

ROZPORZĄDZENIE RADY MINISTRÓW

z dnia 24 grudnia 1992 r.

w sprawie ustanowienia kontyngentu celnego na niektóre towary przywożone z zagranicy.

Na podstawie art. 9 pkt 2 ustawy z dnia 28 grudnia 1989 r. — Prawo celne (Dz. U. Nr 75, poz. 445, z 1991 r. Nr 60, poz. 253, Nr 73, poz. 320 i Nr 100, poz. 442 oraz z 1992 r. Nr 21, poz. 85) zarządza się, co następuje:

§ 1. 1. Do dnia 31 grudnia 1993 r. ustanawia się kontyngent w wysokości 8,8 bln zł na przywóz towarów wymienionych w załączniku nr 1 do rozporządzenia, dla których ustala się preferencyjne zerowe stawki celne.

2. Kontyngent celny, o którym mowa w ust. 1, stosuje się wyłącznie do towarów przeznaczonych do montażu przemysłowego nowych pojazdów samochodowych i innych mechanicznych objętych pozycjami nr 8701, 8702, 8703, 8704 i 8705 taryfy celnej, dokonywanego w zakładzie montującym lub produkującym te pojazdy, pod warunkiem że pojazdy będą montowane przemysłowo na podstawie licencji nabytej od zagranicznego licencjodawcy.

3. Przez użyte w ust. 2 określenie „montaż przemysłowy” rozumie się montaż w skali rocznej:

- 1) nie mniej niż 1000 pojazdów — w przypadku pojazdów objętych pozycjami nr 8701, 8703 i 8704 (o ładowności do 5000 kg) taryfy celnej,
- 2) nie mniej niż 200 pojazdów — w przypadku pojazdów objętych pozycjami nr 8702 i 8704 (o ładowności większej niż 5000 kg) oraz pojazdów objętych pozycją nr 8705 taryfy celnej.

§ 2. 1. Do dnia 31 grudnia 1993 r. ustanawia się kontyngent w wysokości 240 mld zł na przywóz towarów wymienionych w załączniku nr 2 do rozporządzenia, dla których ustala się preferencyjne zerowe stawki celne.

2. Kontyngent celny, o którym mowa w ust. 1, stosuje się wyłącznie do towarów stanowiących wyposażenie zakładów montujących lub produkujących, w których jest dokonywany montaż przemysłowy nowych pojazdów samochodowych i innych mechanicznych, objętych pozycjami nr 8701, 8702, 8703, 8704 i 8705 taryfy celnej, na podstawie licencji nabytej od zagranicznego licencjodawcy.

§ 3. W razie wykorzystania towarów, o których mowa w § 1 i 2, w celach innych niż określone w § 1 ust. 2 i 3 oraz w § 2 ust. 2, cło jest wymierzane i pobierane na zasadach określonych w rozporządzeniu, o którym mowa w § 4.

§ 4. W zakresie uregulowanym w § 1 i 2 nie stosuje się stawek celnych określonych w taryfie celnej importowej stanowiącej załącznik nr 1 do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 23 lipca 1991 r. w sprawie ceł na towary przywożone z zagranicy (Dz. U. Nr 67, poz. 288, Nr 74, poz. 325 i 327, Nr 93, poz. 412 i Nr 121, poz. 529 oraz z 1992 r. Nr 6, poz. 26, Nr 15, poz. 58, Nr 17, poz. 71, Nr 75, poz. 370 i Nr 81, poz. 417).

§ 5. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem 1 stycznia 1993 r.

Prezes Rady Ministrów: *H. Suchocka*

Załączniki do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 24 grudnia 1992 r. (poz. 513)

Załącznik nr 1

Pozycja	Kod CN	Nazwa
1	2	3
4010	ex 4010 10 00	Pasek klinowy
4011	ex 4011 10 00	Opona

1	2	3
4016	4016 93	
	ex 4016 93 90	Pierścień uszczelniający kanty Uszczelki do szyb
	4016 99	
	ex 4016 99 90	Tulejki elastyczne metalowo-gumowe Różne elementy gumowe
7009		
	ex 7009 10 00	Lusterko wsteczne
7210		
	7210 31	
	ex 7210 31 90	Blachy ocynkowane
	7210 49	
	ex 7210 49 90	Blachy ocynkowane
7228		
	7228 30	
	ex 7228 30 80	Belka ze stopu stali obrobiona na ciepło
7318		
	7318 19	
	ex 7318 19 00	Śruby
7320		
	7320 20	
	ex 7320 20 20	Sprężyny do zawieszenia
7326		
	7326 19	
	ex 7326 19 90	Elementy zgrzewane na zimno
8407		
	ex 8407 32 00	Silniki do napędu pojazdów o pojemności cylindra większej niż 50 cm ³ , lecz nie większej niż 250 cm ³
8409		
	ex 8409 91 00	Gniazdo zaworów ssących (wydechowych) Pierścień uszczelniający i smarujący tłoka Kadłub silnika nie obrobiony Korbowód silnika kompletny Pokrywy kadłuba silnika spiekane i nie Gaźnik/układ zasilania Półpanewki korbowodowe Tłok silnika klasy A/B/C/ Zawór ssący i wydechowy Popychacz hydrauliczny
8413		
	8413 30	
	ex 8413 30 90	Elektryczna pompa paliwa (wersja ekologiczna)
	8413 81	
	ex 8413 81 90	Pompa hamulcowa
8414		
	8414 59	
	ex 8414 59 30	Wentylator elektryczny ze wspornikiem
8421		
	8421 23	
	ex 8421 23 90	Filtr oleju Filtr paliwa i filtr oparów
	ex 8421 99 00	Wkład filtra
8482		
	8482 10	
	ex 8482 10 10	Łożyska
	ex 8482 10 90	
	ex 8482 20 00	
	ex 8482 30 00	
	ex 8482 40 00	
	ex 8482 50 00	
	ex 8482 80 00	

1	2	3
8483	8483 10	
	ex 8483 10 41	Wał korbowy żeliwny
	ex 8483 10 51	Wał korbowy ze stali formowanej
	ex 8483 10 53	Wał korbowy ze stali formowanej
8511	8511 10	
	ex 8511 10 90	Świece zapłonowe
	8511 30	
	ex 8511 30 90	Cewka Rozdzielacz zapłonu
	8511 40	
	ex 8511 40 90	Rozrusznik
	8511 50	
	ex 8511 50 90	Alternator
8512	8512 20 00	Kierunkowskaz elektryczny
	ex 8512 30 00	Sygnal dźwiękowy
	ex 8512 40 00	Zespół wycieraczki tylnej z silniczkiem Pióro wycieraczki Wycieraczka z silniczkiem
8529	8529 10	
	ex 8529 10 20	Antena radia
9026	9026 80	
	ex 9026 80 99	Sonda lambda
9029	9029 10	
	ex 9029 10 90	Licznik kilometrów
9031	9031 80	
	ex 9031 80 39	Czujnik ciśnienia
9032	9032 10	
	ex 9032 10 99	Termostat kompletny
	9032 89	
	ex 9032 89 90	Centralka
	9032 90	
	ex 9032 90 90	Moduł elektroniczny centralki Czujnik elektromagnetyczny Zespół elektronicznego sterowania zapłonem Czujnik zapłonu
9104	9104 00 90	Zegarek cyfrowy
9613	9613 80 00	Zapalniczka

Załącznik nr 2

Pozycja	Kod CN	Nazwa
1	2	3
8454		Konwertyory, kadzie, wlewnice i maszyny odlewnicze w rodzaju stosowanych w hutnictwie lub w odlewniach metali:
	8454 90 00	— Części
8467		Narzędzia do pracy ręcznej, pneumatyczne lub z własnym silnikiem nieelektrycznym:
	8467 11	— Pneumatyczne:
	8467 11 10	— — Obrotowe (także kombinowane obrotowo-udarowe):
	8467 11 90	— — — Do obróbki metalu
		— — — Pozostałe

1	2	3
8515	8467 19	— — Pozostałe:
	8467 19 90	— — — Pozostałe
	8467 89 00	— Pozostałe narzędzia:
	8467 92 00	— — Pozostałe
	8467 99 00	— Części:
		— — Narzędzi pneumatycznych
		— — Pozostałe
		Maszyny i urządzenia do lutowania miękkiego, twardego oraz spawania, także do cięcia metodą elektryczną (łącznie z ogrzewanym elektrycznie gazem), metodą laserową lub za pomocą wiązki światła lub fotonów, metodą ultradźwiękową, za pomocą wiązki elektronów, impulsów magnetycznych lub łuku plazmowego; maszyny i aparaty do natryskiwania na gorąco metali lub spiekanych węglików metali:
9017	8515 90 00	— Części
		Przyrządy kreślarskie lub obliczeniowe (np. urządzenia kreślące, pantografy, kątomierze, zestawy kreślarskie, suwaki logarytmiczne, tarcze rachunkowe); ręczne przyrządy do pomiaru długości (np. pręty i taśmy miernicze, mikrometry, suwaki) nie wymienione ani nie uwzględnione w innych miejscach niniejszego działu:
	9017 30	— Mikrometry, suwmiarki i sprawdziany:
	9017 30 90	— — Pozostałe
	9017 80	— Pozostałe przyrządy:
	9017 80 10	— — Łaty i taśmy miernicze, przymiary
	9017 80 90	— — Pozostałe
9031		Przyrządy, aparaty i urządzenia kontrolno-pomiarowe, nie wyszczególnione i nie uwzględnione w innych miejscach niniejszego działu, projektory profilowe:
	9031 20 00	— Stanowiska badawcze
	9031 80	— Pozostałe przyrządy, aparaty i urządzenia:
		— — Pozostałe:
		— — — Elektroniczne:
	9031 80 39	— — — — Pozostałe
		— — — — Pozostałe:
	9031 80 99	— — — — — Pozostałe