN 8705 Taryfy celnej.

§ 2. W razie wykorzystania towarów, o których mowa w § 1, w celach innych niż określone w § 1 ust. 2 i 3, cło jest wymierzane i pobierane na zasadach określonych w Taryfie celnej.

§ 3. W zakresie uregulowanym w § 1 nie stosuje się stawek celnych określonych w Taryfie celnej.

§ 4. 1. Rozdysponowanie kontyngentów, o których mowa w § 1, jest dokonywane w proporcji do liczby osób składających kompletne wnioski, z zastrzeżeniem ust. 2.

2. W przypadku gdy z wniosków złożonych w terminie 21 dni od dnia wejścia w życie rozporządzenia wynika zapotrzebowanie niższe niż wielkości ustanowionych kontyngentów, rozdysponowanie kontyngentów jest dokonywane według kolejności złożenia kompletnych wniosków.

§ 5. Rozporządzenie wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia.

Prezes Rady Ministrów: *L. Miller*

Załącznik do rozporządzenia Rady Ministrów  
z dnia 23 kwietnia 2002 r. (poz. 461)

## WYKAZ TOWARÓW, NA KTÓRYCH PRZYWÓZ USTANAWIA SIĘ KONTYNGENTY TARYFOWE WARTOŚCIOWE

Kod PCN	Wyszczególnienie	Wartość celna w euro
1	2	3
<b>8207</b>	<b>Narzędzia wymienne do narzędzi ręcznych nawet napędzanych mechanicznie lub do obrabiarek (np. do prasowania, tłoczenia, kucia na prasach, przebijania, wykrawania, gwintowania otworów i wałków, wiercenia, wytaczania, przeciągania, frezowania, toczenia lub wkręcania wkrętów), nawet ciągadła, ciągowniki bądź matryce do wyciskania metalu oraz narzędzia do wiercenia w kamieniu lub do wierceń ziemnych:</b>	
8207 30	- Narzędzia do prasowania, tłoczenia, kucia na prasach, przebijania lub wykrawania:	
8207 30 10 0	-- Do metalu	20 000 000
<b>8424</b>	<b>Urządzenia mechaniczne (obsługiwane ręcznie lub inaczej) do rozrzucania, rozpraszania lub rozpylania cieczy lub proszków; gaśnice, nawet napełnione; pistolety natryskowe i podobne urządzenia; maszyny do wytwarzania strumienia pary lub piasku i podobne maszyny wytwarzające strumień czynnika roboczego:</b>	
8424 30	- Maszyny do wytwarzania strumienia pary lub piasku i podobne maszyny wytwarzające strumień czynnika roboczego:	
8424 30 90 0	-- Pozostałe maszyny: --- Pozostałe	1 000 000
<b>8428</b>	<b>Pozostałe urządzenia do podnoszenia, przenoszenia, załadunku lub rozładunku (np. windy, schody ruchome, przenośniki, koleжки linowe):</b>	
8428 33	- Pozostałe wyciągi i przenośniki do pracy ciągłej, do transportu towarów lub materiałów:	
8428 33 90 0	-- Pozostałe, taśmowe:	
8428 90	--- Pozostałe	2 000 000
8428 90	- Pozostałe urządzenia:	
8428 90 30 0	-- Pozostałe: --- Urządzenia do walcowni; samotoki do doprowadzania i odprowadzania wyrobów; kantowniki i manipulatory do wlewków, bochnów, kęsów i kęsisk płaskich	1 000 000
<b>8457</b>	<b>Centra obróbkowe, obrabiarki zespołowe (jednostanowiskowe) i wielostanowiskowe obrabiarki przestawialne, do metalu:</b>	
8457 30	- Wielostanowiskowe obrabiarki przestawialne:	
8457 30 10	-- Sterowane numerycznie:	
8457 30 10 1	--- Nowe	1 800 000
8457 30 90	-- Pozostałe:	
8457 30 90 1	--- Nowe	14 387 000
<b>8459</b>	<b>Obrabiarki (także obrabiarki z jednostkami obróbkowymi prowadnicowymi) do wiercenia, wytaczania, frezowania lub gwintowania wałków lub otworów, do obróbki metalu przez jego skrawanie, inne niż tokarki (włączając centra tokarskie) objęte pozycją 8458:</b>	
8459 69	- Pozostałe frezarki:	
8459 69 90 0	-- Pozostałe: --- Pozostałe	3 742 060

1	2	3
8462 8462 31 00 0 8462 39 8462 39 10 0	<b>Obrabiarki (także prasy) do obróbki metalu metodą kucia, młotkowania lub kucia matrycowego; obrabiarki (także prasy) do obróbki metalu metodą gięcia, składania, prostowania, rozplaszczania, ścinania, przebijania, dziurkowania lub nacinania; prasy do obróbki metali lub węglików metali niewymienione powyżej:</b> - Nożyce mechaniczne (także prasy), inne niż kombinowane dziurkarki i wykrawarki: -- Sterowane numerycznie -- Pozostałe: --- Do obróbki wyrobów płaskich	5 000 000 5 000 000
8466 8466 20 8466 20 10 0	<b>Części i akcesoria nadające się do stosowania wyłącznie lub głównie do maszyn z pozycji od 8456 do 8465, także uchwyty przedmiotów obrabianych, uchwyty narzędzi, głowice gwinciarские maszynowe (samootwierające się), podzielnice i inne urządzenia specjalne do obrabiarek; uchwyty do narzędzi wszelkich typów do obróbki ręcznej:</b> - Uchwyty przedmiotów obrabianych: -- Przyrządy i uchwyty do celów specjalnych; zestawy znormalizowanych części przyrządów i uchwytów	2 500 000
8477 8477 10 8477 10 90 0 8477 80 8477 80 11 0	<b>Maszyny do obróbki gumy lub tworzyw sztucznych lub do produkcji wyrobów z tych materiałów, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone w niniejszym dziale:</b> - Wtryskarki: -- Pozostałe - Pozostałe maszyny: -- Maszyny do produkcji wyrobów piankowych: --- Maszyny do przetwarzania żywic reaktywnych	14 300 000 10 000 000
8480 8480 20 00 0 8480 71 8480 71 90 0 8480 79 00 0	<b>Skrzynki formierskie dla odlewni metali; płyty podmodelowe; modele odlewnicze; formy do metali (inne niż wlewnice), węglików metali, szkła, materiałów mineralnych, gumy lub tworzyw sztucznych:</b> - Płyty podmodelowe - Formy do gumy lub tworzyw sztucznych: -- Typu wtryskowego lub tłocznego: --- Pozostałe -- Pozostałe	1 000 000 40 000 000 5 000 000
8515 8515 31 00 0 8515 80 8515 80 91 0	<b>Maszyny i urządzenia do lutowania miękkiego, twardego oraz spawania, także do cięcia metodą elektryczną (włącznie z ogrzewaniem elektrycznie gazem), metodą laserową, lub za pomocą wiązki światła, lub fotonów, metodą ultradźwiękową, za pomocą wiązki elektronów, impulsów magnetycznych lub łuku plazmowego; elektryczne maszyny i aparaty do natryskiwania na gorąco metali lub cermetali:</b> - Maszyny i urządzenia do spawania metali łukiem elektrycznym (w tym łukiem plazmowym): -- Całkowicie lub częściowo automatyczne - Pozostałe urządzenia i aparaty: -- Pozostałe: --- Pozostałe: ---- Do oporowego spawania, zgrzewania tworzyw sztucznych	5 000 000 2 500 000
9031 9031 20 00 0 9031 80 9031 80 34 0 9031 80 39 0	<b>Przyrządy, aparaty i urządzenia kontrolno-pomiarowe, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone w niniejszym dziale; projektory profilowe:</b> - Stanowiska badawcze - Pozostałe przyrządy, aparaty i urządzenia: -- Pozostałe: --- Elektroniczne: ---- Do pomiaru lub kontroli wielkości geometrycznych: ----- Pozostałe ---- Pozostałe	2 000 000 5 000 000 2 000 000