

## ROZPORZĄDZENIE RADY MINISTRÓW

z dnia 6 stycznia 1994 r.

**w sprawie ustanowienia kontyngentów celnych na niektóre towary przywożone z zagranicy.**

Na podstawie art. 9 pkt 2 oraz art. 4 ust. 5 pkt 1 ustawy z dnia 28 grudnia 1989 r. — Prawo celne (Dz. U. Nr 75, poz. 445, z 1991 r. Nr 60, poz. 253, Nr 73, poz. 320 i Nr 100, poz. 442, z 1992 r. Nr 21, poz. 85 oraz z 1993 r. Nr 60, poz. 279 i Nr 129, poz. 598) zarządza się, co następuje:

§ 1. 1. Do dnia 31 stycznia 1994 r. ustanawia się kontyngent wartościowy w wysokości 833,3 mld zł na przywóz towarów wymienionych w załączniku nr 1 do rozporządzenia, dla których ustala się preferencyjne zerowe stawki celne.

2. Kontyngent celny, o którym mowa w ust. 1, stosuje się wyłącznie do towarów przeznaczonych do montażu przemysłowego nowych pojazdów samochodowych i innych mechanicznych objętych pozycjami nr 8701, 8702, 8703, 8704 i 8705 taryfy celnej, dokonywanego w zakładzie montującym lub produkującym te pojazdy, pod warunkiem że pojazdy będą montowane przemysłowo na podstawie licencji nabytej od zagranicznego licencjodawcy.

3. Przez użyte w ust. 2 określenie „montaż przemysłowy” rozumie się montaż w skali rocznej:

- 1) nie mniej niż 1000 pojazdów — w przypadku pojazdów objętych pozycjami nr 8701 (z wyłączeniem 8701 20), 8703 i 8704 (o ładowności do 5000 kg) taryfy celnej,
- 2) nie mniej niż 200 pojazdów — w przypadku pojazdów objętych pozycjami nr 8701 20, 8702 i 8704 (o ładowności większej niż 5000 kg) oraz pojazdów objętych pozycją nr 8705 taryfy celnej.

§ 2. 1. Do dnia 31 stycznia 1994 r. ustanawia się kontyngent wartościowy w wysokości 3,3 mld zł na przywóz towarów wymienionych w załączniku nr 2 do rozporządzenia, dla których ustala się preferencyjne zerowe stawki celne.

2. Kontyngent celny, o którym mowa w ust. 1, stosuje się wyłącznie do towarów stanowiących wyposażenie zakładów montujących lub produkujących, w których dokonywany jest montaż przemysłowy nowych pojazdów samochodowych i innych mechanicznych, objętych pozycjami nr 8701, 8702, 8703, 8704 i 8705 taryfy celnej, na podstawie licencji nabytej od zagranicznego licencjodawcy.

§ 3. W razie wykorzystania towarów, o których mowa w § 1 i 2, w celach innych niż określone w § 1 ust. 2 i 3 oraz w § 2 ust. 2, cło jest wymierzane i pobierane na zasadach określonych w rozporządzeniu, o którym mowa w § 4.

§ 4. W zakresie uregulowanym w § 1 i 2 nie stosuje się stawek celnych określonych w taryfie celnej, stanowiącej załącznik nr 1 do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 21 grudnia 1993 r. w sprawie ceł na towary przywożone z zagranicy (Dz. U. Nr 128, poz. 591).

§ 5. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia z mocą od dnia 3 stycznia 1994 r.

Prezes Rady Ministrów: *W. Pawlak*

Załączniki do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 6 stycznia 1994 r. (poz. 16)

## Załącznik nr 1

Pozycja	Kod PCN	Wyszczególnienie
1	2	3
4010	ex 4010 10 00 0	Pasek klinowy
4011	ex 4011 10 00 0	Opona
4016	ex 4016 93 90 0	Pierścień uszczelniający kanty
	ex 4016 99 51 0	Uszczelnienia
	ex 4016 99 59 0	Tulejki elastyczne metalowo-gumowe
7009	ex 7009 10 00 0	Różne elementy gumowe
7210	ex 7210 31 90 0	Lusterko wsteczne
	ex 7210 49 90 0	Blachy ocynkowane
7215	ex 7215 10 00 0	Blachy ocynkowane
	ex 7215 20 90 0	Pręty ze stopu stali obrobione na ciepło
7228	ex 7228 30 89 0	Pręty ze stopu stali obrobione na ciepło
7318	ex 7318 15 90 0	Pręty ze stopu stali obrobione na ciepło
7320	ex 7320 20 20 0	Śruby
7326	ex 7326 19 90 0	Sprężyny do zawieszenia
8407	ex 8407 32 1 0 0	Elementy zgrzewane na zimno
	ex 8407 32 90 0	Silniki do napędu pojazdów o pojemności cylindra powyżej 50 cm <sup>3</sup> , lecz nie przekraczającej 125 cm <sup>3</sup>
8409	ex 8409 91 00 0	Silniki do napędu pojazdów o pojemności cylindra powyżej 125 cm <sup>3</sup> , lecz nie przekraczającej 250 cm <sup>3</sup>
		Gniazdo zaworów ssących (wydechowych)
		Pierścień uszczelniający i smarujący tłoka
		Kadłub silnika nie obrobiony
		Korbowód silnika kompletny
		Pokrywy kadłuba silnika spiekane i nie
		Gaźnik/układ zasilania
		Półpanewki korbowodowe
		Tłok silnika klasy A/B/C
		Zawór ssący i wydechowy
		Popychacz hydrauliczny
8413	ex 8413 30 90 0	Elektryczna pompa paliwa (wersja ekologiczna)
	ex 8413 81 90 0	Pompa hamulcowa
8414	ex 8414 59 30 0	Wentylator elektryczny ze wspornikiem
8421	ex 8421 23 90 0	Filtr oleju
	ex 8421 99 00 0	Filtr paliwa i filtr oparów
8482	ex 8482 10 10 0	Wkład filtra
	ex 8482 10 90 0	Łożyska
	ex 8482 20 00 0	
	ex 8482 30 00 0	

1	2	3
8483	ex 8482 40 00 0 ex 8482 50 00 0 ex 8482 80 00 0	
8511	ex 8483 10 41 0 ex 8483 10 51 0 ex 8483 10 53 0	Wał korbowy żeliwny Wał korbowy ze stali formowanej Wał korbowy ze stali formowanej
8512	ex 8511 10 90 0 ex 8511 30 90 0 ex 8511 40 90 0 ex 8511 50 90 0	Świece zapłonowe Cewka Rozdzielacz zapłonu Rozrusznik Alternator
8529	ex 8512 20 00 0 ex 8512 30 00 0 ex 8512 40 00 0	Kierunkowskaz elektryczny Sygnał dźwiękowy Zespół wycieraczki tylnej z silniczkiem Pióro wycieraczki Wycieraczka z silniczkiem
9026	ex 8529 10 20 0	Antena radia
9029	ex 9026 80 99 0	Sonda lambda
9031	ex 9029 10 90 0	Licznik kilometrów
9032	ex 9031 80 39 0	Czujnik ciśnienia
9104	ex 9032 10 99 0 ex 9032 89 90 0 ex 9032 90 90 0	Termostat kompletny Centralka Moduł elektroniczny centralki Czujnik elektromagnetyczny Zespół elektronicznego sterowania zapłonem Czujnik zapłonu
9613	ex 9104 00 90 0 ex 9613 80 00 0	Zegarek cyfrowy Zapalniczka

## Załącznik nr 2

Pozycja	Kod PCN	Wyszczególnienie
1	2	3
8454	8454	Konwertory, kadzie, wlewnice i maszyny odlewnicze w rodzaju stosowanych w hutnictwie lub w odlewniach metali:
8467	8454 90 00 0 8467	— Części Narzędzia do pracy ręcznej, pneumatyczne lub z własnym silnikiem nieelektrycznym:
	8467 11	— Pneumatyczne:
	8467 11 10 0	— — — Obrotowe (także kombinowane obrotowo-udarowe):
	8467 11 90 0	— — — Do obróbki metalu
	8467 19	— — — Pozostałe
	8467 19 90 0	— — — Pozostałe

1	2	3
8515	8467 89 000 8467 92 000 8467 99 000 8515	<ul style="list-style-type: none"> <li>— Pozostałe narzędzia:</li> <li>— — Pozostałe</li> <li>— Części:</li> <li>— — Narzędzi pneumatycznych</li> <li>— — Pozostałe</li> </ul>
9017	8515 90 000 9017	<p>Maszyny i urządzenia do lutowania miękkiego, twardego oraz spawania, także do cięcia metodą elektryczną (łącznie z ogrzewanym elektrycznie gazem), metodą laserową lub za pomocą wiązki światła, lub fotonów, metodą ultradźwiękową, za pomocą wiązki elektronów, impulsów magnetycznych lub łuku plazmowego; maszyny i aparaty do natryskiwania na gorąco metali lub spiekanych węglików metali:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— Części</li> </ul>
9031	9017 30 9017 30 900 9017 80 9017 80 100 9017 80 900 9031 9031 20 000 9031 80 9031 80 390 9031 80 990	<p>Przyrządy kreślarskie lub obliczeniowe (np. urządzenia kreślące, pantografy, kątomierze, zestawy kreślarskie, suwaki logarytmiczne, tarcze rachunkowe); ręczne przyrządy do pomiaru długości (np. pręty i taśmy miernicze, mikrometry, suwaki) nie wymienione ani nie uwzględnione w innych miejscach niniejszego działu:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— Mikrometry, suwmiarki i sprawdziany:</li> <li>— — Pozostałe</li> <li>— Pozostałe przyrządy:</li> <li>— — Łaty i taśmy miernicze, przymiary</li> <li>— — Pozostałe</li> </ul>
		<p>Przyrządy, aparaty i urządzenia kontrolno-pomiarowe, nie wyszczególnione i nie uwzględnione w innych miejscach niniejszego działu; projektory profilowe:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— Stanowiska badawcze</li> <li>— Pozostałe przyrządy, aparaty i urządzenia:</li> <li>— — Pozostałe:</li> <li>— — — Elektroniczne:</li> <li>— — — — Pozostałe</li> <li>— — — Pozostałe:</li> <li>— — — — Pozostałe</li> </ul>