

ROZPORZĄDZENIE RADY MINISTRÓW

z dnia 19 grudnia 1995 r.

w sprawie ustanowienia kontyngentów celnych na niektóre towary przywożone z zagranicy do produkcji baterii galwanicznych.

Na podstawie art. 9 pkt 2 oraz art. 4 ust. 5 pkt 1 ustawy z dnia 28 grudnia 1989 r. — Prawo celne (Dz. U. z 1994 r. Nr 71, poz. 312 oraz z 1995 r. Nr 85, poz. 427 i Nr 87, poz. 434) zarządza się, co następuje:

§ 1. Do dnia 31 grudnia 1996 r. ustanawia się kontyngenty celne wartościowe, w wysokości 8 412 971 ECU, na przywóz towarów wymienionych w załączniku do rozporządzenia, dla których ustanawia się preferencyjne zerowe stawki celne.

§ 2. W zakresie uregulowanym w § 1 nie stosuje się stawek celnych określonych w Taryfie celnej, stanowiącej załącznik nr 1 do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 14 grudnia 1995 r. w sprawie ceł na towary przywożone z zagranicy (Dz. U. Nr 151, poz. 737).

§ 3. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem 1 stycznia 1996 r.

Prezes Rady Ministrów: *J. Oleksy*

Załącznik do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 19 grudnia 1995 r. (poz. 770)

WYKAZ TOWARÓW, NA PRZYWÓZ KTÓRYCH USTANAWIA SIĘ
KONTYNGENTY CELNE WARTOŚCIOWE

Pozycja	Kod PCN	Wyszczególnienie	Wartość celna (ECU)
8207	8207	Narzędzia wymienne do narzędzi ręcznych nawet napędzanych mechanicznie lub do obrabiarek (np. do prasowania, tłoczenia, kucia na prasach, przebijania, wykrawania, gwintowania otworów i wałków, wiercenia, wytaczania, przeciągania, frezowania, toczenia lub wkręcania wkrętów), nawet ciągadła, ciągniki bądź matryce do wyciskania metalu oraz narzędzia do wiercenia w kamieniu lub do wierceń ziemnych:	
	8207 30	— Narzędzia do prasowania, tłoczenia, kucia na prasach, przebijania lub wykrawania:	
	8207 30 10 0	— — Do metalu	
	ex 8207 30 10 0	Matryca do wykrawania osłonek metalowych baterii z blachy o grubości 0,2 mm	23 273
	ex 8207 30 10 0	Matryca do wykrawania krążków technologicznych z taśmy cynkowej o grubości 4,2 mm	35 728
8413	8413	Pompy do cieczy, nawet wyposażone w urządzenia pomiarowe; podnośniki do cieczy:	
	8413 60	— Pozostałe obrotowe pompy wyporowe:	
		— — Pozostałe:	
		— — — Pozostałe:	
	8413 60 90 0	— — — — Pozostałe	
ex	8413 60 90 0	Pompa obrotowa, kwasoodporna do przemieszczania masy elektrolitycznej, o wydajności 10000-18000 l/h	5 051
ex	8413 60 90 0	Pompa obrotowa, kwasoodporna do rozpylania masy elektrolitycznej, o wydajności 10000-18000 l/h	28 766
8417	8417	Piece i paleniska przemysłowe lub laboratoryjne, także piece do spoielania, nieelektryczne:	
	8417 10 00 0	— Piece do prażenia, topienia lub innej obróbki cieplnej rud, pirytów lub metali	
	ex 8417 10 00 0	Piec gazowy do ciągłego przetopu cynku w temperaturze $480 \pm 10^{\circ}\text{C}$	286 333
8419	8419	Maszyny, instalacje lub sprzęt laboratoryjny, z podgrzewaniem elektrycznym lub bez, do poddawania materiałów procesom wymagającym zmiany temperatury, takim jak: grzanie, gotowanie, prażenie, destylowanie, rektyfikowanie, sterylizowanie, pasteryzowanie, poddawanie działaniu pary wodnej, suszenie, odparowywanie, parowanie, skraplanie lub chłodzenie, inne niż urządzenia lub instalacje w rodzaju stosowanych do celów domowych; urządzenia do podgrzewania wody przepływowe lub pojemnościowe, nieelektryczne:	
		— Pozostałe maszyny, instalacje i urządzenia:	

Pozycja	Kod PCN	Wyszczególnienie	Wartość celna (ECU)
ex	8419 89	-- Pozostałe:	99 248
	8419 89 95 0	--- Pozostałe	
	8419 89 95 0	Urządzenie do roztapiania, mieszania, wzbogacania i przesyłania asfaltu do różnych linii montażowych, wyposażone w zbiornik i mieszadło	
ex	8421	Wirówki, także suszarki wirówkowe; urządzenia i aparatura do filtrowania lub oczyszczania cieczy lub gazów: -- Urządzenia i aparatura do filtrowania lub oczyszczania cieczy:	10 827
	8421 29	-- Pozostałe:	
	8421 29 90 0	--- Pozostałe	
	8421 29 90 0	Urządzenie filtracyjne do odsączania i dozowania masy elektrolitycznej, o przepustowości 10000-18000 l/h	
ex	8422	Zmywarki do naczyń; urządzenia do czyszczenia lub suszenia butelek lub innych pojemników; urządzenia do napełniania, zamykania, uszczelniania lub etykietowania butelek, tubek, puszek, pudełek, worków lub innych pojemników; urządzenia do kapslowania butelek, słoików lub podobnych pojemników; inne urządzenia do pakowania (włączając urządzenia do pakowania termo-kurczliwego); urządzenia do gazowania napojów:	73 640
	8422 30 00 0	-- Urządzenia do napełniania, zamykania, uszczelniania lub etykietowania butelek, tubek, puszek, pudełek, worków lub innych pojemników; urządzenia do kapslowania butelek, słoików lub podobnych pojemników; maszyny do gazowania napojów	
	8422 30 00 0	Urządzenie do naklejania kodu paskowego na opakowaniach baterii, o wydajności 1200 szt./min	
	8422 40 00 0	-- Pozostałe urządzenia do pakowania lub paczkowania (włączając urządzenia do pakowania termo-kurczliwego)	
	8422 40 00 0	Urządzenie do pakowania baterii w folię termokurczliwą (po 2 szt)	
ex	8422 40 00 0	Urządzenie do pakowania baterii w pudełko (po 234 szt.)	110 128
ex	8428	Pozostałe urządzenia do podnoszenia, przenoszenia, załadunku lub rozładunku (np. windy, schody ruchome, przenośniki, kolejki linowe): -- Pozostałe wyciągi i przenośniki o pracy ciągłej, do transportu towarów lub materiałów:	1 055 365
	8428 33	-- Pozostałe, taśmowe:	
	8428 33 90 0	--- Pozostałe	
	8428 33 90 0	Przenośnik taśmowo-magnetyczny z czujnikami do automatycznej kontroli i sterowania	
ex	8428 39	-- Pozostałe:	251 109
	8428 39 98 0	--- Pozostałe:	
	8428 39 98 0	Podajnik w kształcie stołu obrotowego o średnicy 1 200 mm z czujnikami do automatycznej kontroli i sterowania, przemieszczający elementy baterii na stanowiska montażowe	

Pozycja	Kod PCN	Wyszczególnienie	Wartość celna (ECU)
ex	8428 39 98 0	Podajnik z zasobnikiem obrotowo-wstrząsowym	295 524
ex	8428 39 98 0	Urządzenie do wyjmowania osłonek metalowych z opakowań technologicznych i umieszczania ich na stole obrotowym	37 559
ex	8428 39 98 0	Urządzenie do wyjmowania baterii z pojemników technologicznych i przekazywania ich do dalszej obróbki	57 160
8458	8458	Tokarki (włączając centra tokarskie) do usuwania metalu: — Pozostałe tokarki:	
	8458 99 00 0	— — Pozostałe	
ex	8458 99 00 0	Urządzenie do okrawania kubków cynkowych, o wydajności 600 szt./min.	277 532
8462	8462	Obrabiarki (także prasy) do obróbki metalu metodą kucia, młotkowania lub kucia matrycowego; obrabiarki (także prasy) do obróbki metalu metodą gięcia, składania, prostowania, rozplaszczania, ścinania, przebijania, dziurkowania lub nacinania; prasy do obróbki metali lub węglików metali nie wymienione powyżej: — Nożyce mechaniczne (także prasy), inne niż kombinowane dziurkarki i wykrawarki:	
	8462 39	— — Pozostałe:	
	8462 39 10 0	— — — Do obróbki wyrobów płaskich	
ex	8462 39 10 0	Nożyce podwójne do cięcia blachy stalowej ocynowanej na arkusze przeznaczone do wyrobu osłonek metalowych baterii	344 609
		— Maszyny do przebijania, dziurkowania lub nacinania (także prasy), także kombinowane dziurkarki i wykrawarki:	
	8462 49	— — Pozostałe:	
	8462 49 10 0	— — — Do obróbki wyrobów płaskich	
ex	8462 49 10 0	Prasa mimośrodowa o nacisku 60 ton i wydajności 600 szt./min. do wycinania krążków technologicznych z taśmy cynkowej	182 707
ex	8462 49 10 0	Prasa mimośrodowa o nacisku 150 ton i wydajności 600 szt./min. do tłoczenia kubków cynkowych	595 489
ex	8462 49 10 0	Prasa mimośrodowa o nacisku 250 ton i wydajności 225 szt./min. do tłoczenia kubków cynkowych	659 788
ex	8462 49 10 0	Prasa mimośrodowa o nacisku 30 ton i wydajności 400 szt./min. do wycinania osłonek metalowych baterii	165 122
	8462 99	— Pozostałe: — — Pozostałe: — — — Pozostałe: — — — — Pozostałe:	
	8462 99 99 0	— — — — — Pozostałe	
ex	8462 99 99 0	Urządzenie do nadawania kształtu cylindrycznego osłonkom metalowym, o wydajności 300 szt./min	392 791

Pozycja	Kod PCN	Wyszczególnienie	Wartość celna (ECU)
8466	8466	Części i akcesoria nadające się do stosowania wyłącznie lub głównie do maszyn z pozycji nr 8456 do 8465, także uchwyty przedmiotów obrabianych, uchwyty narzędzi, samootwieralne głowice gwinciarские, podzielnice i inne urządzenia specjalne do obrabiarek; uchwyty do narzędzi wszelkich typów do obróbki ręcznej:	
	8466 20	— Uchwyty przedmiotów obrabianych:	
	8466 20 10 0	— — Przyrządy i uchwyty do celów specjalnych; zestawy znormalizowanych części przyrządów i uchwytów	
ex	8466 20 10 0	Uchwyt obróbkowy o wymiarach \varnothing 26x22 mm, umożliwiający transport i obróbkę kubków cynkowych	6 510
8474	8474	Maszyny do sortowania, klasyfikowania, przesiewania, oddzielania, płukania, przemywania, zgniatania, kruszenia, mielenia, mieszania lub ugniatania ziemi, kamieni, rud lub innych substancji mineralnych, w postaci stałej (także w formie proszku lub pasty); maszyny do aglomerowania, kształtowania lub formowania stałych paliw mineralnych, mas ceramicznych, nie utwardzonego cementu, materiałów gipsowych lub innych produktów mineralnych w postaci proszku lub pasty; maszyny do wykonywania piaskowych form odlewniczych:	
	8474 10 00 0	— Maszyny do sortowania, klasyfikowania, przesiewania, rozdzielania, płukania lub przemywania	
ex	8474 10 00 0	Przesiewacz suchej mieszanki anodowej	39 982
8477	8477	Maszyny do obróbki gumy lub tworzyw sztucznych lub do produkcji wyrobów z tych materiałów, nie wymienione ani nie ujęte gdzie indziej w niniejszym dziale:	
	8477 80	— Pozostałe maszyny:	
	8477 80 90 0	— — Pozostałe	
ex	8477 80 90 0	Urządzenie do obkurczania folii PCV na kubku cynkowym baterii w temperaturze $180 \pm 5^{\circ}\text{C}$, o wydajności 1200 szt./min.	12 410
ex	8477 80 90 0	Urządzenie do obkurczania folii PCV na kubku cynkowym baterii w temperaturze $180 \pm 5^{\circ}\text{C}$, o wydajności 750 szt./min.	79 717
8479	8479	Maszyny i urządzenia mechaniczne przeznaczone do wykonywania funkcji specjalnych, nie wymienione ani nie ujęte gdzie indziej w niniejszym dziale:	
		— Pozostałe maszyny i urządzenia mechaniczne:	
	8479 82 00 0	— — Maszyny do sporządzania mieszanek, ugniatania, zgniatania, kruszenia, mielenia, klasyfikowania, przesiewania, ujednorodniania, emulsyfikowania lub mieszania obrabianej substancji	
ex	8479 82 00 0	Mieszarka (36 CTF) do substancji sypkich i ciekłych przeznaczonych na anodę baterii, o wydajności $2\text{m}^3/\text{h}$	21 822
ex	8479 82 00 0	Urządzenie obrotowe do wtlaczania i ugniatania mieszanki anodowej w kubku cynkowym	200 177
ex	8479 82 00 0	Mieszadło do sporządzania masy elektrolitycznej, podgrzewane parą wodną	66 236
	8479 89	— — Pozostałe:	

Pozycja	Kod PCN	Wyszczególnienie	Wartość celna/ (ECU)
		— — — Pozostałe:	
	8479 89 95 0	— — — — Pozostałe	
ex	8479 89 95 0	Urządzenie obrotowe do montowania pierścieniowej przekładki izolacyjnej i dociskania mieszanki katodowej w kubku cynkowym	22 291
ex	8479 89 95 0	Urządzenie obrotowe do pokrywania grafitem krążków cynkowych przed operacją tłoczenia	54 931
ex	8479 89 95 0	Urządzenie do otwierania i opróżniania opakowań foliowych z mieszanką katodową	233 746
ex	8479 89 95 0	Urządzenie do zaokrąglania dolnej krawędzi cylindra osłonki metalowej baterii	144 228
ex	8479 89 95 0	Urządzenie do mocowania kubków cynkowych w uchwytach obróbkowych, o wydajności 1 200- 1 500 szt./min.	25 626
ex	8479 89 95 0	Urządzenie do selekcji i montażu przekładek izolacyjnych wewnątrz kubka cynkowego, o wydajności 1 200- 1 500 szt./min.	66 422
ex	8479 89 95 0	Urządzenie do selekcji i montażu przekładek izolacyjnych wewnątrz kubka cynkowego, o wydajności 750 szt./min.	23 689
ex	8479 89 95 0	Urządzenie do montowania elektrody węglowej, zaprasowania mieszanki anodowej i zaokrąglania górnej krawędzi kubka cynkowego	66 900
ex	8479 89 95 0	Urządzenie do pokrywania asfaltem końcówek elektrod węglowych	137 904
ex	8479 89 95 0	Urządzenie do podgrzewania i przemieszczania asfaltu w linii montażowej, wyposażone w zbiornik i pompę zębatą	20 018
ex	8479 89 95 0	Urządzenie do montowania uszczelki polietylenowej na elektrodzie węglowej	35 604
ex	8479 89 95 0	Zespół urządzeń do odłączania uchwytu obróbkowego, nakładania osłonki foliowej z PCV i przygotowania do jej obkurczenia na kubku cynkowym	79 044
ex	8479 89 95 0	Urządzenie do montażu nakładki metalowej i pierścienia izolacyjnego na denku kubka cynkowego	28 244
ex	8479 89 95 0	Urządzenie do montażu nakładki metalowej i pierścienia izolacyjnego na górnej części kubka cynkowego oraz do testowania baterii	21 787
ex	8479 89 95 0	Urządzenie do zakładania osłonki metalowej na kubek, do montażu nakładki metalowej i pierścienia izolacyjnego na górnej części kubka cynkowego oraz do testowania baterii	61 097
ex	8479 89 95 0	Urządzenie do montażu pierścienia izolacyjnego na denku kubka cynkowego	7 421
ex	8479 89 95 0	Urządzenie do zakładania osłonki metalowej na kubek cynkowy	19 867
ex	8479 89 95 0	Urządzenie do przyłączania uchwytu obróbkowego do kubków cynkowych z nałożoną osłonką z folii PCV	20 159
ex	8479 89 95 0	Urządzenie do odłączania uchwytu obróbkowego od kubków, na których obkurczono osłonkę z folii PCV	20 159

Pozycja	Kod PCN	Wyszczególnienie	Wartość celna (ECU)
8537	8537	Tablice, panele, konsole, pulpity, szafy i inne układy wspornikowe wyposażone co najmniej w dwa urządzenia objęte pozycjami nr 8535 lub 8536, służące do elektrycznego sterowania lub rozdziału energii elektrycznej, łącznie z układami zawierającymi przyrządy lub aparaturę wymienione w dziale 90, oraz aparatura sterowana numerycznie, inna niż aparatura połączeniowa objęta pozycją nr 8517:	
	8537 10	-- Do napięć nie większych niż 1000 V: -- -- Pozostałe:	
	8537 10 91 0	-- -- -- Urządzenia sterujące z programowalną pamięcią	
ex	8537 10 91 0	Układ elektroniczny sterujący procesem montażu baterii	730 048
9030	9030	Oscyloskopy, analizatory widma oraz inne przyrządy i aparaty do pomiaru lub kontroli wielkości elektrycznych, z wyjątkiem mierników objętych pozycją nr 9028; przyrządy i aparaty do pomiaru lub wykrywania promieniowania alfa, beta, gamma lub rentgena, promieni kosmicznych lub innych promieni jonizujących:	
	9030 89	-- Pozostałe przyrządy i aparaty: -- -- Pozostałe:	
	9030 89 99 0	-- -- -- Pozostałe: -- -- -- -- Pozostałe	
ex	9030 89 99 0	Urządzenie do kontroli jakości i selekcji baterii, o wydajności 1200-1 500 szt./min.	180 000
ex	9030 89 99 0	Urządzenie do kontroli jakości i selekcji baterii, o wydajności 750 szt./min.	224 423