

ZARZĄDZENIE NR 26
DYREKTORA GENERALNEGO LASÓW PAŃSTWOWYCH

z dnia 22 marca 2022 r.

zmieniające Zarządzenie nr 9 Dyrektora Generalnego Lasów Państwowych z dnia 25 stycznia 2022 r.
w sprawie dokumentacji techniczno-technologicznej wybranych elementów munduru leśnika
według nowego wzoru

EZ.240.3.2022

Na podstawie art. 33 ust. 1 ustawy z dnia 28 września 1991 r. o lasach¹, w związku z § 6 Statutu Państwowego Gospodarstwa Leśnego Lasy Państwowe² – w wykonaniu zadania Dyrektora Generalnego Lasów Państwowych, o którym mowa w art. 33 ust. 3 pkt 1a ustawy o lasach³, mając na względzie art. 35a ust. 1 i art. 46 ust. 1 pkt 1 ustawy o lasach⁴, zarządza się, co następuje:

§ 1

W Zarządzeniu nr 9 Dyrektora Generalnego Lasów Państwowych z dnia 25 stycznia 2022 r. w sprawie dokumentacji techniczno-technologicznej wybranych elementów munduru leśnika według nowego wzoru (znak: EZ.240.1.2022) wprowadza się następujące zmiany:

1) w załączniku nr 1 pt. „Dokumentacja techniczno-technologiczna, mundur wyjściowy, koszula damska z długim rękawem w kolorze białym” pkt 2.2 „Wymagania techniczne materiałów” otrzymuje brzmienie:

Tabela 2

PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA I WYMAGANIA			
1.	Rodzaj wyrobu	Tkanina koszulowa z przędzy włókien bawełnianych	
2.	Skład surowcowy	100% włókna bawełniane	PN-P-04604:1972
3.	Splot	splot skośny 3/1 Z	PN-P-01701:1952
4.	Kolor	Wartość CIELab: L=96,80; a=2,28; b=-8,57; ΔE≤1,5	

Ciąg dalszy tabeli nr 2

Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość	Metoda badania
5.	Masa powierzchniowa	g/m ²	110 – 130	PN-ISO 3801:1993
6.	Siła maksymalna przy rozciąganiu – kierunek wzdłużny – kierunek poprzeczny	N	≥ 200 ≥ 200	PN-EN ISO 13934-1:2013-07
7.	Przesuwalność nitek w szwie osnowa/wątek	mm	≤ 4	PN-EN ISO 13936-2:2005
8.	Zmiana wymiarów po prasowaniu – kierunek wzdłużny – kierunek poprzeczny	%	≤ ±3 ≤ ±3	PN-P-04624:1974
9.	Zmiana wymiarów po jednokrotnym praniu i suszeniu – kierunek wzdłużny – kierunek poprzeczny	%	≤ ±3 ≤ ±3	PN-EN ISO 5077:2011 PN-EN ISO 3759:2011 Metoda suszenia wg PN-EN ISO 6330:2012
10.	Ocena wyglądu po domowym praniu i suszeniu – stopień gładkości	stopień	≥ 3	PN-ISO 7768:2002

¹ Art. 33 ust. 1 ustawy z dnia 28 września 1991 r. o lasach (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1275 ze zm.) stanowi, że „Lasami Państwowymi kieruje Dyrektor Generalny przy pomocy dyrektorów regionalnych dyrekcji Lasów Państwowych”.

² Statut Państwowego Gospodarstwa Leśnego Lasy Państwowe został nadany zarządzeniem nr 50 Ministra Ochrony Środowiska, Zasobów Naturalnych i Leśnictwa z dnia 18 maja 1994 r.; w § 6 Statut Lasów Państwowych stanowi, że w wykonaniu zadań określonych przez ustawę (o lasach) oraz przez przepisy wykonawcze do ustawy, a także innych przepisów prawnych, Dyrektor Generalny wydaje zarządzenia i decyzje obowiązujące w Lasach Państwowych.

³ Art. 33 ust. 3 pkt 1a ustawy o lasach stanowi, że Dyrektor Generalny „inicjuje, koordynuje oraz nadzoruje działalność dyrektorów regionalnych dyrekcji Lasów Państwowych oraz kierowników innych jednostek organizacyjnych Lasów Państwowych o zasięgu krajowym”.

⁴ Art. 35a ust. 1 ustawy o lasach stanowi, że pracownicy Lasów Państwowych uprawnieni są do noszenia munduru leśnika, a art. 46 ust. 1 pkt 1 tej ustawy stanowi, że pracownicy Służby Leśnej mają prawo do otrzymywania bezpłatnego umundurowania i oznak służbowych, z obowiązkiem ich noszenia w czasie pełnienia obowiązków służbowych.

Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość	Metoda badania
11.	Skłonność do mechacenia i pillingu	stopień	≥ 4	PN-EN ISO 12945-2:2002 (2000 suwów)
12.	Wartość pH wyciągu wodnego	–	4,5 do 7,5	PN-EN ISO 3071:2007
13.	Zawartość formaldehydu	mg/kg	≤ 75	PN-EN ISO 14184-1:2011
14.	Zawartość amin aromatycznych redukujących się z barwników azotowych	mg/kg	≤ 30	PN-EN 14362-1:2012
15.	Odporność wybarwień na:			
	pot kwaśny i alkaliczny zmiana barwy zabrudzenie bieli	stopień	≥ 4 ≥ 4	PN EN ISO 105-E04:2013
	pranie 40°C	stopień	≥ 4	PN-EN ISO 105-C06:2010
	prasowanie na wilgotno zmiana barwy zabrudzenie bieli	stopień	≥ 4	PN-EN ISO 105-X11:2000

2) w załączniku nr 2 pt. „Dokumentacja techniczno-technologiczna, mundur wyjściowy, koszula męska z długim rękawem w kolorze białym” w pkt. 2.2 „Wymagania techniczne materiałów” tabela 2 otrzymuje brzmienie:

Tabela 2

PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA I WYMAGANIA			
1.	Rodzaj wyrobu	Tkanina koszulowa z przędzy włókien bawełnianych	
2.	Skład surowcowy	100% włókna bawełniane	PN-P-04604:1972
3.	Splot	splot skośny 3/1 Z	PN-P-01701:1952
4.	Kolor	Wartość CIELab: L=96,80; a=2,28; b=-8,57; ΔE≤1,5	

Ciąg dalszy tabeli nr 2

Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość	Metoda badania
5.	Masa powierzchniowa	g/m ²	110 – 130	PN-ISO 3801:1993
6.	Siła maksymalna przy rozciąganiu – kierunek wzdłużny – kierunek poprzeczny	N	≥ 200 ≥ 200	PN-EN ISO 13934-1:2013-07
7.	Przesuwalność nitek w szwie osnowa/wątek	mm	≤ 4	PN-EN ISO 13936-2:2005
8.	Zmiana wymiarów po prasowaniu – kierunek wzdłużny – kierunek poprzeczny	%	≤ ±3 ≤ ±3	PN-P-04624:1974
9.	Zmiana wymiarów po jednokrotnym praniu i suszeniu – kierunek wzdłużny – kierunek poprzeczny	%	≤ ±3 ≤ ±3	PN-EN ISO 5077:2011 PN-EN ISO 3759:2011 Metoda suszenia wg PN-EN ISO 6330:2012
10.	Ocena wyglądu po domowym praniu i suszeniu – stopień gładkości	stopień	≥ 3	PN-ISO 7768:2002
11.	Skłonność do mechacenia i pillingu	stopień	≥ 4	PN-EN ISO 12945-2:2002 (2000 suwów)
12.	Wartość pH wyciągu wodnego	–	4,5 do 7,5	PN-EN ISO 3071:2007
13.	Zawartość formaldehydu	mg/kg	≤ 75	PN-EN ISO 14184-1:2011
14.	Zawartość amin aromatycznych redukujących się z barwników azotowych	mg/kg	≤ 30	PN-EN 14362-1:2012

Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość	Metoda badania
15.	Odporność wybarwień na:			
	pot kwaśny i alkaliczny zmiana barwy zabrudzenie bieli	stopień	≥ 4 ≥ 4	PN EN ISO 105-E04:2013
	pranie 40°C	stopień	≥ 4	PN-EN ISO 105-C06:2010
	prasowanie na wilgotno zmiana barwy zabrudzenie bieli	stopień	≥ 4	PN-EN ISO 105-X11:2000

3) w załączniku nr 3 pt. „Dokumentacja techniczno-technologiczna, mundur wyjściowy, czapka typu maciejówka w kolorze oliwkowozielonym z wizerunkiem godła”:

a) w pkt. 2.2 „Wymagania techniczne materiałów” tabela 3 otrzymuje brzmienie:

Tabela 3

PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA I WYMAGANIA			
1.	Rodzaj wyrobu	Tkanina podszewkowa z włókien wiskozowych	
2.	Skład surowcowy	100% włókna wiskozowe	PN-P-04604:1972
3.	Splot – tkanina zewnętrzna	Atlasowy 5 - nitkowy	PN-P-01701:1952
4.	Kolor	wg wskazanego wzorca	

Ciąg dalszy tabeli nr 3

Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość	Metoda badania
5.	Masa powierzchniowa	g/m ²	min. 70	PN-ISO 3801:1993
6.	Liczba nitok na jednostkę długości: osnowa wątek	/1 cm	45-50 30-35	PN-EN 1049-2:2000 Metoda A
7.	Siła maksymalna przy rozciąganiu: osnowa wątek	N	≥ 250 ≥ 250	PN-EN ISO 13934-1:2013-07
8.	Przesuwalność nitok w szwie: osnowa wątek	mm	≤ 4 ≤ 4	PN-EN ISO 13936-2:2005
9.	Zmiana wymiarów po jednokrotnym czyszczeniu chemicznym: osnowa wątek	%	≤ ±3 ≤ ±3	PN-EN ISO 3175-2:2010
10.	Wartość pH wyciągu wodnego	-	4,5 do 7,5	PN-EN ISO 3071:2007
11.	Za wartość formaldehydu	mg/kg	≤ 75	PN-EN ISO 14184-1:2011
12.	Zawartość amin aromatycznych redukujących się z barwników azotowych	mg/kg	≤ 30	PN-EN 14362-1:2012
13.	Odporność wybarwień na światło sztuczne zmiana barwy zabrudzenie bieli	stopień	≥ 4 ≥ 4	PN-EN ISO 105-B02:2013-08 Metoda 2
14.	Odporność wybarwień na pot kwaśny i alkaliczny zmiana barwy zabrudzenie bieli	stopień	≥ 4 ≥ 4	PN-EN ISO 105-E04:2013
15.	Odporność wybarwień na tarcie suche i mokre zabrudzenie bieli	stopień	≥ 4	PN-EN ISO 105-X12:2005

Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość	Metoda badania
16.	Odporność wybarwień na prasowanie na wilgotno	stopień	≥ 4	PN-EN ISO 105-X11:2000
17.	Odporność wybarwień na pranie zmiana barwy zabrudzenie bieli	stopień	≥ 4 ≥ 4	PN-EN ISO 105-C06:2010 (metoda prania)
18.	Odporność wybarwień na rozpuszczalniki organiczne zmiana barwy zabrudzenie bieli	stopień	≥ 4 ≥ 4	PN-EN ISO 105-X05:1999
19.	Czyszczenie chemiczne zmiana barwy zabrudzenie bieli	stopień	≥ 4 ≥ 4	PN-EN ISO 105-D01:2010

b) w pkt. 2.2 „Wymagania techniczne materiałów” tabela 4 otrzymuje brzmienie:

Tabela 4

Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość liczbowa	Metoda badania
1.	Zawartość procentowa surowca: - osnowa - wątek	%	PES 100%	PN-P-04604:1972
2.	Masa liniowa: - nić zielona - widoczna srebrna nić metalizowana	Tł	78 dtex 150 dtex	PN-ISO 3801:1993 metoda 5
3.	Szerokość	mm	35	PN-P-04742:1973
4.	Liczba nitok - osnowa (cała szerokość taśmy) - wątek na 1 cm	szt.	6950±5% 200±5%	PN-EN 1049-2:2000
5.	Kolor	wg ustalonego wzorca		

4) w załączniku nr 4 pt. „Dokumentacja techniczno-technologiczna, mundur wyjściowy, kapelusz w kolorze ciemnozielonym z gałązką modrzewiową” w pkt. 2.1 „Wymagania techniczne materiałów” tabela 3 otrzymuje brzmienie:

Tabela 3

PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA I WYMAGANIA			
1.	Rodzaj wyrobu	Tkanina podszewkowa z włókien wiskozowych, w kolorze czarnym	
2.	Skład surowcowy	100% włókna wiskozowe	PN-P-04604:1972
3.	Splot – tkanina zewnętrzna	Atlasowy 5 - nitkowy	PN-P-01701:1952
4.	Masa powierzchniowa	90 – 110 g/m ²	PN-P-01701:1952
5.	Kolor	czarny wg wskazanego wzorca	

5) w załączniku nr 9 pt. „Dokumentacja techniczno-technologiczna, mundur wyjściowy, szalik w kolorze ciemnooliwkowym”:

a) w pkt. 2.3 „Tabela wymiarów” tabela 4 otrzymuje brzmienie:

Lp.	Wyszczególnienie	Wymiar w cm	Dopuszczalne odchylenie w cm
A	Długość z frędzlami	172	2,0
B	Szerokość	30	1,0
C	Długość frędzli	2	0,5

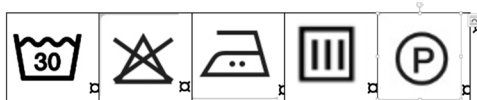
b) pkt 5.1 „Wszywki” otrzymuje brzmienie:

Wszywka firmowo-rozmiarowa wszyta w odległości 1 cm (± 0,5 cm) od krawędzi dłuższego boku i 4 cm (± 0,5 cm) od krawędzi krótszego boku szala.

Wszywka firmowo-rozmiarowa – powinna zawierać:

- nazwę producenta,
- nazwę wyrobu,
- skład surowcowy,
- datę produkcji (miesiąc i rok),
- sposób konserwacji wyrobu.

Oznaczenie sposobu konserwacji zgodnie z PN-EN ISO 3758:2012 obejmujący układ znaków:



Wykonana w technologii zapewniającej jej czytelność przy użytkowaniu i okresowych zabiegach konserwacyjnych przez okres nie krótszy niż 2 lata.

§ 2

Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

**p.o. DYREKTORA GENERALNEGO
LASÓW PAŃSTWOWYCH**
Józef Kubica