

ROZPORZĄDZENIE MINISTRA TRANSPORTU I GOSPODARKI MORSKIEJ

z dnia 14 grudnia 1998 r.

zmieniające rozporządzenie w sprawie rejestracji i oznaczania pojazdów.

Na podstawie art. 76 ust. 1 pkt 1 i art. 72 ust. 3 ustawy z dnia 20 czerwca 1997 r. — Prawo o ruchu drogowym (Dz. U. Nr 98, poz. 602, Nr 123, poz. 779 i Nr 160, poz. 1086 oraz z 1998 r. Nr 106, poz. 668 i Nr 133, poz. 872) zarządza się, co następuje:

§ 1. W rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 25 marca 1998 r. w sprawie rejestracji i oznaczania pojazdów (Dz. U. Nr 57, poz. 365) wprowadza się następujące zmiany:

1) w § 20 ust. 2 otrzymuje brzmienie:

„2. Poszczególne litery i cyfry numerów rejestracyjnych pełnią następujące funkcje:

1) na tablicach zwyczajnych:

a) samochodowych: pierwsza litera stanowi wyróżnik województwa, druga litera i: albo pięć cyfr w przedziale od 00001 do 99999, albo cztery cyfry w przedziale od 0001 do 9999 i litera albo trzy cyfry w przedziale od 001 do 999 i dwie litery stanowią wyróżnik pojazdu,

b) motocyklowych i motorowerowych: pierwsza litera stanowi wyróżnik województwa, druga litera i cztery cyfry w przedziale od 0001 do 9999 stanowią wyróżnik pojazdu,

2) na tablicach indywidualnych litera i cyfra stanowią wyróżnik województwa, a litery

w liczbie od 3 do 5 stanowią indywidualny wyróżnik pojazdu,

3) na tablicach zabytkowych pierwsza litera stanowi wyróżnik województwa, a druga litera i trzy cyfry w przedziale od 001 do 999 stanowią wyróżnik pojazdu,

4) na tablicach tymczasowych litera i cyfra stanowią wyróżnik województwa, trzy kolejne cyfry w przedziale od 001 do 999 stanowią wyróżnik pojazdu, a arabskie cyfry na nalepce oznaczają miesiąc i dwie ostatnie cyfry roku,

5) na tablicach dyplomatycznych: pierwsza litera stanowi wyróżnik województwa, druga litera i cztery cyfry w przedziale od 0001 do 9999 stanowią wyróżnik pojazdu.”;

2) § 21 otrzymuje brzmienie:

„§ 21. 1. Ustala się dla wydawanych w okresie od dnia 1 stycznia do dnia 30 czerwca 1999 r.:

a) tablic zwyczajnych — wyróżniki województw,

b) tablic tymczasowych — wyróżniki województw i przedziały liczbowe numerów rejestracyjnych,

określone w poniższej tabeli, z zastrzeżeniem ust. 2.

Lp.	Województwo	Wyróżniki województw na tablicach zwyczajnych	Wyróżniki województw i numery rejestracyjne na tablicach tymczasowych
1	2	3	4
1	dolnośląskie	WR; WO; WC; WW;	od F500000 do F999999; od J500000 do J999999; od X000001 do X499999; od Y000001 do Y499999;
2	kujawsko-pomorskie	BY; BG; BD; BC; TO; TU; TY;	od C000001 do C499999; od W500000 do W999999; od X500000 do X999999;

1	2	3	4
3	lubelskie	LU; LL; LB;	od A500000 do A999999; od C500000 do C999999; od K500000 do K999999; od Y500000 do Y999999;
4	lubuskie	GO; GW; GR; ZG; ZE; ZN;	od F000001 do F499999; od Z000001 do Z499999;
5	łódzkie	LD; LZ; LF; LW;	od L500000 do L999999; od O500000 do O999999; od T000001 do T999999;
6	małopolskie	KR; KK; KW; KV;	od I500000 do I999999; od M000001 do M499999; od W000001 do W499999;
7	mazowieckie	WA; WF; WG; WI; WM; WP; WS; WT; WU; WV; WX; WZ;	od A000001 do A499999; od D000001 do D499999; od N500000 do N999999; od P000001 do P499999; od R500000 do R999999; od S500000 do S999999;
8	opolskie	OP; OE; OD;	od N000001 do N499999;
9	podkarpackie	RZ; RE; RW;	od J000001 do J499999; od S000001 do S499999; od R000001 do R499999; od V500000 do V999999;
10	podlaskie	BK; BT; BI;	od B000001 do B499999; od L000001 do L499999; od U500000 do U999999;
11	pomorskie	GD; GK; GA; GN;	od E500000 do E999999; od U000001 do U499999;
12	śląskie	KA; KT; KB; KC; KD; KX;	od B500000 do B999999; od D500000 do D999999; od G500000 do G999999;
13	świętokrzyskie	KI; KE; KJ;	od H000001 do H499999;
14	warmińsko-mazurskie	OL; ON; OT;	od E000001 do E499999; od M500000 do M999999;
15	wielkopolskie	PO; PN; PZ; PW;	od G000001 do G499999; od H500000 do H999999; od K000001 do K499999; od O000001 do O499999; od P500000 do P999999;
16	zachodniopomorskie	SZ; SC; SM;	od I000001 do I499999; od V000001 do V499999;

2. Jeżeli organy rejestrujące posiadają zapasy tablic zwyczajnych z wyróżnikami województw określonymi w poniższej tabeli, to tablice te mogą być wydane zgodnie z tą tabelą, aż do wyczerpania się tych zapasów, jednak nie dłużej niż do dnia 30 czerwca 1999 r.

Lp.	Województwo	Wyróżniki województw na tablicach zwyczajnych
1	2	3
1	dolnośląskie	JG; JE; JA; LG; LC; LI; WB; WY; WH;
2	kujawsko-pomorskie	WL; WK; WE;
3	lubelskie	BP; BA; BS; CH; CM; CU; ZA; ZM; ZC;

1	2	3
4	łódzkie	PT; PK; PU; SI; SA; SB; SK; SN; SF;
5	małopolskie	NS; NO; NA; TA; TN; TW; BL;
6	mazowieckie	CI; CN; CA; OS; OK; OR; PL; PC; PB; RA; RO; RD; SE; SD; ST;
7	podkarpackie	KS; KU; KH; PR; PM; PE; TG; TB; TE;
8	podlaskie	LO; LM; LA; SU; SW; SO;
9	pomorskie	SL; SP; SG;
10	śląskie	BB; BO; CZ; CE; CO;
11	warmińsko-mazurskie	EL; EG; EB;
12	wielkopolskie	KL; KZ; KP; KN; KM; KF; LE; LS; LN; PI; PA; PY;
13	zachodniopomorskie	KO; KG; KY;

3. Ustala się dla tablic zwyczajnych, indywidualnych, zabytkowych, tymczasowych i dyplomatycznych wyróżniki województw określone w poniższej tabeli obowiązujące od dnia 1 lipca 1999 r.

Lp.	Województwo	Wyróżniki województw na tablicach zwyczajnych, zabytkowych i dyplomatycznych	Wyróżniki województw na tablicach tymczasowych i indywidualnych
1	2	3	4
1	dolnośląskie	A	od A1 do A9
2	kujawsko-pomorskie	C	od C1 do C9
3	lubelskie	E	od E1 do E9
4	lubuskie	F	od F1 do F9
5	łódzkie	L	od L1 do L9
6	małopolskie	K	od K1 do K9
7	mazowieckie	W	od W1 do W9
8	opolskie	O	od O1 do O9
9	podkarpackie	R	od R1 do R9
10	podlaskie	B	od B1 do B9
11	pomorskie	G	od G1 do G9
12	śląskie	S	od S1 do S9
13	świętokrzyskie	T	od T1 do T9
14	warmińsko-mazurskie	N	od N1 do N9
15	wielkopolskie	P	od P1 do P9
16	zachodniopomorskie	Z	od Z1 do Z9

3) w § 38 wyrazy „§ 18—20” zastępuje się wyrazami „§ 18, § 19”;

4) w § 39 wyrazy „§ 15—21” zastępuje się wyrazami „§ 15—20, § 21 ust. 3”;

5) załącznik nr 3 do rozporządzenia otrzymuje brzmienie określone w załączniku nr 1 do niniejszego rozporządzenia;

6) załącznik nr 4 do rozporządzenia otrzymuje brzmienie określone w załączniku nr 2 do niniejszego rozporządzenia;

7) załącznik nr 5 do rozporządzenia otrzymuje brzmienie określone w załączniku nr 3 do niniejszego rozporządzenia;

8) w załączniku nr 6 do rozporządzenia „Tablica do oznaczania pojazdu przeznaczanego do nauki jazdy lub przeprowadzania egzaminu państwowego” otrzymuje brzmienie określone w załączniku nr 4 do niniejszego rozporządzenia.

§ 2. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem 1 stycznia 1999 r.

Minister Transportu i Gospodarki Morskiej:
w z. K.J. Tchórzewski


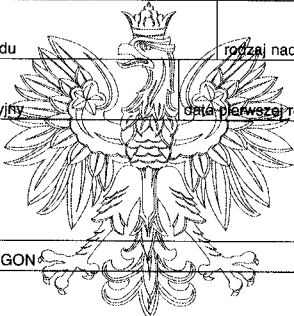
Załączniki do rozporządzenia Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 14 grudnia 1998 r. (poz. 1052)


Załącznik nr 1

WZÓR POZWOLENIA CZASOWEGO

Format A-7

Format A-7

 POZWOLENIE CZASOWE RZECZPOSPOLITA POLSKA AA 0000000	
data wydania	ważne do dnia
nr rejestracyjny	
marka, typ, model	
nr identyfikacyjny VIN/nr nadwozia/nr seryjny	liczba miejsc
nr silnika	pojemność silnika
nr karty pojazdu	rodzaj nadwozia
nr identyfikacyjny	data pierwszej rejestracji
właściciel adres	
nr PESEL/REGON	
Organ wydający dokument	

AA 0000000		
dopuszczalna masa całkowita pojazdu		
masa własna		
dopuszczalna ładowność		
dopuszczalny nacisk osi		
cel wydania pozwolenia czasowego:		
pozwolenie przedłużono do:		
		m.p.
		podpis
adnotacje:		

strona 1

strona 2

WZORY TABLIC REJESTRACYJNYCH, UMIESZCZANYCH NA NICH ZNAKÓW I SYMBOLI ORAZ ICH OPIS

1. Określenia

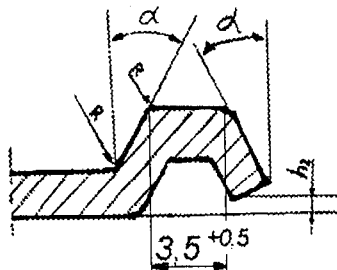
1.1. Użyte określenia oznaczają:

- 1) rodzaj tablicy - tablicę zwyczajną, indywidualną, zabytkową, tymczasową lub dyplomatyczną,
- 2) odmiana tablicy - tablicę jednorzędową, tj. przeznaczoną do usytuowania znaków w jednym rzędzie, lub tablicę dwurzędową, tj. przeznaczoną do usytuowania znaków w dwóch rzędach,
- 3) wzór tablicy - tablicę określonego rodzaju i odmiany,
- 4) tablica pojedyncza - tablicę przeznaczoną do stosowania w jednym egzemplarzu,
- 5) komplet tablic - dwie tablice jednej lub różnej odmiany o takiej samej treści,
- 6) znaki tablicy - litery, cyfry, łączniki, symbole,
- 7) odbicie powrotne (współdrożne) - odbicie, w którym światło jest odbijane w kierunku bliskim do tego, z którego pada, przy czym właściwość ta zostaje zachowana przy znacznych zmianach kąta oświetlenia,
- 8) materiał odblaskowy - materiał odbijający światło w sposób powrotny (współdrożny),
- 9) oś odniesienia NC - oś odpowiadająca osi symetrii próbki i prostopadłą do jej powierzchni odblaskowej,
- 10) środek odniesienia C - punkt przecięcia osi odniesienia z powierzchnią odblaskową próbki,
- 11) kąt oświetlenia β - kąt zawarty pomiędzy osią odniesienia NC a prostą wyznaczoną przez środek źródła światła C_s oraz środek odniesienia C próbki,
- 12) kąt obserwacji α - kąt zawarty pomiędzy prostymi łączącymi środek odniesienia C próbki ze środkiem źródła światła C_s oraz środek odniesienia C próbki ze środkiem odbiornika światła C_r ,
- 13) rozwartość kąтова próbki γ - kąt, pod jakim jest widoczny największy wymiar powierzchni odblaskowej badanej próbki ze środka odbiornika światła,
- 14) powierzchniowy współczynnik odbłasku - stosunek światłości powierzchni odblaskowej w kierunku obserwacji do natężenia oświetlenia przy powierzchni odblaskowej, na płaszczyźnie prostopadłej do kierunku padającego światła i do pola tej powierzchni odblaskowej, przy określonych kątach oświetlenia i obserwacji; powierzchniowy współczynnik odbłasku jest wyrażany w kandelach na luks na metr kwadratowy ($\text{cd} \times \text{lx}^{-1} \times \text{m}^{-2}$); pozostałe parametry określa rysunek 2,
- 15) wzorcowe źródła - wzorcowe źródła światła A i D_{65} - według normy PN-91/E-04042/02,
- 16) współczynnik luminancji - stosunek luminancji danej powierzchni w określonym kierunku do luminancji idealnego rozpraszacza oświetlonego w taki sam sposób.

1.2. Wymiary na rysunkach 3÷8 i 11÷39 określono w mm.

2. Szczegółowy opis (warunki)

- 2.1. **Płyta tablicy** powinna być wykonana z taśmy aluminiowej o grubości 1 mm odpornej na działanie czynników atmosferycznych oraz warunków występujących w czasie normalnej eksploatacji pojazdu. Powierzchnia czołowa tablicy powinna być pokryta materiałem odblaskowym barwy białej, żółtej lub niebieskiej, trwale związanym z podłożem, odpornym na uderzenia i zginanie, posiadającym własności elastyczne oraz wymagane własności odblaskowe i barwowe.
- 2.2. **Wykonanie tablicy** powinno spełniać wymagania zgodnie z punktem 2.2 normy PN-S-73200, z zastrzeżeniem punktu 2.4.
- 2.3. **Tablice samochodowe** wykonuje się w kompletach, a tablice motocyklowe, motorowerowe i na przyczepy jako tablice pojedyncze.
- 2.4. **Symbol flagi polskiej i białe litery „PL”** wyróżniające państwo rejestracji umieszczone na niebieskim tle powinny być umiejscowione z lewej strony. Tło powinno stanowić część warstwy odblaskowej i być niemożliwe do usunięcia w jakikolwiek sposób bez zniszczenia warstwy odblaskowej. Wysokość niebieskiego tła powinna wynosić dla tablic samochodowych jednorzędowych 105^{+2}_0 , dla tablic motocyklowych 70^{+2}_0 mm i 100^{+2}_0 mm dla pozostałych tablic, a szerokość powinna wynosić: dla tablic samochodowych 40^{+0}_{-2} mm, dla tablic motocyklowych 35^{+0}_{-2} mm, dla tablic motorowerowych 30^{+0}_{-2} mm. Niebieskie tło nie powinno zachodzić na krzywiznę obrzeża tablicy. Wymiarowanie niebieskiego tła nie dotyczy tablic dyplomatycznych. Polska flaga powinna mieć kształt poziomego prostokąta o wymiarach 25x27 mm, a w tablicach motorowerowych o wymiarach 25x24 mm. Oznaczenie kodowe kraju „PL” powinno mieć szerokość równą szerokości flagi, wysokość 20 mm i grubość kreski 4 mm. Wytłoczone znaki i ramka obrzeża powinny być pokryte powłoką o wymaganej jednakowej barwie.
- 2.5. **Symbole pojazdów zabytkowych** powinny być wykonane według rysunków 3 i 4.
- 2.6. **Tablice rejestracyjne odblaskowe** powinny mieć wymiary i kształty według rysunków 5÷8. Maksymalne odchyłki wymiarów głównych (długości i szerokości) +1,0 mm.
- 2.7. **Geometria ogólna tablic** powinna spełniać wymagania zgodnie z punktem 2.4 normy PN-S-73200. Grubość tablic powinna wynosić $1,6 \div 3,0$ mm.
- 2.8. **Ukształtowanie powierzchni czołowej i obrzeży tablic** powinno spełniać wymagania zgodnie z punktem 2.7 normy PN-S-73200, z wyjątkiem kształtu obrzeża tablicy. Obrzeże tablicy powinno być wytłoczone w formie ramki, jak określono na rysunku 1.



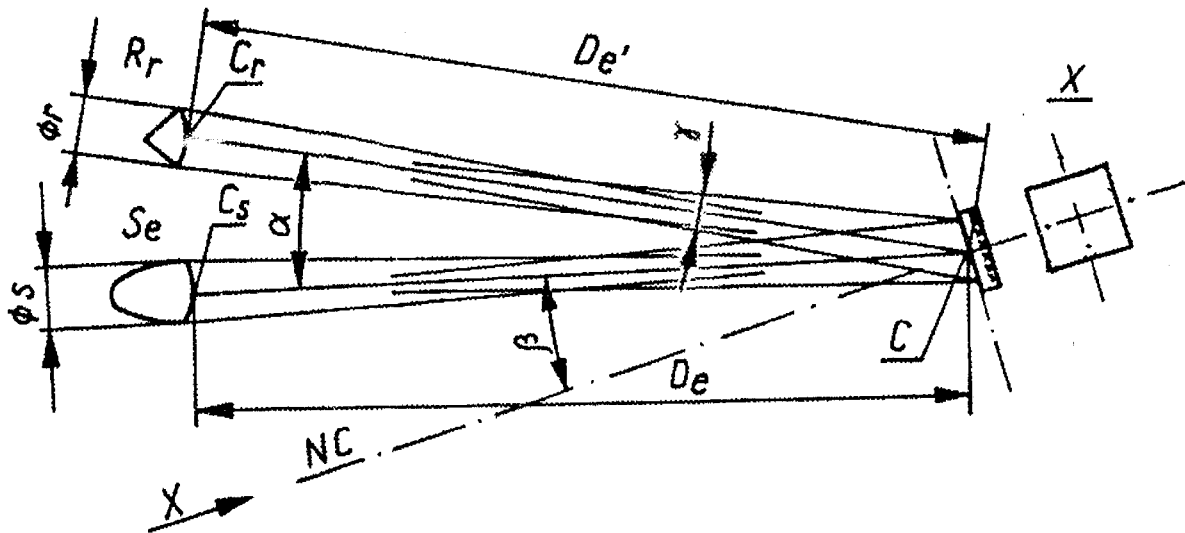
$$R \leq 1,5 \text{ mm}, \quad \alpha = 25^\circ \div 45^\circ \quad h_2 = 0,2 \div 1,0 \text{ mm},$$

Rysunek 1. Ukształtowanie obrzeży tablic

- 2.9. **Geometria wytłoczeń i pokryć barwnych znaków** powinna spełniać wymagania zgodnie z punktem 2.8 normy PN-S-73200.
- 2.10. **Litery i cyfry na tablicach** powinny być zgodne z normą PN-S-73200, z wyjątkiem liter A,M,W i zwężonych liter stosowanych w tablicach indywidualnych. Wymiary tych liter określono na rysunkach 9÷12 i w tablicach 4÷6.
- 2.11. **Rozmieszczenie znaków na tablicach** powinno być zgodne z rysunkami 13÷33, na których prostokątami z przekątnymi zaznaczono miejsce położenia liter, węższymi prostokątami z przekątną zaznaczono miejsce położenia cyfr, a kwadratami bez przekątnej określono położenie i wymiary łączników. Prostokąty odpowiadają prostokątom opisanym na poszczególnych literach i cyfrach. W przypadku cyfry 1 oraz liter I, J, L i T zgodnych z normą PN-S-73200 należy stosować prostokąty zastępcze określone na rysunkach 34÷38.
- 2.12. **Dokładność rozmieszczenia znaków** powinna spełniać wymagania zgodnie z punktem 2.9.5 normy PN-S-73200.
- 2.13. **Powierzchnia tablic i ich obrzeży** powinna spełniać wymagania zgodnie z punktem 2.10 normy PN-S-73200.
- 2.14. **Powierzchnia czołowa tablic rejestracyjnych** stanowiąca tło dla znaków numeru rejestracyjnego i boczne ścianki obrzeży tablic powinny być:
- 1) odblaskowe,
 - 2) białe, żółte lub niebieskie, jednolicie zabarwione,
 - 3) równe i gładkie,
 - 4) trwałe i odporne na działanie czynników występujących w warunkach normalnej eksploatacji pojazdów,
 - 5) posiadające z lewej strony niebieskie pole o wymiarach zgodnych z podanymi w punkcie 2.4., z odpowiednimi literami identyfikacyjnymi i flagą polską.
 - 6) bez jakichkolwiek uszkodzeń tła odsłaniających materiał płyty.
- 2.15. **Tylna strona tablicy** powinna być wykończona starannie i pozbawiona ostrych krawędzi. Na tylnej stronie tablicy powinien być umieszczony trwały znak identyfikacyjny producenta usytuowany w miejscu niebieskiego tła, wykonany bez przetłoczenia na powierzchni czołowej, pogarszającego estetykę wykonania tablicy. Znak powinien zawierać nazwę lub numer identyfikacyjny producenta, numer niniejszych warunków technicznych i końcówkę roku produkcji. Dodatkowo, na przedniej stronie tablicy, powinien być naniesiony symbol lub numer identyfikacyjny producenta. Sposób naniesienia znaku, jego wielkość i położenie na poszczególnych wzorach tablic będą ustalone w porozumieniu z producentami tablic.
- 2.16. **Warstwa odblaskowa folii przeznaczonej do produkcji tablic rejestracyjnych** powinna zawierać w swej strukturze znaki identyfikacyjne w postaci liter „PL” o wymiarach 10^{+5}_0 mm \times 10^{+5}_0 mm, rozmieszczonych w odstępach co 90 mm w pionie i w poziomie, niemożliwe do usunięcia bez zniszczenia warstwy odblaskowej. Znaki identyfikacyjne powinny być nanoszone w strukturę folii w procesie produkcyjnym folii i być nieusuwalne środkami chemicznymi bądź mechanicznymi. Usunięcie znaku identyfikacyjnego powinno być jednoznaczne z widocznym i trwałym zniszczeniem folii.
- 2.17. **Znaki identyfikacyjne** wymienione w pkt 2.16 powinny być widoczne tylko z odpowiedniej odległości i pod odpowiednim kątem obserwacji. Odległość obserwatora od tablicy rejestracyjnej zamontowanej na pojeździe powinna wynosić 2÷2,5m. Kąt obserwacji w płaszczyźnie pionowej, zawarty między linią łączącą oko obserwatora z tablicą rejestracyjną a płaszczyzną poziomą, powinien wynosić max. 30°. Kąt obserwacji w płaszczyźnie poziomej, zawarty pomiędzy osią podłużną pojazdu a rzutem na płaszczyznę poziomą linii łączącej oko obserwatora z tablicą rejestracyjną, powinien

wynosić max. $\pm 40^\circ$. Naniesienie znaków identyfikacyjnych w warstwie odblaskowej folii nie może spowodować zmniejszenia wartości gęstości powierzchniowej współczynnika odblasku.

- 2.18. **Powierzchniowy współczynnik odblasku** powinno się określać zgodnie ze schematem podanym na rys. 2. Powierzchniowy współczynnik odblasku materiału odblaskowego tablicy, wyrażony w kandelach na luks na metr kwadratowy ($\text{cd} \times \text{lx}^{-1} \times \text{m}^{-2}$), powinien być nie mniejszy niż wartości minimalne i nie większy niż wartości maksymalne podane w tablicy 1, przy oświetleniu wzorcowym źródłem światła A.



Rysunek 2. Schemat pomiaru współczynnika odblasku

C - środek odniesienia, NC - oś odniesienia, R_r - odbiornik (obserwator lub urządzenie pomiarowe), C_r - środek odbiornika, ϕ_r - średnica odbiornika, S_e - źródło światła, C_s - środek źródła światła, ϕ_s - średnica źródła światła, D_e - odległość od środka C_s do środka C, D_e' - odległość od środka C_r do środka C, α - kąt obserwacji, β - kąt oświetlenia, γ - rozwartość kątowna próbki.

- 2.19. **Jednorodność odblasku.** Powierzchnia odblaskowa tablicy obserwowana w warunkach odbicia powrotnego nie powinna wykazywać widocznych zmian luminancji.
- 2.20. **Barwa w warunkach dziennych.** Barwa biała, żółta, czerwona i niebieska powierzchni odblaskowych oraz biała, czerwona i czarna powierzchni znaków, przy oświetleniu wzorcowym źródłem światła D_{65} pod kątem 45° do normalnej do powierzchni i obserwacji wzdłuż normalnej (geometria 45/0), powinny mieścić się w polach barwowych normalnego układu trójchromatycznego CIE, określonych dla danej barwy przez punkty narożne o współrzędnych trójchromatycznych podanych w tablicy 2 i odpowiadać podanemu w tablicy 2 współczynnikowi luminancji.
- 2.21. **Barwa w warunkach nocnych.** Barwa biała powierzchni odblaskowej przy oświetleniu wzorcowym źródłem światła A dla kąta oświetlenia 5° i kąta obserwacji $20'$, powinna mieścić się w polu barwowym normalnego układu trójchromatycznego CIE, określonym przez punkty narożne o współrzędnych trójchromatycznych podanych w tablicy 3.

Tablica 1 - Współczynnik odbłasku
($\text{cd} \times \text{lx}^{-1} \times \text{m}^{-2}$)

Barwa	Kąt obserwacji	Współczynnik odbłasku				MAX
		MIN			Kąt oświetlenia	
		Kąt oświetlenia				
		5°	30°	45°		
Biała	0°12'	70	30	6	250	
	0°20'	50	25	3		
	1°30'	5	2	1		
Czerwona	0°12'	10	4	0,8	250	
	0°20'	7	3	0,7		
	1°30'	0,6	0,3	0,1		
Niebieska	0°12'	3	1,5	-	10	
	0°20'	1,5	1	-	5	
	1°30'	0,3	-	-	1	
Żółta	0°12'	50	20	4	175	
	0°20'	35	17	2		
	1°30'	3,5	1,5	0,7		

Tablica 2 - Barwa w warunkach dziennych

Barwa		Współrzędne trójchromatyczne punktów narożnych				Współczynnik luminancji
		1	2	3	4	
Biała	x	0,355	0,305	0,285	0,335	≥ 0,35
	y	0,355	0,305	0,325	0,375	
Czerwona	x	0,690	0,595	0,569	0,655	≥ 0,05
	y	0,310	0,315	0,341	0,345	
Niebieska	x	0,078	0,150	0,210	0,137	≥ 0,01
	y	0,171	0,220	0,160	0,038	
Żółta	x	0,481	0,444	0,494	0,545	≥ 0,27
	y	0,518	0,476	0,426	0,454	
Czarna	x	0,385	0,300	0,260	0,345	≥ 0,03
	y	0,355	0,270	0,310	0,395	

Tablica 3 - Barwa w warunkach nocnych

Barwa		Współrzędne trójchromatyczne punktów narożnych			
		1	2	3	4
Biała	x	0,450	0,548	0,417	0,372
	y	0,513	0,404	0,359	0,405

- 2.22. **Odporność na działanie temperatury.** Tablice powinny być odporne na działanie:
1) podwyższonej temperatury zgodnie z wymaganiami punktu 2.13 normy PN-S-73200.
2) zmiennych temperatur zgodnie z wymaganiami punktu 2.14 normy PN-S-73200.
- 2.23. **Odporność na oderwanie.** Materiał foliowy tablicy poddany działaniu temperatury $-20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ przez 1 godzinę, natychmiast po wyjęciu z komory chłodniczej, nie powinien dać się oderwać od podłoża bez zniszczenia.
- 2.24. **Przyczepność powłok lakierowych** powinna spełniać wymagania zgodnie z punktem 2.20 normy PN-S-73200.
- 2.25. **Odporność na uderzenie** powinna spełniać wymagania punktu 2.15 normy PN-S-73200.
- 2.26. **Odporność na zginanie.** Po zgięciu tablicy na trzpieniu ϕ 50 mm do uzyskania kąta zgięcia 90° , przy umieszczeniu tablicy materiałem odblaskowym od strony zewnętrznej, nie powinno wystąpić pęknięcie materiału odblaskowego.
- 2.27. **Odporność na działanie wody** powinna spełniać wymagania punktu 2.17 normy PN-S-73200.
- 2.28. **Odporność na działanie substancji chemicznych** powinna spełniać wymagania punktu 2.21 normy PN-S-73200.
- 2.29. **Odporność na działanie mgły solnej** powinna spełniać wymagania zgodnie z punktem 2.22 normy PN-S-73200.
- 2.30. **Odporność na działanie promieni świetlnych.** Po poddaniu strony czołowej tablicy działaniu promieni świetlnych zgodnie z punktem 2.16 normy PN-S-73200, barwa biała, żółta, czerwona, niebieska i współczynnik luminancji powierzchni odblaskowych powinny dalej spełniać wymagania podane w tablicy 2, a współczynnik odbłasku nie powinien zmniejszyć się poniżej 50% wartości podanych w tablicy 1, przy kącie obserwacji 20° i kącie oświetlenia 5° . Nie powinna również wystąpić widoczna zmiana barwy znaków.
- 2.31. **Odporność na ścieranie** powinna spełniać wymagania zgodnie z punktem 2.18 normy PN-S-73200.
- 2.32. **Twardość powłok tła i znaków tablic** powinna spełniać wymagania zgodnie z punktem 2.19 normy PN-S-73200.
- 2.33. **Wzory nalepek na tablice tymczasowe** określa rysunek 39.

3. Ogólny zakres badań

- 3.1. **Zakres badań, kontrola jakości i ogólne warunki przeprowadzania badań** powinny być zgodne z punktami 4.2, 4.3 i 4.4 normy PN-S-73200, z zastrzeżeniem punktu 3.2.
- 3.2. **Program badań niepełnych** ustalają zamawiający i producent.

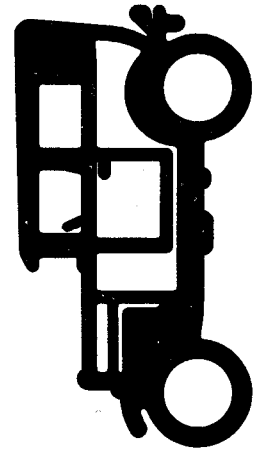
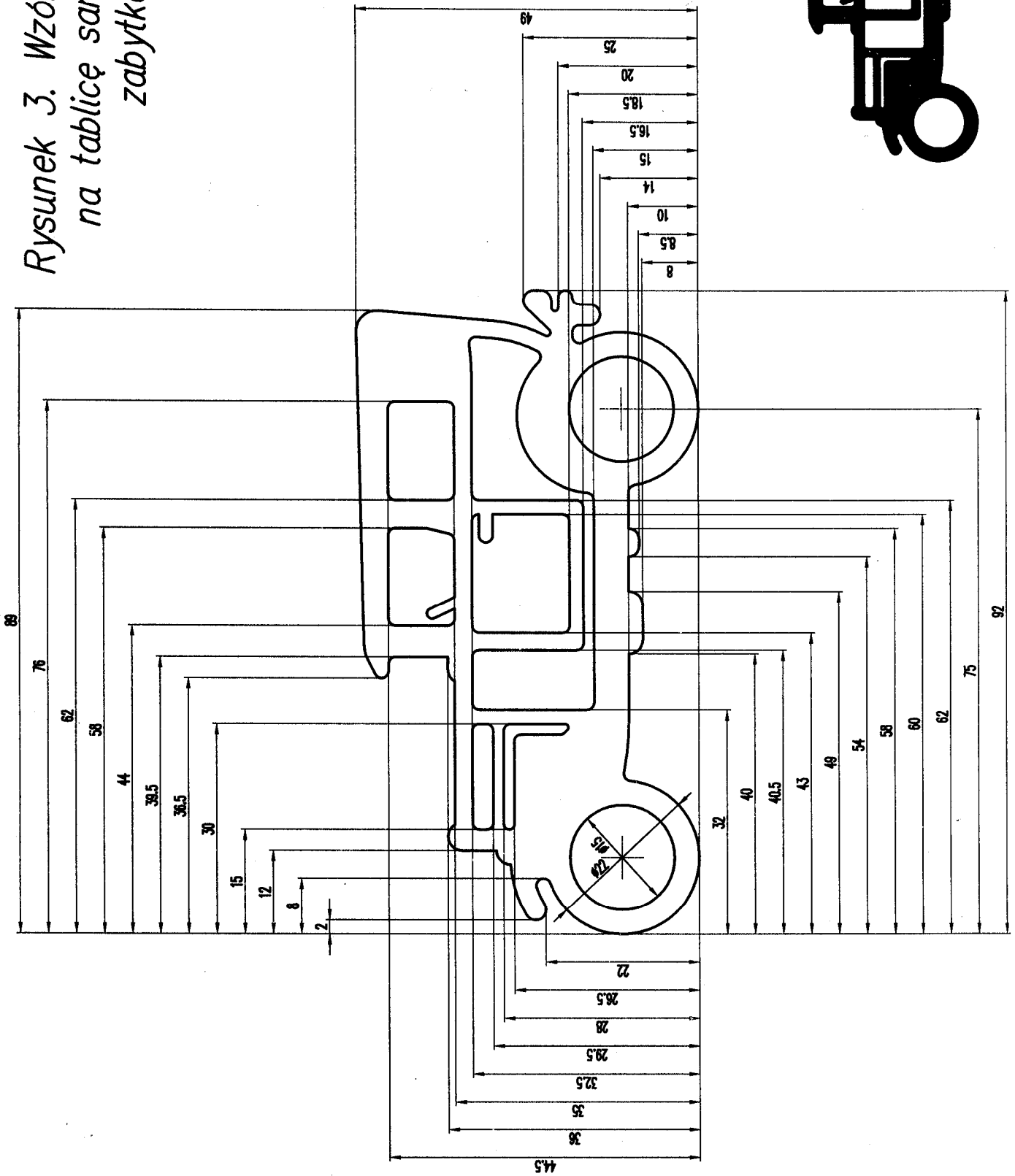
4. Szczegółowe zasady badania tablic

- 4.1. **Sprawdzenia materiału** powinno się dokonać zgodnie z punktem 4.5.1 normy PN-S-73200. Oględzin wykonania, znaków i powierzchni tablic i ich obrzeży powinno się dokonać zgodnie z punktem 4.5.2 normy PN-S-73200.
- 4.2. **Sprawdzenia kształtu, wymiarów, geometrii, ukształtowania powierzchni czołowej i obrzeży tablic oraz znaków** powinno się dokonać zgodnie z punktem 4.5.3 normy PN-S-73200.

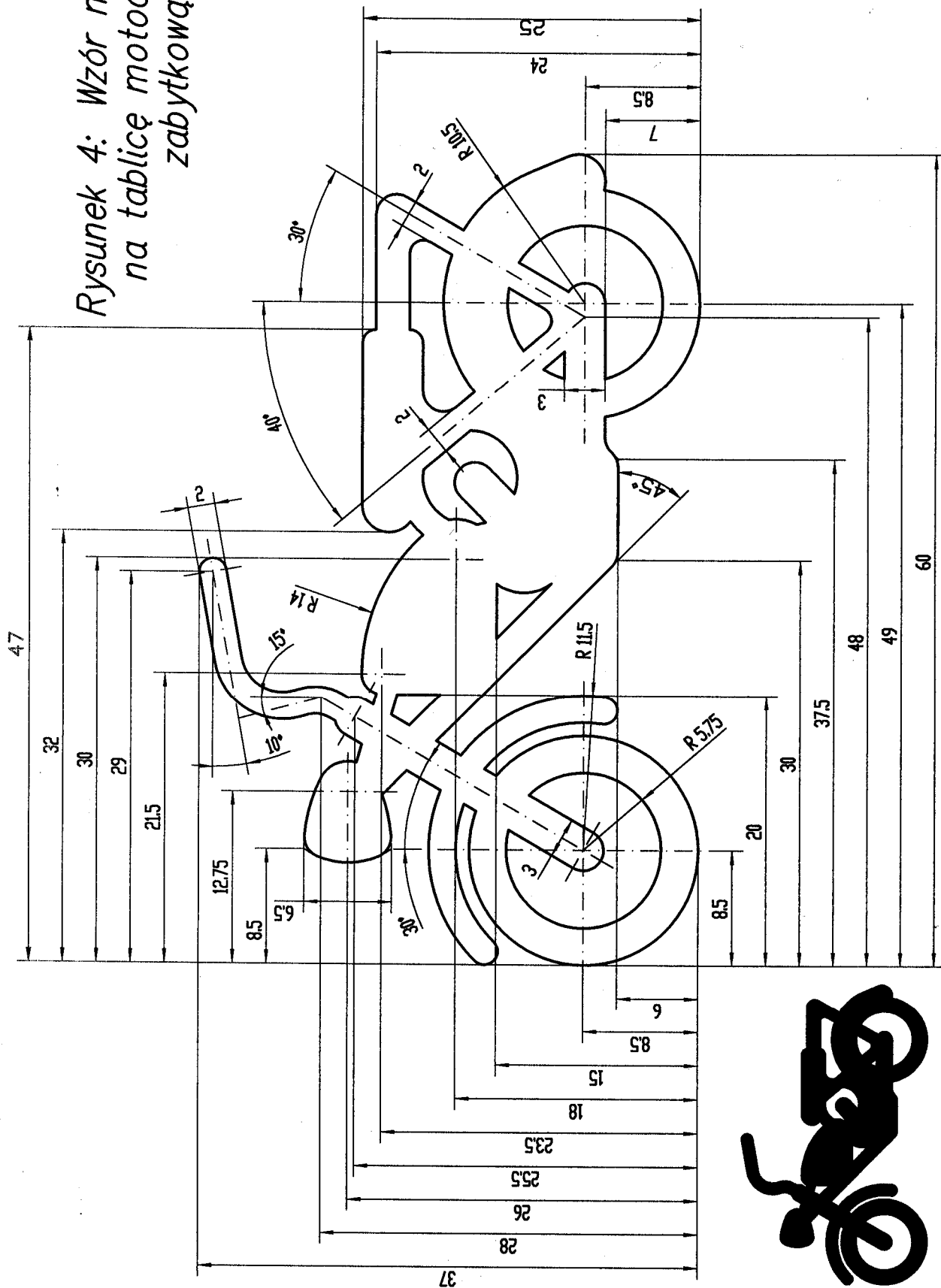
- 4.3. **Sprawdzenia geometrii wytłoczeń i pokryw barwnych znaków oraz ich rozmieszczenia** na zgodność z punktami 2.4, 2.6, 2.8, 2.9, 2.11 powinno się dokonać zgodnie z punktem 4.5.4 normy PN-S-73200.
- 4.4. **Pomiar powierzchniowego współczynnika odbłasku** powinno się przeprowadzić metodą obiektywną, dla 3 próbek z każdej barwy, o powierzchni co najmniej 100 cm². Próbkę żółtego, niebieskiego i białego tła mogą być wycięte z dostarczonych gotowych tablic, natomiast próbki barwy niebieskiej i czerwonej muszą być specjalnie przygotowane przez producenta tablic, w taki sposób, aby powierzchnia odbłaskowa była wykonana identycznie jak powierzchnia niebieskiego tła i czerwonej części polskiej flagi na gotowych tablicach. Pomiar powinno się przeprowadzić dla wszystkich kątów obserwacji i oświetlenia podanych w tablicy 4, tak aby kąt oświetlenia i kąt obserwacji leżały w jednej płaszczyźnie, po przeciwnych stronach linii łączącej źródło światła ze środkiem mierzonej próbki. Rozwartość katowa próbki nie powinna przekraczać 80°. Równomierność oświetlenia próbki w czasie pomiaru powinna być taka, aby zmiana natężenia oświetlenia na powierzchni próbki, mierzonego prostopadle do padającego światła za pomocą fotoodbiornika o powierzchni światłoczułej nie większej niż 1/10 powierzchni badanej, nie przekraczała 5%. Dla wszystkich próbek muszą być spełnione wymagania podane w punkcie 2.20. Urządzenia pomiarowe powinny zapewniać wykonanie pomiaru z błędem nie przekraczającym 10%.
- 4.5. **Sprawdzenie jednorodności odbłasku** powinno się przeprowadzić dla dwóch całych tablic metodą subiektywną, przez obserwację w warunkach odbicia powrotnego z odległości min. 10 m, przy oświetleniu wiązką światła zapewniającą równomierność oświetlenia na powierzchni tablicy. W przypadku wątpliwości, w obszarze stwierdzonych różnic luminancji powinno się przeprowadzić pomiar współczynnika odbłasku, przy kącie obserwacji 20° i kącie oświetlenia 5°, przyległych fragmentów powierzchni odbłaskowej o wymiarach 50 mm x 50 mm. Stosunek największej do najmniejszej zmierzonej wartości nie powinien przekraczać 2.
- 4.6. **Sprawdzenie barwy powierzchni odbłaskowych** powinno się przeprowadzić na próbkach przygotowanych do sprawdzenia własności odbłaskowych, dla jednej próbki z każdej barwy dla warunków dziennych i dla jednej próbki białej dla warunków nocnych, a sprawdzenie barwy powierzchni nieodbłaskowych znaków – dla próbek o powierzchni co najmniej 100 cm², specjalnie przygotowanych przez producenta tablic, po jednej dla każdej barwy tylko dla warunków dziennych. Pomiar współrzędnych trójkromatycznych powinno się wykonać metodą obiektywną, kolorymetrem lub spektrofotometrem, dla wzorcowego źródła światła oraz geometrii pomiaru zgodnych z punktem 2.22 dla warunków dziennych i z punktem 2.23. dla warunków nocnych. Pomiar współczynnika luminancji należy wykonać zgodnie z normą PN-86/E-04040/05 dla wzorcowego źródła światła D₆₅ i geometrii pomiaru 45/0, przy użyciu białej płytki wzorcowej. W przypadku braku sztucznego źródła światła D₆₅ można posłużyć się metodą spektrofotometryczną, wyznaczając składową trójkromatyczną Y barwy.
- 4.7. **Sprawdzenia odporności na działanie temperatury** powinno się dokonać zgodnie z punktami 4.5.7 i 4.5.8 normy PN-S-73200.
- 4.8. **Sprawdzenia odporności na oderwanie** powinno się dokonać przez umieszczenie tablicy w komorze chłodniczej. Natychmiast po wyjęciu z komory powinno się wykonać próbę oderwania materiału foliowego od podłoża, np. przy użyciu noża.
- 4.9. **Sprawdzenia przyczepności powłok lakierowych** powinno się dokonać zgodnie z punktem 4.5.14 normy PN-S-73200.
- 4.10. **Sprawdzenia odporności na uderzenie** powinno się dokonać zgodnie z punktem 4.5.9 normy PN-S-73200.

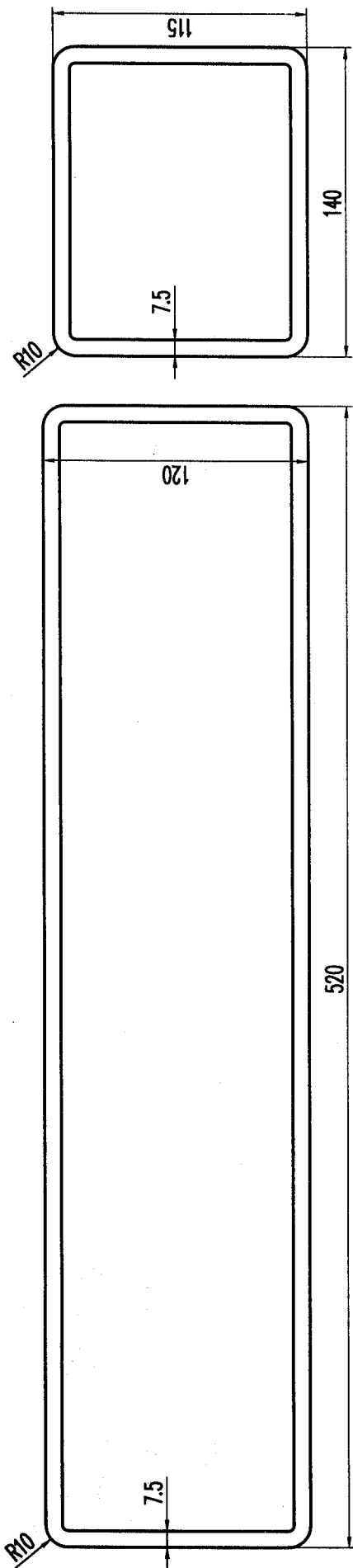
- 4.11. **Sprawdzenia odporności na zginanie** powinno się dokonać przez zgięcie na trzpieniu umieszczonym pośrodku tablicy.
- 4.12. **Sprawdzenia odporności na działanie wody** powinno się dokonać zgodnie z punktem 4.5.11 normy PN-S-73200.
- 4.13. **Sprawdzenia odporności na działanie substancji chemicznych** powinno się dokonać zgodnie z punktem 4.5.15 normy PN-S-73200. Ponadto po próbie należy zmierzyć powierzchniowy współczynnik odbłasku przy kącie obserwacji $20'$ i kącie oświetlenia 5° . Po próbie powierzchniowy współczynnik odbłasku powinien dalej spełniać określone wymagania.
- 4.14. **Sprawdzenia odporności na działanie mgły solnej** powinno się dokonać zgodnie z punktem 4.5.16 normy PN-S-73200. Ponadto po próbie powinno się zmierzyć powierzchniowy współczynnik odbłasku przy kącie obserwacji $20'$ i kącie oświetlenia 5° .
- 4.15. **Sprawdzenia odporności na działanie promieni świetlnych** powinno się dokonać zgodnie z punktem 4.5.10 normy PN-S-73200. Po próbie dla powierzchni odblaskowych powinno się przeprowadzić pomiar powierzchniowego współczynnika odbłasku przy kącie obserwacji $20'$ i kącie oświetlenia 5° zgodnie z punktem 4.4 oraz pomiar barwy i współczynnika luminancji zgodnie z punktem 4.6. Dla powierzchni nieodblaskowej znaków powinno się dokonać oceny wzrokowej.
- 4.16. **Sprawdzenia odporności na ścieranie** powinno się dokonać zgodnie z punktem 4.5.12 normy PN-S-73200. Ponadto fragment powierzchni odblaskowej tablicy o pow. 100 cm^2 powinno się poddać działaniu piasku kwarcowego lub elektrokorundu o średnicy ziaren $0,1\text{ mm} \div 0,2\text{ mm}$, padającego z wysokości 1 m pod kątem 45° . Na każdy cm^2 powierzchni odblaskowej powinno przypadać co najmniej 100 g piasku lub elektrokorundu. Po piaskowaniu powinno się sprawdzić powierzchniowy współczynnik odbłasku przy kącie obserwacji $20'$ i kącie oświetlenia 5° . Jego spadek nie powinien być większy niż 30% wartości przed próbą.
- 4.17. **Sprawdzenia twardości powłok** powinno się dokonać zgodnie z punktem 4.5.13 normy PN-S-73200.
- 4.18. **Sprawdzenia czytelności znaków identyfikacji** powinno się dokonać obserwując znaki w podanym w punkcie 2.17 zakresie widoczności. Powinno się również określić ich rozmieszczenie na tablicy rejestracyjnej.

Rysunek 3. Wzór samochodu
na tablicę samochodową
zabytkową



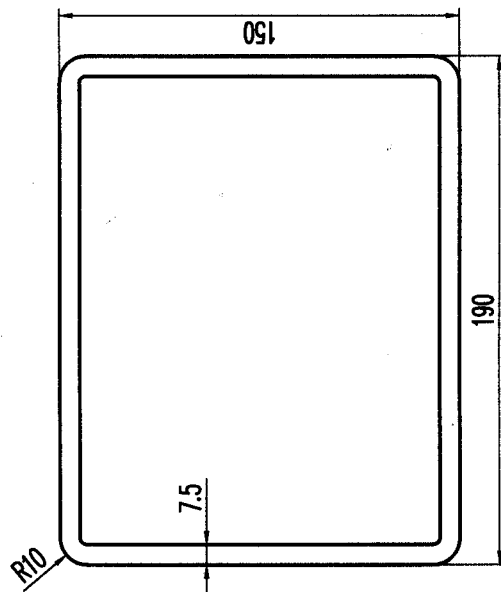
Rysunek 4: Wzór motocykla
na tablicę motocyklową
zabytkową



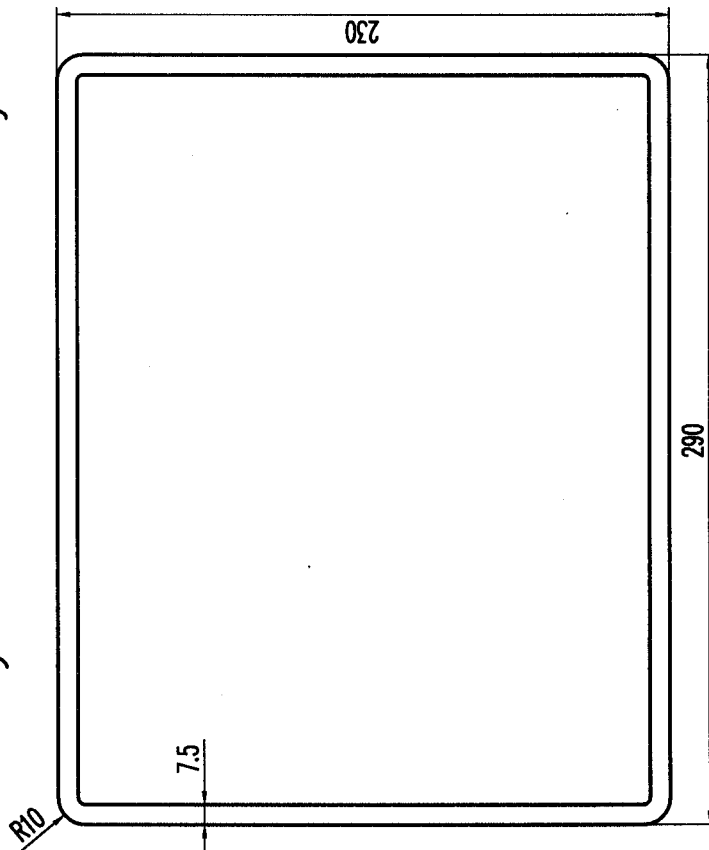


Rysunek 5. Tablica samochodowa jednorzędowa

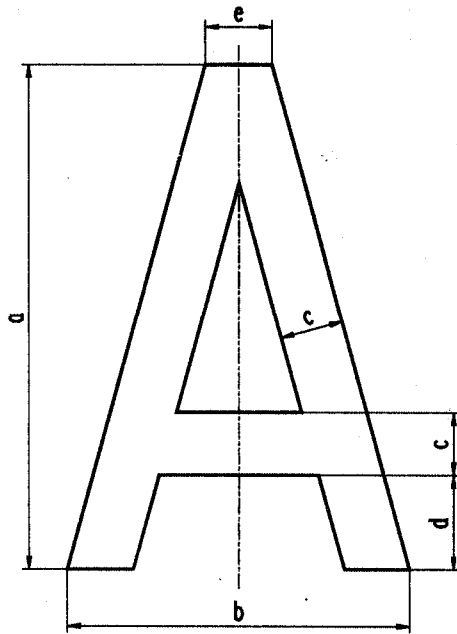
Rysunek 6. Tablica motorowerowa



Rysunek 8. Tablica motocyklowa



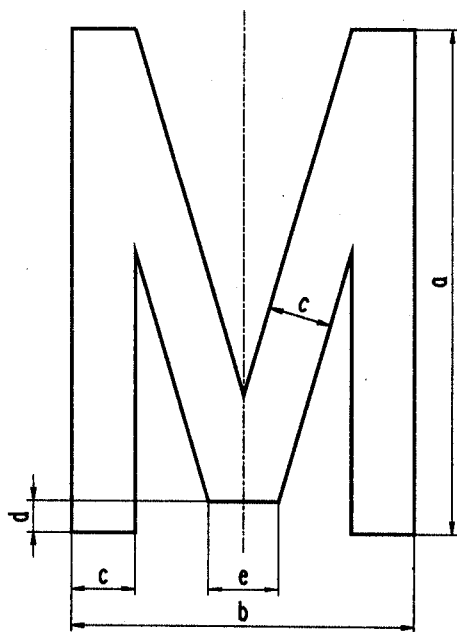
Rysunek 7. Tablica samochodowa dwurzędowa



Rysunek 9 - litera „A”

Tablica 4 - Wymiary litery A

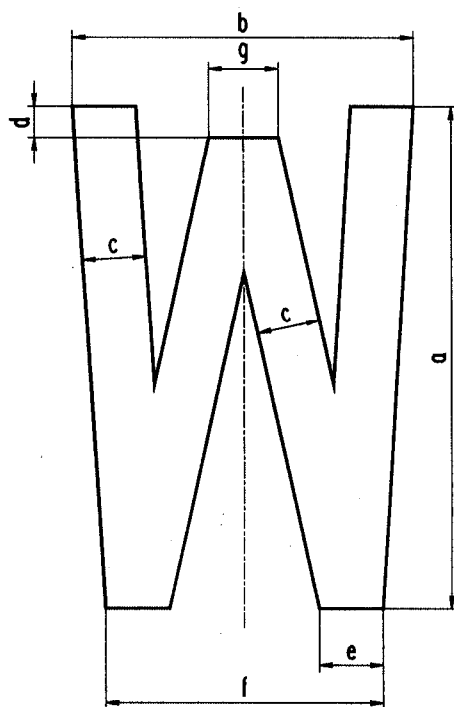
Wymiar [mm]	a	b	c	d	e
Tablica samochodowa	80,0	54,0	10,0	15,0	10,5
Tablica motocyklowa	45,0	32,0	7,0	8,5	7,4
Tablica motorowerowa	30,0	20,0	5,0	5,5	5,2



Rysunek 10 - litera „M”

Tablica 5 - Wymiary litery M

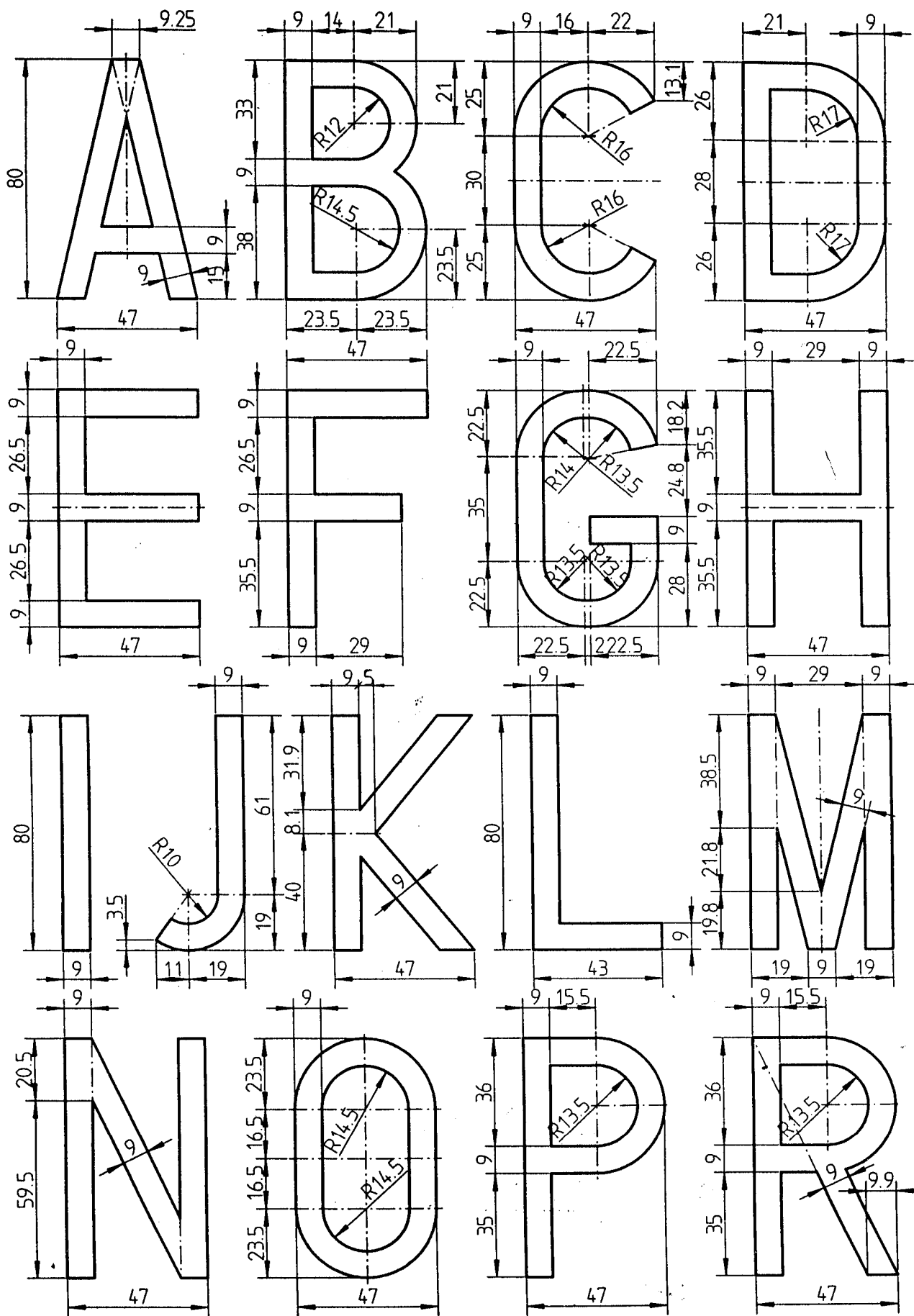
Wymiar [mm]	a	b	c	d	e
Tablica samochodowa	80,0	54,0	10,0	5,0	11,0
Tablica motocyklowa	45,0	32,0	7,0	3,0	8,0
Tablica motorowerowa	30,0	20,0	5,0	2,0	6,0



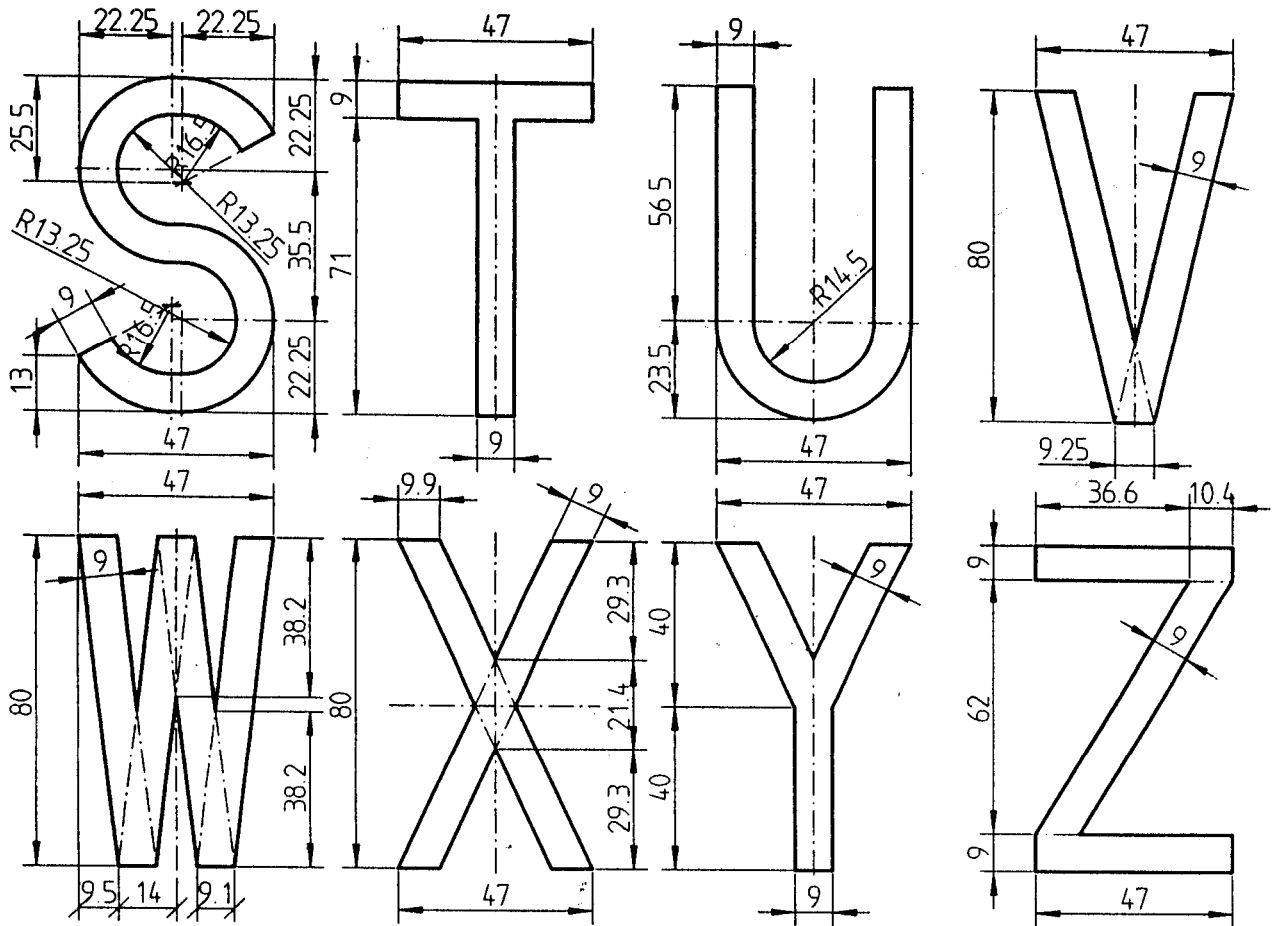
Rysunek 11 - litera „W”

Tablica 6 - Wymiary litery W

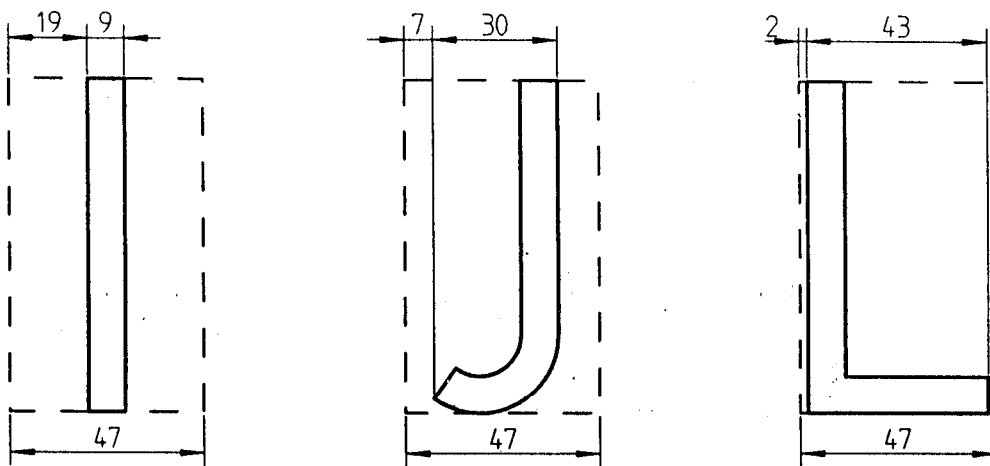
Wymiar [mm]	a	b	c	d	e	f	g
Tablica samochodowa	80,0	54,0	10,0	5,0	10,15	44,0	11,0
Tablica motocyklowa	45,0	32,0	7,0	3,0	7,1	24,0	8,0
Tablica motorowerowa	30,0	20,0	5,0	2,0	5,1	15,0	6,0



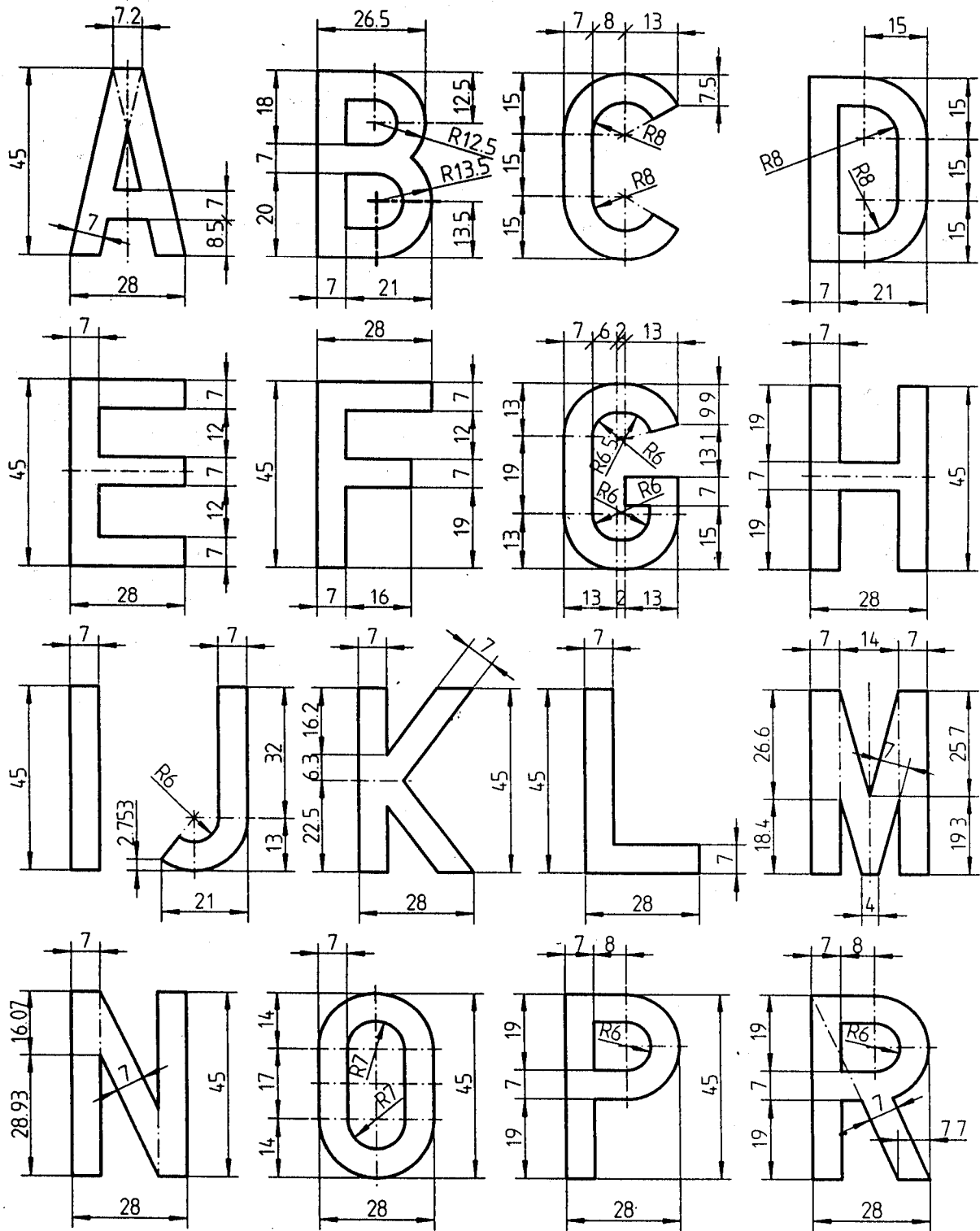
Rys. 12a. Wzory zwężonych liter do tablic indywidualnych samochodowych



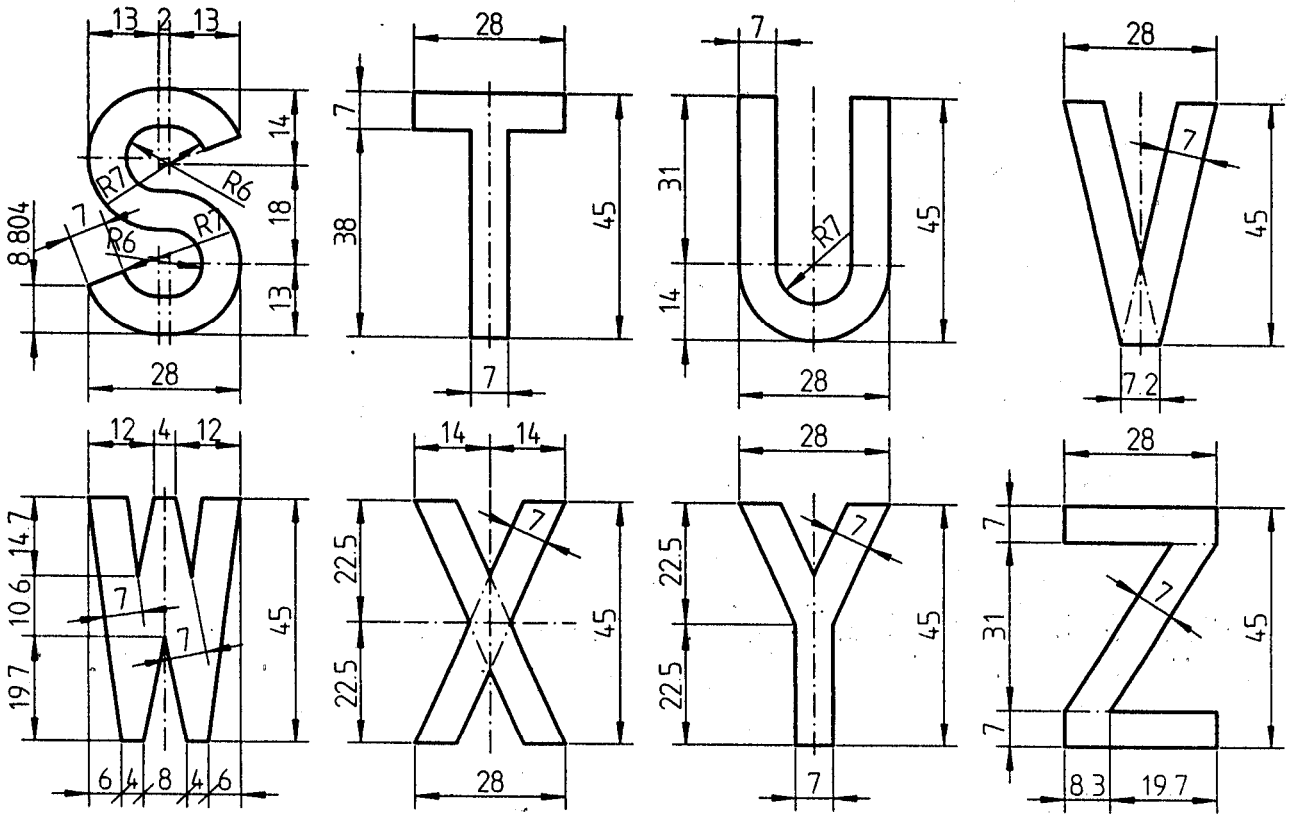
Prostokąty zastępcze liter I, J, L



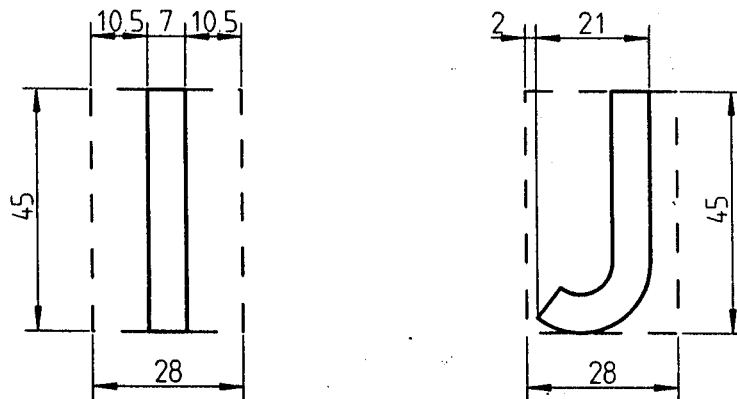
Rys. 12b. Wzory zwężonych liter do tablic indywidualnych samochodowych (cd)



Rys.12c.Wzory zwężonych liter do tablic indywidualnych motocyklowych

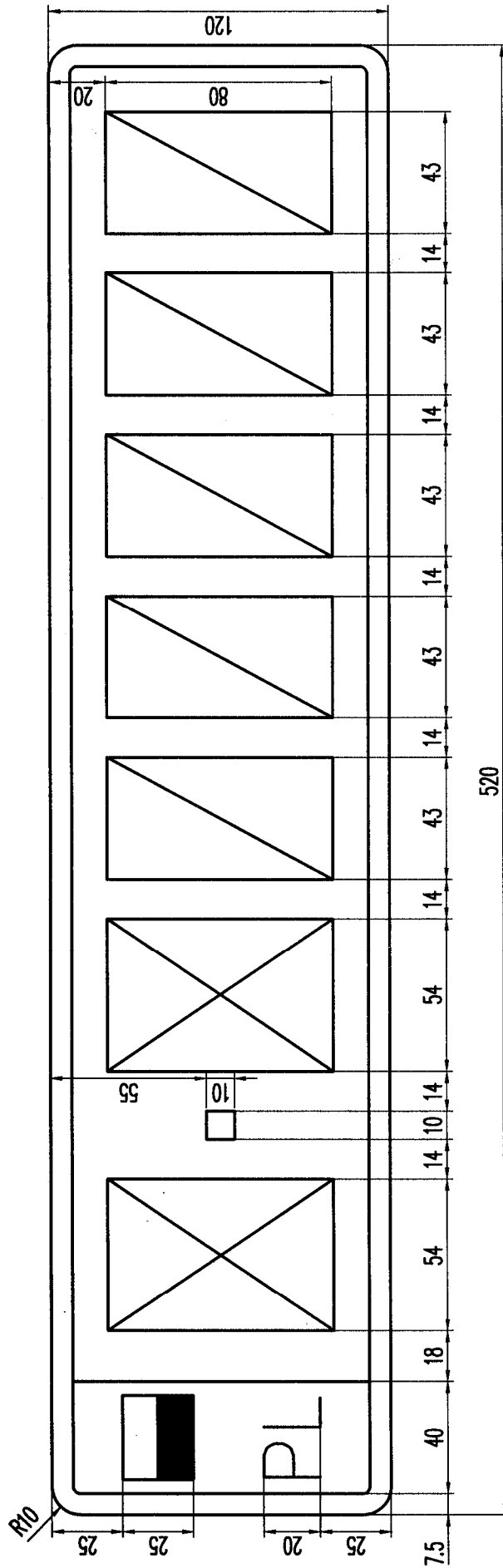


Prostokąty zastępcze dla liter I i J

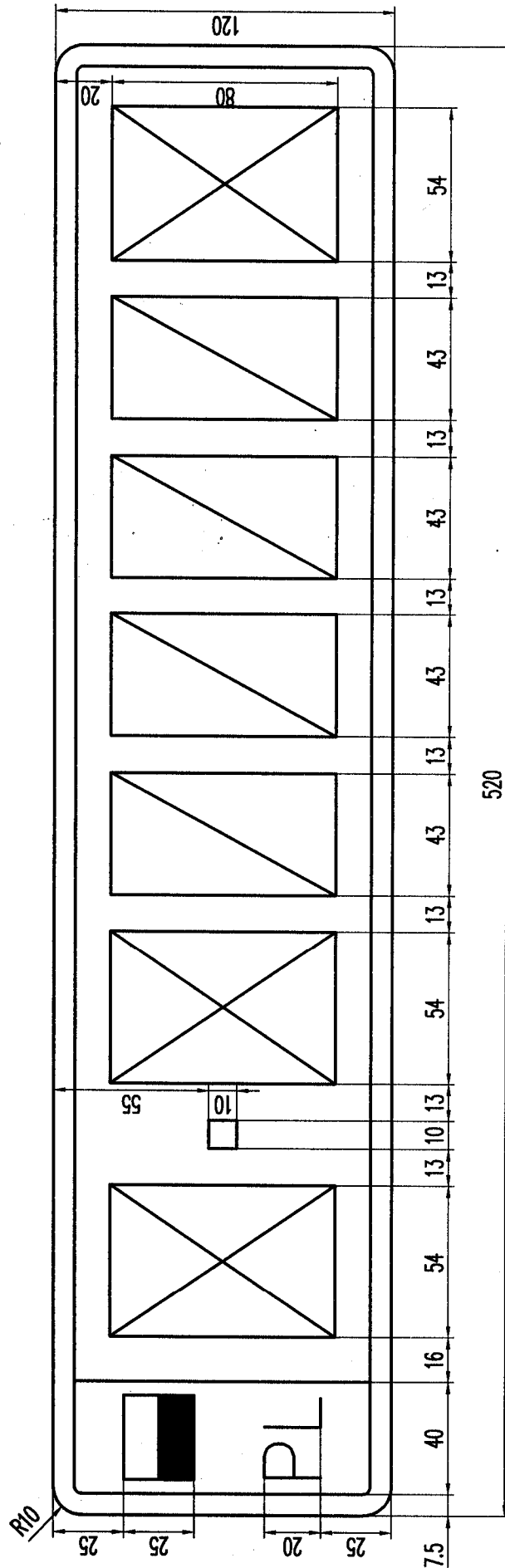


Rys.12d. Wzory zwężonych liter do tablic indywidualnych motocyklowych (cd)

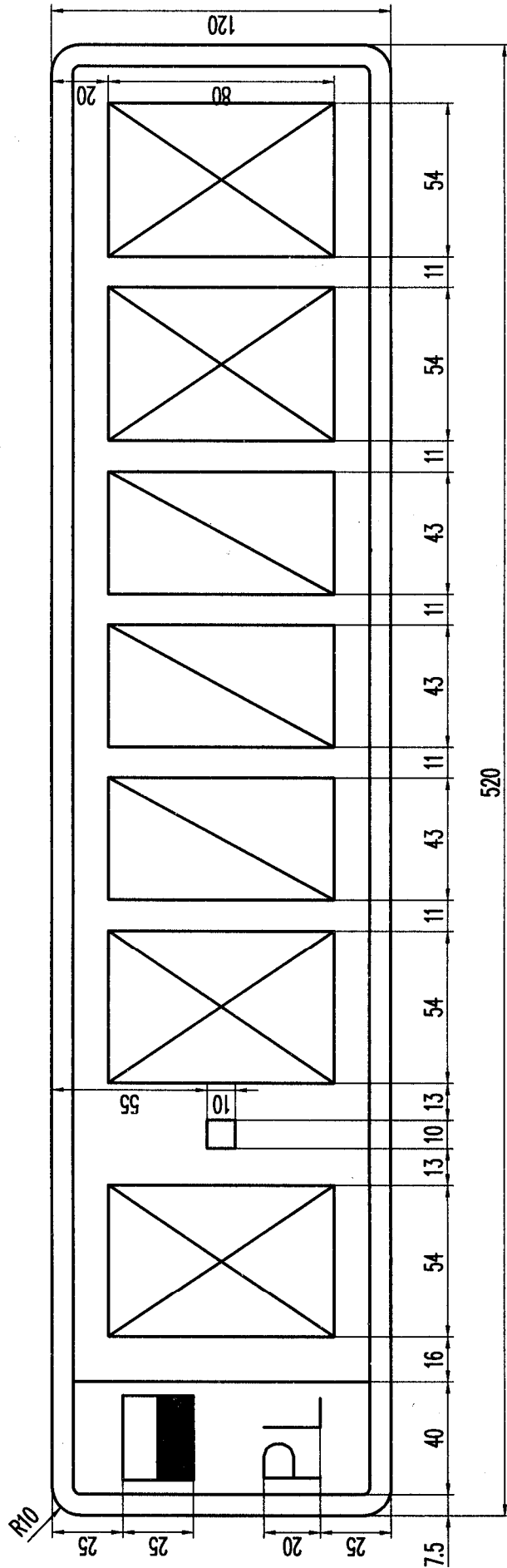
Rysunek 13. Tablica samochodowa zwyczajna jednorzędowa



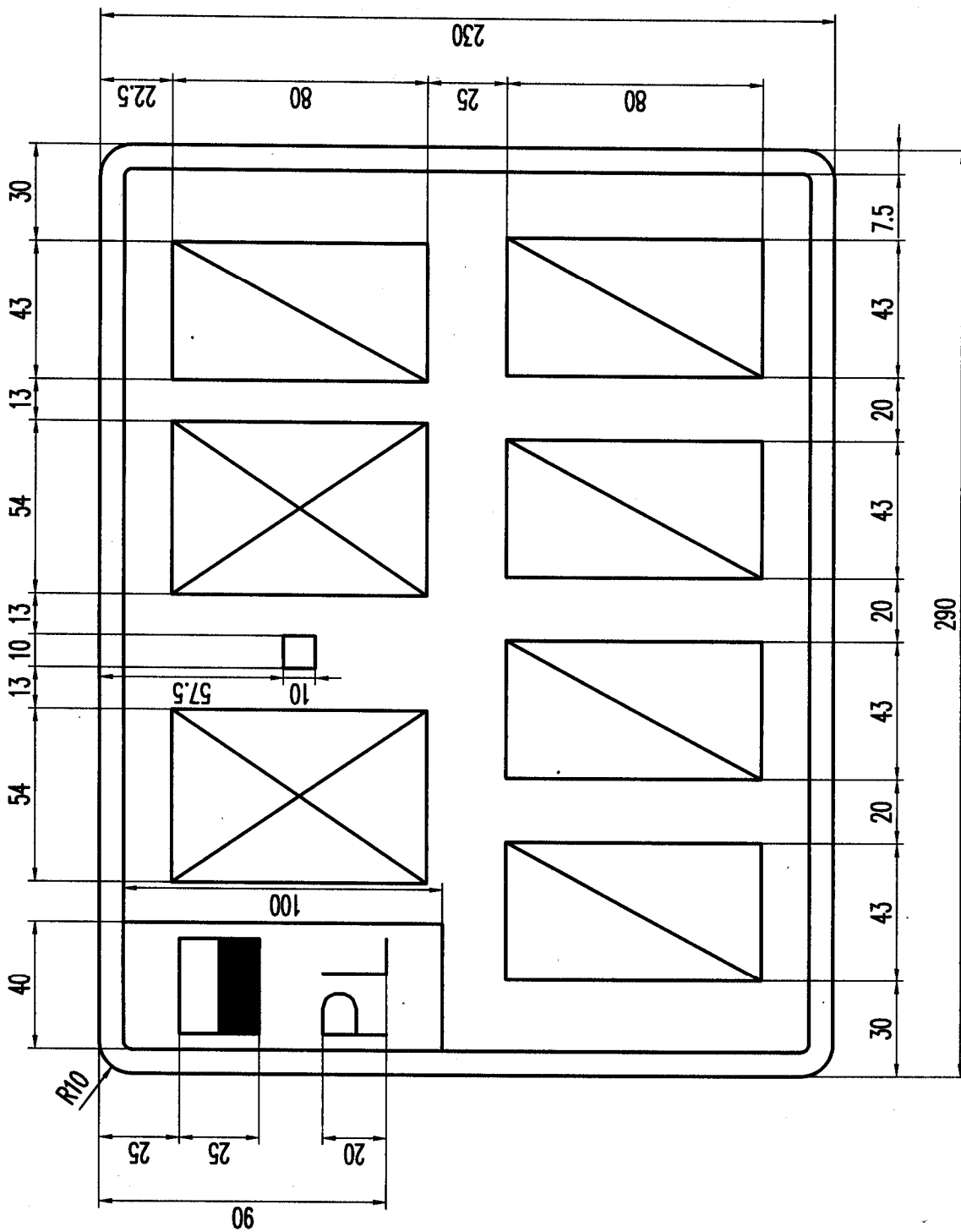
Rysunek 14. Tablica samochodowa zwyczajna jednorzędowa z 1 literą na końcu



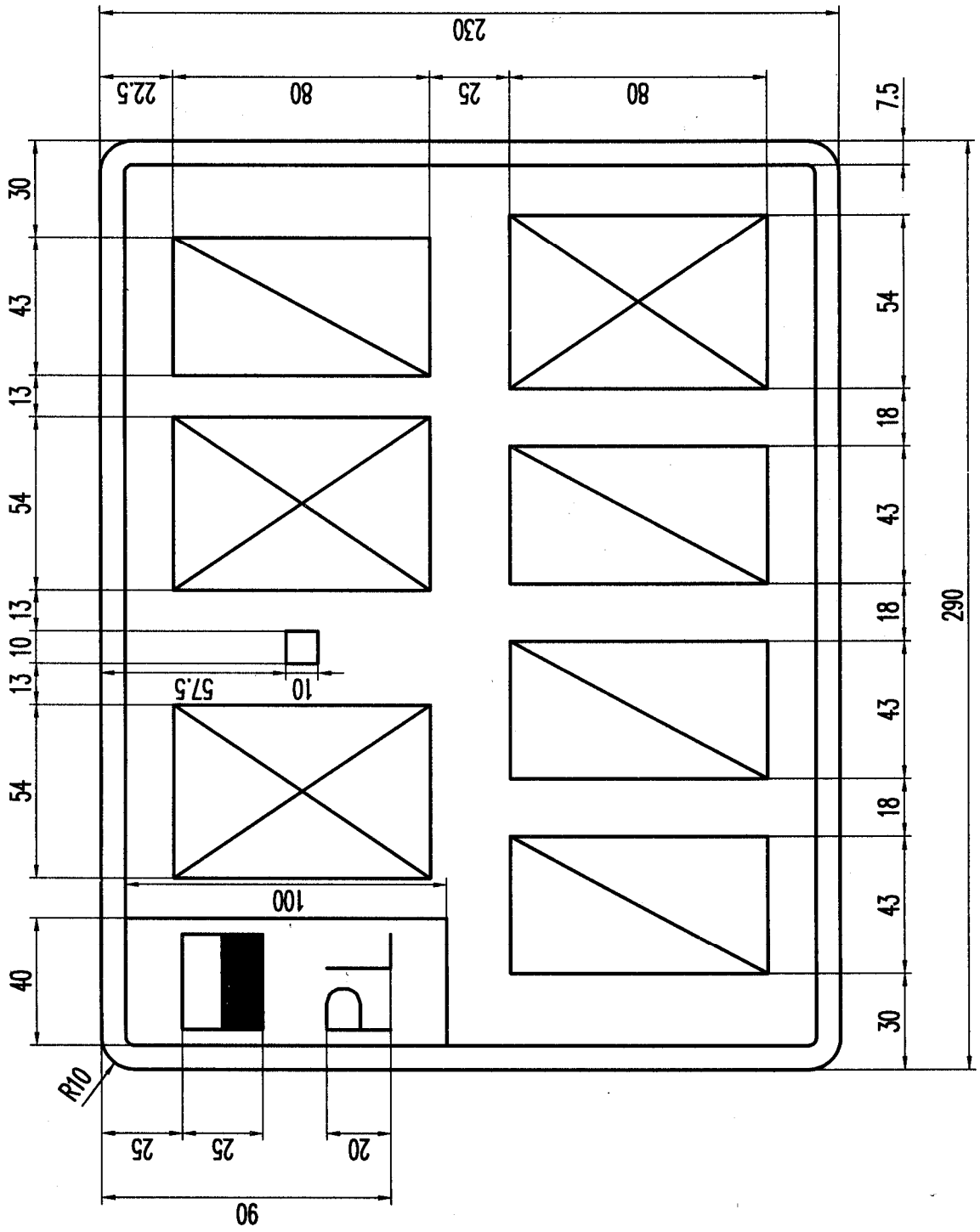
Rysunek 15. Tablica samochodowa zwyczajna jednorzędowa z 2 literami na końcu



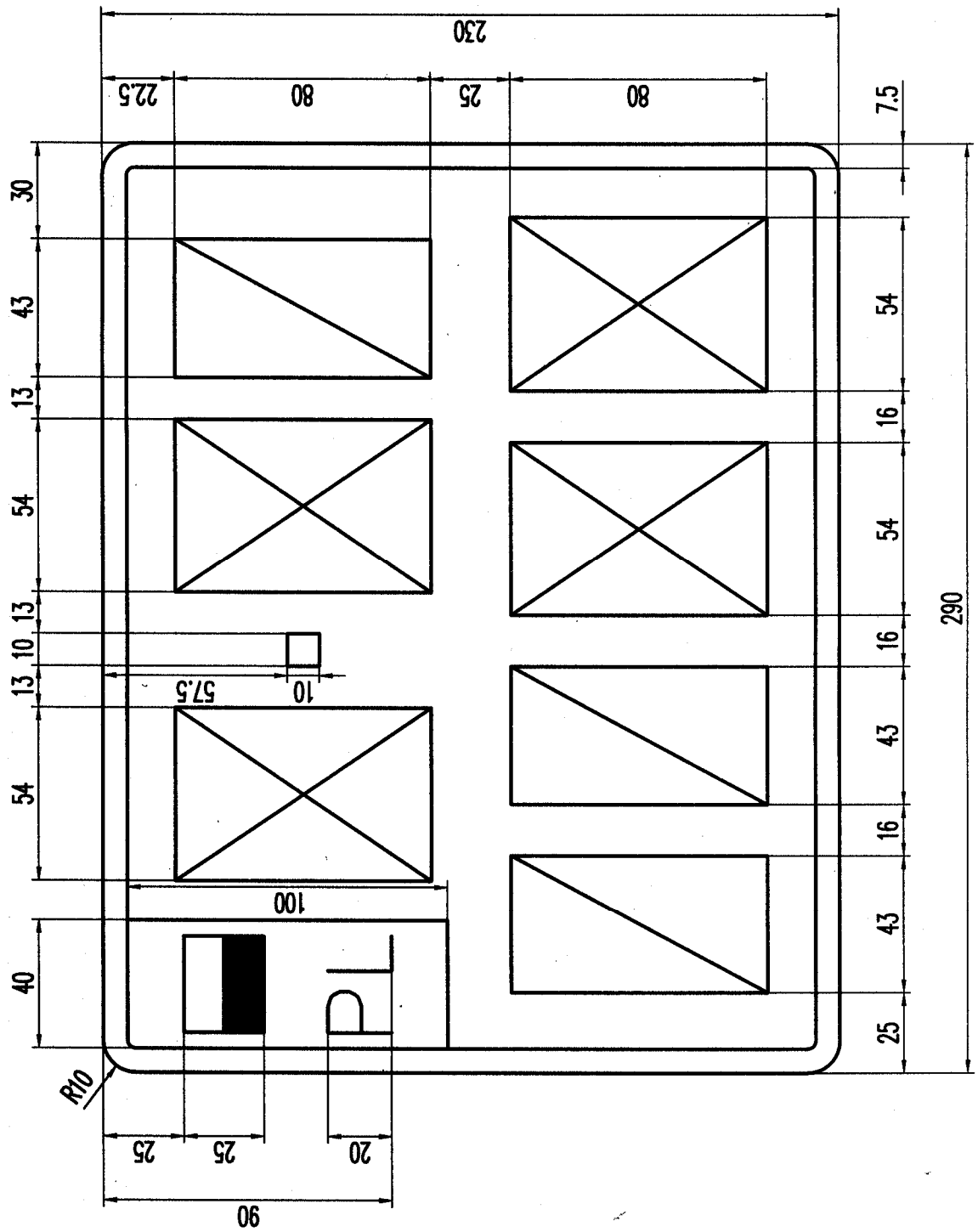
Rysunek 16. Tablica samochodowa zwyczajna dwurzędowa



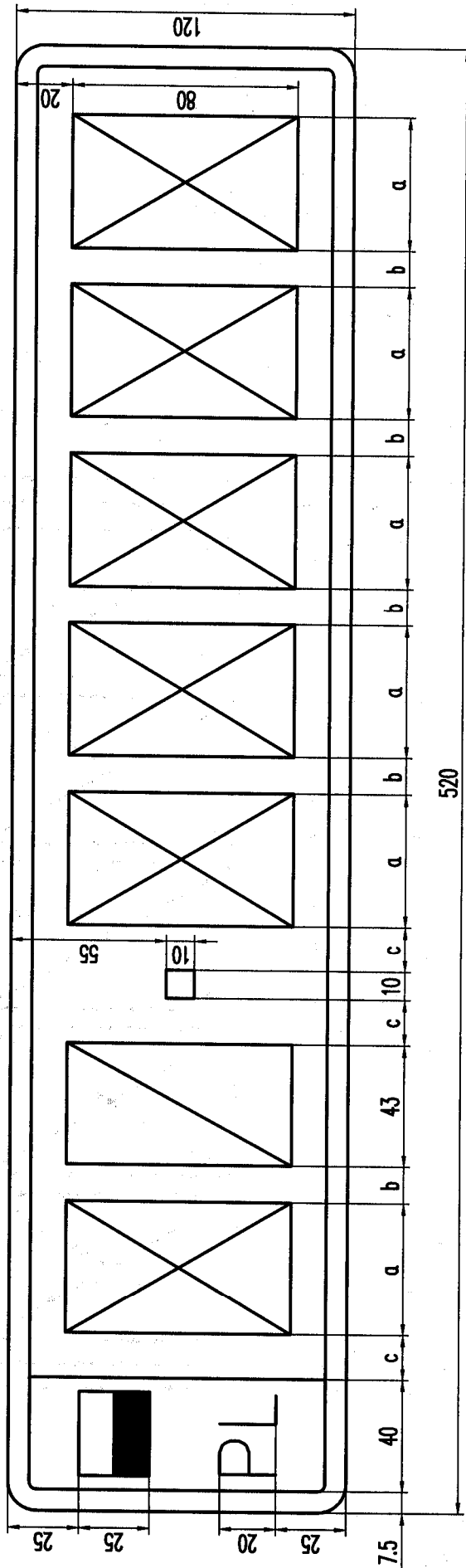
Rysunek 17. Tablica samochodowa zwyczajna dwurzędowa z 1 literą na końcu



Rysunek 18. Tablica samochodowa zwyczajna dwurzędowa z 2 literami na końcu

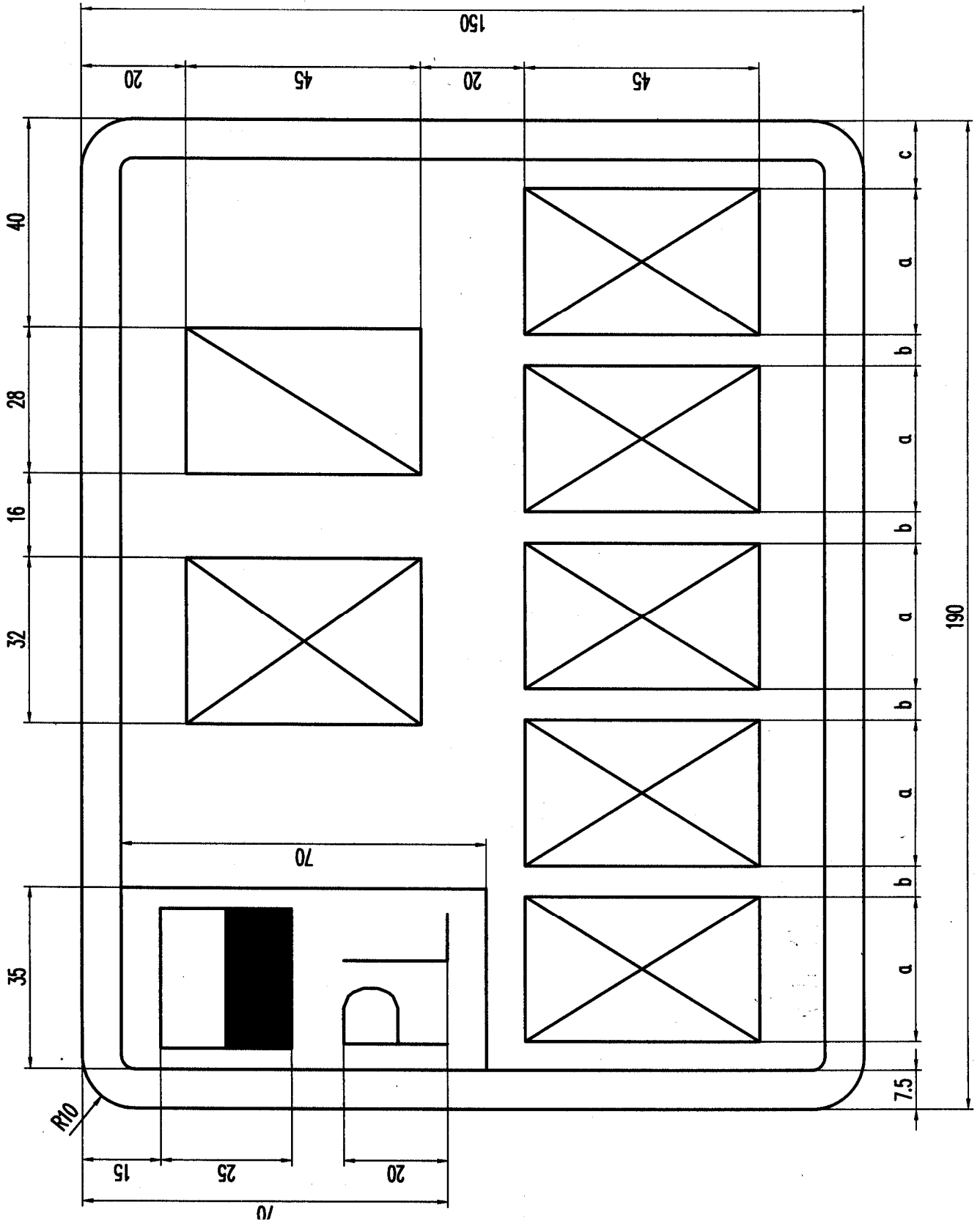


Rysunek 19. Tablica samochodowa indywidualna jednorzędowa

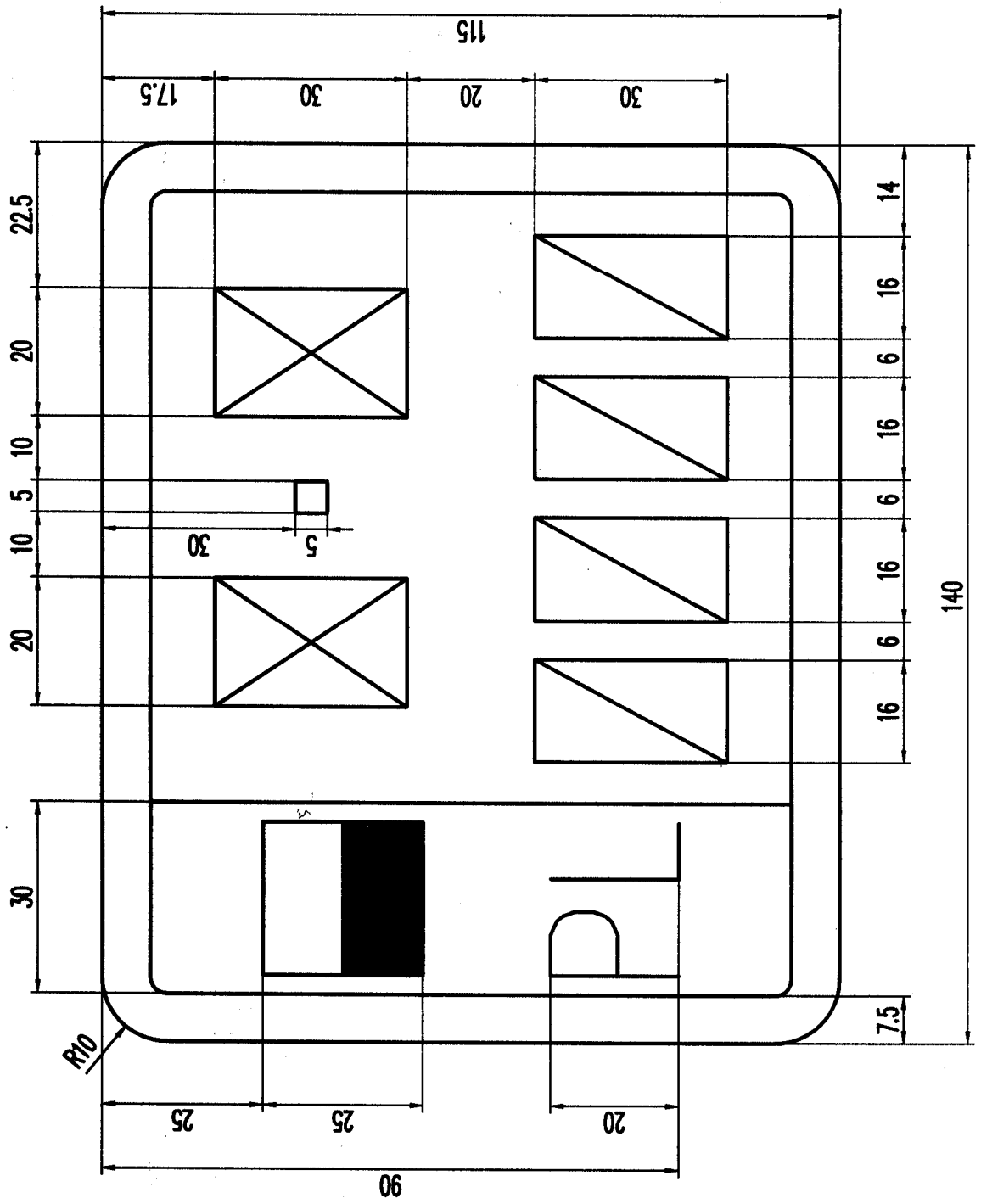


Liczba liter	a	b	c
5	47	13	16
4	54	16	19
3	54	20	33

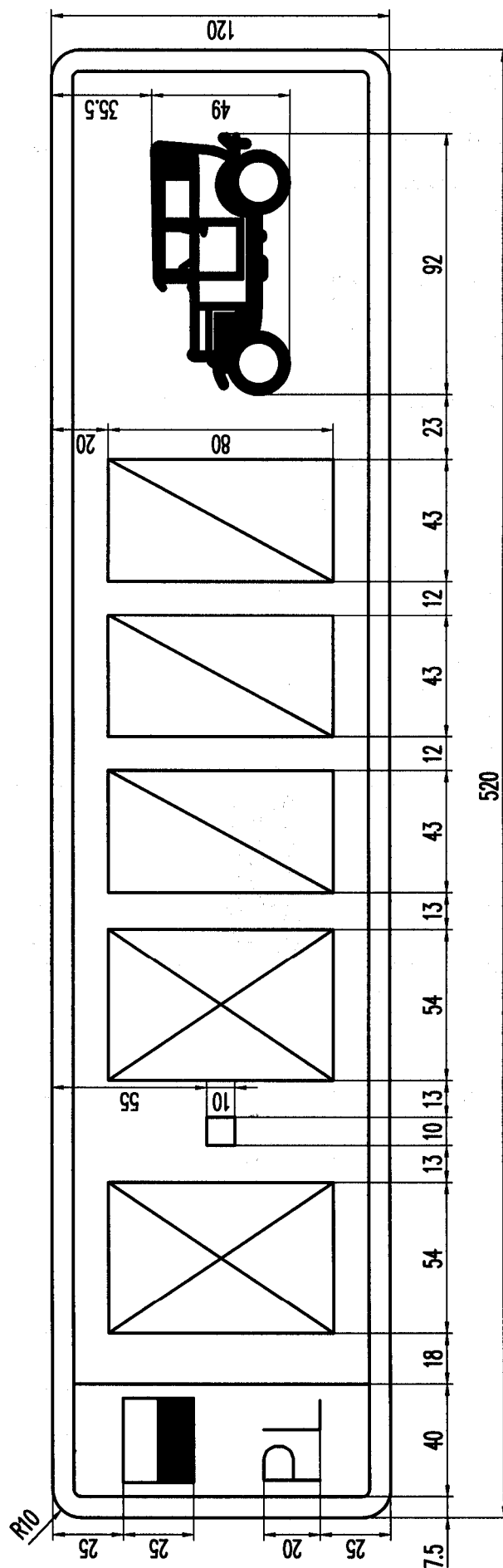
Rysunek 22. Tablica motocyklowa indywidualna



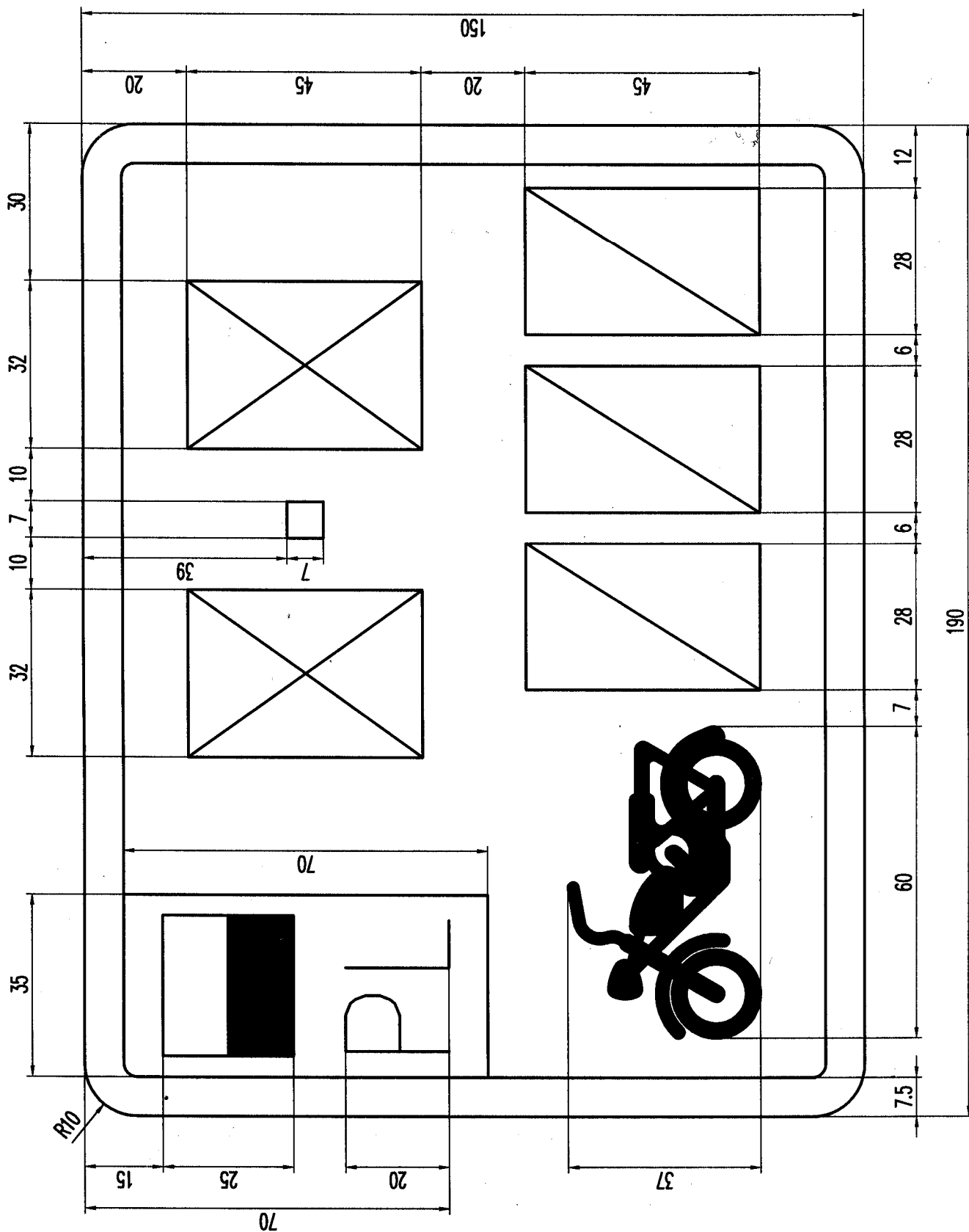
Rysunek 23. Tablica motorowerowa zwyczajna



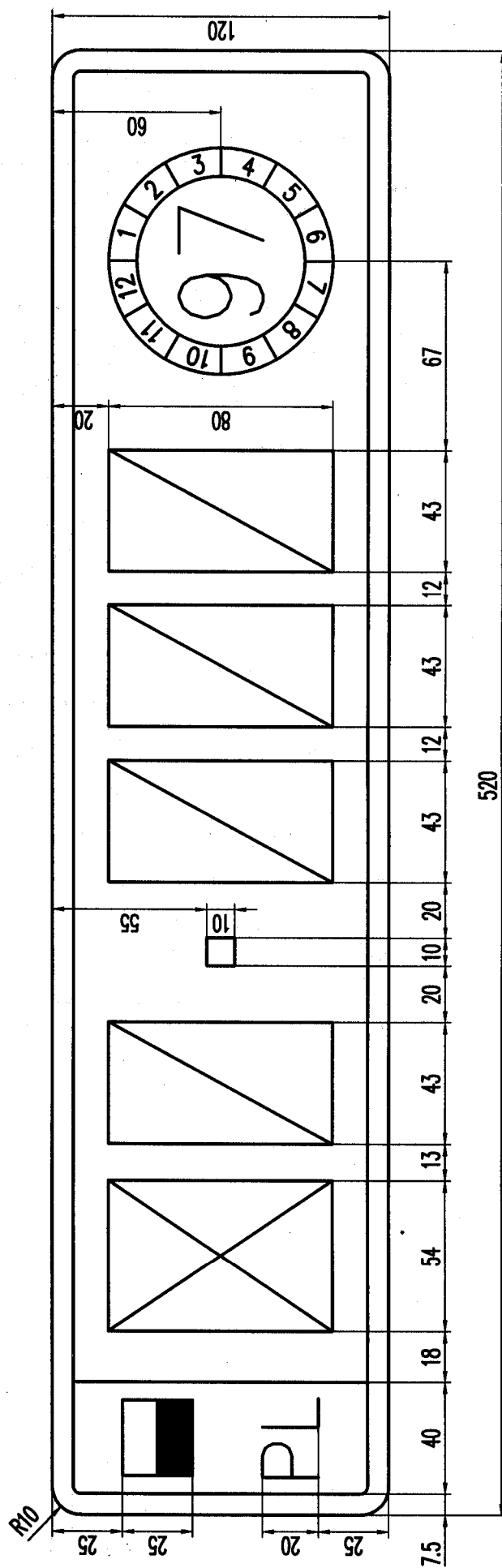
Rysunek 24. Tablica samochodowa zabytkowa jednorzędowa



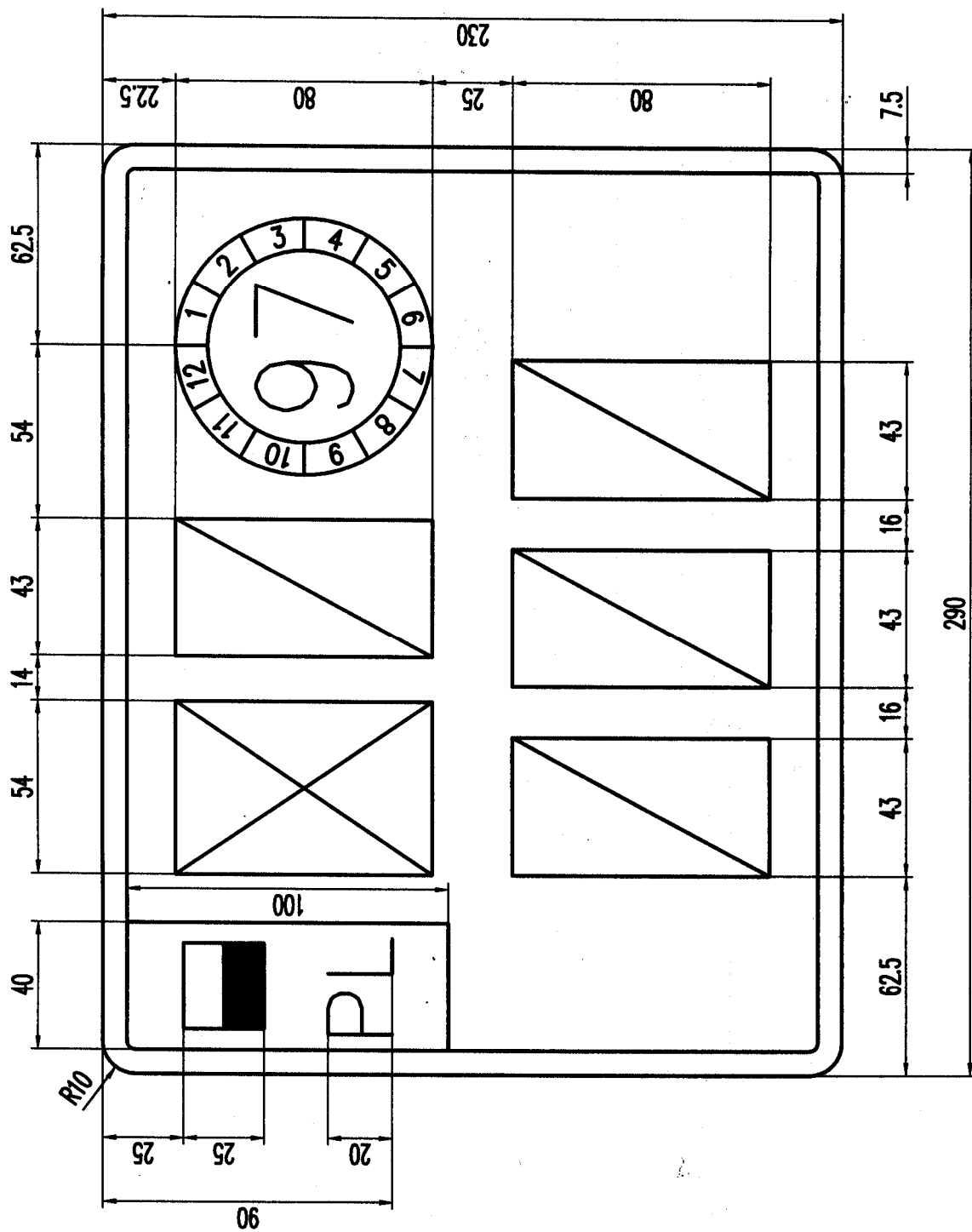
Rysunek 26. Tablica motocyklowa zabytkowa



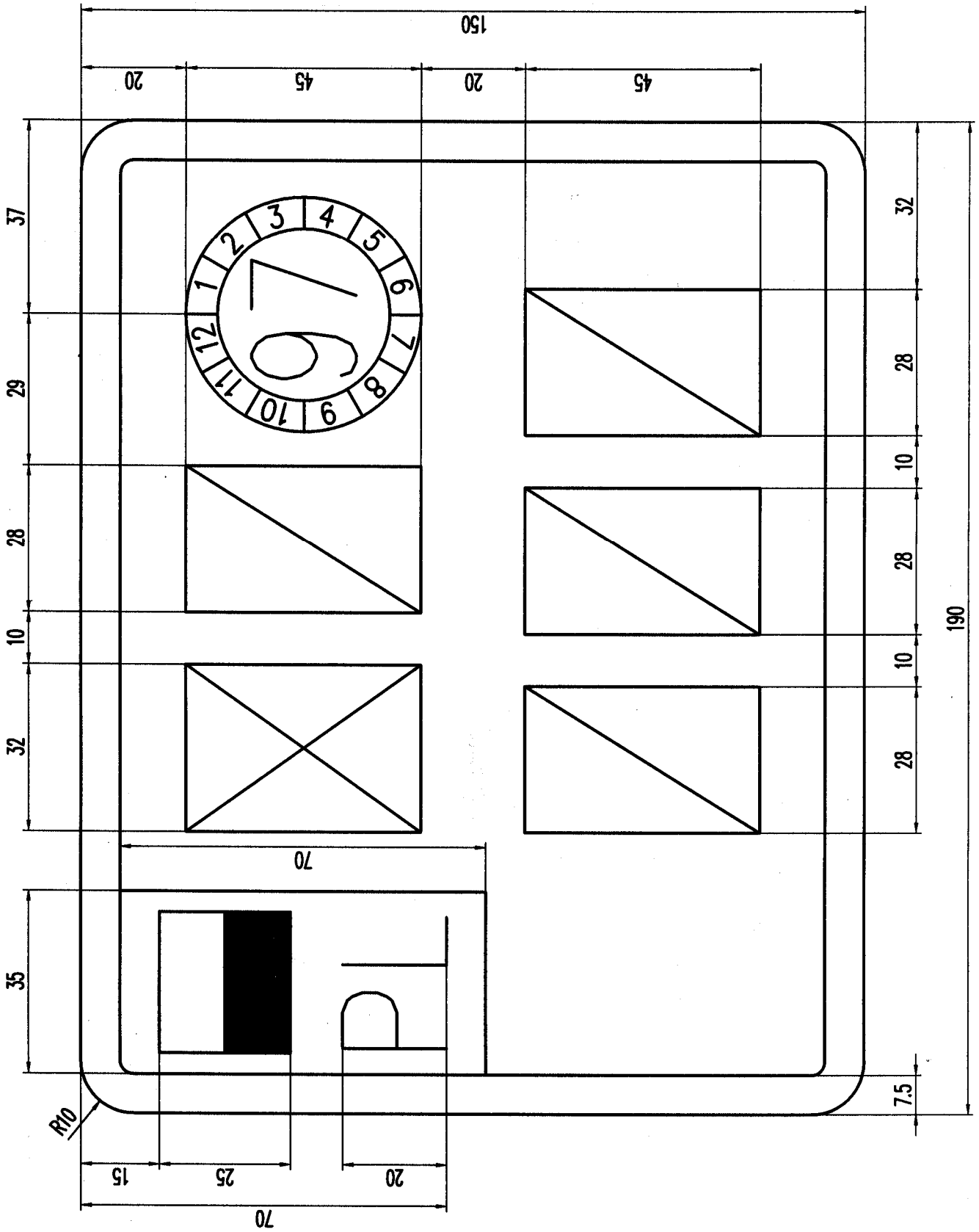
Rysunek 27. Tablica samochodowa tymczasowa jednorzędowa



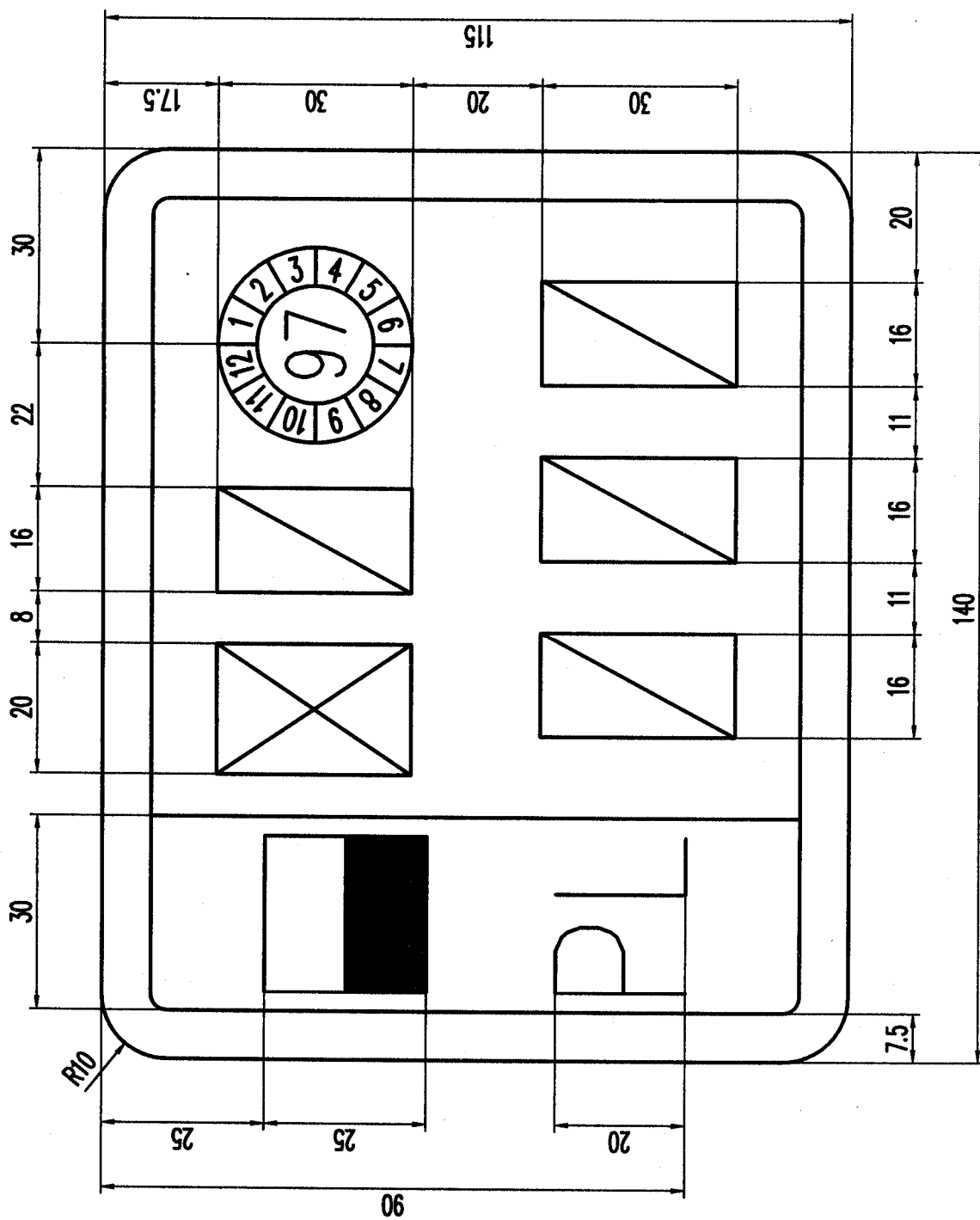
Rysunek 28. Tablica samochodowa tymczasowa dwurzędowa



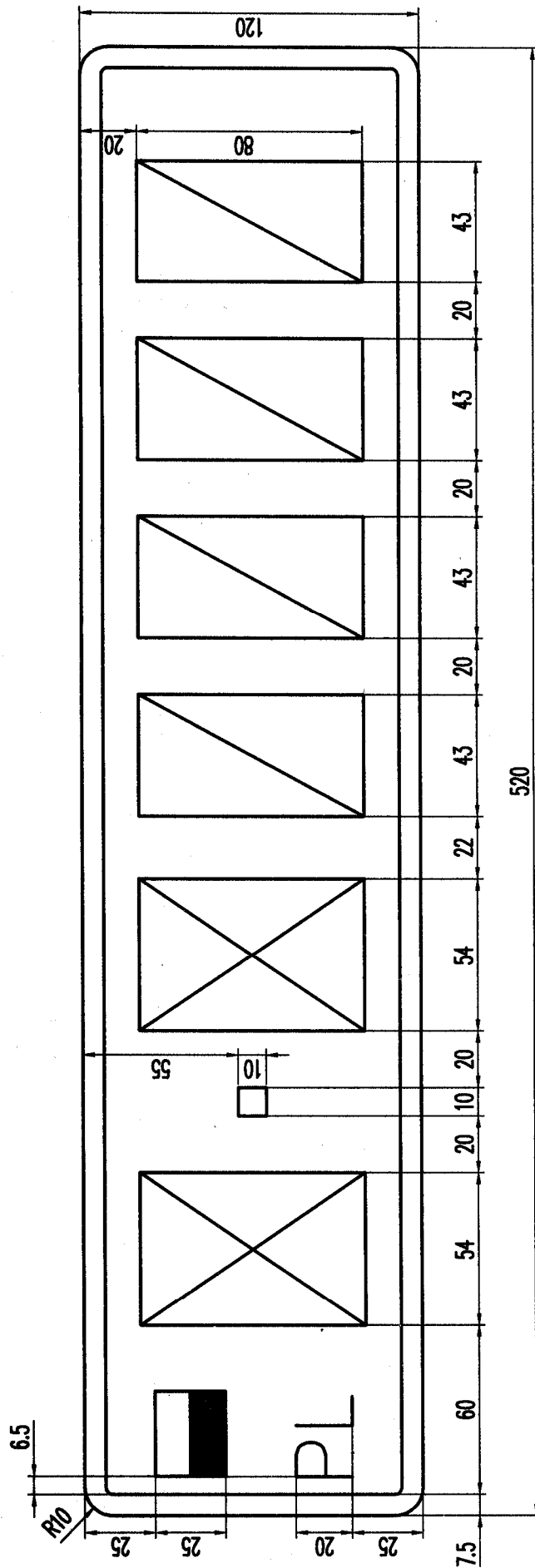
Rysunek 29. Tablica motocyklowa tymczasowa



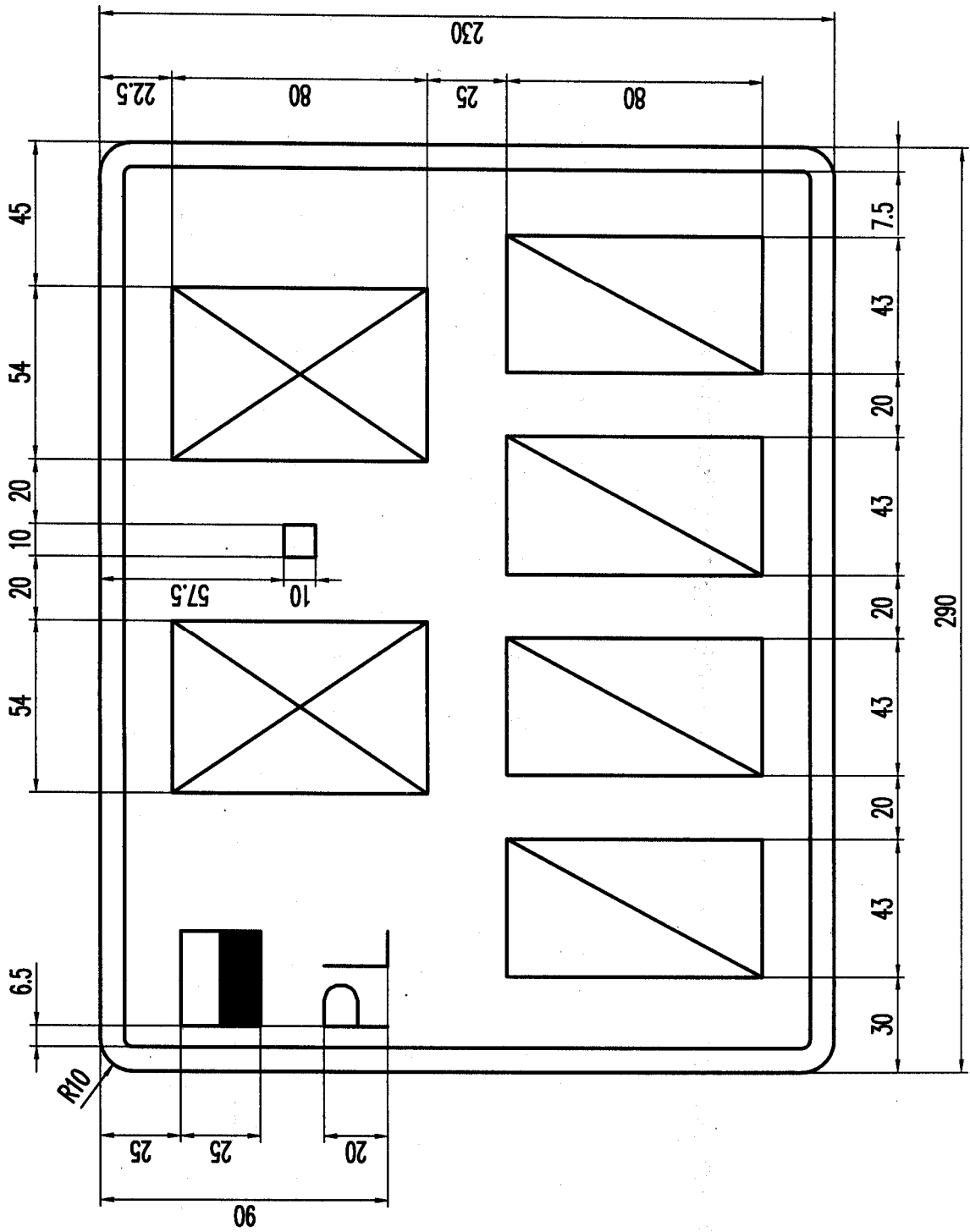
Rysunek 30. Tablica motorowerowa tymczasowa



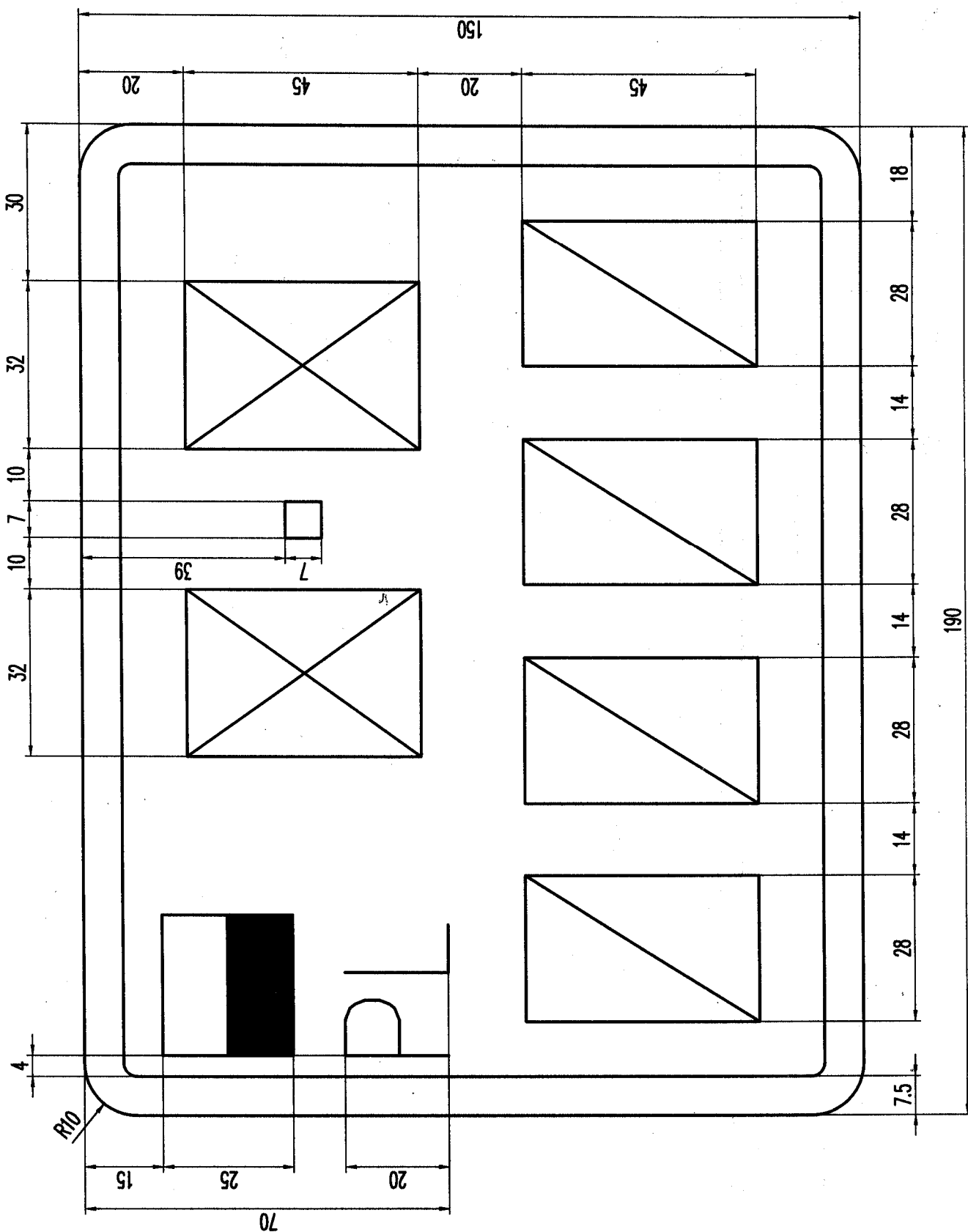
Rysunek 31. Tablica samochodowa dyplomatyczna jednorzędowa

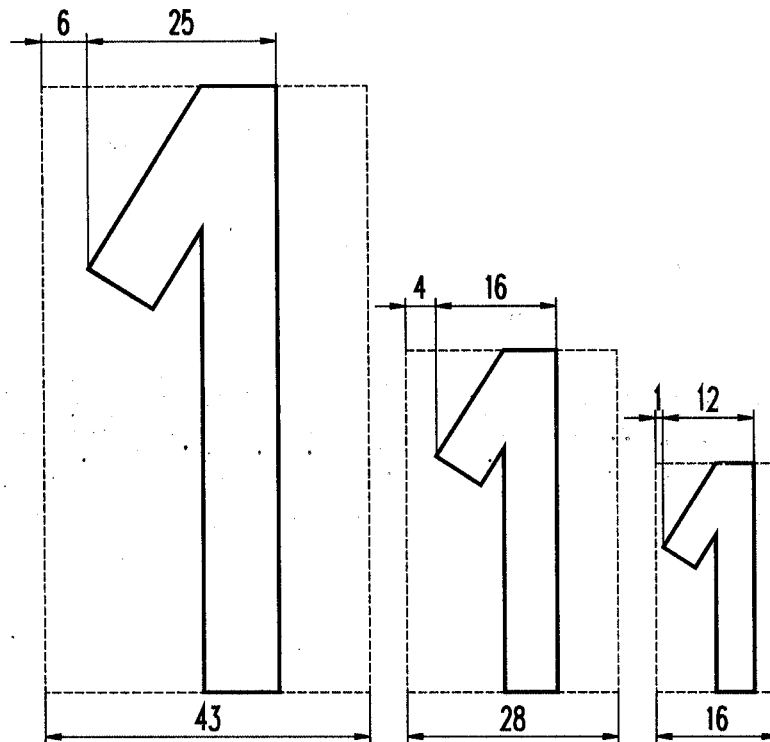


Rysunek 32. Tablica samochodowa dyplomatyczna dwurzędowa

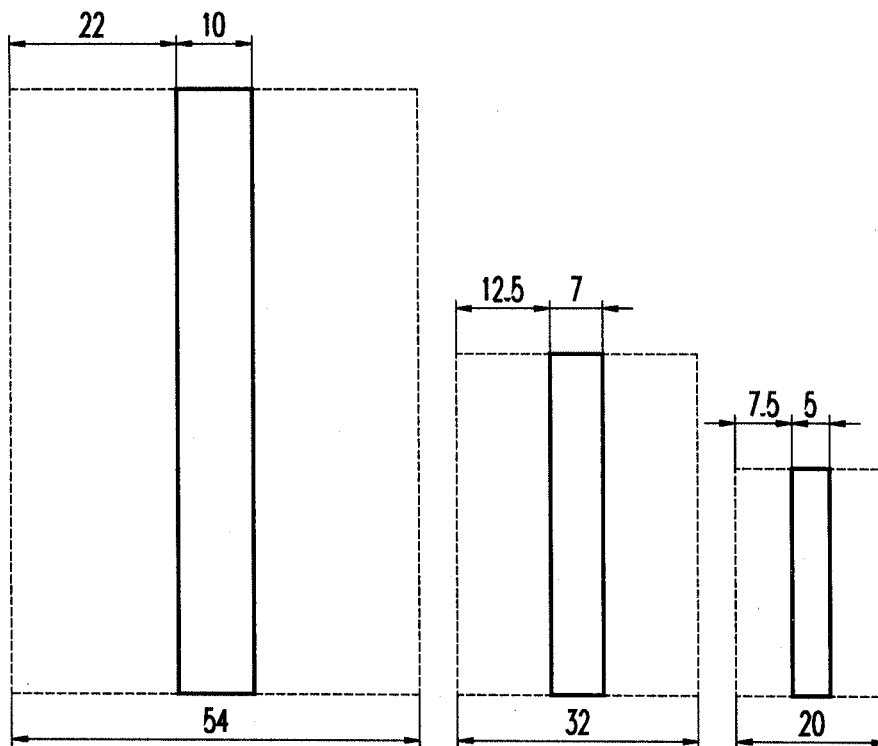


Rysunek 33. Tablica motocyklowa dyplomatyczna

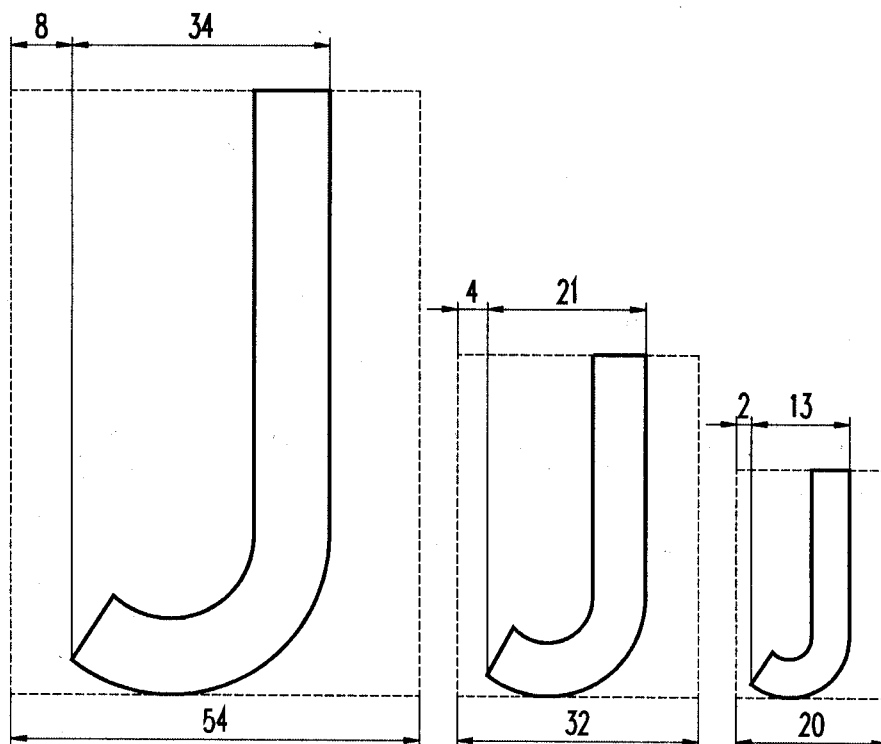




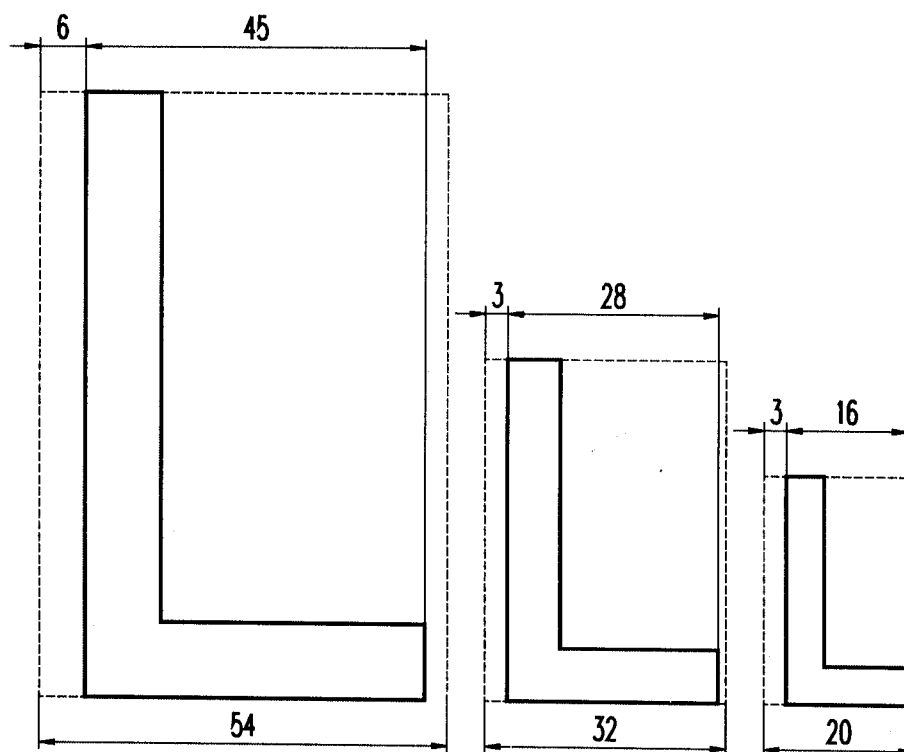
Rysunek 34. Prostokąty zastępcze opisane na cyfrze 1 w tablicy samochodowej, motocyklowej i motorowerowej



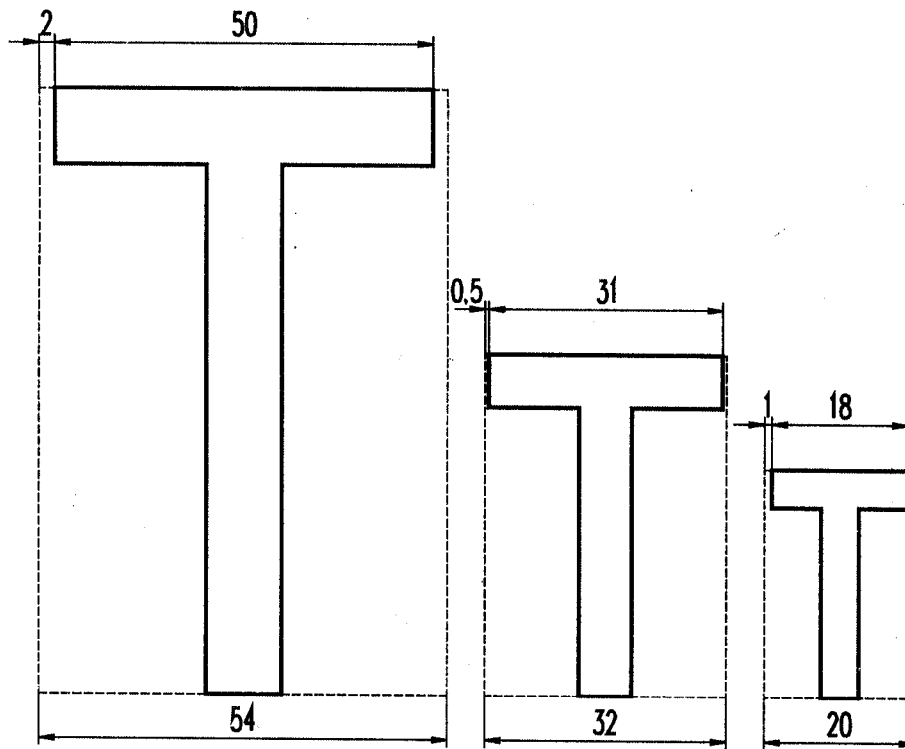
Rysunek 35. Prostokąty zastępcze opisane na literze I w tablicy samochodowej, motocyklowej i motorowerowej



Rysunek 36. Prostokąty zastępcze opisane na literze J w tablicy samochodowej, motocyklowej i motorowerowej



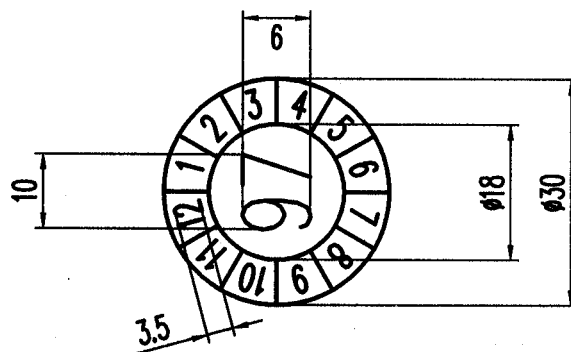
Rysunek 37. Prostokąty zastępcze opisane na literze L w tablicy samochodowej, motocyklowej i motorowerowej



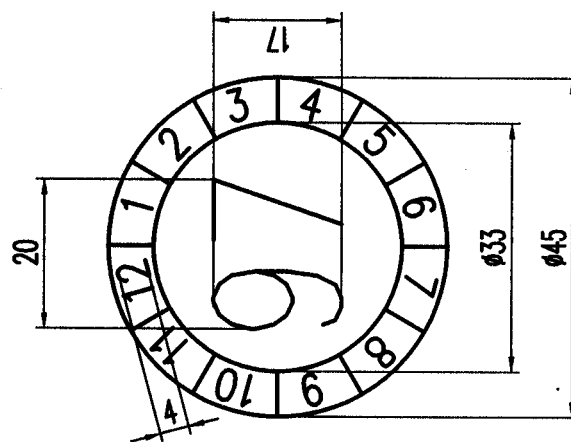
Rysunek 38. Prostokąty zastępcze opisane na literze T w tablicy samochodowej, motocyklowej i motorowerowej

Rysunek 39. Nalepki na tablice rejestracyjne tymczasowe

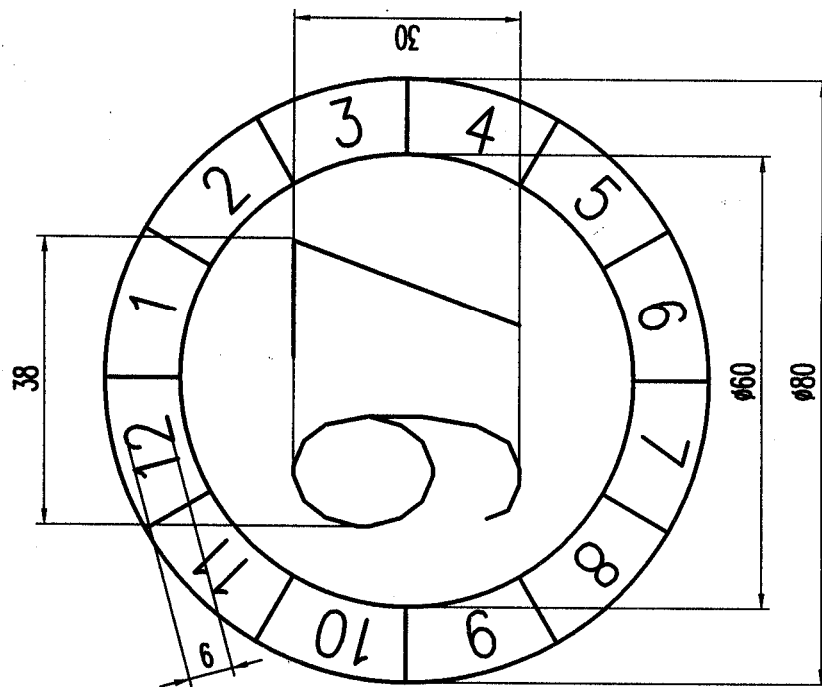
motorowerowe



motocyklowe



samochodowe (jedno- i dwurzędowe)

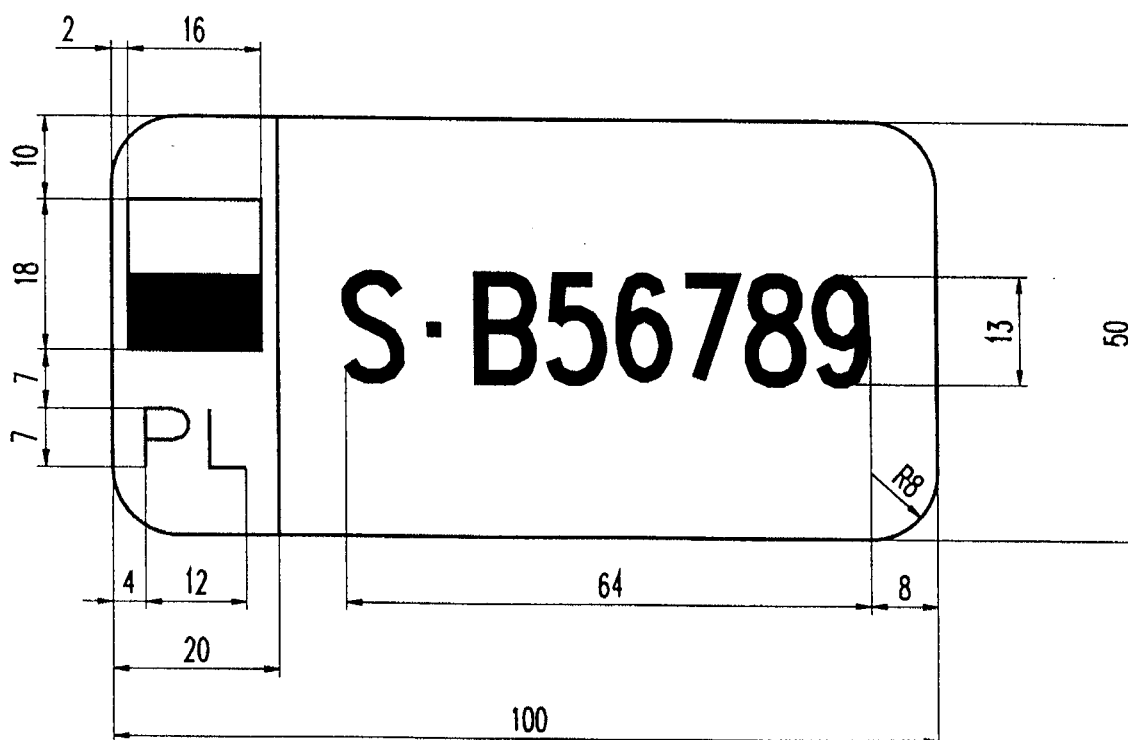


WZÓR NALEPKI KONTROLNEJ I JEJ OPIS

1. Opis warunków technicznych produkcji, badania i oceny nalepki kontrolnej

- 1.1. **Nalepka kontrolna**, zwana dalej „nalepką”, powinna być wykonana z warstwowego laminatu powleczonego jednostronnie klejem zapewniającym bardzo dobre połączenie z wewnętrzną powierzchnią szyby samochodowej. Do czasu przyklejenia nalepki warstwa kleju powinna być przykryta folią ochronną.
- 1.2. **Nalepka** powinna być tak wykonana, aby przy jakiegokolwiek próbie oderwania jej od szyby następowało zniszczenie elementów identyfikacyjnych i tła nalepki. Dotyczy to również próby oderwania w podwyższonej i obniżonej temperaturze.
- 1.3. **Nalepka** powinna być dobrze zabezpieczona przed fałszowaniem i kopiowaniem. Zasadniczym elementem zabezpieczającym powinno być tło nalepki, wykonane w technice trójwymiarowej. Barwne elementy tła powinny zmieniać kolor pod wpływem podwyższonej temperatury w czasie próby odklejania nalepki.
- 1.4. **Nalepka** powinna swym wyglądem przypominać tablicę rejestracyjną pojazdu i zawierać te same elementy identyfikacyjne. Wygląd i główne wymiary nalepki kontrolnej przedstawiono na rysunku 1.

Rysunek 1



Grubość kreski numeru rejestracyjnego – 2 mm.

Grubość kreski znaku „PL” – 1,5 mm.

Barwy:

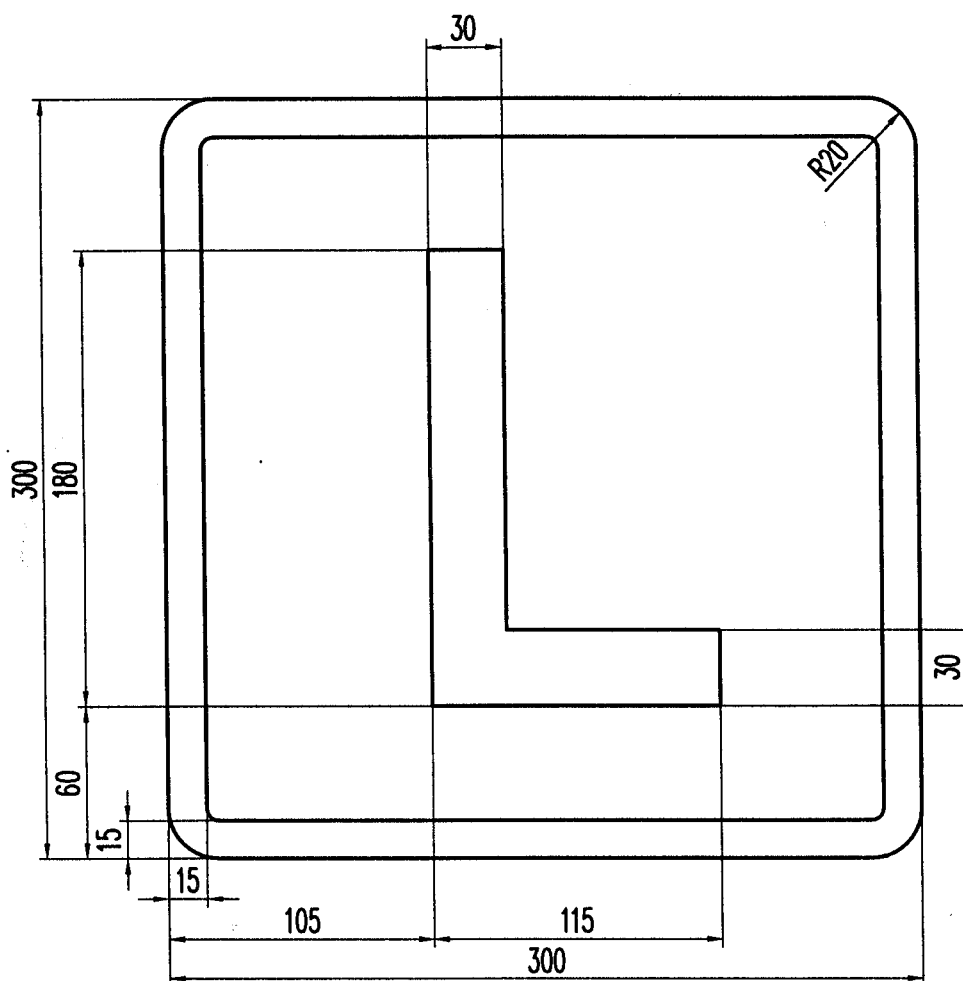
- | | |
|---------------------------|--------------------------------|
| – pole pod flagą narodową | – niebieskie trójwymiarowe |
| – flaga polska | – biało-czerwona trójwymiarowa |
| – pozostała część nalepki | – biała trójwymiarowa |
| – numer rejestracyjny | – czarny gładki |
| – znak „PL” | – biały gładki |

2. Szczegółowy opis (warunki)

- 2.1. **Nalepka** obserwowana w rozproszonym świetle dziennym powinna dawać efekt trójwymiarowości, poza znakiem „PL” i numerem rejestracyjnym.
- 2.2. **Barwy nalepki**: niebieska - pola pod flagą polską i czerwona - flagi polskiej, powinny odcieniem odpowiadać barwom tablicy rejestracyjnej. Barwa biała powierzchni gładkich powinna być wyraźnie jaśniejsza od barwy białej powierzchni trójwymiarowych.
- 2.3. **Nalepka** powinna być odporna na działanie:
 - 1) podwyższonej temperatury zgodnie z wymaganiami punktu 2.13 normy PN-S-73200,
 - 2) zmiennych temperatur zgodnie z wymaganiami punktu 2.14 normy PN-S-73200.
- 2.4. **Nalepka** powinna mieć taką odporność na oderwanie, aby materiał foliowy nalepki poddany działaniu temperatur $-30^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ i $+65^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ przez 1 godzinę, natychmiast po wyjęciu z komory termicznej, nie powinien dać się oderwać od podłoża bez zniszczenia.
- 2.5. **Nalepka** powinna mieć odporność na działanie wody zgodnie z wymaganiami punktu 2.17 normy PN-S-73200.
- 2.6. **Nalepka** powinna mieć odporność na działanie substancji chemicznych zgodnie z wymaganiami punktu 2.21 normy PN-S-73200.
- 2.7. **Nalepka** powinna mieć odporność na działanie promieni świetlnych. Po poddaniu strony czołowej nalepki działaniu promieni świetlnych zgodnie z punktem 2.16 normy PN-S-73200, barwa niebieska i czerwona nie powinny ulec wyraźnemu spłowieniu, a powierzchnia biała wyraźnej zmianie. Nie powinien również zniknąć bądź ulec zmniejszeniu efekt trójwymiarowości.

3. Zasady badania nalepki

- 3.1. **Sprawdzenia efektu trójwymiarowości** powinno się dokonać wzrokowo, obserwując nalepkę w rozproszonym świetle dziennym. Efekt powinien być wyraźnie widoczny dla kierunków obserwacji zawartych w kącie bryłowym ograniczonym tworzącą, opartą na obrysie nalepki i odchyłoną na zewnątrz o odpowiedni kąt.
- 3.2. **Sprawdzenia barw nalepki** powinno się dokonać wzrokowo przez porównanie ich odcieni z tablicą rejestracyjną w warunkach rozproszonego światła dziennego.
- 3.3. **Sprawdzenia odporności na działanie temperatury** powinno się dokonać zgodnie z punktami 4.5.7 i 4.5.8 normy PN-S-73200. Nalepki poddane próbie powinny być przyklejone do podłoża szklanego.
- 3.4. **Sprawdzenia odporności na oderwanie od podłoża szklanego** powinno się dokonać wzrokowo. Nalepkę przyklejoną do płytki szklanej powinno się umieścić w komorze termicznej i natychmiast po wyjęciu z komory wykonać próbę oderwania materiału foliowego od podłoża, np. za pomocą noża.
- 3.5. **Sprawdzenia odporności na działanie wody** powinno się dokonać zgodnie z punktem 4.5.11 normy PN-S-73200.
- 3.6. **Sprawdzenia odporności na działanie substancji chemicznych** powinno się dokonać zgodnie z punktem 4.5.15 normy PN-S-73200.
- 3.7. **Sprawdzenia odporności na działanie promieni świetlnych** powinno się dokonać zgodnie z punktem 4.5.10 normy PN-S-73200.

TABLICA DO OZNACZANIA POJAZDU PRZEZNACZONEGO DO NAUKI JAZDY
LUB PRZEPROWADZANIA EGZAMINU PAŃSTWOWEGO

Barwy:

tła - niebieska

symbolu - biała

obrzeża - biała