

259

ROZPORZĄDZENIE RADY MINISTRÓW

z dnia 29 czerwca 1993 r.

zmieniające rozporządzenie w sprawie ustanowienia kontyngentu celnego na niektóre towary przywożone z zagranicy.

Na podstawie art. 9 pkt 2 ustawy z dnia 28 grudnia 1989 r. — Prawo celne (Dz. U. Nr 75, poz. 445, z 1991 r. Nr 60, poz. 253, Nr 73, poz. 320 i Nr 100, poz. 442 oraz z 1992 r. Nr 21, poz. 85) zarządza się, co następuje:

§ 1. W rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 24 grudnia 1992 r. w sprawie ustanowienia kontyngentu celnego na niektóre towary przywożone z zagranicy (Dz. U. Nr 101, poz. 513) wprowadza się następujące zmiany:

1) § 4 otrzymuje brzmienie:

„§ 4. W zakresie uregulowanym w § 1 i 2:

- 1) nie stosuje się stawek celnych określonych w taryfie celnej stanowiącej załącznik nr 1 do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 8 czer-

wca 1993 r. w sprawie ceł na towary przywożone z zagranicy (Dz. U. Nr 51, poz. 235 i Nr 56, poz. 253),

2) stosuje się dodatkowo cło pobierane według stawki celnej, o której mowa w § 5 rozporządzenia powołanego w pkt 1.”;

2) załączniki nr 1 i 2 do rozporządzenia otrzymują brzmienie ustalone w załącznikach nr 1 i 2 do niniejszego rozporządzenia.

§ 2. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem 5 lipca 1993 r.

Prezes Rady Ministrów: w z. *P. Łączkowski*

Załączniki do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 29 czerwca 1993 r. (poz. 259)

Załącznik nr 1

Pozycja	Kod PCN	Wyszczególnienie
1	2	3
4010	ex 4010 10 00 0	Pasek klinowy
4011	ex 4011 10 00 0	Opona
4016	ex 4016 93 90 0	Pierścień uszczelniający kanty
	ex 4016 99 51 0	Uszczelnienia
	ex 4016 99 59 0	Tulejki elastyczne metalowo-gumowe
7009	ex 7009 10 00 0	Różne elementy gumowe
7210	ex 7210 10 00 0	Lusterko wsteczne
	ex 7210 31 90 0	Blachy ocynkowane
	ex 7210 49 90 0	Blachy ocynkowane
7215	ex 7215 10 00 0	Pręty ze stopu stali obrobione na ciepło
	ex 7215 20 90 0	Pręty ze stopu stali obrobione na ciepło
7228	ex 7228 30 89 0	Pręty ze stopu stali obrobione na ciepło
7318	ex 7318 15 90 0	Śruby
7320	ex 7320 20 20 0	Sprężyny do zawieszenia
7326	ex 7326 19 90 0	Elementy zgrzewane na zimno
8407	ex 8407 32 00 0	Silniki do napędu pojazdów o pojemności cylindra nie przekraczającej 50 cm ³ , lecz nie większej niż 250 cm ³

1	2	3
8409	ex 8409 91 00 0	Gniazdo zaworów ssących (wydechowych) Pierścień uszczelniający i smarujący tłoka Kadłub silnika nie obrobiony Korbowód silnika kompletny Pokrywy kadłuba silnika spiekane i nie Gażnik/układ zasilania Półpanewki korbowodowe Tłok silnika klasy A/B/C/ Zawór ssący i wydechowy Popychacz hydrauliczny
8413	ex 8413 30 90 0	Elektryczna pompa paliwa (wersja ekologiczna)
8414	ex 8413 81 90 0	Pompa hamulcowa
8421	ex 8414 59 30 0	Wentylator elektryczny ze wspornikiem
8421	ex 8421 23 90 0	Filtr oleju Filtr paliwa i filtr oparów
8482	ex 8421 99 00 0	Wkład filtra
8482	ex 8482 10 10 0 ex 8482 10 90 0 ex 8482 20 00 0 ex 8482 30 00 0 ex 8482 40 00 0 ex 8482 50 00 0 ex 8482 80 00 0	Łożyska Łożyska Łożyska Łożyska Łożyska Łożyska Łożyska
8483	ex 8483 10 41 0 ex 8483 10 51 0 ex 8483 10 53 0	Wał korbowy żeliwny Wał korbowy ze stali formowanej Wał korbowy ze stali formowanej
8511	ex 8511 10 90 0 ex 8511 30 90 0 ex 8511 40 90 0 ex 8511 50 90 0	Świece zapłonowe Cewka Rozdzielacz zapłonu Rozrusznik Alternator
8512	ex 8512 20 00 0 ex 8512 30 00 0 ex 8512 40 00 0	Kierunkowskaz elektryczny Sygnał dźwiękowy Zespół wycieraczki tylnej z silniczkiem Pióro wycieraczki Wycieraczka z silniczkiem
8529	ex 8529 10 20 0	Antena radia
9026	ex 9026 80 99 0	Sonda lambda
9029	ex 9029 10 90 0	Licznik kilometrów
9031	ex 9031 80 39 0	Czujnik ciśnienia
9032	ex 9032 10 99 0 ex 9032 89 90 0 ex 9032 90 90 0	Termostat kompletny Centralka Moduł elektroniczny centralki Czujnik elektromagnetyczny Zespół elektronicznego sterowania zapłonem Czujnik zapłonu
9104	ex 9104 00 90 0	Zegarek cyfrowy
9613	ex 9613 80 00 0	Zapalniczka

Załącznik nr 2

Pozycja	Kod PCN	Wyszczególnienie
1	2	3
8454	8454	Konwertory, kadzie, wlewnice i maszyny odlewnicze w rodzaju stosowanych w hutnictwie lub w odlewniach metali:
	8454 90 00 0	— Części
8467	8467	Narzędzia do pracy ręcznej, pneumatyczne lub z własnym silnikiem nonelektrycznym:
		— Pneumatyczne:
	8467 11	— — Obrotowe (także kombinowane obrotowo-udarowe):
	8467 11 10 0	— — — Do obróbki metalu
	8467 11 90 0	— — — Pozostałe
	8467 19	— — Pozostałe:
	8467 19 90 0	— — — Pozostałe
		— Pozostałe narzędzia:
	8467 89 00 0	— — Pozostałe
		— Części:
	8467 92 00 0	— — Narzędzi pneumatycznych
	8467 99 00 0	— — Pozostałe
8515	8515	Maszyny i urządzenia do lutowania miękkiego, twardego oraz spawania, także do cięcia metodą elektryczną (łącznie z ogrzewanym elektrycznie gazem), metodą laserową, lub za pomocą wiązki światła, lub fotonów, metodą ultradźwiękową, za pomocą wiązki elektronów, impulsów magnetycznych lub łuku plazmowego; maszyny i aparaty do natryskiwania na gorąco metali lub spiekanych węglików metali:
	8515 90 00 0	— Części
9017	9017	Przyrządy kreślarskie lub obliczeniowe (np. urządzenia kreślące, pantografy, kątomierze, zestawy kreślarskie, suwaki logarytmiczne, tarcze rachunkowe); ręczne przyrządy do pomiaru długości (np. pręty i taśmy miernicze, mikrometry, suwaki) nie wymienione ani nie uwzględnione w innych miejscach niniejszego działu:
	9017 30	— Mikrometry, suwmiarki i sprawdziany:
	9017 30 90 0	— — Pozostałe
	9017 80	— Pozostałe przyrządy:
	9017 80 10 0	— — Łaty i taśmy miernicze, przymiary
	9017 80 90 0	— — Pozostałe
9031	9031	Przyrządy, aparaty i urządzenia kontrolno-pomiarowe, nie wyszczególnione i nie uwzględnione w innych miejscach niniejszego działu; projektory profilowe:
	9031 20 00 0	— Stanowiska badawcze
	9031 80	— Pozostałe przyrządy, aparaty i urządzenia:
		— — Pozostałe:
		— — — Elektroniczne:
	9031 80 39 0	— — — — Pozostałe
		— — — Pozostałe:
	9031 80 99 0	— — — — Pozostałe