

ROZPORZĄDZENIE RADY MINISTRÓW

z dnia 15 lutego 1994 r.

w sprawie ustanowienia kontyngentów celnych na niektóre maszyny i urządzenia przywożone z zagranicy do naprawy taboru kolejowego.

Na podstawie art. 9 pkt 2 oraz art. 4 ust. 5 pkt 1 ustawy z dnia 28 grudnia 1989 r. — Prawo celne (Dz. U. Nr 75, poz. 445, z 1991 r. Nr 60, poz. 253, Nr 73, poz. 320 i Nr 100, poz. 442, z 1992 r. Nr 21, poz. 85 oraz z 1993 r. Nr 60, poz. 279 i Nr 129, poz. 598) zarządza się, co następuje:

§ 1. Do dnia 31 grudnia 1994 r. ustanawia się kontyngenty wartościowe w wysokości 2.796,8 tys. ECU na przywóz towarów wymienionych w załączniku do rozporządzenia, dla których ustala się preferencyjne zerowe stawki celne.

§ 2. W zakresie uregulowanym w § 1 nie stosuje się stawek celnych określonych w taryfie celnej stanowiącej załącznik nr 1 do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 21 grudnia 1993 r. w sprawie ceł na towary przywożone z zagranicy (Dz. U. Nr 128, poz. 591).

§ 3. Rozporządzenie wchodzi w życie po upływie 7 dni od dnia ogłoszenia.

Prezes Rady Ministrów: *W. Pawlak*

Załącznik do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 15 lutego 1994 r. (poz. 88)

WYKAZ TOWARÓW, NA KTÓRYCH PRZYWÓZ USTANAWIA SIĘ KONTYNGENTY CELNE

Pozycja	Kod PCN	Wyszczególnienie	Wartość (tys. ECU)
1	2	3	4
8424	8424	Urządzenia mechaniczne (obsługiwane ręcznie lub inaczej) do rozrzucania, rozpraszania lub rozpylania cieczy lub proszków; gaśnice napełnione lub nie napełnione; pistolety natryskowe i podobne urządzenia; maszyny do wytwarzania strumienia pary lub piasku i podobne maszyny wytwarzające strumień czynnika roboczego:	1940,9
	8424 30	— Maszyny do wytwarzania strumienia pary lub piasku i podobne maszyny wytwarzające strumień czynnika roboczego:	
ex	8424 30 90 0	— — Pozostałe maszyny: Specjalistyczne myjnie elektrycznych silników trakcyjnych, wyposażone w stół obrotowy i komory do suszenia próżniowego z automatycznym sterowaniem procesu	
8459	8459	Obrabiarki (także obrabiarki z jednostkami obróbkowymi przewodnicowymi) do wiercenia, wytlaczania, frezowania lub gwintowania wałków lub otworów, do obróbki metalu przez jego skrawanie, inne niż tokarki z pozycji nr 8458:	115,2
ex	8459 69 8459 69 99 0	— — Pozostałe: Specjalistyczna frezarka do gryzowania miki w komutatorach maszyn elektrycznych z automatycznym sterowaniem procesu, wyposażona w pływające wrzeciono	
8479	8479	Maszyny i urządzenia mechaniczne przeznaczone do wykonywania funkcji specjalnych, nie wymienione ani nie ujęte gdzie indziej w niniejszym dziale:	287,6
ex	8479 81 00 0	— Pozostałe maszyny i urządzenia mechaniczne: Urządzenia do bandażowania i dociskania uzwojeń silników trakcyjnych, wyposażone w pneumatyczny system napinający z regulowaną siłą	

1	2	3	4
8515	8515	Maszyny i urządzenia do lutowania miękkiego, twardego oraz spawania, także do cięcia metodą elektryczną (łącznie z ogrzewaniem elektrycznie gazem), metodą laserową, lub za pomocą wiązki światła, lub fotonów, metodą ultradźwiękową, za pomocą wiązki elektronów, impulsów magnetycznych lub łuku plazmowego; maszyny i aparaty do natryskiwania na gorąco metali lub spiekanych węglików metali:	271,4
ex	8515 31 00 0	— Maszyny i urządzenia do spawania metali łukiem elektrycznym (w tym łukiem plazmowym): Specjalistyczna automatyczna spawarka do spawania łączy pomiędzy działkami komutatora i cewkami, elektrodą wolframową w osłonie gazu obojętnego w elektrycznych silnikach trakcyjnych	
9030	9030	Oscyloskopy, analizatory widma oraz inne przyrządy i aparaty do pomiaru lub kontroli wielkości elektrycznych, z wyjątkiem mierników objętych pozycją nr 9028; przyrządy i aparaty do pomiaru lub wykrywania promieniowania alfa, beta, gamma lub rentgena, promieni kosmicznych lub innych promieni jonizujących:	181,7
ex	9030 39 9030 39 30 0	— — Pozostałe: Specjalistyczne testery do prób udarowych i wysokonapięciowych, wyposażone w pojemnościowy system generacji wysokiego napięcia oraz lampę oscyloskopową do ilustracji przebiegu rozładowań	