

753

ROZPORZĄDZENIE RADY MINISTRÓW

z dnia 19 grudnia 1995 r.

w sprawie ustanowienia kontyngentów celnych na niektóre towary przywożone z zagranicy dla przemysłu elektronicznego.

Na podstawie art. 9 pkt 2 oraz art. 4 ust. 5 pkt 1 ustawy z dnia 28 grudnia 1989 r. — Prawo celne (Dz. U. z 1994 r. Nr 71, poz. 312 oraz z 1995 r. Nr 85, poz. 427 i Nr 87, poz. 434) zarządza się, co następuje:

§ 1. Do dnia 31 grudnia 1996 r. ustanawia się kontyngenty celne wartościowe, w wysokości 20 773 000 ECU, na przywóz towarów wymienionych w załączniku do rozporządzenia, dla których ustanawia się preferencyjne zerowe stawki celne.

§ 2. W zakresie uregulowanym w § 1 nie stosuje się stawek celnych określonych w Taryfie celnej, stanowiącej załącznik nr 1 do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 14 grudnia 1995 r. w sprawie ceł na towary przywożone z zagranicy (Dz. U. Nr 151, poz. 737).

§ 3. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem 1 stycznia 1996 r.

Prezes Rady Ministrów: *J. Oleksy*

Załącznik do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 19 grudnia 1995 r. (poz. 753)

WYKAZ TOWARÓW, NA KTÓRYCH PRYWÓZ USTANAWIA SIĘ
KONTYNGENTY CELNE WARTOŚCIOWE

Pozycja	Kod PCN	Wyszczególnienie	Wartość celna w ECU
2530	2530	Substancje mineralne gdzie indziej nie wymienione ani nie włączone:	4 000
	2530 90	— Pozostałe:	
	2530 90 95 0	— — Pozostałe	
	ex 2530 90 95 0	Tworzywa kordierytowe	
2805	2805	Metale alkaliczne lub metale ziem alkalicznych; metale ziem rzadkich, skand i itr, nawet ich mieszaniny lub stopy; rtęć:	440 000
	2805 30	— Metale ziem rzadkich, skand i itr, nawet ich mieszaniny lub stopy:	
	2805 30 90 0	— — Pozostałe	
	ex 2805 30 90 0	Feryt proszkowy strontu i baru, proszek neodym-żelazo-bor	
2820	2820	Tlenki manganu:	220 000
	2820 90 00 0	— Pozostałe	
	ex 2820 90 00 0	Tlenek manganu	
2821	2821	Tlenki i wodorotlenki żelaza; pigmenty mineralne zawierające w masie 70% lub więcej związanego żelaza w przeliczeniu na Fe ₂ O ₃ :	924 000
	2821 10 00 0	— Tlenki i wodorotlenki żelaza	
	ex 2821 10 00 0	Tlenek żelaza	
2823	2823 00 00 0	Tlenki tytanu	16 000
2825	2825	Hydrazyna i hydroksylamina i ich sole nieorganiczne; inne zasady nieorganiczne; tlenki, wodorotlenki i nadtlenki innych metali:	55 000
	2825 40 00 0	— Tlenki i wodorotlenki niklu	
	ex 2825 40 00 0	Tlenek niklu	
	2825 60 00 0	— Dwutlenek cyrkonu	

Pozycja	Kod PCN	Wyszczególnienie	Wartość celna w ECU
2843	2843	Koloidy metali szlachetnych; nieorganiczne i organiczne związki metali szlachetnych, nawet chemicznie nie zdefiniowane; amalgamaty metali szlachetnych:	
	2843 29 00 0	— Związki srebra:	
		— — Pozostałe	
ex	2843 29 00 0	Pasta rezystywna do mikroukładów grubowarstwowych, cyjanosrebrzyn potasu	46 000
2917	2917	Kwasy polikarboksylowe, ich bezwodniki, halogenki, nadtlenki i nadtlenokwasy; ich chlorowcowane, sulfonowane, nitrowane lub nitrozowane pochodne:	
	2917 20 00 0	— Cykloalkanowe, cykloalkenowe lub cykloterpenowe kwasy polikarboksylowe, ich bezwodniki, halogenki, nadtlenki, nadtlenokwasy i ich pochodne	
ex	2917 20 00 0	Utwardzacz HAERTER typu HT	85 000
3204	3204	Syntetyczne organiczne środki barwiące, nawet określone chemicznie, preparaty wyszczególnione w uwadze 3 do niniejszego działu, na bazie syntetycznych środków barwiących organicznych; syntetyczne produkty organiczne stosowane jako fluorescencyjne środki rozjaśniające lub jako luminofory, nawet o określonej budowie chemicznej:	
		— Syntetyczne organiczne środki barwiące oraz preparaty oparte na nich, jak wyszczególniono w uwadze 3 do niniejszego działu:	
	3204 17 00 0	— — Pigmenty oraz preparaty na ich bazie	
ex	3204 17 00 0	Preparat pigmentowy Mikrolith, Orasol	300 000
3206	3206	Pozostałe środki barwiące; preparaty wymienione w uwadze 3 do niniejszego działu, inne niż z pozycji nr 3203, 3204 lub 3205; produkty nieorganiczne stosowane jako luminofory, nawet określone chemicznie:	
		— Pozostałe środki barwiące oraz inne preparaty:	
	3206 49	— — Pozostałe:	
	3206 49 90 0	— — — Pozostałe	
ex	3206 49 90 0	Koncentraty koloru PS	33 000
3208	3208	Farby i pokosty (łącznie z emaliami i lakierami) na bazie polimerów syntetycznych i chemicznie modyfikowanych polimerów naturalnych, rozproszonych lub rozpuszczonych w środowisku niewodnym; roztwory określone w uwadze 4 do niniejszego działu:	
	3208 20	— Na bazie polimerów akrylowych lub winylowych:	
	3208 20 90 0	— — Pozostałe	
ex	3208 20 90 0	Lakier akrylowy SYNOCRYL	66 000

Pozycja	Kod PCN	Wyszczególnienie	Wartość celna w ECU
3210	3210 00	Pozostałe farby i pokosty (łącznie z emaliami, lakierami i farbami klejowymi); gotowe pigmenty wodne używane do wykańczania skóry:	60 000
	ex 3210 00 90 0	— Pozostałe Farby do tworzyw, lakiery akrylowe z pigmentami	
3215	3215	Farba drukarska, atrament do pisania, tusz kreślarski i inne atramenty i tusze, także stężone lub stałe:	78 000
	3215 90	— Pozostałe:	
	3215 90 10	— — Atrament i tusz	
	ex 3215 90 10	Tusz do kasetek do drukarek komputerowych	
ex	3215 90 80 0	— — Pozostałe	305 000
	3215 90 80 0	Farby drukarskie do produkcji obwodów drukowanych	
3702	3702	Film fotograficzny w rolkach, światłoczuły, nienaświetlony, z dowolnego materiału innego niż papier, karton i tkanina; film w rolkach do natychmiastowych odbitek, światłoczuły, nienaświetlony:	605 000
	3702 44 00 0	— Pozostałe filmy, bez perforacji, o szerokości przekraczającej 105 mm: — — O szerokości powyżej 105 mm, ale nie przekraczającej 610 mm	
	ex 3702 44 00 0	Blony światłoczułe do produkcji PCB	
3707	3707	Preparaty chemiczne do zastosowania w fotografii (inne niż pokosty, kleje, spoiwa i preparaty podobne); produkty nie zmieszane, w porcjach, w formie gotowej do użytku, przygotowane do sprzedaży detalicznej:	150 000
	ex 3707 10 00 0	— Emulsje do uczulania powierzchni	
	3707 10 00 0	Emulsje światłoczułe do fotolitografii	
	3707 90	— Pozostałe: — — Wywoływacze i utrwalacze:	
	ex 3707 90 30 0	— — — Pozostałe Wywoływacze do fotolitografii	
3809	3809	Środki wykańczalnicze, nośniki barwników przyspieszające barwienie, utrwalacze barwników i inne preparaty (np. klejonki i zaprawy) w rodzaju stosowanych w przemysłach włókienniczym, papierniczym, skórzanym i podobnych, gdzie indziej nie wymienione ani nie włączone:	
3809 92 00 0	— Pozostałe: — — W rodzaju stosowanych w przemyśle papierniczym lub przemysłach podobnych		

Pozycja	Kod PCN	Wyszczególnienie	Wartość celna w ECU
ex	3809 92 00 0	Utrwalacz barwników, amagard	99 000
3810	3810	Preparaty do wytrawiania powierzchni metali; topniki i inne preparaty pomocnicze do lutowania, lutowania twardego lub spawania; proszki i pasty złożone z metalu i innych materiałów przeznaczone do lutowania, lutowania twardego lub spawania; preparaty stosowane jako rdzenie lub otuliny elektrod lub prętów spawalniczych:	
	3810 90	— Pozostałe:	
	3810 90 90 0	— — Pozostałe	
ex	3810 90 90 0	Topniki trawiące do lutowania	114 000
3814	3814 00	Organiczne złożone rozpuszczalniki i rozcieńczalniki, gdzie indziej nie wymienione ani nie włączone; gotowe zmywacze farb i lakierów:	
	3814 00 90 0	— Pozostałe	
ex	3814 00 90 0	Rozcieńczalniki do lakierów akrylowych	417 000
ex	3814 00 90 0	Rozcieńczalniki do topników do lutowania	41 000
ex	3814 00 90 0	Płyn antystatyczny	18 000
3818	3818 00	Pierwiastki chemiczne domieszkowane do stosowania w elektronice, w postaci krążków, płytek i form podobnych; związki chemiczne domieszkowane do stosowania w elektronice:	
	3818 00 90 0	— Pozostałe	18 000
ex	3818 00 90 0	Tworzywa ceramiczne steatytowe	8 000
ex	3818 00 90 0	Płytki z niobianu litu dla przemysłu elektronicznego	96 000
3824	3824	Gotowe spoiwa do form odlewniczych lub rdzeni; produkty chemiczne i preparaty przemysłu chemicznego lub przemysłów pokrewnych (łącznie z mieszaninami produktów naturalnych), gdzie indziej nie wymienione ani nie włączone; produkty odpadowe tych przemysłów gdzie indziej nie wymienione ani nie włączone:	
	3824 90	— Pozostałe:	
		— — Pozostałe:	
	3824 90 50 0	— — — Preparaty do powlekania galwanicznego	1 307 000
	3824 90 90 0	— — — Pozostałe	
ex	3824 90 90 0	Utwardzacze HAERTER, ferrofluidy	724 000
3903	3903	Polimery styrenu, w formach podstawowych:	
		— Polistyren:	
	3903 11 00 0	— — Do spieniania	715 000
	3903 19 00 0	— — Pozostały	

Pozycja	Kod PCN	Wyszczególnienie	Wartość celna w ECU
ex	3903 19 00 0	Styren, polistyrol	1 563 000
3904	3904	Polimery chlorku winylu lub innych chlorowcowanych alkenów, w formach podstawowych:	
		— Pozostały polichlorek winylu:	
	3904 22 00 0	— — Uplastyczniony	
ex	3904 22 00 0	Polichlorek winylu odporny na temperaturę powyżej 90°C	13 000
3907	3907	Poliacetale, inne polietero i żywice epoksydowe, w formach podstawowych; poliwęglany, żywice alkidowe, poliestry allilowe i inne poliestry, w formach podstawowych:	
	3907 10 00 0	— Policetale	
ex	3907 10 00 0	Kopolimery - ULTRAFORM	98 000
	3907 20	— Pozostałe polietero:	
		— — Alkohole polieterowe:	
		— — — Glikole polietylenowe:	
	3907 20 19 0	— — — — Pozostałe	
ex	3907 20 19 0	Noryl	1 282 000
	3907 30 00 0	— Żywice epoksydowe	
ex	3907 30 00 0	Żywica ARALDIT, żywice epoksydowe do mikroukładów	1 091 000
		— Pozostałe poliestry:	
	3907 99	— — Pozostałe:	
	3907 99 10 0	— — — O liczbie hydroksylowej nie większej niż 100	
ex	3907 99 10 0	Krastin, Poliestry, Celanex	188 000
	3907 99 90 0	— — — Pozostałe	
ex	3907 99 90 0	Żywice poliestrowe SUPRAPLAST	397 000
3909	3909	Żywice aminowe, żywice fenolowe i poliuretany, w formach podstawowych:	
	3909 10 00 0	— Żywice mocznikowe; żywice tiomocznikowe	
ex	3909 10 00 0	Żywice mocznikowe CARBAICAR	630 000
	3909 20 00 0	— Żywice melaminowe	
ex	3909 20 00 0	Żywice melaminowe MELAICAR	496 000
	3909 40 00 0	— Żywice fenolowe	
			325 000
3917	3917	Rury, przewody i węże oraz ich wyposażenie (np. złącza, kolanka, kołnierze) z tworzyw sztucznych:	
		— Pozostałe rury, przewody i węże:	

Pozycja	Kod PCN	Wyszczególnienie	Wartość celna w ECU
	3917 32	— — Pozostałe, nie wzmocnione ani nie połączone z innymi materiałami, bez wyposażenia: — — — Bez szwu i o długości przekraczającej maksymalny wymiar przekroju poprzecznego, nawet obrobione powierzchniowo, ale nie obrobione inaczej: — — — — Z produktów polimeryzacji addycyjnej:	
	3917 32 35 0	— — — — Z polimerów chlorku winylu	
ex	3917 32 35 0	Węże termokurczliwe z PCV	60 000
	3917 32 51 0	— — — — Pozostałe	
ex	3917 32 51 0	Węże silikonowe	11 000
	3917 32 99 0	— — — — Pozostałe:	
	3917 32 99 0	— — — — Pozostałe	
ex	3917 32 99 0	Węże teflonowe	6 000
3919	3919	Samoprzylepne płyty, arkusze, błony, folie, taśmy, pasy i inne płaskie kształty, z tworzyw sztucznych, nawet w rolkach:	
	3919 10	— W rolkach o szerokości nie przekraczającej 20 cm: — — Taśmy pokryte warstwą niezwulkanizowanego kauczuku naturalnego lub syntetycznego:	
	3919 10 19 0	— — — Pozostałe	
ex	3919 10 19 0	Taśmy samoprzylepne o specjalnych własnościach elektrycznych	20 000
3920	3920	Pozostałe płyty, arkusze, błony, folie i pasy, z tworzyw sztucznych niekomórkowych, nie wzmocnionych, nie laminowanych, nie na podłożu ani nie połączonych podobnie z innym materiałem:	
	3920 20	— Z polimerów propylenu: — — O grubości nie przekraczającej 0,10 mm:	
	3920 20 21 0	— — — Zorientowane dwuosiowo	
ex	3920 20 21 0	Folia z polimerów propylenu do produkcji kondensatorów, folia polipropylenowa metalizowana	1 560 000
	3920 61 00 0	— Z poliwęglanów, żywic alkidowych, poliestrów allilowych i innych poliestrów: — — Z poliwęglanów	
ex	3920 61 00 0	Folia z poliwęglanów do głośników	43 000
	3920 72 00 0	— — Z fibry	
ex	3920 72 00 0	Arkusze z włókna fibry do głośników	15 000
	3920 92 00 0	— — Z poliamidów	

Pozycja	Kod PCN	Wyszczególnienie	Wartość celna w ECU
ex	3920 92 00 0	Folia z poliamidów do głośników	19 000
3921	3921	Pozostałe płyty, arkusze, błony, folie, pasy i taśmy z tworzyw sztucznych:	
		— Komórkowe:	
	3921 19	— — Z pozostałych tworzyw sztucznych:	
	3921 19 90 0	— — — Pozostałe	
ex	3921 19 90 0	Płyty fenolowo-papierowe do potencjometrów	52 000
	3921 90	— Pozostałe:	
		— — Z produktów polimeryzacji kondensacyjnej lub z przegrupowaniem, nawet zmodyfikowanych chemicznie:	
	3921 90 30 0	— — — Z żywic fenolowych	
ex	3921 90 30 0	Płyty bakielitowe powlekane gumą i teflonem (bakielit>50%)	65 000
3923	3923	Artykuły do transportu i pakowania towarów, z tworzyw sztucznych; korki, pokrywki, kapsle i pozostałe zamknięcia, z tworzyw sztucznych:	
	3923 40	— Szpule, kopki, cewki i podobne nośniki:	
	3923 40 90 0	— — Pozostałe	
ex	3923 40 90 0	Szpulki, rolki, kasetki do taśm magnetycznych video	150 000
4016	4016	Pozostałe artykuły z kauczuku wulkanizowanego:	
	4016 99	— — Pozostałe	
		— — — Pozostałe:	
		— — — — Pozostałe:	
		— — — — — Pozostałe:	
	4016 99 88 0	— — — — — Pozostałe	
ex	4016 99 88 0	Maty z kauczuku z wyprofilowanymi przyciskami	237 000
4823	4823	Pozostały papier, tektura, wata celulozowa i wstęgi włókien celulozowych, pocięte do wymiaru lub kształtu; inne wyroby z masy papierniczej, papieru, kartonu, waty celulozowej lub wstęg włókien celulozowych:	
	4823 90	— Pozostałe:	
		— — Pozostałe:	
		— — — Pozostałe:	
	4823 90 50 0	— — — — Przycięte do rozmiaru lub kształtu:	
ex	4823 90 50 0	Papier kondensatorowy	494 000

Pozycja	Kod PCN	Wyszczególnienie	Wartość celna w ECU
	4823 90 90 0	— — — — Pozostałe	
ex	4823 90 90 0	Taśmy do taśmowania rezystorów	4 000
5911	5911	Tkaniny i wyroby z materiałów włókienniczych do zastosowań technicznych, wyszczególnione w uwadze 7 do niniejszego działu:	
	5911 90	— Pozostałe:	
	5911 90 90 0	— — Pozostałe	
ex	5911 90 90 0	Taśma biała (nienasycona) do kasetek komputerowych	273 000
6804	6804	Kamienie młyńskie, kamienie szlifierskie, ściernice itp., bez opraw do szlifowania, ostrzenia, polerowania, obciągania lub cięcia, osetki do ręcznego ostrzenia i polerowania oraz ich części, z kamienia naturalnego, ze spiekanych materiałów ściernych naturalnych lub sztucznych, lub z ceramiki, nawet z częściami z innych materiałów:	
		— Pozostałe kamienie młyńskie, kamienie szlifierskie, ściernice, itp.:	
	6804 22	— — Scalone z innych materiałów ściernych lub z ceramiki:	
		— — — Ze sztucznych materiałów ściernych ze spoiwem:	
	6804 22 50 0	— — — — Z pozostałych materiałów	
ex	6804 22 50 0	Tarcze szlifierskie 0,3-0,5 mm do nacinania rezystorów	2 000
6902	6902	Ogniotrwałe cegły, płyty, bloki i podobne ogniotrwałe ceramiczne wyroby konstrukcyjne, inne niż z krzemionkowych skał kopalnych lub podobnych ziem krzemionkowych:	
	6902 20	— Zawierające w masie powyżej 50% tlenku glinowego (Al ₂ O ₃), krzemionki (SiO ₂) lub mieszaniny, lub związku tych produktów:	
		— — Pozostałe:	
	6902 20 99 0	— — — Pozostałe	
ex	6902 20 99 0	Ceramiczne płyty ogniotrwałe do specjalnych pieców	312 000
6914	6914	Pozostałe wyroby ceramiczne:	
	6914 90	— Pozostałe:	
	6914 90 90 0	— — Pozostałe	
ex	6914 90 90 0	Wyroby z masy ceramicznej do produkcji kondensatorów	260 000
7006	7006 00	Szkło z pozycji nr 7003, 7004 lub 7005, gładkie, o obrobionych krawędziach, grawerowane, wiercone, emaliowane lub inaczej obrobione, ale nie obramowane lub nieoprawione w innych materiałach:	
	7006 00 90 0	— Pozostałe	
ex	7006 00 90 0	Szkło pokryte warstwą I.T.O. (IN ₂ O ₂ +SnO ₂ 7%-9%)	22 000

Pozycja	Kod PCN	Wyszczególnienie	Wartość celna w ECU
7108	7108	Złoto (łącznie ze złotem platynowanym) w stanie surowym lub półproduktu, albo w postaci proszku: — Nie przeznaczone do produkcji monet:	
	7108 13	— — Półprodukty:	
	7108 13 10 0	— — — Sztaby, pręty, drut i profile; płytki, arkusze i taśmy, o grubości przekraczającej 0,15 mm, nie licząc podłoża	
ex	7108 13 10 0	Drut złoty 22-25 mikronów	7 000
	7108 13 50 0	— — — Cienkie arkusze i taśmy (folia), o grubości nie przekraczającej 0,15 mm, nie licząc podłoża	
ex	7108 13 50 0	Drut złoty	130 000
7110	7110	Płatyna, w stanie surowym lub półproduktu, albo w postaci proszku: — Pallad:	
	7110 29 00 0	— — Pozostały	
ex	7110 29 00 0	Pasta palladowo-srebrowa	1 300 000
7211	7211	Wyroby walcowane płaskie ze stali niestopowej, o szerokości poniżej 600 mm, nie platerowane, nie powlekane ani nie pokrywane: — Nie obrobione więcej oprócz walcowania na zimno:	
	7211 29	— — Pozostałe:	
	7211 29 50 0	— — — O szerokości nie przekraczającej 500 mm (ECSC)	
	7211 29 50 0	— — — — Zawierający w masie 0,25% lub więcej, ale mniej niż 0,6% węgla	
ex	7211 29 50 0	Taśma stalowa głębokotłoczona	
	7211 29 90 0	— — — — Zawierający w masie 0,6% lub więcej węgla	
ex	7211 29 90 0	Taśma stalowa głębokotłoczona	59 000
7215	7215	Pozostałe sztaby i pręty ze stali niestopowej	
	7215 90	- Pozostałe:	
	7215 90 90 0	— — Pozostałe	
ex	7215 90 90 0	Pręty stalowe do podstaw tyrystorów	52 000
7220	7220	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości mniejszej niż 600 mm:	
	7220 90	— Pozostałe:	
	7220 90 90 0	— — O szerokości nie przekraczającej 500 mm:	
	7220 90 90 0	— — — Pozostałe	
ex	7220 90 90 0	Taśma FeNiCo o grubości 0,2-1 mm	124 000

Pozycja	Kod PCN	Wyszczególnienie	Wartość celna w ECU
7223	7223 00	Drut ze stali nierdzewnej	
		— Zawierający w masie 2,5% lub więcej niklu:	
	7223 00 11 0	— — Zawierający w masie 28% lub więcej niklu, lecz mniej niż 31% oraz 20% lub więcej chromu, lecz mniej niż 22%	
	ex 7223 00 11 0	Drut FeNiCo o średnicy 0,3-1 mm	94 000
ex		— Zawierający w masie poniżej 2,5% niklu:	
	7223 00 91 0	— — Zawierający w masie 13% lub więcej chromu, lecz mniej niż 25% oraz 3,5% lub więcej aluminium, lecz mniej niż 6%	
ex	7223 00 91 0	Drut stalowy o zawartości 24% Cr	52 000
7226	7226	Wyroby walcowane płaskie z innej stali stopowej, o szerokości poniżej 600 mm:	
		- Ze stali krzemowej elektrotechnicznej:	
	7226 11	— — O ziarnach zorientowanych:	
	7226 11 90 0	— — — O szerokości nie przekraczającej 500 mm:	
	ex 7226 11 90 0	Taśmy i pasy kowarowe	14 000
ex	7226 92	— — Nie obrobione więcej niż walcowanie na zimno:	
	7226 92 90 0	— — — O szerokości nie przekraczającej 500 mm:	
	7226 92 90 0	Taśma kowarowa FeNi28-29Co17-18	127 000
7306	7306	Pozostałe rury, przewody rurowe i profile drażone z żeliwa i stali (np. z otwartym szwem lub spawane, nitowane lub zamykane w podobny sposób):	
	7306 50	— Pozostałe, spawane, o okrągłym przekroju poprzecznym, z innej stali stopowej:	
		— — Pozostałe:	
	7306 50 91 0	— — — Rury precyzyjne	
ex	7306 50 91 0	Rurki FeNiCo o średnicy 0,3-1 mm	17 000
7407	7407	Sztaby, pręty i kształtowniki z miedzi:	
	7407 10 00 0	— Z miedzi rafinowanej	
	ex 7407 10 00 0	Falowód miedziany	6 000
		— Ze stopów miedzi:	
ex	7407 29 00 0	— — Pozostałe	
	7407 29 00 0	Pręt brązowy	14 000
7409	7409	Blachy grube, cienkie oraz taśma, o grubości przekraczającej 0,15 mm, z miedzi:	
		— Z miedzi rafinowanej	

Pozycja	Kod PCN	Wyszczególnienie	Wartość celna w ECU
ex	7409 19 00 0	— — Pozostałe	
	7409 19 00 0	Pasy miedziane do tyrystorów	24 000
ex	7409 31 00 0	— Ze stopów miedzi o podstawie cynowej (brąz): — — Zwinięte	
	7409 31 00 0	Taśma z brązu 0,4 mm	88 000
ex	7409 90	— Z innych stopów miedzi:	
	7409 90 90 0	— — Pozostałe	
ex	7409 90 90 0	Taśma z brązu berylowego	30 000
7410	7410	Folia miedziana (nawet drukowana, łączona z papierem, kartonem, tworzywami sztucznymi lub podobnym materiałem podłożowym), o grubości (bez podłoża) nie przekraczającej 0,15 mm: — Bez podłoża:	
ex	7410 11 00 0	— — Z miedzi rafinowanej	
	7410 11 00 0	Folia miedziana bez podłoża	17 000
7505	7505	Sztaby, pręty, kształtowniki i druty z niklu: — Sztaby, pręty i kształtowniki:	
ex	7505 11 00 0	— — Z niklu niestopowego	
	7505 11 00 0	Pręt niklowy	4 000
ex	7505 12 00 0	— — Ze stopów niklu	
	7505 12 00 0	Target-krążki ze stopu NiCr do rozpylania magnetronowego lub katodowego	5 000
ex	7505 22 00 0	— Druty: — — Ze stopów niklu	
	7505 22 00 0	Druty ze stopów niklu (50-53% Ni)	85 000
7607	7607	Folia aluminiowa (nawet zadrukowana, łączona z papierem, kartonem, z tworzywami sztucznymi lub podobnym materiałem podłożowym) o grubości (bez podłoża) nie przekraczającej 0,2 mm: — Bez podłoża:	
ex	7607 19	— — Pozostała:	
	7607 19 10 0	— — — O grubości poniżej 0,021 mm	
ex	7607 19 10 0	Folia aluminiowa bez podłoża o grubości 0,015-0,02 mm tylko trawiona	52 000
	7607 20	— Na podłożu:	

Pozycja	Kod PCN	Wyszczególnienie	Wartość celna w ECU
		-- O grubości (bez podłoża) nie mniejszej niż 0,021 mm, ale nie przekraczającej 0,2 mm:	
	7607 20 91 0	-- -- Samoprzylepna	
ex	7607 20 91 0	Folia aluminiowa samoprzylepna do kineskopów	13 000
8108	8108	Tytan i wyroby z tytanu, nawet odpady i złom:	
	8108 90	-- Pozostałe:	
		-- -- Pozostałe:	
	8108 90 90 0	-- -- -- Pozostałe	
ex	8108 90 90 0	Dyski tytanowe do naparowywania warstw układów scalonych	3 000
8505	8505	Elektromagnesy; magnesy stałe i wyroby, które mają stać się stałymi magnesami po namagnesowaniu; magnetyczne i elektromagnetyczne uchwyty, zaciski, imadła i podobne uchwyty, elektromagnetyczne sprzęgła wyłączane oraz sprzęgła stałe czy hamulce; elektromagnetyczne głowice podnośnikowe:	
		-- Magnesy stałe i wyroby, które mają stać się stałymi magnesami po namagnesowaniu:	
	8505 11 00 0	-- -- Metalowe	
ex	8505 11 00 0	Magnesy stałe metalowe (kobaltowe) do produkcji głośników	390 000
	8505 19	-- -- Pozostałe:	
	8505 19 10 0	-- -- -- Magnesy stałe z ferrytów spiekanych	
ex	8505 19 10 0	Magnesy stałe z ferrytów spiekanych do głośników	260 000
8516	8516	Elektryczne podgrzewacze do wody, natychmiastowe lub zbiornikowe oraz grzałki nurnikowe; elektryczne urządzenia do ogrzewania gleby i pomieszczeń; elektrotermiczne przyrządy fryzjerskie (np. suszarki do włosów, lokówki, nagrzewacze żelazek do fryzowania oraz suszarki do rąk, elektryczne żelazka do prasowania, urządzenia elektrotermiczne do użytku domowego; elektryczne oporowe elementy grzejne, z wyjątkiem z pozycji nr 8545;	
	8516 80	-- Elementy grzejne oporowe:	
		-- -- Pozostałe:	
	8516 80 91 0	-- -- -- Połączone z elementem izolacyjnym	
ex	8516 80 91 0	Elementy grzejne z aluminium do pieców metalizacyjnych	20 000
	8516 80 99 0	-- -- -- Pozostałe	
ex	8516 80 99 0	Elementy grzejne z aluminium do pieców metalizacyjnych	
8523	8523	Nie zapisane nośniki do zapisu dźwięku lub innych sygnałów, inne niż wyszczególnione w dziale 37:	
		-- Taśmy magnetyczne:	

Pozycja	Kod PCN	Wyszczególnienie	Wartość celna w ECU
	8523 13 00 0	— — O szerokości powyżej 6,5 mm	468 000
8536	8536	Urządzenia elektryczne do przełączania i zabezpieczania obwodów elektrycznych, lub służące do wykonywania połączeń elektrycznych w obwodach elektrycznych lub do tych obwodów (np. wyłączniki, przełączniki, bezpieczniki, odgromniki, ograniczniki napięcia, ochronniki przepięciowe, wtyki, gniazda wtykowe, oprawki lampowe, skrzynki przyłączowe) do napięć nie przekraczających 1000 V:	
	8536 10	— Bezpieczniki:	
	8536 10 50 0	— — Dla prądów większych niż 10 A, ale nie większych niż 63 A	
ex	8536 10 50 0	Bezpieczniki termiczne w formie rezystorów	10 000
8544	8544	Izolowane (także emaliowane lub anodyzowane) druty, kable (także kable koncentryczne) oraz inne izolowane przewody elektryczne, z łączówkami lub bez; przewody z włókien optycznych, złożone z indywidualnie osłoniętych włókien, także połączone z przewodnikami prądu elektrycznego lub zaopatrzone w końcówki (złączki):	
		— Drut nawojowy:	
	8544 11	— — Miedziany:	
	8544 11 10 0	— — — Lakierowany lub emaliowany	
ex	8544 11 10 0	Drut nawojowy 0,005 w izolacji specjalnej	62 000
9612	9612	Taśmy do maszyn do pisania i inne podobne, nasycone tuszem lub sporządzone w inny sposób celem pozostawiania odbić, również na szpulkach lub w kasetach; poduszki do tuszu, także nasycone tuszem, nawet w pudełkach:	
	9612 10	— Taśmy:	
	9612 10 10 0	— — Z tworzyw sztucznych	
ex	9612 10 10 0	Taśmy barwiące do kasetek	345 000