

ROZPORZĄDZENIE RADY MINISTRÓW

z dnia 17 czerwca 1989 r.

w sprawie płatnych urlopów dodatkowych dla pracowników zatrudnionych w niektórych zakładach pracy przemysłu metalurgicznego, koksowniczego i materiałów ogniotrwałych.

Na podstawie art. 160 Kodeksu pracy (Dz. U. z 1974 r. Nr 24, poz. 141, z 1975 r. Nr 16, poz. 91, z 1981 r. Nr 6, poz. 23, z 1982 r. Nr 31, poz. 214, z 1985 r. Nr 20, poz. 85 i Nr 35, poz. 162, z 1986 r. Nr 42, poz. 201, z 1987 r. Nr 21, poz. 124, z 1988 r. Nr 20, poz. 134 oraz z 1989 r. Nr 20, poz. 107 i Nr 35, poz. 192) zarządza się, co następuje:

§ 1. Pracownikom wykonującym prace szczególnie uciążliwe lub w warunkach szkodliwych dla zdrowia w zakładach pracy wymienionych w wykazie stanowiącym załącznik nr 1 do rozporządzenia przysługuje płatny urlop dodatkowy w wymiarze sześciu, dziewięciu lub dwunastu dni roboczych w każdym roku kalendarzowym.

§ 2. Za prace szczególnie uciążliwe lub wykonywane w warunkach szkodliwych dla zdrowia, uzasadniających przyznanie płatnego urlopu dodatkowego, uważa się prace, jeżeli:

- 1) przekroczone są najwyższe dopuszczalne stężenia i natężenia czynników szkodliwych dla zdrowia,
- 2) występuje nadmierny wydatek energetyczny,
- 3) występuje gorący lub zimny mikroklimat.

§ 3. 1. Wymiar płatnego urlopu dodatkowego, w zależności od stopnia uciążliwości lub szkodliwości dla zdrowia danej pracy, wynosi:

- 1) 6 dni roboczych — jeżeli praca jest wykonywana w warunkach zakwalifikowanych do pierwszego stopnia szczególnej uciążliwości lub szkodliwości dla zdrowia,

2) 9 dni roboczych — jeżeli praca jest wykonywana w warunkach zakwalifikowanych do drugiego stopnia szczególnej uciążliwości lub szkodliwości dla zdrowia,

3) 12 dni roboczych — jeżeli praca jest wykonywana w warunkach zakwalifikowanych do trzeciego stopnia szczególnej uciążliwości lub szkodliwości dla zdrowia.

2. Zasady kwalifikowania warunków pracy do stopnia szczególnej uciążliwości lub szkodliwości dla zdrowia ustala załącznik nr 2 do rozporządzenia.

§ 4. 1. Prawo do płatnego urlopu dodatkowego pracownik nabywa po przepracowaniu roku w warunkach, o których mowa w § 2, co najmniej w połowie wymiaru czasu pracy obowiązującego na danym stanowisku pracy.

2. Płatny urlop dodatkowy powinien być udzielony w tym roku, w którym pracownik nabył do niego prawo, i w terminie umożliwiającym leczenie uzdrowiskowe.

§ 5. Traci moc rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 3 września 1982 r. w sprawie płatnych urlopów dodatkowych dla pracowników zatrudnionych w niektórych zakładach pracy podległych Ministrowi Przemysłu (Dz. U. Nr 34, poz. 223 i z 1987 r. Nr 37, poz. 214).

§ 6. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Prezes Rady Ministrów: *M. F. Rakowski*

Załącznik nr 1 do rozporządzenia
Rady Ministrów z dnia 17 czerwca
1989 r. (poz. 215)

WYKAZ PRAC SZCZEGÓLNIE UCIAŹLIWYCH
LUB WYKONYWANYCH W WARUNKACH SZKODLIWYCH DLA ZDROWIA

Lp.	Zakład pracy	Wydział lub oddział	Wykonywana praca
1	2	3	4
1	Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi w Lubinie	wydziały: produkcji kwasu siarkowego, produkcji ołowiu, produkcji renu, elektorafinacji miedzi, metalurgiczny, fabryka ksantogenianu, oddział suszarni koncentratu	— obsługa stanowisk bezpośrednio produkcyjnych — obsługa stanowisk pomocniczych
		wydział przygotowania wsadu	— obsługa stanowisk przygotowania wsadu, — obsługa urządzeń transportu wsadu
		zakład transportu i wydziały transportu w zakładach hutniczych	— obsługa urządzeń transportowych w wydziałach produkcyjnych, — prace przy załadunku i wylądunku materiałów sypkich i pylistych
2	Górnico-Hutniczy Kombinat Metali Nieżelaznych w Katowicach		
	a) Zakłady Górniczo-Hutnicze „Bolesław” w Bukownie	huta ołowiu, huta tlenku cynku, elektroliza cynku, prażalnia i fabryka kwasu siarkowego	— prace przy obsłudze urządzeń produkcyjnych, — prace łaźniennych, — kontrola międzyoperacyjna
		wydział transportu	— prace maszynistów i manewrowych zatrudnionych przy odwozie żużła, — prace przy załadunku i wylądunku
	b) Zakłady Górniczo-Hutnicze „Orzeł Biały” w Piekarach Śląskich	wydziały hutnicze	— bezpośrednia obsługa stanowisk przy produkcji cynku i ołowiu, — obsługa stanowisk pomocniczych, — prace лаборantów stale zatrudnionych w wydziale, — prace magazynowe i wydawców narzędzi
		wydział budowlany, dział kontroli jakości i pomiarów, dział ekspedycji i zbytu	— prace murarzy białych pieców przemysłowych, — kontrola jakości, — prace wagowych
		wytwórnia ksantogenianu	— prace reaktorowych
		wydział przeróbki mechanicznej	— bezpośrednia obsługa stanowisk produkcyjnych przerobu złomu akumulatorowego, — prace próbkarzy
		wydział wyrobów aluminiowych	— obsługa urządzeń produkcyjnych anodowni
	c) Huta Cynku „Miasteczko Śląskie” w Tarnowskich Górach	wszystkie wydziały, oddziały (działy)	— prace produkcyjne stale wykonywane w wydziałach produkcyjnych, — prace wykonywane w wydziałach pomocniczych i usługowych, — inne prace w hucie
	d) Zakłady Metalurgiczne „Silesia” w Katowicach	wydział metalurgiczny, walcownie cynku, wydział kubkowni	— obsługa pieca pyłowego, obsługa pieca Thede, obsługa zespołów wstępnych walcowni, — obsługa pieców rektyfikacyjnych do produkcji cynku i kadmu, obsługa pieca do produkcji proszku cynku, — obsługa urządzeń tłoczących, ręczna obróbka blach poligraficznych, prace nasadkarzy, obsługa przesiewalni, — obsługa zespołów wykończających walcowni, prace wykończalni blach graficznych, obsługa linii OCT — prace palaczy kotłowych i prace żużlarzy, — transport wewnątrzwydziałowy, prace kontroli międzyoperacyjnej

1	2	3	4
	e) Huta „Olawa” w Olawie	wydziały produkcyjne. wydziały obsługi produkcji	— prace przy produkcji tlenków ołowiu, cynku i kadmu, — prace brygad załadunkowych i wyładunkowych, — prace palaczy kotłowych, — kontrola międzyoperacyjna oraz prace w magazynach wyrobów gotowych, — prace pracowników pionu głównego inżyniera, zatrudnionych przy obsłudze wydziałów produkcyjnych
	f) Zakłady Metalurgiczne w Skawinie	wszystkie wydziały, oddziały	— prace wykonywane bezpośrednio przy produkcji
	g) Huta „Szklary” w Ząbkowicach Śląskich	wydział żelazostopów	— prace przy bezpośredniej produkcji żelazostopów, prace przy przemiale półproduktów, — prace przy przemiale i transporcie wapna tlenkowego magnezowego, — obsługa pieca obrotowego wraz z urządzeniami pomocniczymi oraz obsługa pieca elektrycznego, — prace kontroli jakości stale wykonywane w wydziale
	h) Huta „Będzin” w Będzinie	wydział chemiczny i „Feniks”	— prace przy bezpośredniej obsłudze pieców obrotowych do produkcji bieli cynkowej, obsłudze urządzeń odpylających i obsłudze wago-pakowaczek, — prace przy przesiewaniu bieli cynkowej oraz transporcie technologicznym
	i) Przedsiębiorstwo Przerobu Wtórnych Metali Nieżelaznych „Wtórmet” w Bytomiu	wydział pieców	— bezpośrednia obsługa pieców do opalania złomu kabli, — prace przepalaczy złomu metali nieżelaznych
	j) Zakłady Transportowe Przemysłu Metali Nieżelaznych „Transmet” w Katowicach	zakłady pracy wymienione w załączniku, w których stosowane są płatne urlopy dodatkowe	— prace stale wykonywane przy stanowiskach, na których stosowane są płatne urlopy dodatkowe
3	Zakłady Metalurgiczne „Trzebinia” w Trzebini	<p>wydział elektorafinacji, oddział metali szlachetnych</p> <p>wydział past i proszków metali</p> <p>wydział proszków i magneśców ferrytowych, wydział rozpylanych proszków metali, wydział wyrobów spiekanych z proszków</p> <p>wydział badawczo-rozwojowy i produkcji doświadczalnej — oddziały: materiałów ciernych i spiekanych materiałów diamentowych</p> <p>wydział transportu</p>	<p>— prace bezpośrednio produkcyjne wykonywane przy wannach elektrolitycznych aluminium i elektorafinacji srebra, — prace kontroli jakości stale wykonywane w wydziale</p> <p>— prace przy obsłudze urządzeń produkcyjnych i pomocniczych do produkcji proszków metali, — prace kontroli jakości stale wykonywane w wydziale</p> <p>— bezpośrednia obsługa stanowisk przy produkcji proszków oraz wyrobów z tych proszków, — prace kontroli jakości stale wykonywane w wydziałach</p> <p>— prace przy obsłudze urządzeń produkcyjnych i pomocniczych do produkcji proszków metali i wyrobów spiekanych, — prace kontroli jakości stale wykonywane w wydziale</p> <p>— prace wykonywane w ładowniach akumulatorów do wózków elektrycznych</p>

1	2	3	4
4	Huta Metali Nieżelaznych „Szopienice” w Katowicach	wszystkie wydziały (oddziały)	<ul style="list-style-type: none"> — prace bezpośrednio produkcyjne stale wykonywane w wydziałach hutniczych, w odlewni i wydziałach wyrobów ogniotrwałych, — prace kontroli jakości w wydziałach produkcyjnych, — prace załadunkowe i wyladunkowe w transporcie materiałów pylistych, — prace w narażeniu na działanie izotopów promieniotwórczych, — prace bezpośrednio produkcyjne w walcowni taśm miedzi i cynku, walcowni bruzdowej miedzi, inne prace w hucie
5	Huta Aluminium „Konin” w Koninie	wszystkie wydziały (oddziały, działy)	<ul style="list-style-type: none"> — obsługa stanowisk w wydziałach produkcyjnych, — obsługa stanowisk w wydziałach pomocniczych i usługowych, — inne stanowiska pracy w hucie
6	Instytut Metali Nieżelaznych w Gliwicach	zakład doświadczalny hutnictwa miedzi w Legnicy	— bezpośrednia obsługa urządzeń produkcyjnych
7	Huta „Siechnice”	wydział żelazostopów	<ul style="list-style-type: none"> — prace przy bezpośredniej produkcji żelazostopów, prace przy przemiale półproduktów, — obsługa pieca obrotowego wraz z urządzeniami pomocniczymi, obsługa pieca elektrycznego, — kontrola jakości stale wykonywana w wydziale
8	Pozostałe zakłady pracy przemysłu metalurgicznego	wielkie piece	<ul style="list-style-type: none"> — obsługa urządzeń wielkiego pieca, — rozlewanie, rozbijanie, ładowanie i transport surówki i żużła wielkopiecowego, — obsługa nagrzewnic, — przerób żużła wielkopiecowego, — odbieranie pyłu z urządzeń odpylających gaz wielkopiecowy, — rozładunek, przygotowanie i namiar materiałów wsadowych
		aglomerownie (spiekalnie rud)	<ul style="list-style-type: none"> — przygotowywanie i ładowanie wsadu, — spiekanie rud i sortowanie spieku
		stalownie	<ul style="list-style-type: none"> — przygotowywanie i ładowanie wsadu, — obsługa pieców stalowniczych i urządzeń pomocniczych, — przygotowywanie do rozlewania i rozlewanie stali, — obsługa mieszalników surówki
		walcownie	<ul style="list-style-type: none"> — przygotowywanie i ładowanie wsadu, — obsługa walcarek i urządzeń pomocniczych walcowni, — wykończenie wyrobów walcowanych, — czyszczenie kanałów i przewodów gazowych
		kuźnie, prasownie, młotownie	— obsługa urządzeń produkcyjnych
		metalurgia proszków	<ul style="list-style-type: none"> — przygotowywanie proszków, — obsługa pieców
		wytwórnice elektrod	<ul style="list-style-type: none"> — rozdrabnianie i przygotowywanie mas, — produkcja elektrod

1	2	3	4
		żelazostopy	— przygotowywanie wsadu i obsługa młynów, — obsługa pieców i ich urządzeń pomocniczych
		wytrawialnie	— obsługa urządzeń wytrawialni, — regeneracja i neutralizacja kwasów potrawiennych
		wszystkie wydziały hutnicze	— prace przy spawaniu ołowiem
		odlewnie	— obsługa pieców do topienia metali i ich urządzeń pomocniczych, — obsługa maszyn i urządzeń odlewniczych, — rozlewanie, transport płynnego metalu i zalanie form, — formowanie i wykończanie rdzeni, — przygotowywanie i regeneracja mas formierskich i rdzeniarskich, — wybijanie, oczyszczanie i wykończanie odlewów
9	Centrala Zaopatrzenia Hutnictwa w Katowicach	zakład przygotowania rud w Sławkowie, składowiska rud w Herbach Starych	— prace przeladunkowe, — obsługa maszyn, urządzeń i sprzętu przeladunkowego
10	Wszystkie zakłady pracy przemysłu koksowniczego	wszystkie wydziały (oddziały)	— bezpośrednia obsługa stanowisk przy produkcji koksu i węglpochodnych oraz pyłów odlewniczych, — obsługa urządzeń produkcyjnych w węglowni i sortowni
11	Sądeckie Zakłady Elektrowęglowe w Nowym Sączu	wydziały wyrobów węglowych	— prace piecowych przy nagrzewaniu wsadu, — prace aparatowych w produkcji wyrobów węglowych, — obsługa urządzeń odpylających, — obsługa suwnicy w oddziale zasypek
12	Zakłady Elektrood Węglowych im. 1 Maja w Raciborzu	oddział kalcynacji, oddział mas i kitów, oddział pieców, oddział obróbki końcowej	— obsługa urządzeń produkcyjnych, — obsługa suwnic
		oddział grafityzacji	— obsługa pieca, — obsługa suwnic
		oddział wyrobów zielonych	— prace aparatowych produkcji wyrobów węglowych — przy ręcznej obróbce wyrobów zielonych, — obsługa urządzeń produkcyjnych
		oddział młynów, wydział węgla aktywowanego, oddział przygotowania półproduktów i miedziowania, oddział wyrobów proszkowych, oddział obróbki i aparatury chemicznej	— obsługa urządzeń produkcyjnych
		oddział transportu	— prace załadunkowe i wyladunkowe (prace rębaczy paku)

1	2	3	4
13	Zakłady remontowe, remontowo-budowlane i remontowo-montażowe — stale prowadzące usługi w wydziałach, w których stosowane są płatne urlopy dodatkowe	stale brygady remontowe	<ul style="list-style-type: none"> — prace brygad remontowo-budowlanych stale wykonywane przy remontach urządzeń produkcyjnych i pomocniczych w mikroklimacie gorącym lub tam, gdzie stężenia czynników szkodliwych dla zdrowia przekraczają dopuszczalne normy, — prace wykonywane przy stosowaniu paku, asfaltu i smoły, — prace przy izolowaniu przewodów termicznych i urządzeń hutniczych, naprawie i regeneracji akumulatorów, — prace antykorozyjne, oczyszczanie i malowanie konstrukcji stalowych minią, glejta i innymi farbami syntetycznymi, — obsługa aparatury źródeł promieniowania jonizującego, — prace kontroli wykonywane bezpośrednio przy remontach, bezpośredni dozór techniczny nadzorujący prace brygad remontowo-budowlanych
14	Chrzanowskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych w Chrzanowie	wydziały zajmujące się produkcją wyrobów krzemionkowych	<ul style="list-style-type: none"> — prace bezpośrednio produkcyjne przy produkcji wyrobów krzemionkowych, — prace w warsztacie mechanicznym, stolarskim, elektrycznym, — transport technologiczny, — prace w magazynie technicznym i surowców oraz w laboratorium zakładu krzemionkowego
15	Pozostałe zakłady materiałów ogniotrwałych	Wydziały, w których materiały ogniotrwałe podlegają mieleniu, kruszeniu, przesiewaniu, sortowaniu, paczkowaniu i wysyłce luzem	<ul style="list-style-type: none"> — prace przy mieleniu, kruszeniu, przesiewaniu i sortowaniu surowców oraz transporcie luzem, załadunku i wyladunku sypkich zapraw i materiałów ogniotrwałych oraz produkcji wyrobów topionych

Załącznik nr 2 do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 17 czerwca 1989, r. (poz. 215)

KWALIFIKACJA PRAC SZCZEGÓLNIIE UCIAŻLIWYCH LUB WYKONYWANYCH W WARUNKACH SZKODLIWYCH DLA ZDROWIA

1. Punktowa skala zagrożeń występujących w środowisku pracy:

Lp.	Zagrożenia występujące w środowisku pracy	Intensywność zagrożeń (wartość średnia występująca w ciągu zmiany roboczej)			
		3	4	5	6
1	Substancje szkodliwe	krotność przekroczenia normy*)	do 2	do 5	powyżej 5
2	Pyły przemysłowe	krotność przekroczenia normy*)	do 2	do 5	powyżej 5
3	Hałas	wielkość w dB (A)	91 do 95	96 do 100	powyżej 100
4	Wibracja	krotność przekroczenia normy**)	do 2	do 5	powyżej 5
5	Mikroklimat	<ul style="list-style-type: none"> mikroklimat gorący mikroklimat zimny nadmierne promieniowanie ciepłne 	<ul style="list-style-type: none"> powyżej 28°TE poniżej 16°TE do 1400 W/m² 	<ul style="list-style-type: none"> — — powyżej 1400 W/m² 	<ul style="list-style-type: none"> łącznie występowanie 2 do 3 obok wymienionych czynników w ciągu zmiany roboczej powyżej 2500 kcal
6	Ciężki wysiłek fizyczny	nadmierny wydatek energetyczny w ciągu 1 zmiany roboczej	<ul style="list-style-type: none"> dla mężczyzn ponad 1500 kcal dla kobiet ponad 1000 kcal 	<ul style="list-style-type: none"> powyżej 2000 kcal — 	<ul style="list-style-type: none"> —
			za każde zagrożenie 1 punkt	za każde zagrożenie 2 punkty	za każde zagrożenie 5 punktów

*) Poziom najwyższych dopuszczalnych stężeń określają odrębne przepisy.

***) Poziom dopuszczalnej wibracji określają odrębne przepisy.

2. Do pierwszego stopnia szczególnej uciążliwości lub szkodliwości dla zdrowia są zakwalifikowane prace, jeżeli powodują od 6 do 8 punktów.
3. Do drugiego stopnia szczególnej uciążliwości lub szkodliwości dla zdrowia są zakwalifikowane prace, jeżeli powodują od 9 do 11 punktów.
4. Do trzeciego stopnia szczególnej uciążliwości lub szkodliwości dla zdrowia są zakwalifikowane prace, jeżeli powodują powyżej 11 punktów.