

ROZPORZĄDZENIE MINISTRA GOSPODARKI

z dnia 21 października 1998 r.

w sprawie szczegółowych zasad usuwania, wykorzystywania i unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych.

Na podstawie art.14 ust. 5 ustawy z dnia 27 czerwca 1997r. o odpadach (Dz.U. Nr 96, poz.592 i z 1998 r. Nr 106, poz. 668) zarządza się, co następuje:

§ 1. Przepisy rozporządzenia stosuje się do odpadów niebezpiecznych określonych w rozporządzeniu Ministra Ochrony Środowiska, Zasobów Naturalnych i Leśnictwa z dnia 24 grudnia 1997 r. w sprawie klasyfikacji odpadów (Dz.U. Nr 162, poz.1135).

§ 2. 1. Odpady niebezpieczne, przeznaczone do wykorzystania lub unieszkodliwiania w innym miejscu niż miejsce ich powstawania, są gromadzone i przechowywane w celu zebrania przed transportem partii wysyłkowej o odpowiedniej wielkości oraz w odpowiednim opakowaniu.

2. W miejscach gromadzenia odpadów niebezpiecznych, o których mowa w ust. 1, mogą być gromadzone i przechowywane tylko odpady, które są przeznaczone do wykorzystania lub unieszkodliwiania w instalacjach specjalistycznych, na zasadach określonych w rozporządzeniu.

3. Odpady niebezpieczne powinny być gromadzone i przechowywane w pojemnikach lub przetradowywane do urządzeń magazynowych.

4. Sposób gromadzenia i przechowywania odpadów niebezpiecznych nie może oddziaływać negatywnie na kolejne operacje w ich wykorzystywaniu lub unieszkodliwianiu.

5. Każdy rodzaj odpadów niebezpiecznych powinien być gromadzony i przechowywany oddzielnie.

6. Do przechowywania odpadów niebezpiecznych powinno stosować się urządzenia magazynowe:

- 1) odpadów w postaci stałej — zadaszone wiaty magazynowe dla pojemników z odpadami, zasieki naziemne dla odpadów składowanych luzem, wykonane z materiału odpornego na korozyjne działanie składników odpadów,
- 2) odpadów w postaci ciekłej — wiaty magazynowe dla pojemników z odpadami, zbiorniki naziemne zamknięte dla odpadów przepompowywanych z cystern transportowych oraz z innych zbiorników przewoźnych,
- 3) odpadów w postaci past i szlamów — wiaty magazynowe dla pojemników z odpadami, zadaszone zbiorniki naziemne otwarte z materiałów odpornych na korozyjne działanie składników odpadów.

§ 3. 1. Powierzchnie komunikacyjne przy obiektach do przechowywania odpadów niebezpiecznych oraz place przeładunkowe i drogi wewnętrzne w miejscu gromadzenia odpadów niebezpiecznych powinny być utwardzone, uszczelnione przed przeciekami wód opadowych do gruntu i wyposażone w instalację kanalizacyjną ze zbiornikiem wód opadowych oraz ścieków z okresowego zmywania powierzchni.

2. Ścieki z pojemników, zbiorników i urządzeń służących do prac ładunkowych oraz z powierzchni utwardzonych w miejscach gromadzenia odpadów niebezpiecznych powinny być badane na zawartość składników szkodliwych, występujących w składowanych odpadach, i w zależności od wyniku badania kierowane do oczyszczenia lub do urządzeń kanalizacyjnych.

3. Teren gromadzenia odpadów powinien być wyposażony w sieć hydrantów na potrzeby gaśnicze oraz na potrzeby zmywania powierzchni utwardzonych, w oświetlenie zewnętrzne, urządzenia i materiały gaśnicze, zapas sorbentów do likwidacji rozlewów odpadów w postaci ciekłej.

4. Teren gromadzenia odpadów niebezpiecznych powinien być ogrodzony w sposób uniemożliwiający przedostanie się osób postronnych i zwierząt.

§ 4. 1. Odpady niebezpieczne powinny być dostarczane do miejsc ich gromadzenia w pojemnikach zapewniających bezpieczeństwo prac ładunkowych i przewozu.

2. Pojemniki, o których mowa w ust. 1, mogą być stosowane w rotacji pomiędzy wytwórcą odpadu, miejscem gromadzenia i odbiorcą odpadu.

3. Pojemniki, o których mowa w ust. 1, powinny być wykonane z materiału odpornego na działanie składników umieszczanego w nich odpadu i posiadać szczelne zamknięcie zabezpieczające przed przypadkowym rozproszeniem odpadu w trakcie transportu i czynności ładunkowych i rozładunkowych.

4. Dla odpadów niebezpiecznych przeznaczonych do wykorzystania i unieszkodliwiania w procesach termicznych dopuszcza się zastosowanie pojemników jednorazowych, ulegających rozkładowi w tych procesach.

5. Pojemników, o których mowa w ust. 4, nie powinno się stosować do gromadzenia odpadów łatwo palnych.

6. Dla dostaw odpadów niebezpiecznych w postaci ciekłej mogą być wykorzystywane cysterny, jeśli miejsce powstawania, gromadzenia i przechowywania tych odpadów jest wyposażone w odpowiednie urządzenia do ich przepompowania i przechowania.

§ 5. Przepisów § 2 ust. 2 — 6 oraz § 3 i 4 nie stosuje się do gromadzenia i przechowywania odpadów niebezpiecznych pochodzenia medycznego i weterynaryjnego.

§ 6. 1. Odpady niebezpieczne pochodzenia medycznego i weterynaryjnego o kodach klasyfikacyjnych 18 01 03 i 18 02 02 podlegają unieszkodliwianiu.

2. Do gromadzenia odpadów, o których mowa w ust. 1, należy stosować pojemniki jednorazowego użytku, wykonane z materiału ulegającego rozkładowi termicznemu w procesie unieszkodliwiania; pojemniki powinny posiadać pokrywę jednorazowego użytku, uniemożliwiającą powtórne otwarcie pojemnika.

3. Jako szczególny rodzaj pojemników dopuszcza się stosowanie worków z tworzywa sztucznego nie przepuszczających zapachów, dwuwarstwowych, zamkniętych przez zgrzewanie.

4. Nie dopuszcza się do sortowania odpadów, o których mowa w ust. 1, oraz otwierania pojemników po napełnieniu i przeładunku ich zawartości; w przypadku uszkodzenia pojemnika należy go w całości umieścić w innym, większym pojemniku.

5. Pojemniki z odpadami niebezpiecznymi pochodzenia medycznego i weterynaryjnego należy przechowywać w wydzielonym pomieszczeniu, w którym możliwe jest zmywanie ścian i podłogi oraz przeprowadzanie dezynfekcji; dezynfekcję należy przeprowadzać każdorazowo w przypadku uszkodzenia pojemnika.

6. Czas przechowywania pojemników zawierających odpady, o których mowa w ust. 1, nie powinien przekraczać 48 godzin w pomieszczeniach o temperaturze 10°—20°C; przy dłuższym czasie przechowywania obowiązuje ochładzanie pomieszczenia magazynowego do temperatury nie przekraczającej 10°C.

7. Odpady niebezpieczne pochodzenia medycznego i weterynaryjnego podlegają obowiązkowi unieszkodliwiania w procesach termicznych przy zastosowaniu metod A1 oraz A4 wymienionych w załączniku do rozporządzenia.

§ 7. Wykorzystywanie odpadów niebezpiecznych powinno odbywać się na warunkach określonych w odrębnych przepisach, dotyczących wykorzystywania odpadów do celów przemysłowych.

§ 8. 1. Odpady niebezpieczne:

- 1) podlegające unieszkodliwieniu przez przekształcenie termiczne, stanowiące szczególny przypadek procesu chemicznego,
- 2) podlegające unieszkodliwieniu w procesie przekształcenia fizycznego, chemicznego lub łącznego fizycznego i chemicznego, poza wymienionymi w pkt 1,
- 3) podlegające unieszkodliwieniu przez składowanie bez poddawania ich procesom, o których mowa w pkt 1 i 2

zawiera tabela w kolumnach 5, 4 i 3 załącznika do rozporządzenia.

2. Sposób unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych określa kolumna 6 tabeli załącznika do rozporządzenia, z zastrzeżeniem ust. 3.

3. Dopuszcza się stosowanie innych niż określone w ust. 2 sposobów unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych, jeżeli zostaną spełnione wymagania określone w rozporządzeniu.

§ 9. Przekształcanie termiczne odpadów niebezpiecznych w paleniskach kotłowych lub w spalarniach odpadów wymaga spełnienia następujących warunków:

- 1) czas utrzymywania spalin w komorze spalania powinien wynosić co najmniej 2 sekundy w temperaturze:
 - a) nie niższej od 850°C — jeśli zawartość chloru w związkach organicznych w przekształcanych odpadach nie przekracza 1% suchej masy odpadów,
 - b) nie niższej od 1100°C — jeśli zawartość chloru w związkach organicznych w przekształcanych odpadach przekracza 1% suchej masy odpadów,
- 2) zawartość tlenu w gazach spalinowych nie może być mniejsza niż 6%,
- 3) gazy odlotowe z procesu powinny być monitorowane w zakresie ciągłej rejestracji temperatury w komorze spalania, ciśnienia, zawartości tlenu i pary wodnej.

§ 10. Termiczne przekształcanie odpadów niebezpiecznych w piecach obrotowych do produkcji cementu i wapna, w których wysokie temperatury procesów oraz czas utrzymywania spalin w tych temperaturach w granicach od 4 do 8 sekund gwarantują skuteczność rozkładu składników pochodzenia organicznego, wymaga spełnienia następujących warunków:

- 1) nie może ulec pogorszeniu skład gazów odlotowych z procesu, w porównaniu do pracy instalacji bez wprowadzania do niej odpadów niebezpiecznych,
- 2) urządzenia do przechowywania odpadów oraz ich przygotowania do przekształcenia powinny być wykonane w sposób zapewniający ochronę środowiska.

§ 11. 1. Termiczne przekształcanie odpadów niebezpiecznych przez ich rozkład pirolityczny wymaga spełnienia następujących warunków:

- 1) zawartość organicznych związków chlorowców w parach i gazach odlotowych z procesu rozkładu pirolitycznego odpadów niebezpiecznych nie powinna przekraczać wartości 0,5 nanograma w jednym metrze sześciennym [0,5 ng/m³],
- 2) gazy z procesu pirolitycznego powinny być wykorzystane jako paliwo pomocnicze w paleniskach kotłowni grzewczych; w przypadkach braku możli-

wości takiego wykorzystania dopuszcza się spalanie gazów w pochodni.

2. Dopuszcza się bezpośrednio składowanie stałej pozostałości po rozkładzie pirolitycznym na składowisku odpadów wyposażonym w instalację do oczyszczania odcieków.

§ 12. 1. Pozostałości po przekształceniu odpadów niebezpiecznych w procesach fizycznych, chemicznych lub łącznych fizycznych i chemicznych powinny być pozbawione cech powodujących zagrożenie dla środowiska w stopniu umożliwiającym ich wykorzystanie lub — w przypadku braku możliwości ich wykorzystania — składowanie, w warunkach zapewniających ochronę zdrowia oraz życia ludzi i ochronę środowiska.

2. Urządzenia do przekształcania odpadów niebezpiecznych w procesach fizycznych, chemicznych lub łącznych fizycznych i chemicznych powinny być wykonane w sposób zapewniający nieemitowanie do powietrza substancji szkodliwych w stężeniach przekraczających normy zawarte w przepisach szczególnych.

3. Ścieki z procesów, o których mowa w ust. 1, powinny być kontrolowane przez ciągły pomiar wartości pH i mętności, z automatycznym zamknięciem odpływu w przypadku przekroczenia wartości granicznych, określonych dla instalacji służącej do unieszkodliwiania odpadów, na podstawie przepisów szczególnych.

4. Dla przerobu różnych rodzajów odpadów niebezpiecznych dopuszcza się użycie zainstalowanych urządzeń w układach wielofunkcyjnych.

§ 13 1. Wykorzystanie przekształconych w procesach fizycznych, chemicznych lub łącznych fizycznych i chemicznych odpadów niebezpiecznych, zawierających metale ciężkie, składających się wyłącznie z substancji nieorganicznych, do sporządzania mieszanek betonowych na potrzeby budownictwa, z wyłączeniem budynków przeznaczonych do stałego przebywania ludzi i zwierząt, możliwe jest pod warunkiem nieprzekroczenia w badaniu wymywalności metali ciężkich z próbek betonów wzrostu stężenia tych metali w wyciągu wodnym powyżej wartości 10 mg/dm³ łącznie w przeliczeniu na masę pierwiastków.

2. Badanie wymywalności metali ciężkich z wyrobów betonowych zawierających unieszkodliwione odpady niebezpieczne przeprowadza się przez zanurzenie całkowicie w wodzie próbki badanego materiału i utrzymywanie jej przez 48 godzin przy stałym mieszanin; woda użyta do badania nie powinna zawierać chloru, powinna mieć temperaturę 18°—22°C i twardość w granicach 3 do 6 mval/dm³; stosunek wagowy wody do materiału badanego powinien wynosić 10 : 1.

§ 14. 1. Odpady niebezpieczne:

- 1) w postaci ciekłej, szlamów lub trwałych zawiesin,
- 2) tworzące aerozole przy prędkości strumienia powietrza nad odpadem poniżej 2 m/s,
- 3) dla których strata masy po prażeniu w temperaturze 800°C przekracza 10% masy odpadu suchego,

- 4) emitujące na składowisku samoistnie lub pod wpływem czynników atmosferycznych gazy lub pary szkodliwe dla organizmów żywych lub dla środowiska, lub uciążliwe zapachowo,
 - 5) zawierające składniki rozpuszczalne w wodzie w ilościach przekraczających 10% masy odpadu suchego,
 - 6) zawierające kwasy i alkalia w ilościach powodujących zmianę pH wyciągu wodnego, sporządzonego przy stosunku masy wody do odpadu 10:1, na poniżej 4 i powyżej 13
- powinny być przekształcone przed składowaniem.

2. Rozpuszczalność w wodzie zawartych w składowanym odpadzie związków chemicznych metali ciężkich powinna być równa lub mniejsza od rozpuszczalności ich wodorotlenków.

§ 15. 1. Unieszkodliwianie odpadów niebezpiecznych przez składowanie powinno następować na odpowiednio urządzonej i oznakowanej składowisku, zlokalizowanym na obszarze, na którym nie występuje zagrożenie powodzią.

2. Składowisko, o którym mowa w ust. 1, powinno:

- 1) zostać urządzone w sposób zapewniający zachowanie odległości pomiędzy najniższą położoną warstwą uszczelniającą dno składowiska a maksymalnym poziomem wody podziemnej, nie mniejszej niż jeden metr,
- 2) posiadać uszczelnienie dna i ścian bocznych do poziomu co najmniej 2 m powyżej otaczającego terenu, zabezpieczające przed przenikaniem wód opadowych z wnętrza składowiska do wód podziemnych.

3. Uszczelnienie, o którym mowa w ust. 2 pkt 2, powinno się składać z następujących warstw:

- 1) dolnej warstwy uszczelniającej, o przepuszczalności hydraulicznej nie większej niż 10^{-9} cm/s, ze szczeliwa mineralnego, o grubości nie mniejszej niż 1,5 m,
- 2) pośredniej, piaskowo-żwirowej warstwy, o grubości 30 cm, zawierającej awaryjny system drenażu dla odprowadzania ewentualnych przecieków przez górne uszczelnienie,
- 3) górnej warstwy uszczelniającej, o przepuszczalności hydraulicznej nie większej niż 10^{-9} cm/s, wykonanej geomembraną z tworzywa sztucznego lub z dwu warstw geowłókniny z warstwą szczeliwa mineralnego (bentonitu) pomiędzy nimi,
- 4) żwirowej warstwy filtracyjnej, o grubości co najmniej 30 cm, z systemem drenażu odcieków wód opadowych.

4. Dla ochrony wód opadowych przed skażeniem w trakcie eksploatacji składowiska odpadów niebezpiecznych należy prowadzić bieżącą budowę okrywy

ziemnej zboczny poprzez utrzymywanie obwałowania bocznego o grubości co najmniej 2 m warstwy ziemnej na wysokości nie mniejszej niż 50 cm nad poziomem korony składowiska; powierzchnię zewnętrzną zboczny należy formować z zastosowaniem lepiszcza organicznego ulegającego powolnej biodegradacji i obsiewu roślinami stabilizującymi powierzchnię.

5. Po zakończeniu eksploatacji składowiska odpadów niebezpiecznych powierzchnia jego korony powinna być uszczelniona geomembraną i przykryta warstwą ziemi o grubości co najmniej 2 m formowanej w sposób określony w ust. 4.

6. Ocieki wód opadowych ujęte drenażem podlegają oczyszczeniu zgodnie z warunkami określonymi w przepisach szczególnych; eksploatację instalacji drenażu po zamknięciu składowiska należy kontynuować do całkowitego zaniku odcieków.

7. Dla okresowej kontroli jakości wód podziemnych, w odległości 30 m od krawędzi składowiska odpadów niebezpiecznych, należy wykonać i utrzymywać w stanie zdatnym do użytku dwa piezometry rozmieszczone na kierunku napływu i odpływu wód podziemnych.

8. Składowisko powinno posiadać ogrodzenie i stały nadzór w okresie eksploatacji.

9. Teren składowiska, którego eksploatacja została zakończona, powinien podlegać okresowej kontroli stanu powierzchni zboczny i korony, na których nie dopuszcza się wykonywania wykopów, instalacji nadziemnych i podziemnych oraz budynków.

§ 16. 1. Wymagania, o których mowa w § 15 ust. 2—7, nie dotyczą składowania odpadów niebezpiecznych pochodzących z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz drogowych o kodach klasyfikacyjnych 17 01 05 oraz 17 06 01.

2. Składowiska do wyłącznego składowania odpadów, o których mowa w ust. 1, w postaci nie przekształconej powinny być urządzone w specjalnie wykonanych zagłębieniach w gruncie, ze ścianami bocznymi zabezpieczonymi przed osypywaniem.

3. Powierzchnia składowanych odpadów, o których mowa w ust. 1, powinna być zabezpieczona przed emisją pyłów przez przykrycie folią lub warstwą gruntu, każdorazowo po złożeniu odpadów.

4. Składowanie odpadów, o których mowa w ust. 1, powinno być zakończone na poziomie 2 m poniżej poziomu terenu otoczenia, a następnie należy składowisko wypełnić ziemią do poziomu terenu.

§ 17. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem 1 stycznia 1999 r.

Minister Gospodarki: *J. Steinhoff*

Załącznik do rozporządzenia Ministra Gospodarki
z dnia 21 października 1998 r. (poz. 942)

SPOSOBY UNIESZKODLIWIANIA ODPADÓW NIEBEZPIECZNYCH

Kod ⁴⁾	Rodzaj odpadów	Odpady dopuszczalne do bezpośredniego składowania	Unieszkodliwienie przez przekształcenie fizyczne, chemiczne lub łączne fizyczne i chemiczne	Unieszkodliwienie przez przekształcenie termiczne	Zalecane procesy i ich kolejność ⁵⁾
1	2	3	4	5	6
02	Odpady z rolnictwa, sadownictwa, hodowli, rybołówstwa, leśnictwa oraz przetwórstwa żywności				
02 01	Odpady z produkcji podstawowej				
02 01 05	Odpady agrochemikaliów			X	A3
03	Odpady z przetwórstwa drewna oraz produkcji papieru, tektury, masy celulozowej, płyt i mebli				
03 01	Odpady z przetwórstwa drewna oraz z produkcji płyt i mebli				
03 01 04	Odpady z chemicznej przeróbki drewna		X		B2
03 02	Odpady powstające przy konserwacji drewna				
03 02 01	Środki do konserwacji i impregnacji drewna nie zawierające związków chlorowcoorganicznych			X	A1(A4)
03 02 02	Środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające związki chlorowcoorganiczne			X	A2(A3)
03 02 03	Metaloorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna			X	A3
03 02 04	Nieorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna		X		B1,2,3,4
04	Odpady z przemysłu skórzanego i tekstylnego				
04 01	Odpady z przemysłu skórzanego				
04 01 03	Tłuszcze pogarbarskie zawierające rozpuszczalniki			X	A1
04 02	Odpady z przemysłu tekstylnego				
04 02 11	Odpady z klejenia (szlichtowania) i wykańczania zawierające związki chlorowców			X	A2(A3)
05	Odpady z przeróbki ropy naftowej, oczyszczania gazu ziemnego oraz wysokotemperaturowej przeróbki węgla				
05 01	Ropopochodne szlamy i odpady stałe				
05 01 03	Osady z dna zbiorników			X	A2(A3)
05 01 04	Kwaśne szlamy z procesów alkilowania			X	A2(A3)
05 01 05	Wycieki ropy naftowej			X	A1
05 01 07	Kwaśne smoły			X	A2(A3)
05 01 08	Inne smoły			X	A2(A3)

1	2	3	4	5	6
05 04	Zużyte materiały filtracyjne				
05 04 01	Zużyte materiały filtracyjne		X		B3 — A2(A3)
05 06	Odpady z procesów termicznej przeróbki węgla				
05 06 01	Kwaśne smoły			X	A2(A3)
05 06 02	Smoła koksownicza			X	A2(A3)
05 06 03	Inne smoły			X	A2(A3)
05 06 04	Osady z kolumn chłodniczych	X			D1
05 06 05	Odpady ciekłe zawierające fenole		X		B3 – A1
05 06 99	Inne nie wymienione odpady			X	A2(A3)
05 07	Odpady z oczyszczania gazu ziemnego				
05 07 01	Osady zawierające rtęć lub jej związki		X		B3 – D2(D3)
05 08	Odpady z odzyskiwania (regeneracji) olejów				
05 08 01	Zużyte sorbenty z surowców ilastych			X	A3 (A1)
05 08 02	Kwaśne smoły			X	A3(A1)
05 08 03	Inne smoły			X	A3(A1)
05 08 04	Uwodnione odpady ciekłe z regeneracji olejów		X		B3
06	Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania związków nieorganicznych				
06 01	Odpadowe roztwory kwaśne				
06 01 01	Kwas siarkawy i siarkowy [siarkowy (IV) i (VI)]		X		B4
06 01 02	Kwas chlorowodorowy		X		B4
06 01 03	Kwas fluorowodorowy		X		B4
06 01 04	Kwas fosforawy i fosforowy [fosforowy (III) i (IV)]		X		B4
06 01 05	Kwas azotawy i azotowy [azotowy (III) i (V)]		X		B4
06 01 99	Inne nie wymienione odpady				IN
06 02	Odpadowe roztwory alkaliczne				
06 02 01	Wodorotlenek wapnia		X		B4
06 02 02	Wodorotlenek sodu		X		B4
06 02 03	Woda amoniakalna		X		B4
06 02 99	Inne nie wymienione odpady				IN
06 03	Sole odpadowe i ich roztwory				
06 03 11	Sole i roztwory zawierające cyjanki		X		B2 – B1
06 04	Odpady zawierające metale				
06 04 02	Sole metali (z wyłączeniem podgrupy 06 03 bez 06 03 11)		X		B1
06 04 03	Odpady zawierające arsen		X		B1
06 04 04	Odpady zawierające rtęć		X		B1
06 04 05	Odpady zawierające inne metale ciężkie		X		B1
06 07	Odpady z produkcji chloru i chlorowców				
06 07 01	Odpady azbestowe z elektrolizy		X		B1
06 07 02	Węgiel aktywny z produkcji chloru			X	A4(A2)
06 13	Odpady z innych nieorganicznych procesów chemicznych				
06 13 01	Nieorganiczne pestycydy, biocydy oraz środki do konserwacji drewna		X		B3 – B1

1	2	3	4	5	6
06 13 02	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)			X	A4(A2)
07	<i>Odpady z przemysłu syntezy organicznej</i>				
<i>07 01</i>	<i>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania podstawowych produktów przemysłu syntezy organicznej</i>				
07 01 03	Roztwory z przemywania i ciecze macierzyste zawierające chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki			X	A2(A3)
07 01 04	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste			X	A1(A3)
07 01 07	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców			X	A2(A3)
07 01 08	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne			X	A1(A3)
07 01 09	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców			X	A2(A3)
07 01 10	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne			X	A1(A3)
<i>07 02</i>	<i>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania tworzyw sztucznych oraz kauczuków i włókien syntetycznych</i>				
07 02 01	Wody popłuczne i ługi macierzyste		X		B3 – A1
07 02 03	Roztwory z przemywania i ciecze macierzyste zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne			X	A2(A3)
07 02 04	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste			X	A1(A3)
07 02 07	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców			X	A2(A3)
07 02 08	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne			X	A1(A3)
07 02 09	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców			X	A2(A3)
07 02 10	Inne zużyte sorbenty i osady filtracyjne			X	A1(A3)
<i>07 03</i>	<i>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania organicznych barwników i pigmentów (z wyłączeniem podgrupy 06 11)</i>				
07 03 01	Wody popłuczne i ługi macierzyste		X		B3 – A1(A3)
07 03 03	Roztwory z przemywania i ciecze macierzyste zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne			X	A2(A3)
07 03 04	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory i ciecze macierzyste			X	A1(A3)
07 03 07	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców			X	A2(A3)
07 03 08	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne			X	A1(A3)
07 03 09	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców			X	A2(A3)
07 03 10	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne			X	A1(A3)

1	2	3	4	5	6
07 04	<i>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania pestycydów (z wyłączeniem 02 01 05)</i>				
07 04 01	Wody popłuczne i ługi macierzyste		X		B3 – A1(A3)
07 04 03	Roztwory z przemywania i ciecze macierzyste zawierające chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki			X	A2(A3)
07 04 04	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste			X	A1(A3)
07 04 07	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców			X	A2(A3)
07 04 08	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne			X	A1(A3)
07 04 09	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców			X	A2(A3)
07 04 10	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne			X	A1(A3)
07 04 11	Opakowania po produktach i półproduktach				IN
07 05	<i>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania farmaceutyków</i>				
07 05 01	Wody popłuczne i ługi macierzyste		X		B3 – A1(A3)
07 05 03	Chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste			X	A2(A3)
07 05 04	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste			X	A1(A3)
07 05 07	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców			X	A2(A3)
07 05 08	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne			X	A1(A3)
07 05 09	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców			X	A2(A3)
07 05 10	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne			X	A1(A3)
07 06	<i>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania tłuszczów, natłustek, mydeł, detergentów, środków dezynfekcyjnych i kosmetyków</i>				
07 06 01	Wody popłuczne i ługi macierzyste		X		B3 – A1(A3)
07 06 03	Roztwory z przemywania i ciecze macierzyste zawierające chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki			X	A2(A3)
07 06 04	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste			X	A1(A3)
07 06 07	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców			X	A2(A3)
07 06 08	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne			X	A1(A3)
07 06 09	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców			X	A2(A3)
07 06 10	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne			X	A1(A3)
07 07	<i>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania innych nie wymienionych produktów chemicznych</i>				
07 07 01	Wody popłuczne i ługi macierzyste		X		B3 – A1(A3)

1	2	3	4	5	6
07 07 03	Roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne			X	A2(A3)
07 07 04	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste			X	A1(A3)
07 07 07	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców			X	A2(A3)
07 07 08	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne			X	A1(A3)
07 07 09	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców			X	A2(A3)
07 07 10	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne			X	A1(A3)
08	<i>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania powłok ochronnych (farb, lakierów, emalii ceramicznych), kitu, klejów, szczeliw i farb drukarskich</i>				
08 01	<i>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania farb i lakierów (z wyłączeniem podgrupy 08 03)</i>				
08 01 01	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne			X	A2(A3)
08 01 02	Odpady farb i lakierów nie zawierających rozpuszczalników chlorowcoorganicznych			X	A2(A3)
08 01 06	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne			X	A2(A3)
08 01 07	Szlamy z usuwania farb i lakierów nie zawierające rozpuszczalników chlorowcoorganicznych			X	A2(A3)
08 03	<i>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania farb drukarskich</i>				
08 03 01	Farby drukarskie zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne			X	A2(A3)
08 03 02	Farby drukarskie nie zawierające rozpuszczalników chlorowcoorganicznych			X	A1(A3)
08 03 05	Szlamy farb drukarskich zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne			X	A2(A3)
08 03 06	Szlamy farb drukarskich nie zawierające rozpuszczalników chlorowcoorganicznych			X	A1(A3)
08 04	<i>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania klejów, kitów i mas szpachlowych</i>				
08 04 01	Odpadowe kleje, kity i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne			X	A2(A3)
08 04 02	Odpadowe kleje, kity i szczeliwa nie zawierające rozpuszczalników chlorowcoorganicznych			X	A1(A3)
08 04 05	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne			X	A2(A3)
08 04 06	Osady z klejów i szczeliw nie zawierające rozpuszczalników chlorowcoorganicznych			X	A1(A3)

1	2	3	4	5	6
09	<i>Odpady z przemysłu fotograficznego</i>				
09 01	<i>Odpady z przemysłu fotograficznego</i>				
09 01 01	Wodne roztwory wywoływaczy i aktywatorów		X		B2
09 01 02	Wodne roztwory wywoływaczy do płyt offsetowych		X		B4
09 01 04	Roztwory utrwalaczy		X		B2
09 01 05	Roztwory wybielaczy i kąpeli wybielająco-utrwalających		X		B2
09 01 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające srebro		X		B2
09 01 09	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku z bateriami		X		B3
10	<i>Odpady nieorganiczne z procesów termicznych</i>				
10 01	<i>Odpady z elektrowni i innych zakładów energetycznego spalania paliw (z wyłączeniem grupy 19)</i>				
10 01 09	Kwas siarkowy i jego roztwory		X		B4
10 03	<i>Odpady z hutnictwa aluminium</i>				
10 03 01	Smoły i inne odpady z masy surowcowej do wyrobu anod			X	A4(A3)
10 03 07	Zużyte wykładziny z pieców	X			D1
10 03 10	Odpady z przetwarzania żużli słonych i zgarów z drugiego wytopu			X	A3(B1)
10 03 12	Inne pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych)				<i>IN</i>
10 03 15	Piana z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielająca w zetknięciu z wodą gazy palne				<i>IN</i>
10 04	<i>Odpady z hutnictwa ołowiu</i>				
10 04 01	Żużle		X		B1
10 04 03	Wapno zawierające związki arsenu		X		B1
10 04 04	Pyły z oczyszczania gazów odlotowych		X		B1
10 04 05	Inne cząstki i pyły		X		B1
10 04 06	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych		X		B1
10 04 07	Szlamy z oczyszczania gazów odlotowych		X		B1
10 05	<i>Odpady z hutnictwa cynku</i>				
10 05 01	Żużle (z wyłączeniem 10 05 08)	X			D1
10 05 03	Pyły z oczyszczania gazów odlotowych		X		B1
10 05 05	Odpady stałe z oczyszczania gazu		X		B1
10 05 06	Szlamy z oczyszczania gazów odlotowych		X		B1
10 06	<i>Odpady z hutnictwa miedzi</i>				
10 06 06	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych		X		B1
10 11	<i>Odpady z hutnictwa szkła</i>				
10 11 10	Odpady zawierające azbest				<i>IN</i>
10 14	<i>Odpady z produkcji żelazostopów</i>				
10 14 02	Pyły z produkcji żelazokrzemu		X		B1

1	2	3	4	5	6
11	Odpady nieorganiczne z przygotowania powierzchni i powlekania metali oraz z procesów hydrometalurgii metali nieżelaznych				
11 01	Odpady ciekłe i szlamy z obróbki i powlekania metali (tj. procesów galwanicznych, procesów cynkowania, wytrawiania, fosforanowania oraz alkalicznego odtłuszczenia)				
11 01 01	Odpady cyjankaliczne zawierające metale ciężkie inne niż chrom		X		B2 – B1
11 01 02	Odpady cyjankaliczne nie zawierające metali ciężkich		X		B2
11 01 03	Odpady nie zawierające cyjanków, lecz zawierające chrom		X		B2 – B1
11 01 05	Zużyte kwaśne kąpiele trawiące		X		B4
11 01 06	Inne kwaśne odpady		X		B4
11 01 07	Alkalia nie wyszczególnione w inny sposób		X		B4
11 01 08	Osady i szlamy z fosforanowania		X		B1
11 02	Odpady i szlamy z hydrometalurgii metali nieżelaznych				
11 02 02	Szlamy z hydrometalurgii cynku (włącznie z getytem i jarozytem)		X		B1
11 03	Szlamy i odpady stałe z procesów hartowania				
11 03 01	Odpady zawierające cyjanki		X		B2 – B3
11 03 99	Inne nie wymienione odpady				IV
12	Odpady z kształtowania i powierzchniowej obróbki metali i tworzyw sztucznych				
12 01	Odpady z kształtowania (włącznie z kuciem, spawaniem, wytłaczaniem, toczeniem, cięciem, pitowaniem)				
12 01 06	Odpadowe oleje z obróbki metali zawierające chlorowce niezemulgowane			X	A2(A3)
12 01 07	Odpadowe oleje z obróbki metali nie zawierające chlorowców niezemulgowanych			X	A1(A3)
12 01 08	Odpadowe emulsje olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce		X		B3 – A2(A3)
12 01 09	Odpadowe emulsje olejowe z obróbki metali nie zawierające chlorowców		X		B3 – A1(A3)
12 01 10	Syntetyczne oleje z obróbki metali			X	A2(A3)
12 01 11	Szlamy z obróbki metali			X	A3(A2)
12 01 12	Zużyte woski i tłuszcze			X	A1(A3)
12 03	Odpady z odtłuszczenia wodą i parą (z wyłączeniem grupy 11)				
12 03 01	Odpady z odtłuszczenia wodą		X		B3 – A1
12 03 02	Odpady z odtłuszczenia parą		X		B3 – A1
13	Oleje odpadowe (z wyłączeniem olejów jadalnych oraz grup 05 i 12)				
13 01	Odpadowe oleje hydrauliczne i płyny hamulcowe				
13 01 01	Oleje hydrauliczne zawierające PCB ²⁾ lub PCT ³⁾			X	A2(A3)

1	2	3	4	5	6
13 01 02	Inne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne niezemulgowane			X	A2(A3)
13 01 03	Inne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych niezemulgowanych			X	A1(A3)
13 01 04	Emulsje olejowe zawierające związki chlorowcoorganiczne		X		B3 – A2(A3)
13 01 05	Emulsje olejowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych		X		B3 – A1(A3)
13 01 06	Hydrauliczne oleje mineralne			X	A1(A3)
13 01 07	Inne oleje hydrauliczne			X	A2(A3)
13 01 08	Płyny hamulcowe			X	A2(A3)
13 01 09	Odpady zawierające PBB ¹⁾			X	A2(A3)
13 02	<i>Odpadowe oleje smarowe (w tym silnikowe i przekładniowe)</i>				
13 02 01	Oleje smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne			X	A2(A3)
13 02 02	Oleje smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych			X	A1(A3)
13 02 03	Inne oleje smarowe			X	A2(A3)
13 03	<i>Odpadowe oleje i ciecze stosowane jako nośniki ciepła i elektroizolatory</i>				
13 03 01	Oleje i ciecze zawierające PCB ²⁾ lub PCT ³⁾			X	A2(A3)
13 03 02	Oleje i ciecze zawierające inne związki chlorowcoorganiczne			X	A2(A3)
13 03 03	Oleje i ciecze nie zawierające związków chlorowcoorganicznych			X	A1(A3)
13 03 04	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako nośniki ciepła i elektroizolatory			X	A2(A3)
13 03 05	Oleje mineralne stosowane jako nośniki ciepła i elektroizolatory			X	A1(A3)
13 04	<i>Oleje żęzowe</i>				
13 04 01	Oleje żęzowe z żeglugi śródlądowej			X	A1(A3)
13 04 02	Oleje żęzowe z portowych kanałów ściekowych			X	A1(A3)
13 04 03	Oleje żęzowe z innej żeglugi			X	A1(A3)
13 05	<i>Odpady z odwadniania olejów w separatorach</i>				
13 05 01	Odpady w postaci stałej			X	A1(A3)
13 05 02	Odpady w postaci szlamów			X	A1(A3)
13 05 03	Szlamy z kolektorów			X	A1(A3)
13 05 04	Szlamy i emulsje z odsalania		X		B3 – A1(A3)
13 05 05	Inne emulsje		X		B3 – A1(A3)
13 06	<i>Odpady olejowe nie wymienione</i>				
13 06 01	Inne nie wymienione odpady olejowe			X	A2(A3)
14	<i>Odpady z rozpuszczalników organicznych (z wyłączeniem grup 07 i 08)</i>				
14 01	<i>Odpady z odtuszczania metali i konserwacji maszyn</i>				
14 01 01	Chlorofluoropochodne węglowodorów (freony)			X	A3

1	2	3	4	5	6
14 01 02	Inne rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne i mieszaniny zawierające te rozpuszczalniki			X	A3(A2)
14 01 03	Inne rozpuszczalniki i ich mieszaniny			X	A1(A3)
14 01 04	Mieszaniny rozpuszczalników chlorowcoorganicznych z wodą		X		B3 – A2(A3)
14 01 05	Mieszaniny rozpuszczalników nie zawierających związanych chlorowców z wodą		X		B3 – A1(A3)
14 01 06	Szlamy i odpady stałe zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne			X	A3(A2)
14 01 07	Szlamy i odpady stałe nie zawierające rozpuszczalników chlorowcoorganicznych			X	A1(A3)
14 02	<i>Odpady z czyszczenia tkanin i odfuszczenia produktów naturalnych</i>				
14 02 01	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne i mieszaniny zawierające te rozpuszczalniki			X	A2(A3)
14 02 02	Mieszaniny rozpuszczalników lub cieczy organicznych nie zawierających związków chlorowcoorganicznych			X	A1(A3)
14 02 03	Szlamy i odpady stałe zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne			X	A3(A2)
14 02 04	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki			X	A1(A3)
14 03	<i>Odpady z przemysłu elektronicznego</i>				
14 03 01	Chlorofluoropochodne węglowodorów (freony)			X	A3
14 03 02	Inne rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne			X	A2(A3)
14 03 03	Rozpuszczalniki i ich mieszaniny nie zawierające związków chlorowcoorganicznych			X	A1(A3)
14 03 04	Szlamy i odpady stałe zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne			X	A3(A2)
14 03 05	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki			X	A1(A3)
14 04	<i>Odpady chłodziw, propelentów pianowych i aerozolowych</i>				
14 04 01	Chlorofluoropochodne węglowodorów (freony)			X	A3
14 04 02	Inne rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne i mieszaniny zawierające te rozpuszczalniki			X	A2(A3)
14 04 03	Inne rozpuszczalniki i ich mieszaniny			X	A1(A3)
14 04 04	Szlamy i odpady stałe zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne			X	A3(A2)
14 04 05	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki			X	A1(A3)
14 05	<i>Odpady z odzysku rozpuszczalników i chłodziw (pozostałość po destylacji)</i>				
14 05 01	Chlorofluoropochodne węglowodorów (freony)			X	A3
14 05 02	Inne rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne i mieszaniny zawierające te rozpuszczalniki			X	A2(A3)
14 05 03	Inne rozpuszczalniki i ich mieszaniny			X	A1(A3)

1	2	3	4	5	6
14 05 04	Szlamy zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne			X	A3(A2)
14 05 05	Szlamy zawierające inne rozpuszczalniki			X	A1(A3)
16	<i>Odpady różne, nie ujęte w innych grupach</i>				
16 01	<i>Wyeksploatowane pojazdy</i>				
16 01 05	Lekka frakcja z rozdrabniania (strzępienia) samochodów			X	A1(A3)
16 02	<i>Zużyte urządzenia i ich elementy</i>				
16 02 01	Transformatory i kondensatory zawierające PCB ²⁾ lub PCT ³⁾			X	B3
16 02 04	Urządzenia zawierające wolny azbest				/IV
16 02 06	Odpady zawierające azbest		X		B1
16 04	<i>Odpady materiałów wybuchowych</i>				
16 04 01	Odpadowa amunicja		X		B2
16 04 02	Odpadowe wyroby pirotechniczne (ogień sztuczny)		X		B2
16 04 03	Inne materiały wybuchowe		X		B2
16 06	<i>Baterie i akumulatory</i>				
16 06 01	Baterie i akumulatory ołowiowe		X		B3 – B4
16 06 02	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe		X		B3 – B4
16 06 03	Suche ogniwa rtęciowe		X		B3 – D2
16 06 06	Elektrolit z baterii i akumulatorów		X		B4
16 07	<i>Odpady z czyszczenia zbiorników magazynowych i cystern transportowych (z wyjątkiem grup 05 i 12)</i>				
16 07 01	Odpady z czyszczenia statkowych zbiorników zawierające chemikalia		X		B3 – A2(A3)
16 07 02	Odpady z czyszczenia statkowych zbiorników po ropie naftowej lub jej produktach		X		B3 – A1(A3)
16 07 03	Odpady z czyszczenia cystern kolejowych i samochodowych przewożących ropę naftową lub jej produkty		X		B3 – A1(A3)
16 07 04	Odpady z czyszczenia cystern kolejowych i samochodowych zawierające chemikalia		X		B3
16 07 05	Odpady z czyszczenia zbiorników magazynowych zawierające chemikalia		X		B3
16 07 06	Odpady z czyszczenia zbiorników magazynowych po ropie naftowej lub jej produktach		X		B3 – A1(A3)
16 08	<i>Odpady podobne do komunalnych segregowane i gromadzone selektywnie</i>				
16 08 12	Farby, kleje, lepiszcza i żywice			X	A2(A3)
16 08 13	Rozpuszczalniki			X	A2(A3)
16 08 17	Odczynniki fotograficzne		X		B2(B4)
16 08 19	Pestycydy, herbicydy, insektycydy itp. środki			X	A3
16 08 21	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć		X		B3 – D2

1	2	3	4	5	6
17	Odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz drogowych				
<i>17 01</i>	<i>Odpady materiałów i elementów budowlanych oraz drogowych</i>				
<i>17 01 05</i>	Odpady materiałów budowlanych zawierających azbest		X		B1
<i>17 06</i>	<i>Materiały izolacyjne (bez podgrupy 17 03)</i>				
<i>17 06 01</i>	Materiały izolacyjne zawierające azbest	X ⁶⁾	X		B1
18	Odpady z działalności służb medycznych i weterynaryjnych oraz związanych z nimi badań				
<i>18 01</i>	<i>Odpady z diagnozowania, leczenia i profilaktyki medycznej</i>				
<i>18 01 03</i>	Inne odpady, których zbieranie i składowanie podlega specjalnym przepisom ze względu na zapobieganie infekcji			X	A1(A4)
<i>18 01 05</i>	Przeterminowane i wycofane ze stosowania chemikalia i leki			X	A3
<i>18 02</i>	<i>Odpady z diagnozowania, leczenia i profilaktyki weterynaryjnej</i>				
<i>18 02 02</i>	Inne odpady, których zbieranie i składowanie podlega specjalnym przepisom ze względu na zapobieganie infekcjom			X	A1(A4)
<i>18 02 04</i>	Przeterminowane i wycofane ze stosowania chemikalia			X	A3
19	Odpady z urządzeń do likwidacji i neutralizacji odpadów oraz oczyszczania ścieków i gospodarki wodnej				
<i>19 01</i>	<i>Odpady ze spalania i termicznego rozkładu odpadów komunalnych oraz podobnych odpadów z handlu, przemysłu i instytucji</i>				
<i>19 01 03</i>	Popioły lotne		X		B1
<i>19 01 04</i>	Pył z kotłów i pieców		X		B1
<i>19 01 05</i>	Osady z filtrowania spalin		X		B1
<i>19 01 06</i>	Szlamy i inne odpady o konsystencji ciekłej z oczyszczania spalin		X		B3 – B1
<i>19 01 07</i>	Odpady stałe z oczyszczania spalin	X			D1
<i>19 01 10</i>	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania spalin			X	A4(A3)
<i>19 02</i>	<i>Odpady z fizykochemicznej przeróbki odpadów przemysłowych</i>				
<i>19 02 01</i>	Szlamy wodorotlenków metali i inne szlamy po wytrącaniu metali z roztworów	X			D1
<i>19 04</i>	<i>Odpady zeszkłone i z procesów zeszkliwania oraz ze spalania odpadów innych niż 19 01</i>				
<i>19 04 02</i>	Popioły lotne i inne odpady z oczyszczania spalin		X		B1
<i>19 04 03</i>	Nie zeszkłona faza stała		X		B1
<i>19 07</i>	<i>Odcieki ze składowisk</i>				
<i>19 07 01</i>	Odcieki ze składowisk nieoczyszczone				IN

1	2	3	4	5	6
19 08	Odpady z oczyszczalni ścieków nie wyspecyfikowane inaczej				
19 08 03	Tłuszcze i mieszaniny olejów z oczyszczania ścieków			X	A1(A3)
19 08 06	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne			X	A2(A3)
10 08 07	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych		X		B4 – B3
20	Odpady komunalne				
20 01	Odpady komunalne segregowane i gromadzone selektywnie				
20 01 12	Farby, kleje, lepiszczą i żywice			X	A2(A3)
20 01 13	Rozpuszczalniki			X	A2(A3)
20 01 17	Odczynniki fotograficzne		X		B2(B4)
20 01 19	Pestycydy, herbicydy, insektycydy itp. środki			X	A3
20 01 21	Lampy fluoroscencyjne i inne odpady zawierające rtęć		X		B3 – D2

Znaczenie użytych skrótów:

znak „X” w kolumnach 3,4,5 w poszczególnych wierszach oznacza sposób unieszkodliwiania odpadu;

¹⁾ polibromowane dwufenyle;

²⁾ polichlorowane dwufenyle;

³⁾ polichlorowane trójfenyle;

⁴⁾ kod wg rozporządzenia Ministra Ochrony Środowiska, Zasobów Naturalnych i Leśnictwa z dnia 24 grudnia 1997 r. w sprawie klasyfikacji odpadów (Dz. U. Nr 162, poz. 1135);

⁵⁾ kreska pomiędzy symbolami oznacza sekwencje operacji unieszkodliwiania odpadu; w nawiasach podano równorzędną metodę unieszkodliwiania;

⁶⁾ dopuszcza się składowanie na warunkach określonych w § 16 rozporządzenia;

IN — w kolumnie 6 oznacza, że dla odpadu powinna być przez jego wytwórcę przedstawiona metoda unieszkodliwiania, właściwa dla jego składu chemicznego.

Objaśnienie symboli procesów unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych występujących w kolumnie 6:

Procesy przekształcania termicznego:

A1 — procesy spalania odpadów niebezpiecznych nie zawierających związków chlorowcoorganicznych ani związków cynku, kadmu, miedzi, niklu, kobaltu i rtęci w ilości przekraczającej 0,5% wagowych suchej masy odpadów łącznie w przeliczeniu na masę pierwiastków;

A2 — procesy spalania odpadów niebezpiecznych zawierających związki chlorowcoorganiczne, w tym PCB, przy zawartości metali ciężkich jak dla A1;

A3 — procesy spalania odpadów niebezpiecznych w obrotowych piecach do produkcji cementu lub wapna;

A4 — procesy pirolitycznego rozkładu odpadów niebezpiecznych.

Procesy fizyczne, chemiczne lub łączne fizyczne i chemiczne:

B1 — procesy wytrącania trudno rozpuszczalnych związków chemicznych metali ciężkich zawartych w odpadach dla zmniejszenia ich rozpuszczalności w wodzie oraz procesy ich immobilizacji poprzez zamykanie w masie betonowej, spiekanie w materiałach ceramicznych lub zeszklenie;

B2 — procesy utleniania i redukcji składników odpadów;

B3 — procesy oddzielania szkodliwych składników odpadów od obojętnych poprzez destylację, destylację z parą wodną, stripping gazowy, ekstrakcję, adsorpcję i inne procesy fizyczne;

B4 — procesy zobojętniania kwasów i zasad.

Składowanie odpadów niebezpiecznych:

D1 — składowanie luzem na składowiskach otwartych urządzonych w sposób nie powodujący zagrożenia dla zdrowia i życia ludzi oraz dla środowiska;

D2 — składowanie jak w sposobie D1 w pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na korozję;

D3 — składowanie w składowiskach zamkniętych urządzonych na powierzchni ziemi w postaci specjalnych budowli lub pod powierzchnią ziemi w wyrobiskach kopalni surowców mineralnych.